



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6А2**

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 16170—91

Издание официальное

Е

20 коп. БЗ 8—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ С ВЫТОЧКОЙ ФОРМЫ 6A2

Размеры

ГОСТ

16170—91

Diamond grinding wheels, straight cup
wheel shape 6A2. Dimensions

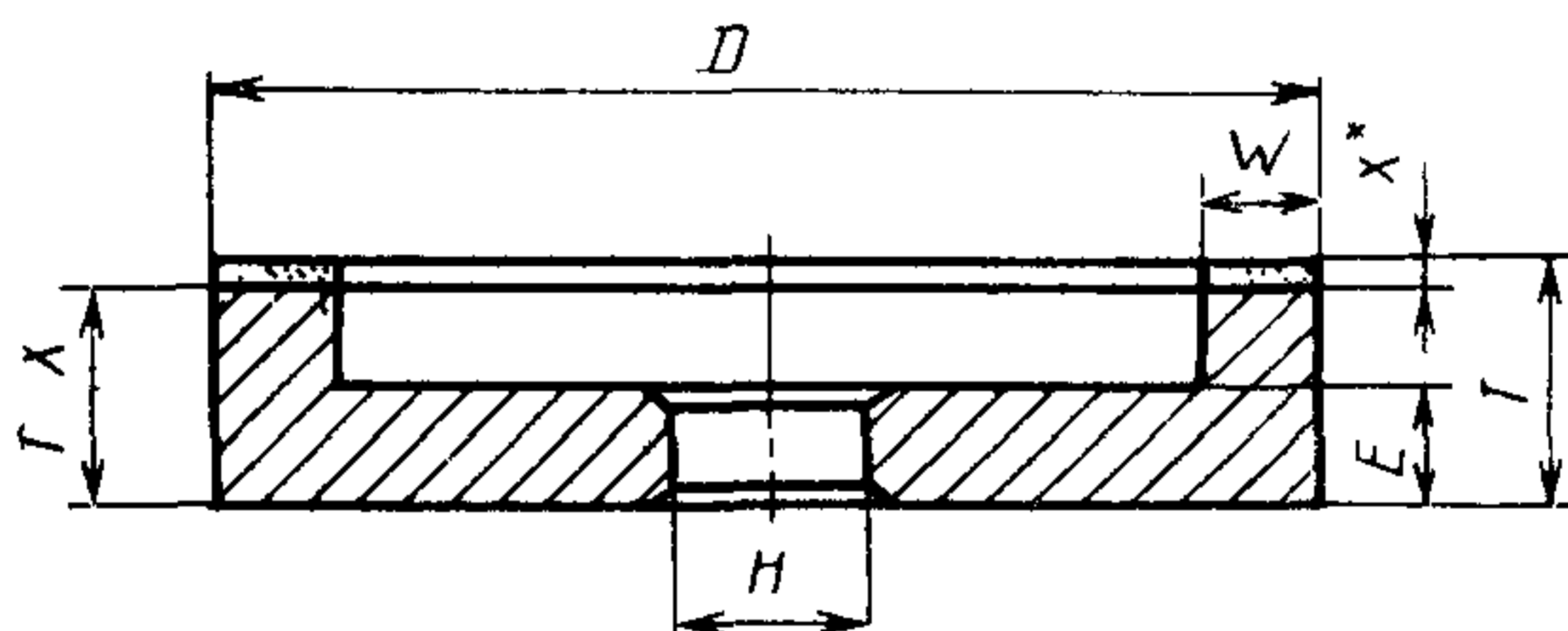
ОКП 39 7001

Дата введения 01.07.92

Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские круги с выточкой формы 6A2 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и экспорта.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



* Размер обеспечивается инструментом.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

E

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

мм

Обозначение круга	D	T	T-X	H	E	W	X
2723-0001	50			16		3	
2723-0002						5	
2723-0003	75	22				3	2
2723-0004						5	
2723-0005						10	
2723-0007	100			20		5	
2723-0008						10	
2723-0009						15	
2723-0011						5	
2723-0012	100	24				10	4
2723-0013						15	
2723-0019						6	
2723-0020	125	22	20		10	10	2
2723-0021						15	
2723-0023						6	
2723-0024						10	
2723-0025	125	24				15	4
2723-0026						6	
2723-0027						10	
2723-0081	150					15	
2723-0028						20	
2723-0035						6	
2723-0036						10	
2723-0082	150	26				15	6
2723-0037						20	
2723-0083						6	
2723-0084	175	29	25		13	10	4
2723-0085						15	
2723-0086						20	

мм

Обозначение круга	D	T	T-X	H	E	W	X
2723-0087	175	31				10	6
2723-0088						15	
2723-0089						20	
2723-0038	200	29		51		10	4
2723-0090						15	
2723-0039						20	
2723-0091						25	
2723-0040						40	
2723-0041						10	
2723-0092						15	
2723-0042	250	31	25		13	20	6
2723-0093						25	
2723-0043						40	
2723-0056						10	
2723-0094	250	29				15	4
2723-0057						20	
2723-0095						25	
2723-0058						40	
2723-0059						10	
2723-0096						15	
2723-0060	300	31		76		20	6
2723-0097						25	
2723-0061						40	
2723-0098	300		27		15	20	4
2723-0099						25	
2723-0100						40	
2723-0101						20	
2723-0102						25	
2723-0103	33					40	6

С. 4 ГОСТ 16170—91

Пример условного обозначения круга формы 6А2 с наружным диаметром $D=150$ мм, высотой $T=24$ мм, шириной алмазного слоя $W=10$ мм:

2723-0027 ГОСТ 16170—91

2. Масса алмазов в круге указана в приложении 1.
3. Технические требования — по ГОСТ 16181.
4. По заказу потребителя допускается изготовление кругов с размерами по ИСО 6168 в соответствии с приложением 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

МАССА АЛМАЗОВ В КАРАТАХ В КРУГАХ ФОРМЫ 6A2

Таблица 2

Размеры в мм

D	W		Масса алмазов при относительной концентрации					
			50	75	100	150		
50	3	2	1,95	2,92	3,9	5,8		
	5		3,10	4,70	6,2	9,3		
75	3		2,99	4,50	6,0	9,0		
	5		4,80	7,20	9,7	14,5		
	10		9,00	13,50	18,0	27,0		
100	5		4	6,60	9,80	13,1	19,7	
	10	12,40		18,70	24,9	37,0		
	15	17,60		26,40	35,0	53,0		
	5	13,10		19,70	26,2	39,0		
	10	24,90		37,00	50,0	75,0		
125	15	4	35,00	53,00	71,0	106,0		
	6		2	9,90	14,80	19,7	29,6	
	10			15,90	23,80	32,0	48,0	
	15			22,80	34,00	46,0	68,0	
	150		6	6	19,70	29,60	39,0	59,0
			10		32,00	48,00	64,0	95,0
15		46,00	68,00		91,0	137,0		
6		23,90	36,00		48,0	72,0		
10		39,00	58,00		77,0	116,0		
150	15	6	56,00	84,00	112,0	168,0		
	20		72,00	108,00	144,0	216,0		
	6		36,00	54,00	72,0	108,0		
	10		58,00	87,00	116,0	174,0		

D	W	X	Масса алмазов при относительной концентрации					
			50	75	100	150		
150	15	6	84,00	126,00	168,0	252,0		
	20		108,00	162,00	216,0	323,0		
175	6	4	28,0	42,0	56,0	84,0		
	10		46,0	68,0	91,0	137,0		
	15		66,0	100,0	133,0	199,0		
	20		86,0	128,0	171,0	257,0		
	10	6	68,0	103,0	137,0	205,0		
	15		100,0	149,0	199,0	298,0		
	20		128,0	193,0	257,0	386,0		
	25		156,0	233,0	311,0	466,0		
200	10	4	53,0	79,0	105,0	158,0		
	15		77,0	115,0	153,0	230,0		
	20		100,0	149,0	199,0	299,0		
	25		121,0	181,0	242,0	363,0		
	40	6	177,0	265,0	354,0	530,0		
	10		79,0	118,0	158,0	236,0		
	15		115,0	173,0	230,0	345,0		
	20		149,0	224,0	299,0	448,0		
	25		181,0	272,0	363,0	544,0		
	40		265,0	398,0	530,0	795,0		
	250		10	4	66,0	100,0	133,0	199,0
			15		97,0	146,0	195,0	292,0
20		127,0	191,0		254,0	382,0		
25		156,0	233,0		311,0	466,0		
40		6	232,0	348,0	465,0	695,0		
10			99,0	149,0	199,0	299,0		
15			146,0	219,0	292,0	438,0		
20			191,0	286,0	382,0	570,0		
25			233,0	350,0	466,0	700,0		
40			348,0	520,0	695,0	1045,0		

Продолжение табл. 2

D	W	X	Масса алмазов при относительной концентрации			
			50	75	100	150
300	20	4	155,0	232,0	310,0	465,0
	25		190,0	285,0	380,0	570,0
	40		288,0	431,0	575,0	860,0
	20	6	232,0	348,0	465,0	695,0
	25		285,0	428,0	570,0	855,0
	40		431,0	645,0	860,0	1295,0

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

РАЗМЕРЫ КРУГОВ ФОРМЫ 6A2 ПО ИСО 6168

Таблица 3

мм

D	T—X*	E	W
50	20	10	3; 5
75			3; 5; 10
100			5; 10; 12; 15
125; 150	23	13	6; 10; 12; 15; 20; 25
175			6; 10; 15; 20; 25
200; 250	25	15	10; 15; 20; 25
300			20; 25
350	35	18	25

* X=2; 3; 4; 6 мм

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации «Инструмент» ТК 95

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов, А. Е. Горбунов, Р. Ф. Кохан, Л. И. Кашкина,
Е. Е. Липскерова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 25.06.91 № 987
Настоящий стандарт предусматривает прямое применение международного стандарта ИСО 6168—80 «Круги алмазные и эльборовые. Размеры» в части размеров алмазных кругов типа 6A2

3. Срок проверки — 1996 г., периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 16170—81

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	3

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 07.08.91 Подп. в печ. 20.12.91 Усл. печ. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75 Уч.-изд. л. 0,38
Тираж 6045 экз. Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1567