



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ
ПЛОСКИЕ ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ
ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ 14U1**

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 16169—81
(СТ СЭВ 2059—79)**

Издание официальное

Е

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва**

50 коп. БЗ 9—91

КРУГИ АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ
ПРЯМОГО ПРОФИЛЯ ТРЕХСТОРОННИЕ ФОРМЫ

14U1

Основные размеры

Diamond grinding wheels peripheral
(diamond in both rims and periphery) wheel
shape 14U1. Basic dimensions

ГОСТ

16169—81

(СТ СЭВ 2059—79)

ОКП 39 7001

Дата введения 01.01.82

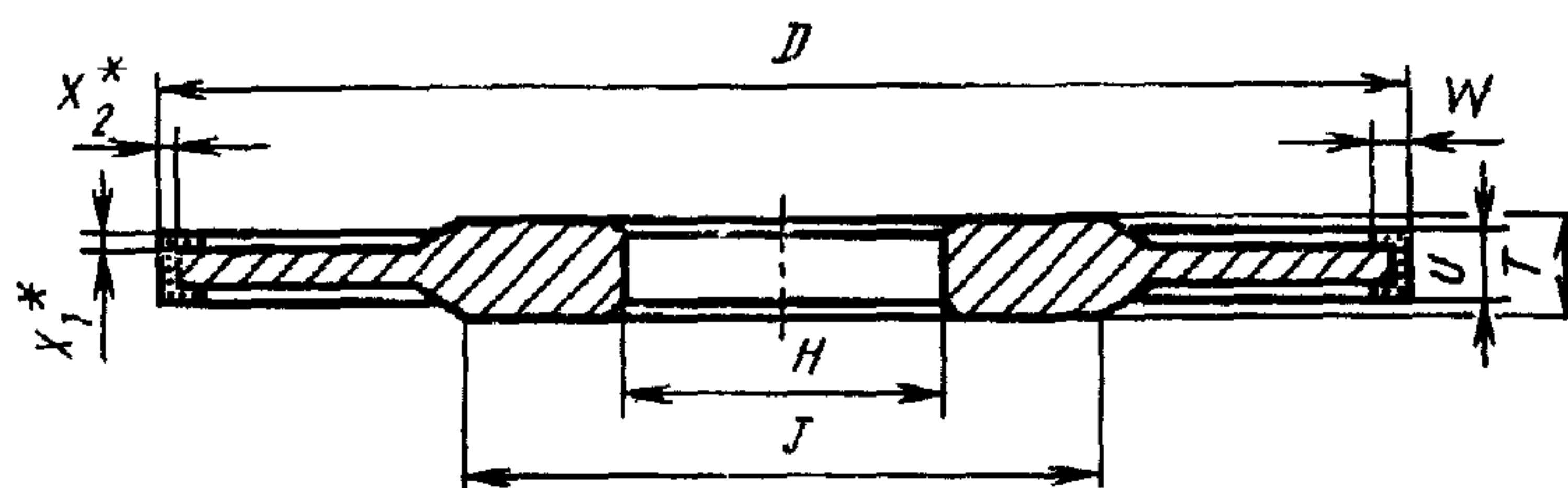
1. Настоящий стандарт распространяется на алмазные шлифовальные плоские трехсторонние круги прямого профиля формы 14U1 с относительной концентрацией алмазов 50, 75, 100 и 150, изготавливаемые для нужд народного хозяйства и для экспорта.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 2059—79.

Требования стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Основные размеры кругов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры обеспечиваются инструментом;

Издание официальное

★
Е

© Издательство стандартов, 1981

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Обозначение типоразмера круга	D	I , не менее	H	T	U	W	$X_1=X_2$
2720-0201	125	65	32	10	6	4	2
2720-0202					8		
2720-0203	150	80	51	12	8	6	
2720-0204					10		
2720-0205					8		
2720-0206					10	4	
2720-0207					8		
2720-0208					10		
2720-0209					8		
2720-0210					10	6	
2720-0211	200	50	32	16	12	10	
2720-0212					14		
2720-0213					12		
2720-0214					14	6	
2720-0215					12		
2720-0216					14		
2720-0217					12	10	
2720-0218					14		
2720-0219	250	160	76	20	16	8	
2720-0220					20		
2720-0221					16	12	
2720-0222					20		

Пример условного обозначения типоразмера круга формы 14U1 с наружным диаметром $D=150$ мм, диаметром посадочного отверстия $H=32$ мм, шириной алмазоносного слоя $U=8$ мм, толщиной алмазоносного слоя $W=4$ мм:

2720-0203 ГОСТ 16169—81

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Масса алмазов в круге указана в приложении.

4. Технические требования — по ГОСТ 16181—82.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Масса алмазов в кругах формы 14U1
Размеры в мм

D	U	W	X ₁	Масса алмазов при относительной концентрации, караты			
				50	75	100	150
125	6	4	2	16,80	25,20	33,60	50,40
	8			20,20	30,20	40,40	60,40
150	8	6		24,30	36,00	49,00	73,00
	10			28,40	43,00	57,00	85,00
	8			32,00	48,00	64,00	96,00
	10			36,00	54,00	72,00	108,00
200	12	10	73,00	109,00	146,00	218,00	
	14		81,00	121,00	162,00	243,00	
	12		103,00	155,00	207,00	310,00	
	14		111,00	167,00	223,00	334,00	
250	16	8	132,00	197,00	268,00	395,00	
	20		152,00	228,00	304,00	456,00	
	16	12	170,00	255,00	339,00	510,00	
	20		190,00	285,00	380,00	570,00	

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. И. Андропов; А. Е. Горбунев; Р. Ф. Кохан; Т. И. Гришина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.02.81 № 1142

3. Срок проверки — 1990 г., периодичность проверки — 10 лет

4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2059—79

5. ВЗАМЕН ГОСТ 16169—70

6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 16181—82	4

7. Переиздание (январь 1982 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1990 г. (ИУС 2—91).

Редактор Т. П. Шашина
Технический редактор Л. Я. Митрофанова
Корректор Т. А. Васильева

Сдано в наб. 08.06.92. Подп. в печ. 03.06.92. Усл. п. л. 0,376, Усл. кр.-отт. 0,376.
Уч.-над. л. 0,17 Тир. 3026

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак 1180