

ТРОЙНИКИ ВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

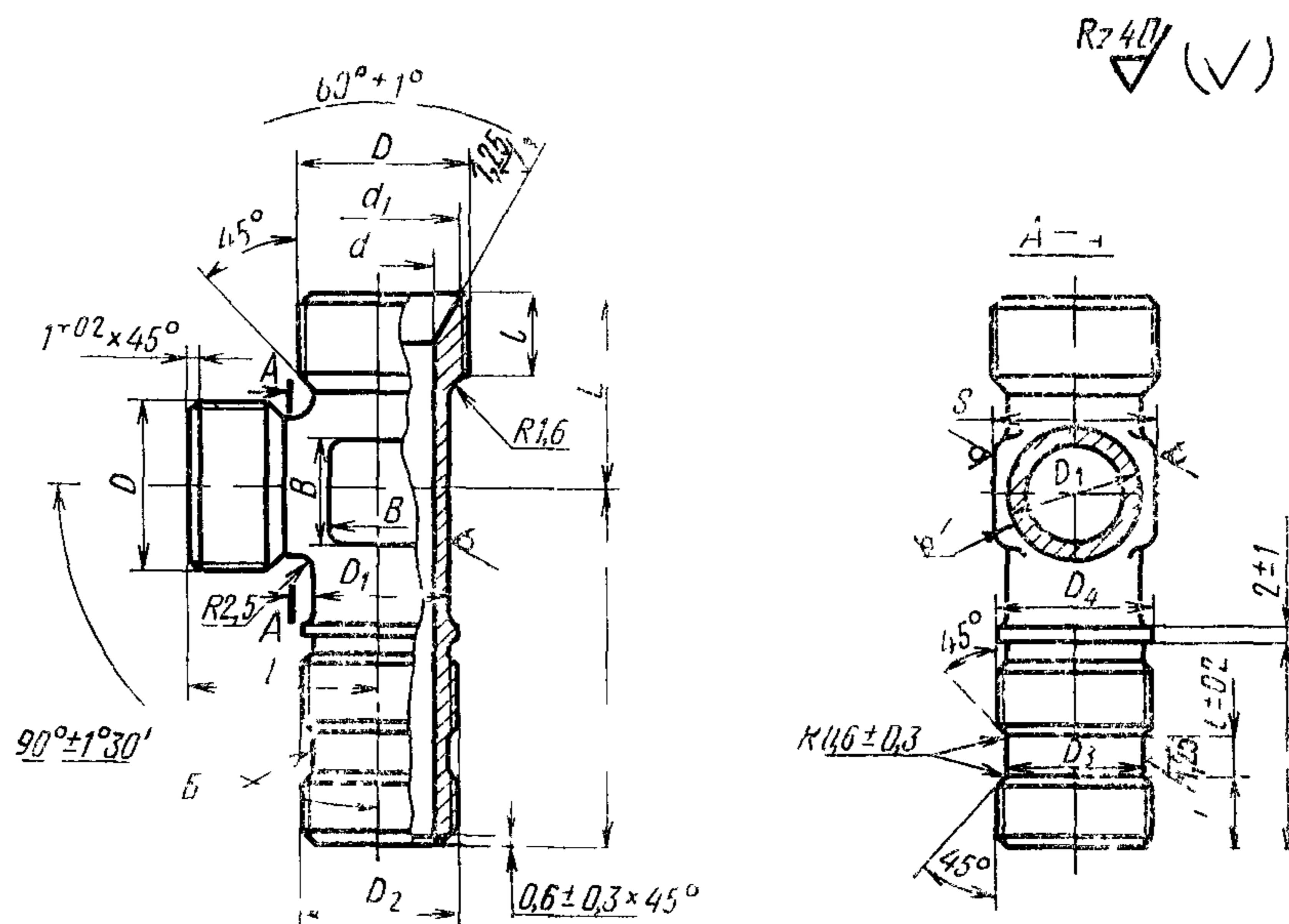
Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone  
Construction and dimensions

ГОСТ  
16075-70\*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

\* Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2  
утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.  
(ИУС 3-81, 5-86).

## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	Резьба $D_2$	$D_2$	$D_4$	$S$	$l$	$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт в кг
						Пред. откл. по $h11$			Пред. откл. $\pm 0,4$	Номин.	Пред. откл.			Пред откл $\pm 0,4$		
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12		7		24	20	37	5	4,21
														45		4,45
														53		4,84
8	6	13,0	M15×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14		8	±0,2	25	21	41	7	5,46
														49		5,93
														57		6,32
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14	17	9		±0,2	25	22	43	9	6,78
														53		7,41
														63		8,11
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	17		9	±0,2	27	23	47	10	8,42
														57		9,20
														67		9,95
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19		10	±0,2	29	24	50	13	11,15
														60		12,10
														70		13,03
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22		10	±0,2	27	27	50	15	13,65
														60		14,59
														70		15,60
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24	11		±0,2	29	29	58	17	18,10
														70		19,80
														82		21,45
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	11		±0,2	31	30	62	18	22,15
														74		24,05
														86		25,90
22	20	29,0	M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30	27	12		±0,2	33	33	65	18	24,37
														78		26,52
														90		28,55
24	22	32,0	M36×1,5	28	M33×1,5	30,6	33	30	12		±0,4	33	33	65	22	26,30
														78		28,70
														90		30,89
25	23	32,0	M36×1,5	29	M33×1,5	30,6	33	32	13		±0,4	34	35	72	22	34,16
														85		36,60
														98		39,17
28	26	35,0	M39×1,5	32	M36×1,5	33,6	36	32	13		±0,4	35	37	75	25	39,15
														86		41,96
														102		44,93
30	28	35,5	M39×1,5	34	M36×1,5	33,6	36	36	15		±0,4	35	37	75	28	35,88
														88		38,84
														102		42,04
32	30	38,0	M42×1,5	37	M39×1,5	36,6	39	41	13		±0,4	36	38	75	28	43,84
														88		47,50
														102		51,60
34	32	41,0	M45×1,5	39	M42×1,5	39,6	42	41	16		±0,4	36	40	78	30	51,01
														90		54,60
														105		59,20
36	34	44,0	M48×1,5	41	M45×1,5	42,6	45	46	16		±0,4	36	41	78	30	56,94
														90		60,76
														105		65,67
38	36	44,0	M48×1,5	43	M45×1,5	42,6	45	46	16		±0,4	36	41	78	30	52,96
														90		57,02
														105		62,10

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### С. 3 ГОСТ 16075—70

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).
4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.
5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения ввертного тройника к трубопроводу  $D_n$  16 и  $L_1=70$  мм из стали марки 45:

*Тройник ввертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник ввертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник ввертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник ввертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70*

*Тройник ввертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70*