

ПРОХОДНИКИ ВЕРТНЫЕ ПОД РЕЗИНОВОЕ
УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

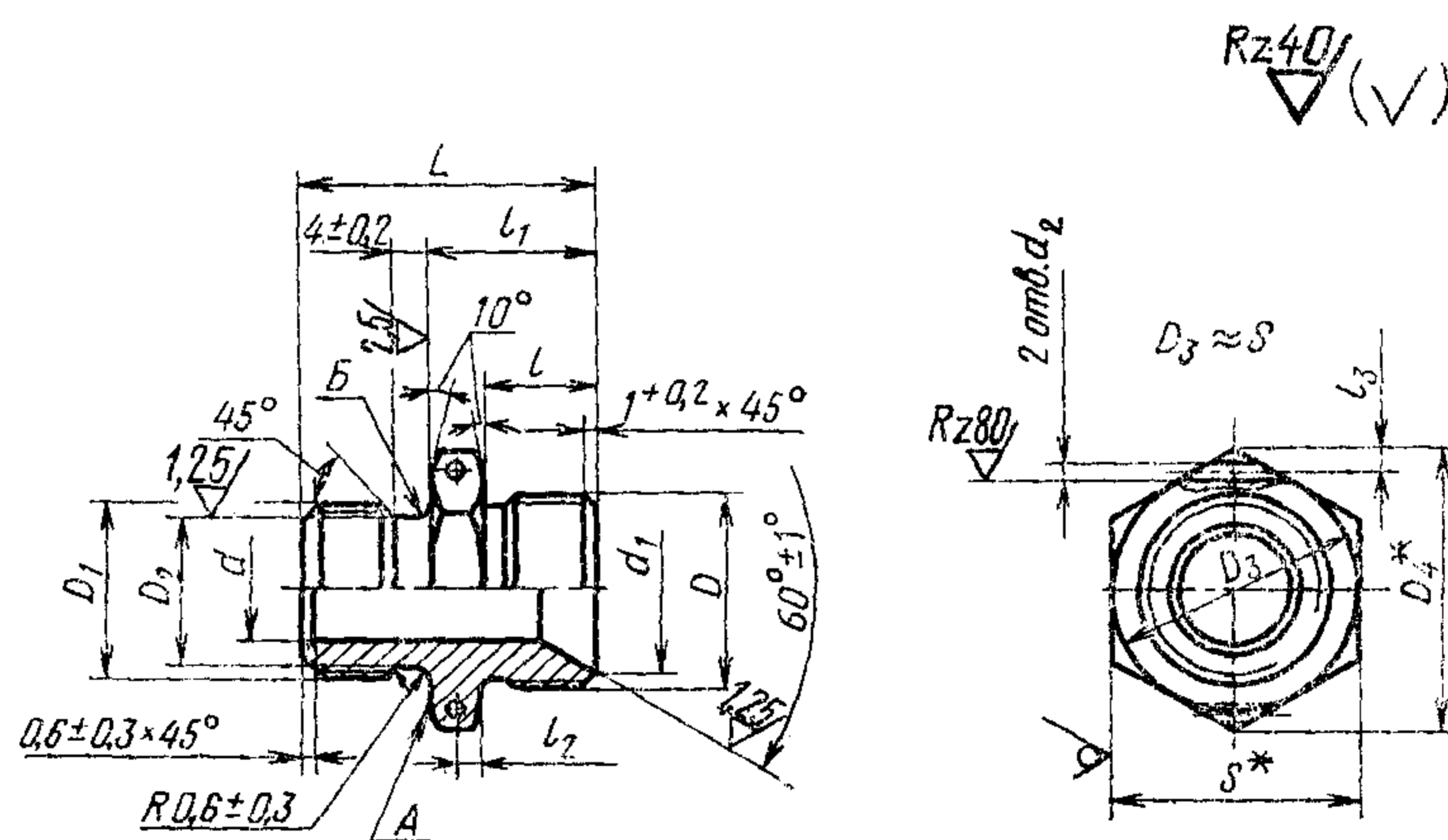
Screwed unions for rubber packer
for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ
16070-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	d_2 Пред. откл. +0,12 -0,06	Резьба		D_2 Пред. откл. по $\forall III$	D_4	S	l $\pm 0,4$	Пред. откл.			L $\pm 0,4$	Масса 100 шт. в кг																														
				D	D_1					l_1	l_2	l_3																																
															$\pm 0,2$																													
6	4	11,0	1,5	M14×1,5	M10	7,6	19,6	17	13	18	2,5	2,0	29	1,80																														
8	6	13,0		M16×1,5	M12×1,5	9,6	21,9	19		19	3,0		2,0	31	2,34																													
10	8	15,0		M18×1,5	M14×1,5	11,6	25,4	22						15	23	2,0	39	2,77																										
12	10	17,0		M20×1,5	M16×1,5	13,6	27,7	24										16	24	2,0	41	3,41																						
14	12	19,0		M22×1,5	M20×1,5	17,6	31,2	27														17	25	2,5	43	3,93																		
16	14	21,0		M24×1,5	M22×1,5	19,6	34,6	30																		17	25	2,5	44	4,49														
18	16	24,0		M27×1,5	M24×1,5	21,6	36,9	32																						17	25	2,5	45	6,68										
20	18	27,0		M30×1,5	M27×1,5	24,6	41,6	36																										17	25	2,5	45	6,44						
22	20	29,0		M33×1,5	M30×1,5	27,6	47,3	41																														17	25	2,5	45	7,05		
24	22	32,0		M36×1,5	M33×1,5	30,6	53,1	46																																		17	25	2,5
25	23	32,0	M39×1,5	M36×1,5	33,6	57,7	50	17	25			2,5																																
28	26	35,0	M42×1,5	M39×1,5	36,6	63,5	55			17	25		2,5																															
30	28	35,5	M45×1,5	M42×1,5	39,6	63,5	55							17	25	2,5	45																											
32	30	38,0	M48×1,5	M45×1,5	42,6	63,5	55											17	25	2,5	45																							
34	32	41,0																				17	25	2,5	45																			
36	34	44,0																								17	25	2,5	45															
38	36																													17	25	2,5	45											

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Допуски торцового биения поверхности А и радиального — поверхности Б относительно оси резьбы D_1 — 0,08 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения свертного проходника к трубопроводу D_H 16 из стали марки 45:

Проходник свертной 16—022 ГОСТ 16070—70

То же, из стали марки 38ХА:

Проходник свертной 16—021 ГОСТ 16070—70

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Проходник свертной 16—011 ГОСТ 16070—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Проходник свертной 16—022А ГОСТ 16070—70

Проходник свертной 16—021А ГОСТ 16070—70

Проходник свертной 16—011А ГОСТ 16070—70