

**КРЕСТОВИНЫ ПЕРЕХОДНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

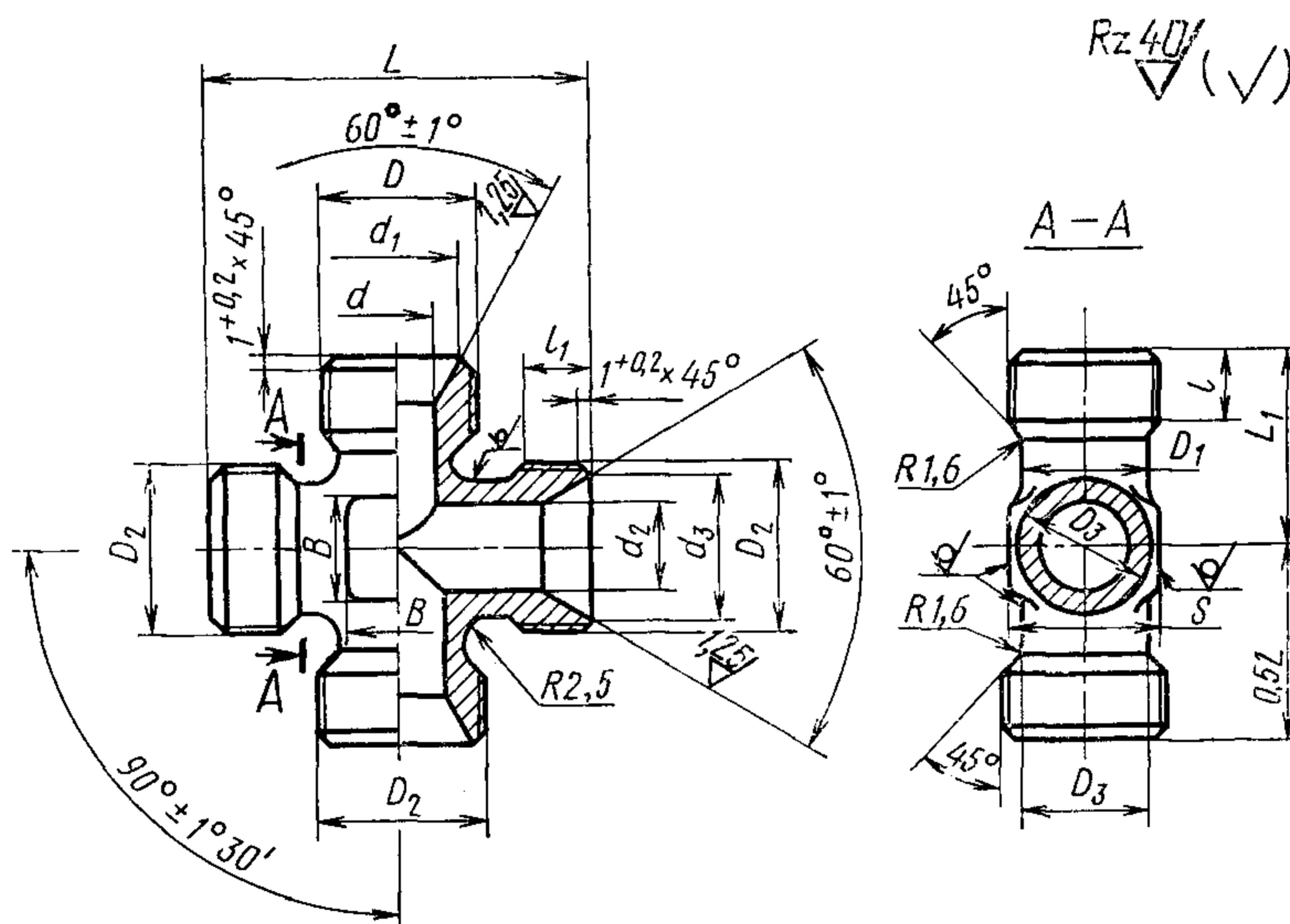
*Asymmetric union crosses for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions*

**ГОСТ  
16067-70\***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры переходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



(Измененная редакция, Изм. № 1).

## Размеры, мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	$l$		Наружный диаметр труб $D_{H1}$	$d_2$	$d_3$	Резьба $D_2$	$D_2$	$l_1$		$S$	$L$		$L_1$	$B$	Масса 100 шт. в кг
					Пред. откл. $\pm 0,4$							Пред. откл. $\pm 0,4$			Пред. откл. $\pm 0,4$				
6	4	11	M14×1,5	9				8	6	13	M16×1,5	11						7	6,42
																			7,24
8	6	13	M16×1,5	11				10	8	15	M18×1,5	13	9	14	45			9	7,49
																			8,57
																			9,70
																			12,22
																			15,53
																			18,79
10	8	15	M18×1,5	13	9			12	10	17	M20×1,5	15	9	17	48			10	8,79
																			9,92
																			12,44
																			15,76
																			18,14
																			21,66
12	10	17	M20×1,5	15				14	12	19	M22×1,5	17	9	19	50			13	10,14
																			12,66
																			15,97
																			18,88
																			21,17
																			24,57
14	12	19	M22×1,5	17				16	14	21	M24×1,5	19	11	22	55			15	12,88
																			16,17
																			18,57
																			21,82
																			24,21
																			27,63
16	14	21	M24×1,5	19				18	16	24	M27×1,5	22		24	60			17	16,82
																			19,21
																			22,95
																			25,46
																			28,08
																			32,53
18	16	24	M27×1,5	22	11			20	18	27	M30×1,5	24	12	27	62	32		18	19,21
																			22,95
																			25,46
																			28,08
																			32,53
																			37,01
20	18	27	M30×1,5	24				22	20	29	M33×1,5	26	13	30	72	34		22	28,08
																			32,53
																			37,01
																			41,48
																			45,95
																			50,42
22	20	29	M33×1,5	26	12			25	23	32	M36×1,5	29		32	75	36		25	32,53
																			41,22
								32	30	38	M42×1,5	37		78	38		30	41,22	

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 12Х18Н9Т (Х18Н9Т), 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения переходной крестовины к трубопроводам  $D_H$  10 и  $D_{H1}$  16 из стали марки 45:

*Крестовина переходная 10—16—022 ГОСТ 16067—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Крестовина переходная 10—16—021 ГОСТ 16067—70*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Крестовина переходная 10—16—012 ГОСТ 16067—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Крестовина переходная 10—16—011 ГОСТ 16067—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Крестовина переходная 10—16—022А ГОСТ 16067—70*

*Крестовина переходная 10—16—021А ГОСТ 16067—70*

*Крестовина переходная 10—16—012А ГОСТ 16067—70*

*Крестовина переходная 10—16—011А ГОСТ 16067—70*