

ШТУЦЕРА ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

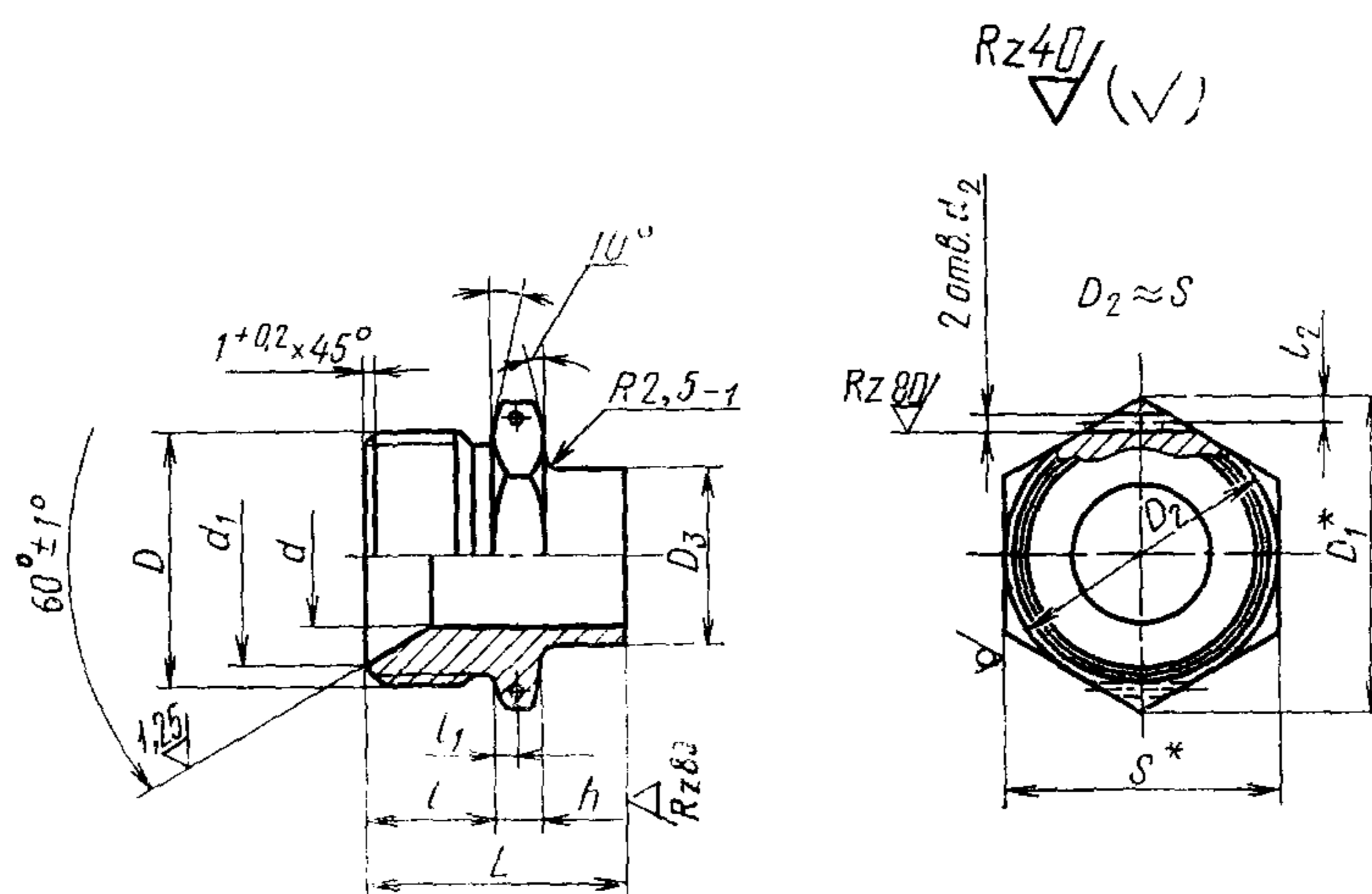
Welded fittings for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ 16045-70

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	d_1	d_2		Резьба D	D_1	D_2	S	l	l_1	l_2	L	h	Масса 100 шт. в кг						
			Пред. откл.																	
			$\pm 0,4$	$\pm 0,2$					$\pm 0,4$	$\pm 0,2$										
6	4,0	11,0	1,5		M14×1,5	19,6	6,5	13	2,5	2,0	26	5	2,17							
8	6,0	13,0			M16×1,5	21,9	8,5						2,42							
10	8,0	15,0			M18×1,5	25,4	10,5						2,94							
12	10,0	17,0			M20×1,5	27,7	12,5						3,76							
14	12,0	19,0			M22×1,5	31,2	14,5						4,27							
16	14,0	21,0			M24×1,5	34,6	16,5						5,43							
18	15,5	24,0			M27×1,5	36,9	18,5						6,48							
20	17,5	27,0			M30×1,5	41,6	20,5						7,77							
22	19,5	29,0			M33×1,5	47,3	22,5						11,39							
25	22,5	32,0			M36×1,5	47,3	25,5						12,40							
28	25,5	35,0			M39×1,5	51,3	28,5						41	3,5	30	6	12,63			
30	27,5	35,5					30,5										12,23			
32	29,5	38,0			2,0		M42×1,5						51,3	46	17	4,0	2,5	35	8	16,01
34	31,5	41,0					M45×1,5													34,5
36	33,5	44,0	36,5	19,93																
38	35,5	44,0	M43×1,5	57,7			38,5	50	17,39											

2. Материал: сталь марки 12X18H9T (X18H9T).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного штуцера к трубопроводу D_H 16:

Штуцер приварной 16—012 ГОСТ 16045—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Штуцер приварной 16—012А ГОСТ 16045—70