

НИППЕЛИ СФЕРИЧЕСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ

Конструкция и размеры

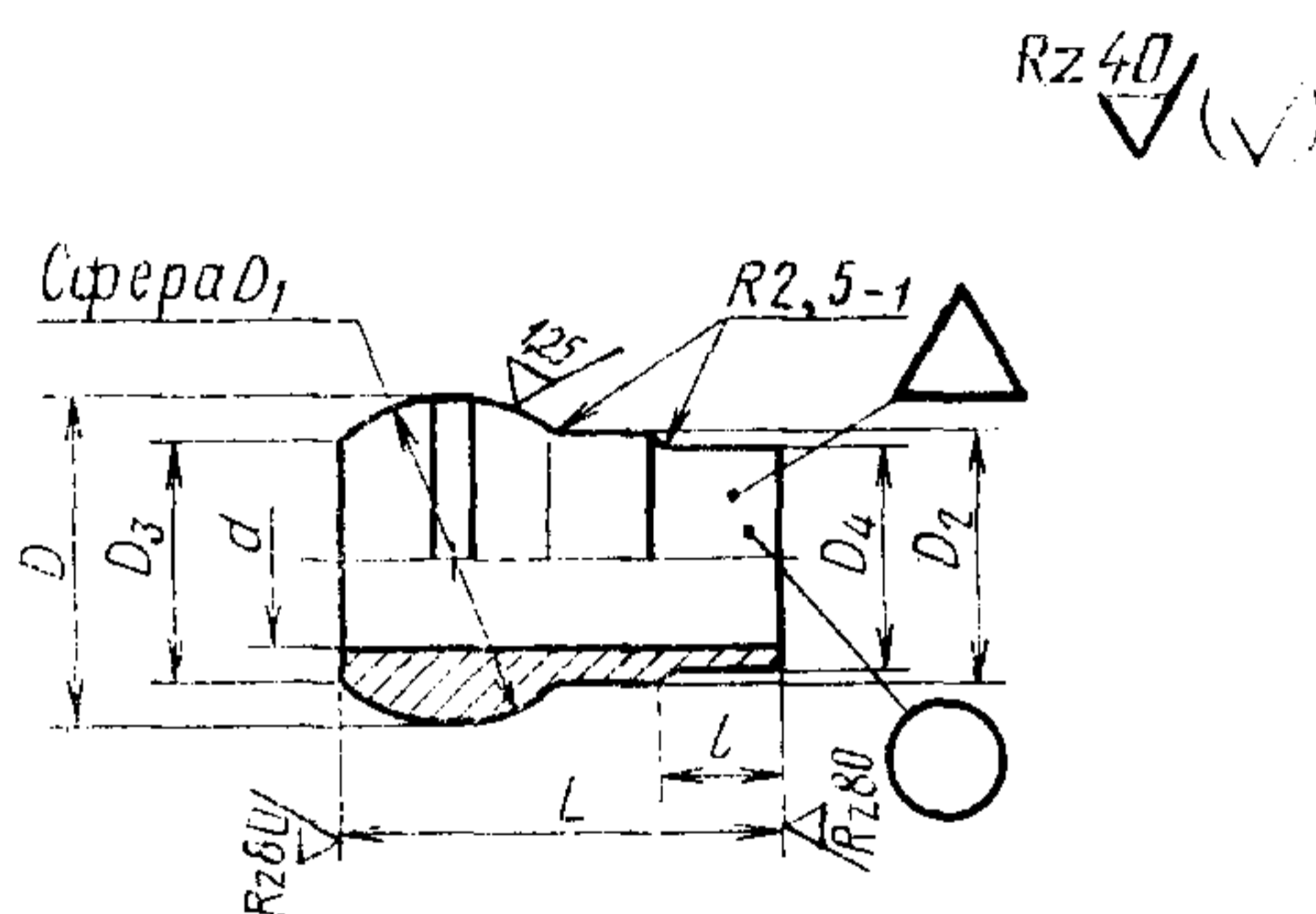
Spherical welded sleeves for tube connections on internal cone.
Construction and dimensions

ГОСТ 16043-70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Наружный диаметр труб D_H	d	D	D_1	D_2	D_3	D_4	l	L	Масса 100 шт. в кг
		Пред. откл.				Пред. откл.			
		по h11	$\pm 0,2$			по h11	$\pm 0,2$	$\pm 0,4$	
18	15,5	—	25,0	19,5	17,0	18,5	10	35	4,22
20	17,5	—	28,0	21,5	20,0	20,5		36	5,97
22	19,5	—	30,5	23,5	22,0	22,5		38	7,25
25	22,5	—	33,0	26,5	24,0	25,5	11	40	7,69
28	25,5	—	36,0	29,5	27,0	28,5	12	42	8,86
30	27,5	37,0	37,5	31,5	29,0	30,5			9,02
32	29,5	—	40,0	33,5	32,0	32,5			10,34
34	31,5	—	43,0	35,5	33,0	34,5	14	45	12,84
36	33,5	46,0	46,5	37,5	37,5	36,5		16,67	
38	35,5			39,0		38,5		48	14,13

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 12X18H9T (X18H9T).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного ниппеля к трубопроводу D_H 18:

Ниппель приварной 18—012 ГОСТ 16043—70

То же, для изделий авиационной и общей техники:

Ниппель приварной 18—012А ГОСТ 16043—70