



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 15853—70

Издание официальное

3 руб. БЗ 8—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

НАКЛАДКИ ТОРМОЗНЫЕ

Размеры

Brake linings. Dimensions

ГОСТ
15853—70

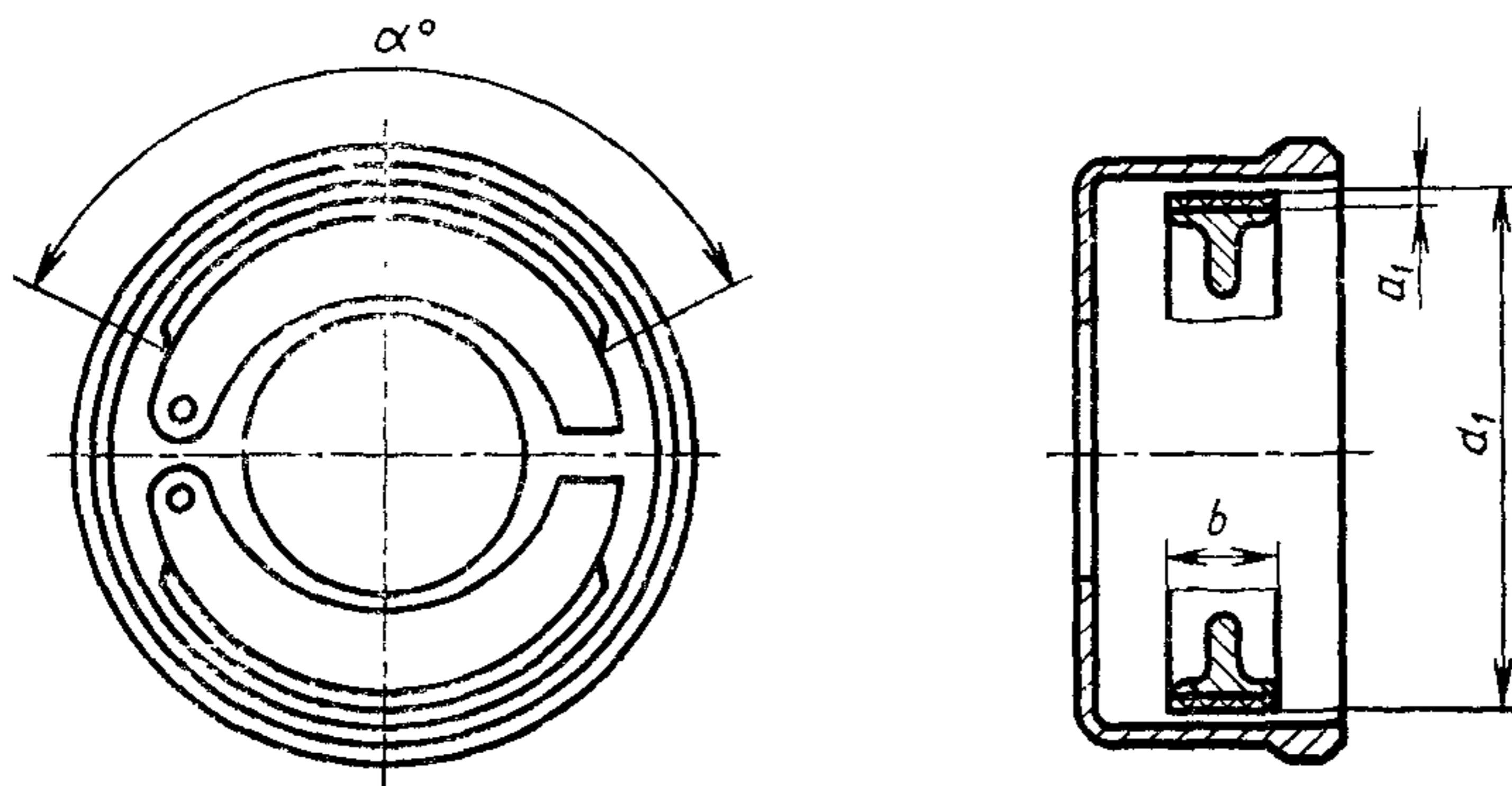
ОКП 25 7130

Срок действия с 01.01.71
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на равнотолщинные тормозные накладки для дорожных и сельскохозяйственных транспортных машин и их прицепов.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Размеры тормозных накладок должны соответствовать указанным на черт. 1, 3—5 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Чертеж не устанавливает конструкции тормозных узлов.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Размеры в мм

Диаметр тормозной поверхности d_1	Тормозная накладка				a_2	d_2	d_3	e	r	α°	Длина наружной дуги α_1	Исполнение						
	Ширина b		Толщина a_1		Пред. откл.													
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$+0,5$	$\pm 0,2$										
330	60	-0,5	6		2,0	5,2	10,5	32	159	115	331,0	I; II; III; IV						
	70		8					45										
	80		52															
	90	-1,0	10	3,0	5,2	10,5	58	155	100	287,8								
	100						65											
	120						78											
140	8,6						16,5				78							
160	-0,3																	
350	60	-0,5	8		2,0	5,2	10,5	32	167	115	351,2	I; II; III; IV						
	70		45															
	80		52															
	90	-1,0	10	3,0	5,2	10,5	58	165	100	305,4								
	100						65											
	120						78											
140	8,6						16,5				78							
160	-0,4																	
380	70	-0,5	8	-0,3	2,0	5,2	10,5	52	182	115	381,4	I; II; III; IV; V						
	80		10					180										
			12					178										
	100	16	174															
		8	-0,3	3,0	65	182	180	178	174									
		10		180														
	12	178																
	120	16	-0,4	3,5	5,2	10,5	78	180	178	100	331,6							
		10	-0,3	3,0									6,2	12,5	174	178	85	281,9
		12		3,5														
	140	-1,0		10	-0,3	3,0	180	178	55	182,4								
	160	12	-0,3	3,0	112	180	178	174										
16		-0,4		3,5														
10		-0,3		3,0					125	180	178	174						
12	-0,3		3,0															
16	-0,4		3,5															
180	10	-0,3	3,0	125	180	178	174											
	12		-0,3					3,0										
	16		-0,4					3,5										

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Диаметр тормозной поверхности d_1	Тормозная накладка				a_2	d_2	d_3	e	r	α'	Длина наружной ду-	Исполнение				
	Ширина b		Толщина a_1		Пред. откл.						ина α_1					
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$+0,5$	$\pm 0,2$					Пред. откл. —2			
400	70 80	—0,5	10	—0,3	3,0			52	190							
			12						188							
			16	—0,4					184							
	100		10	—0,3	3,0			5,2	10,5				65	190	115	401,1
			12		188											
			16	—0,4	184											
	120		10	—0,3	3,0			6,2	12,5				78	190	100	349,1
			12		188											
			16	—0,4	184											
	140	—1,0	12	—0,3	3,0			8,6	16,5				98	188	85	296,7
			16	—0,4	184											
			12	—0,3	3,0									112		
16	—0,4	184														
160		12	—0,3	3,0	125	188	125	188	55	192,0						
		16	—0,4	184												
		12	—0,3	3,0				194			184					
180		16	—0,4	3,5	200	198	52		198							
		12	—0,3	3,0					194			194				
		16	—0,4	3,5				190				194				
100		12	—0,3	3,0	5,2	10,5	65			198	115	421,5				
		16	—0,4	3,5					6,2	194						
		20	—0,4	4,0				78		190						
120		12	—0,3	3,0	8,6	12,5	78			198	100	366,5				
		16	—0,4	3,5					10,6	194						
		20	—0,4	4,0				98		190						
140	—1,0	12	—0,3	3,0	5,2	10,5	98			198	85	311,5				
		16	—0,4	3,5					6,2	194						
		20	—0,4	4,0				78		190						
160		12	—0,3	3,0	8,6	12,5	112			198	70	256,6				
		16	—0,4	3,5					10,6	194						
		20	—0,4	4,0				125		190						
180		16	—0,4	3,5	5,2	10,5	125			194	55	201,6				
		20	—0,4	4,0					6,2	190						
		12	—0,3	3,0				78		194						
200		16	—0,4	3,5	8,6	12,5	140			194						
		20	—0,4	4,0					10,6	190						
		16	—0,4	3,5				98		194						

I;
II;
III;
IV;
V

Размеры в мм

Диаметр тормозной поверхности d_1	Тормозная накладка				a_2	d_2	d_3	e	r	α°	Длина наружной дуги α_1	Исполнение
	Ширина b		Толщина a_1		Пред. откл.						Пред. откл. —2	
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$+0,5$	$\pm 0,2$				
440	90		16 20		3,5 4,0			58	204 200			I; II; III; IV; V
	100		16 20		3,5 4,0			65	204 200			
	120		16 20		3,5 4,0			78	204 200			
	140		16 20		3,5 4,0	5,2 6,2 8,6 10,6	10,5 12,5 16,5 20,5	98	204 200	115 100 85 70 55	441,4 383,8 326,2 268,7 211,1	
	160		16 20		3,5 4,0			112	204 200			
	180		16 20		3,5 4,0			125	204 200			
	200		16 20		3,5 4,0			140	204 200			
460	90		16 20		3,5 4,0			58	214 210			I; II; III; IV; V
	100		16 20		3,5 4,0			65	214 210			
	120		16 20		3,5 4,0			78	214 210			
	140		16 20		3,5 4,0	6,2 8,6 10,6	12,5 16,5 20,5	98	214 210	115 100 85 70 55	461,7 401,4 341,2 281,0 220,8	
	160	-1,0	16 20	-0,4	3,5 4,0			112	214 210			
	180		16 20		3,5 4,0			125	214 210			
	200		16 20		3,5 4,0			140	214 210			

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Диаметр тормозной поверхности d_1	Тормозная накладка				a_2	d_2	d_3	e	r	α''	Длина наружной дуги α_1	Исполнение
	Ширина b		Толщина a_1		Пред. откл.						Пред. откл. —2	
	Но-мин.	Пред. откл.	Но-мин.	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$\pm 0,5$	$-0,2$				
500	140		16 20		3,5 4,0			98	231 230			
	160		16 20		3,5 4,0			112	234 230			
	180		16 20		3,5 4,0			125	231 230	115 110 85	501,8 436,3 370,9	
	200		16 20		3,5 4,0			140	234 230	70 55	305,5 240,0	
	220		16 20		3,5 4,0			155	231 230			
	250		16 20		3,5 4,0			175	234 230			
580	140		16 20		3,5 4,0			98	274 270			
	160		16 20		3,5 4,0	6,2 8,6 10,6	12,5 16,5 20,5	112	274 270	115	582,1	I; II;
	180		16 20		3,5 4,0			125	274 270	100	506,1	III;
	200	-1,0	16 20	-0,4	3,5 4,0			140	274 270	85	430,2	IV;
	220		16 20		3,5 4,0			155	274 270	70	354,3	V
	250		16 20		3,5 4,0			175	274 270	55	278,3	
600	140		16 20		3,5 4,0			98	281 280			
	160		16 20		3,5 4,0			112	281 280			
	180		16 20		3,5 4,0			125	281 280	115	602,1	
	200		16 20		3,5 4,0			140	281 280	100	523,6	
	220		16 20		3,5 4,0			155	281 280	85 70	445,1 366,5	
	250		16 20		3,5 4,0			175	281 280	55	287,9	

Размеры в мм

Диаметр тормозной поверхности d_1	Тормозная накладка				a_2	d_2	d_3	e	r	α°	Длина наружной дуги α_1	Исполнение
	Ширина b		Толщина a_1		Пред. откл.						Пред. откл. —2	
	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	$\pm 0,2$	$\pm 0,1$	$+0,5$	$\pm 0,2$				
660	140		16 20		3,5 4,0			98	314 310			I; II; III; IV; V
	160		16 20		3,5 4,0			112	314 310	115	662,4	
	180	-1,0	16 20	-0,1	3,5 4,0	6,2 8,6	12,5 16,5	125	314 310	100 85	586,0 189,3	
	200		16 20		3,5 4,0	10,6	20,5	140	314 310	70 55	103,2 316,8	
	220		16 20		3,5 4,0			155	314 310			
	250		16 20		3,5 4,0			175	314 310			

Примечания:

1. У толщины заклепочного основания $a_2=1,5$ мм допускается только одно отклонение $+0,2$ мм.

2. Для накладок, которые после прикрепления к колодке подвергаются механической обработке, следует дополнительно согласовывать между потребителем и изготовителем припуск на толщину.

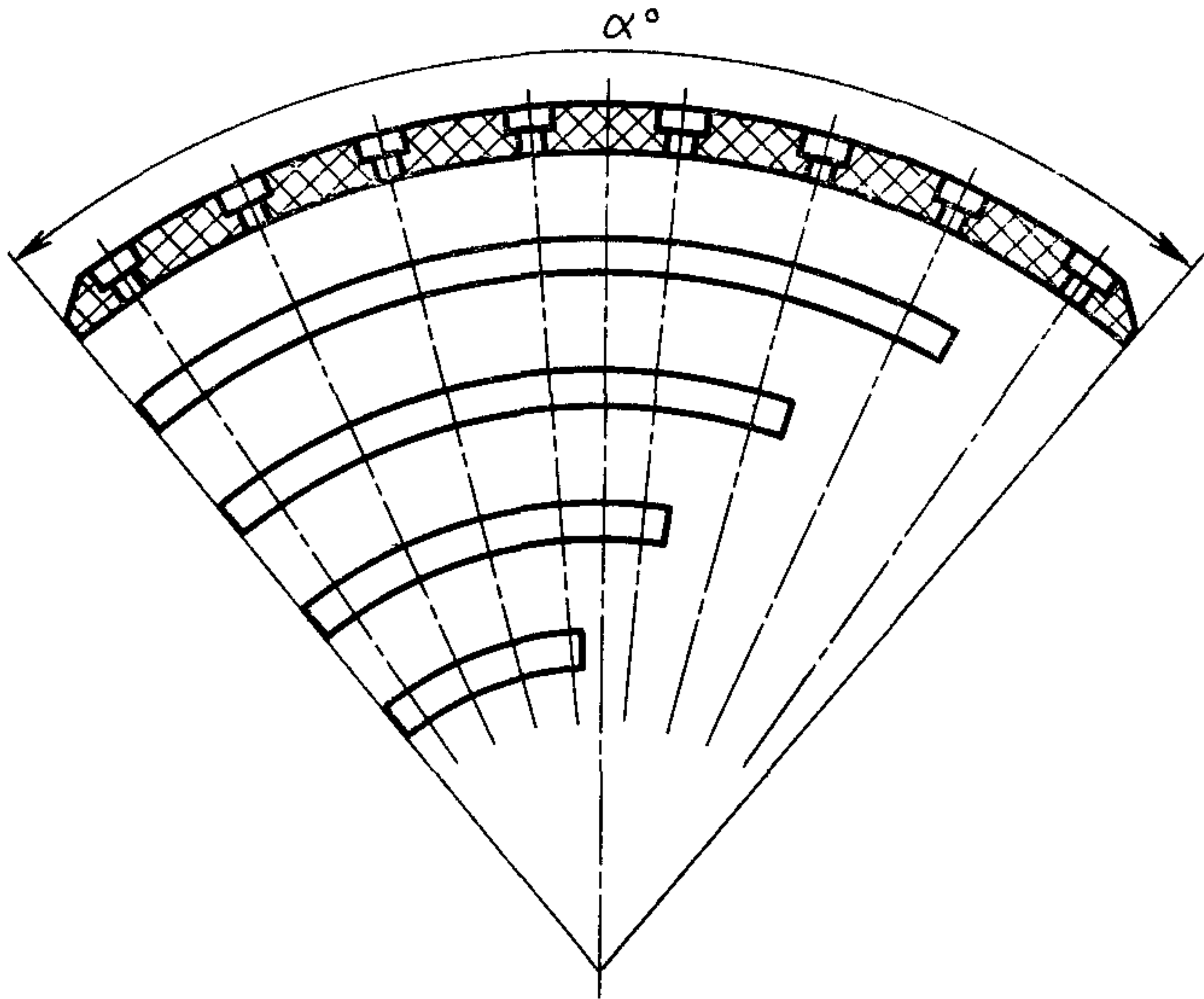
3. Для тормозных узлов дорожных и сельскохозяйственных транспортных машин и их прицепов, спроектированных до 1 января 1971 г., и машин зарубежных марок допускается по согласованию с потребителем изготавливать накладки с размерами и предельными отклонениями, не предусмотренными настоящим стандартом.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Тормозные накладки с d_1 менее 200 мм крепятся к колодкам методом приклеивания; тормозные накладки с d_1 от 200 до 400 мм крепятся к колодкам методом приклеивания или приклепывания; тормозные накладки с d_1 более 400 мм крепятся к колодкам методом приклеивания, приклепывания или болтового соединения.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4. Исполнения I, II, III, IV, V накладок по углу обхвата α° должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



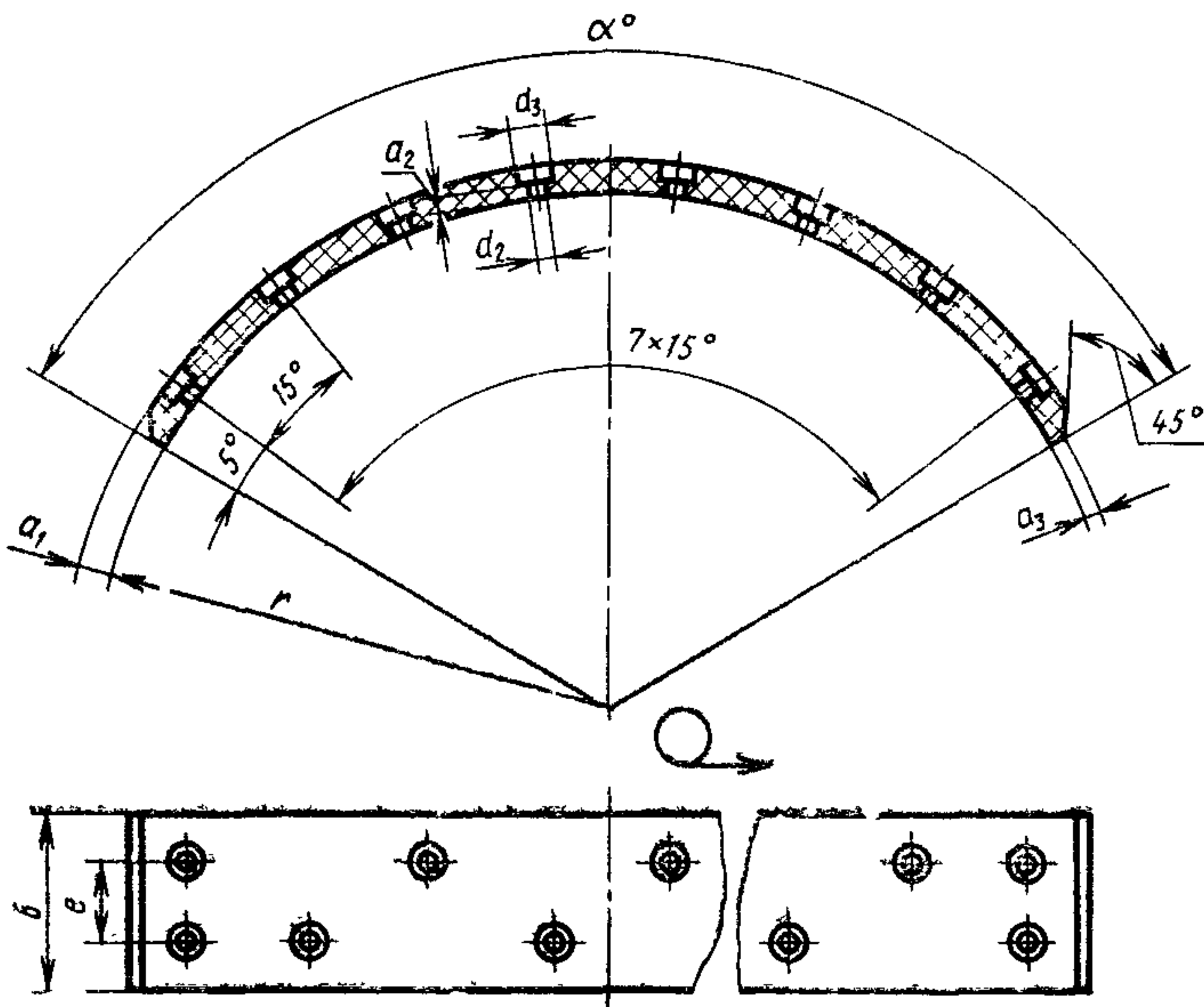
Черт. 2

Таблица 2

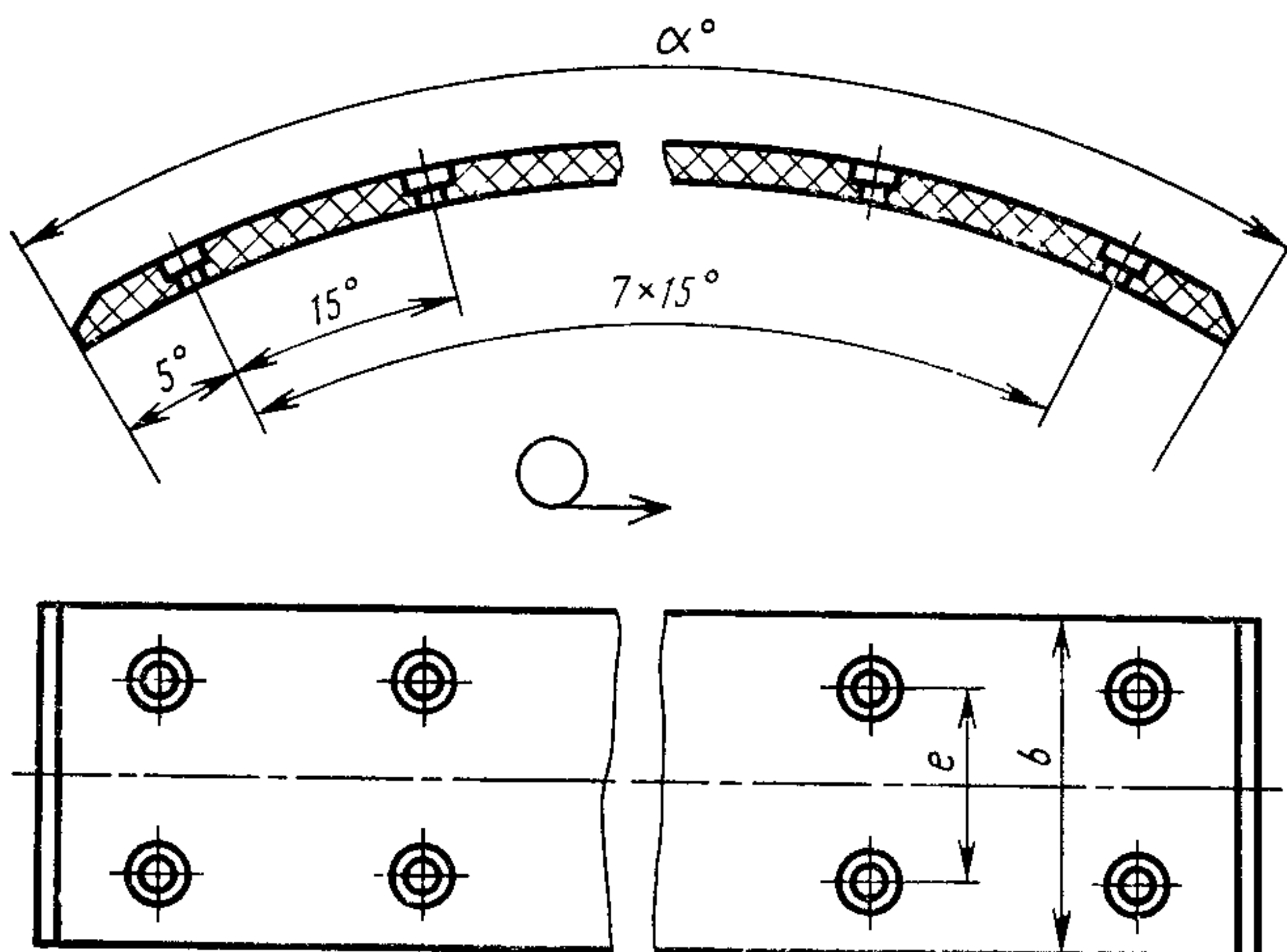
Исполнения	I	II	III	IV	V
Угол обхвата α°	115	100	85	70	55

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Размеры и расположение отверстий под заклепки должны соответствовать указанным на черт. 3, 4.



Черт. 3



Черт. 4

6. Накладки допускается изготавливать без фасок по согласованию между потребителем и изготовителем.

7. Фаски не должны соприкасаться с первым заклепочным отверстием.

Примечания:

1. Расположение отверстий по черт. 3 — для накладок шириной $b \leq 60$ мм.

2. Расположение отверстий по черт. 4 — для накладок шириной $b \geq 70$ мм.

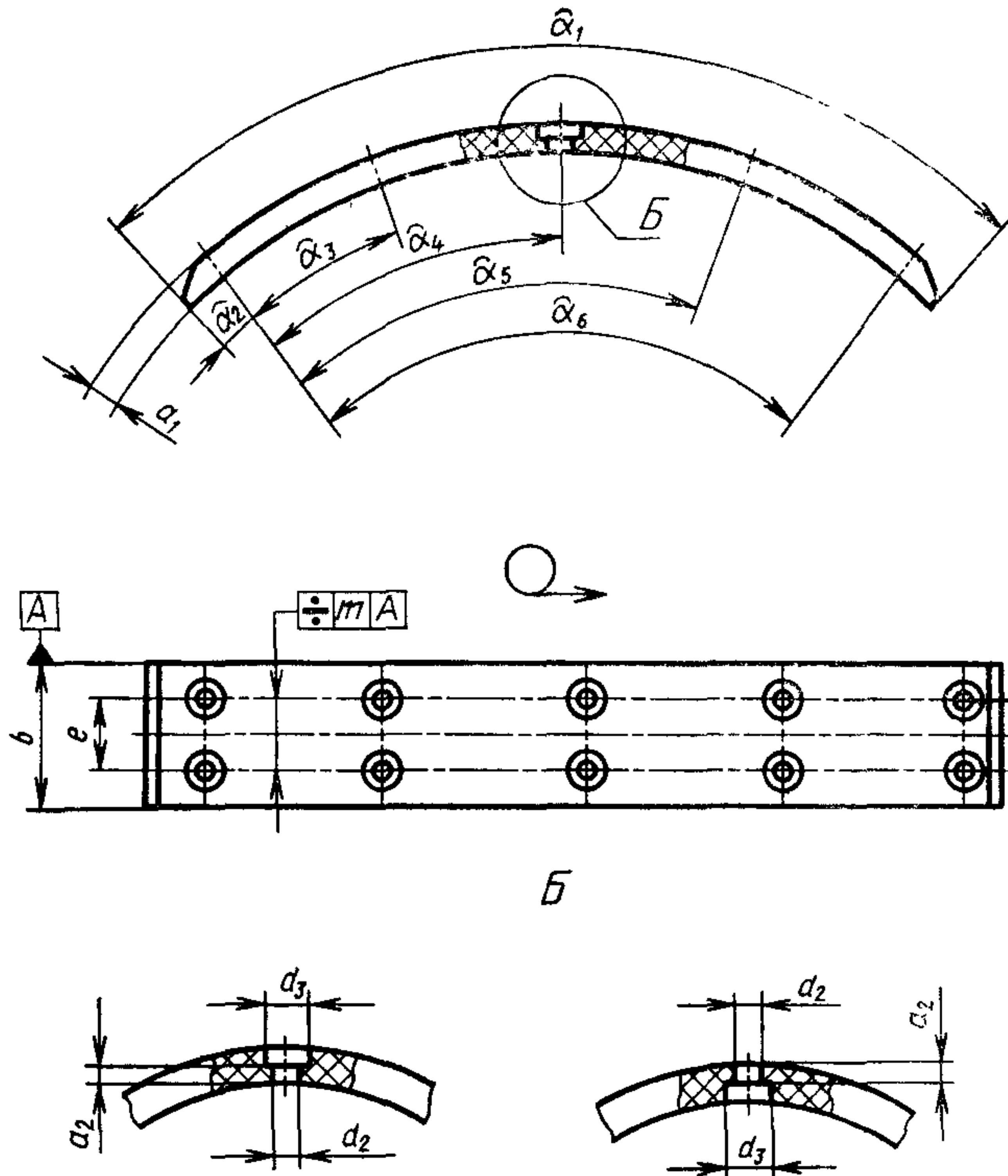
3. У тормозных накладок с углом $\alpha < 115^\circ$ следует соблюдать тот же шаг между заклепками.

4. Размер a_3 устанавливается по согласованию между потребителем и изготовителем.

5. Для накладок с диаметром тормозной поверхности от 200 до 400 мм включительно расстояние от края накладки до центра отверстия под заклепку должно быть не менее 18 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

8. Предельные отклонения на размеры должны соответствовать указанным на черт. 5.



Предельное отклонение для α_2 должно быть минус 1,0 мм,
 а для $\alpha_3; \alpha_4; \alpha_5; \alpha_6$ — $\pm 0,2$ мм.
 $m=0,7$ мм при ширине $b \leq 80$ мм;
 $m=1,3$ мм при ширине $b \geq 90$ мм.

Черт. 5

Пример условного обозначения накладки без отверстий под заклепки исполнения I ($\alpha=115^\circ$); $d_1=400$ мм; $b=120$ мм; $a_1=12$ мм:

Накладка тормозная I—400×120×12 ГОСТ 15853—70

То же, с отверстиями под заклепки исполнения I ($\alpha=115^\circ$); $d=400$ мм; $b_1=120$ мм; $a_1=12$ мм; $d_2=6,2$ мм; $d_3=12,5$ мм:

Накладка тормозная I—400×120×12—6,2—12,5 ГОСТ 15853—70

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

В. А. Можяев, канд. техн. наук, **В. А. Соколов**, канд. техн. наук (руководитель темы), **В. Б. Голкин**, канд. техн. наук, **Л. П. Красичева**

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 апреля 1970 г. № 494

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. Срок действия продлен до 01.01.96 Постановлением Госстандарта от 15.06.90 № 1597

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в январе 1981 г., ноябре 1985 г., июне 1990 г. (ИУС 4—81, 2—86, 9—90)

Редактор *Л. Д. Курочкина*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 03 07 92 Подп. в печ. 03 09.92 Усл. п. л. 0,73 Усл. кр.-отт. 0,75. Уч.-изд. л. 0,80.
Тираж 1195 экз

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер. 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1593