

**ГОСТ 15818—70**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**

---

**ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ  
И СМЕШАННАЯ**

**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КЛАССА ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ**

**Издание официальное**

**Б3 10—98**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т****ПРЯЖА ХЛОПЧАТОБУМАЖНАЯ  
И СМЕШАННАЯ****Метод определения класса по внешнему виду****ГОСТ  
15818—70**Cotton yarn and blended. Method of grading according  
to appearance

ОКСТУ 9009

**Дата введения 01.01.71**

Настоящий стандарт распространяется на хлопчатобумажную одиночную и крученую кардную и гребенную пряжу, применяемую в ткацком, трикотажном, текстильно-галантерейном и ниточном производстве, на пряжу технического назначения, а также на смешанную пряжу из хлопкового волокна с вложением не более 50 % другого вида волокна и устанавливает метод определения класса пряжи по внешнему виду, предусматривающий сравнение пряжи, намотанной на доску контрастного цвета (черного или белого), с фотоэталонами.

Внешний вид пряжи характеризуется:

наличием узелков (плотные скопления волокон, выступающие на поверхность пряжи);

неровнотой на коротких отрезках (уголщения и утонения);

наличием сорных примесей, заметных на глаз (частицы семян, коробочек, листьев, кожица с волокном и различные посторонние примеси);

пушистостью.

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях, устанавливающих технические требования на хлопчатобумажную пряжу.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

**1. ОТБОР ПРОБ**

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 6611.0 со следующим дополнением: для определения класса пряжи по внешнему виду количество единиц продукции должно быть не менее 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. С каждой единицы продукции наматывают пряжу на одну доску.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

**2. ФОТОЭТАЛОНЫ И АППАРАТУРА**

2.1. Фотоэталон представляет собой размноженную типографским способом фотографию пряжи, намотанной на доску контрастного цвета, в натуральную величину.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2. Фотоэталоны устанавливают в зависимости от внешнего вида пряжи для каждого класса данной группы, объединяющей ряд линейных плотностей в текс.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Фотоэталоны являются приложением к нормативным документам, определяющим требования к конкретным видам пряжи и устанавливающим количество групп линейных плотностей пряжи и количество классов в каждой группе.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Для наматывания пряжи на доску применяют прибор типов МОК и ЧФ, имеющий съемную доску с матовой поверхностью.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ И ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Класс пряжи по внешнему виду определяют при равномерном освещении, предпочтительно в помещении с окнами, обращенными на север. Яркое солнечное освещение не допускается.

3.2. Перед испытанием с отобранных пакетов отматывают верхние слои пряжи.

3.3. (Исключен, Изм. № 1).

3.4. Наматывают пряжу на доску равномерно с постоянным шагом 1,5 мм.

3.5. Намотанную на доску пряжу сравнивают с фотоэталонами той группы линейных плотностей, к которой относится оцениваемая пряжа. Фотоэталоны разных классов, начиная с наилучшего, последовательно подставляют сбоку к доске с намотанной на ней пряжей. При этом доска с пряжей и фотоэталон должны находиться в одной плоскости.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.6. Класс пряжи, намотанной на доску, определяют для каждой ее стороны.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЯ

4.1. При определении класса партии пряжи по внешнему виду принимают все без исключения результаты испытаний (стороны досок) всех единиц продукции, представляющих данную партию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. Количество результатов испытаний, отнесенное к каждому классу, вычисляют в процентах от общего количества результатов испытаний.

4.3. Класс партии пряжи по внешнему виду устанавливают по наличию в этом классе и классах выше его не менее 80 % результатов испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**С. 3 ГОСТ 15818—70**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

**РАЗРАБОТЧИКИ**

**С.С. Иванов, Е.Г. Эйтес, О.А. Филатова, И.Д. Егорова, Т.Н. Семина**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 24.03.70 № 379**

**3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6611.0—73	1.1

**4. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 27.06.91 № 1113**

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в феврале 1979 г., мае 1983 г., мае 1988 г. (ИУС 3—79, 8—83, 8—88)**

Редактор *Т.П. Шашина*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *О.В. Ковш*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 26.03.99. Подписано в печать 15.04.99. Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 123 экз. С2586. Зак. 355.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102