

**ВТУЛКИ ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ К ОПРАВКАМ
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**

Конструкция и размеры

Supporting bushes for tool holders for
horizontal milling machines.

Design and dimensions

**ГОСТ
15072-75**

Взамен
ГОСТ 15072-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

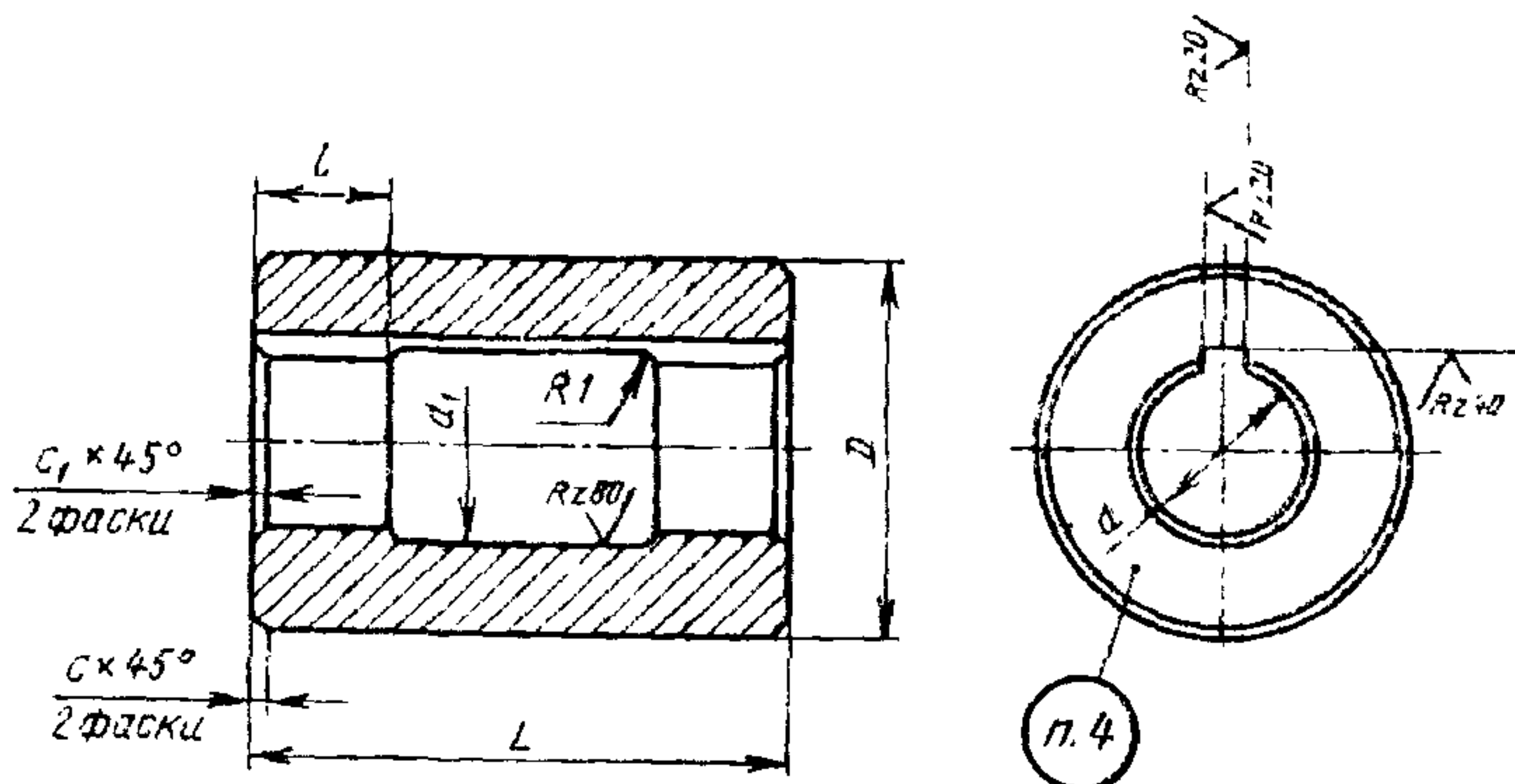
с 01.01.77

до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по стандартизации РС 2943-71 и рекомендации ИСО R 839-68.

2. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

Обозначения втулок	Приме- няе- мость	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>L</i>	<i>d</i> ₁ , не менее	<i>l</i>	<i>c</i>	<i>c</i> ₁	Масса, кг ≈
6010-0211		16		63	18	15	1,0	1,0	0,57
6010-0212	(42)		100	25		0,90			
6010-0213	45		63	15		0,67			
6010-0235	55		80	20		1,6	1,36		
6010-0214		22	(38)		24		1,0	1,0	0,44
6010-0215			63	15		0,47			
6010-0216	(42)		100	25		0,75			
6010-0217	45		63	15		0,57			
6010-0218	55		80	20		1,22			
6010-0219	(60)		100	25		1,6	1,88		
6010-0236	71							2,86	
6010-0220		27		63	30	15	1,0	1,6	0,36
6010-0221	(42)		100	25		0,57			
6010-0222	45		63	15		0,46			
6010-0223	55		80	20		1,08			
6010-0224	(60)		100	25		1,70			
6010-0225	71						1,6		1,60
6010-0226		32	55	80	34	20		0,94	
6010-0227	(60)		100	25		1,53			

Продолжение

Размеры в мм

Обозначения втулок	Приме- няе- мость	d	D	L	d_1 , не менее	l	c	c_1	Масса, кг \approx	
6010-0228		32	71	100	34	25	1,6	1,6	2,93	
6010-0229		40	55	80	42	20			0,64	
6010-0230	(60)		100	25		1,15				
6010-0231	71					1,96				
6010-0232		50	140	140	52	40			2,0	1,38
6010-0233										14,90
6010-0234		60			62					13,70

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, на оправках вновь проектируемых станков не применять.

Пример условного обозначения втулки размерами $d=16$ мм, $D=45$ мм, $L=63$ мм:

Втулка 6010-0213 ГОСТ 15072—75

3. Размеры шпоночного паза — по стандарту СЭВ СТ 49—73.

4. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

Изменение № 1 ГОСТ 15072—75 Втулки поддерживающие к оправкам для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Пункт 1 изложить в новой редакции:

«1. Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/II—77».

Пункт 3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.

(ИУС № 6 1982 г.)