

**ОПРАВКИ С ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЙ ВТУЛКОЙ
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24
ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ**
Конструкция и размеры

**ГОСТ
15068-75**

Tool holders with supporting bush and 7 : 24
taper shank for horisontal milling machines.
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 15068-69

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 30 сентября 1975 г. № 2544 срок действия установлен

с 01.01.77

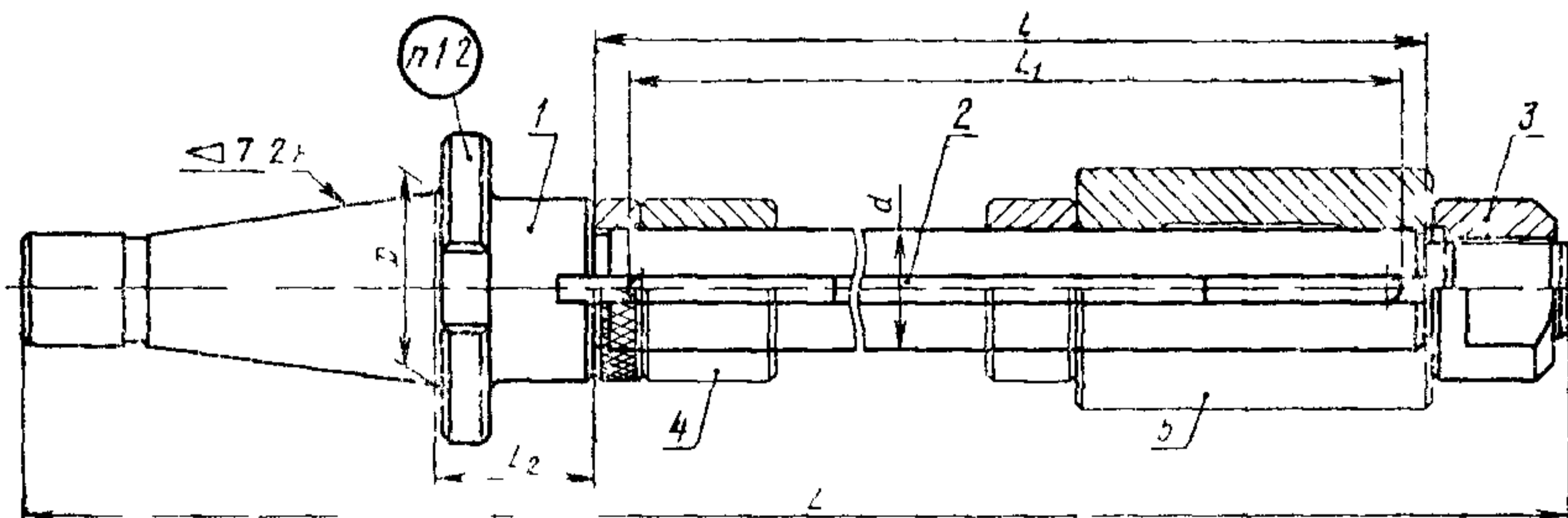
до 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Стандарт соответствует требованиям рекомендации СЭВ по
стандартизации РС 2941-71, РС 2945-71 и рекомендации ИСО
R 839-68.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОПРАВОК

1.1. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать
указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

1—корпус; 2—шпонка, 3—гайка; 4—кольцо по ГОСТ 15071-75; 5—втулка поддерживающая
по ГОСТ 15072-75

Черт 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Размеры

| Обозначения оправок | Применяемость | Обозначения конусов | d | D | L | L_1 | L_2 | l | Масса, кг, ~ |
|------------------------|---------------|------------------------|-----|-------|------|-------|-------|-------|--------------------|
| 6225-0171 | | 40 | 22 | 44,45 | 470 | 300 | 36 | 315 | 2,20 |
| 6225-0172 | 555 | | | | 380 | 400 | | 3,13 | |
| 6225-0173 | 27 | | 562 | | 480 | 500 | | 400 | 4,15 |
| 6225-0174 | | | 662 | | | | | | |
| 6225-0175 | 32 | | 566 | | 380 | 400 | | 4,15 | |
| 6225-0176 | | | 666 | | 480 | 500 | | 4,78 | |
| 6225-0190 | | 45 | 22 | 57,15 | 485 | 300 | 38 | 315 | 2,78 |
| 6225-0191 | 570 | | | | 380 | 400 | | 3,03 | |
| 6225-0192 | 27 | | 577 | | 480 | 500 | | 400 | 4,27 |
| 6225-0193 | | | 677 | | | | | | |
| 6225-0194 | 32 | | 581 | | 380 | 400 | | 4,74 | |
| 6225-0195 | | | 681 | | 480 | 500 | | 5,37 | |
| 6225-0196 | 40 | | 811 | | 610 | 630 | | 6,19 | |
| 6225-0197 | | | 592 | | 380 | 400 | | 6,63 | |
| 6225-0198 | 43 | | 692 | | 480 | 500 | | 7,61 | |
| 6225-0199 | | | 822 | | 610 | 630 | | 7,90 | |
| 6225-0177 | | 50 | 27 | 69,85 | 604 | 380 | 45 | 400 | 5,15 |
| 6225-0178 | 704 | | | | 480 | 500 | | 5,60 | |
| 6225-0179 | 32 | | 708 | | 610 | 630 | | 7,33 | |
| 6225-0180 | | | 838 | | | | | | |
| 6225-0181 | 40 | | 714 | | 480 | 500 | | 8,99 | |
| 6225-0182 | | | 844 | | 610 | 630 | | 10,29 | |
| 6225-0183 | | | | | 1014 | 780 | | 800 | 12,00 |

Таблица 1

В мм

| Поз. 1. Корпус Кол. 1 | Поз. 1. Шпонка* | | | | | | Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073 -75 Код. 1 |
|-----------------------------|-----------------|-----------|-------------|--------------|-------------|-----------|--|
| | ГОСТ 15074—75 | | | ГОСТ 8789—68 | | | |
| Обозначения | Обозначения | Кол. | Обозначения | Кол. | Обозначения | Кол. | Обозначения |
| 6225-0171/001 | 7050-0668 | 2 | — | — | 3—6×6×70 | 1 | 6002-0165 |
| 6225-0172/001 | | | 7050-0390 | | | | |
| 6225-0173/001 | 7050-0654 | | 7050-0657 | | | | 6002-0167 |
| 6225-0174/001 | 7050-0655 | | 7050-0659 | | | | |
| 6225-0175/001 | 7050-0671 | | 7050-0674 | 1 | — | | 6002-0169 |
| 6225-0176/001 | 7050-0672 | | 7050-0677 | | | | |
| 6225-0190/001 | 7050-0668 | | — | — | 3—6×6×70 | 1 | 6002-0165 |
| 6225-0191/001 | | | 7050-0390 | | | | |
| 6225-0192/001 | 7050-0654 | | 7050-0657 | | | | 6002-0167 |
| 6225-0193/001 | 7050-0655 | | 7050-0659 | 1 | — | | |
| 6225-0194/001 | 7050-0671 | | 7050-0674 | | | | |
| 6225-0195/001 | 7050-0672 | | 7050-0677 | | | | 6002-0169 |
| 6225-0196/001 | 7050-0676 | | 7050-0674 | 2 | | | |
| 6225-0197/001 | 7050-0679 | | — | — | | | |
| 6225-0198/001 | | | | | 3—10×8×100 | 1 | 6002-0171 |
| 6225-0199/001 | 7050-0402 | | 7050-0399 | | | | |
| 6225-0177/001 | 7050-0654 | | 7050-0657 | | | | 6002-0167 |
| 6225-0178/001 | 7050-0655 | | 7050-0659 | 1 | — | | |
| 6225-0179/001 | 7050-0672 | | 7050-0677 | | | | 6002-0169 |
| 6225-0180/001 | 7050-0676 | | 7050-0674 | 2 | | | |
| 6225-0181/001 | 7050-0679 | — | — | 3—10×8×100 | 1 | | |
| 6225-0182/001 | | 7050-0399 | | | | 6002-0171 | |
| 6225-0183/001 | 7050-0402 | 7050-0678 | 1 | — | | | |

Размеры

| Обозначения оправок | Применяемость | Обозначения конусов | d | D | L | L_1 | L_2 | l | Масса, кг, ~ |
|---------------------|---------------|---------------------|-----|-------|------|-------|-------|-------|--------------|
| 6225-0184 | | 50 | 50 | 69,85 | 852 | 610 | 45 | 630 | 14,65 |
| 6225-0185 | 1022 | | | | 780 | 800 | | 17,28 | |
| 6225-0186 | 1222 | | | | 980 | 1000 | | 20,38 | |
| 6225-0187 | 857 | | 610 | | 630 | 20,18 | | | |
| 6225-0188 | 1027 | | 780 | | 800 | 24,65 | | | |
| 6225-0189 | 1227 | | 980 | | 1000 | 28,48 | | | |

* Допускается применять набор шпонок, равный длине L_1 , по ГОСТ

Пример условного обозначения оправки для конца
Оправка 6225-0171

1.2. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак пред

Продолжение

в мм

| Поз. 1. Корпус Кол. 1 | Поз. 1. Шпонка* | | | | | | Поз. 3. Гайка ГОСТ 15073 -75 Кол. 1 |
|-----------------------------|-----------------|------|-------------|--------------|-------------|------|--|
| | ГОСТ 15074—75 | | | ГОСТ 8789—68 | | | |
| Обозначения | Обозначения | Кол. | Обозначения | Кол. | Обозначения | Кол. | Обозначения |
| 6225-0184/001 | 7050-0404 | | — | — | 3—12×8×110 | 1 | 6002-0173 |
| 6225-0185/001 | | | — | — | 3—12×8×140 | 2 | |
| 6225-0186/001 | 7050-0406 | 2 | 7050-0403 | 2 | — | — | 6002-0175 |
| 6225-0187/001 | | | — | — | 3—14×9×110 | 1 | |
| 6225-0188/001 | | | — | — | 3—14×9×140 | 2 | |
| 6225-0189/001 | | | 7050-0405 | 2 | — | — | |

8789—68.

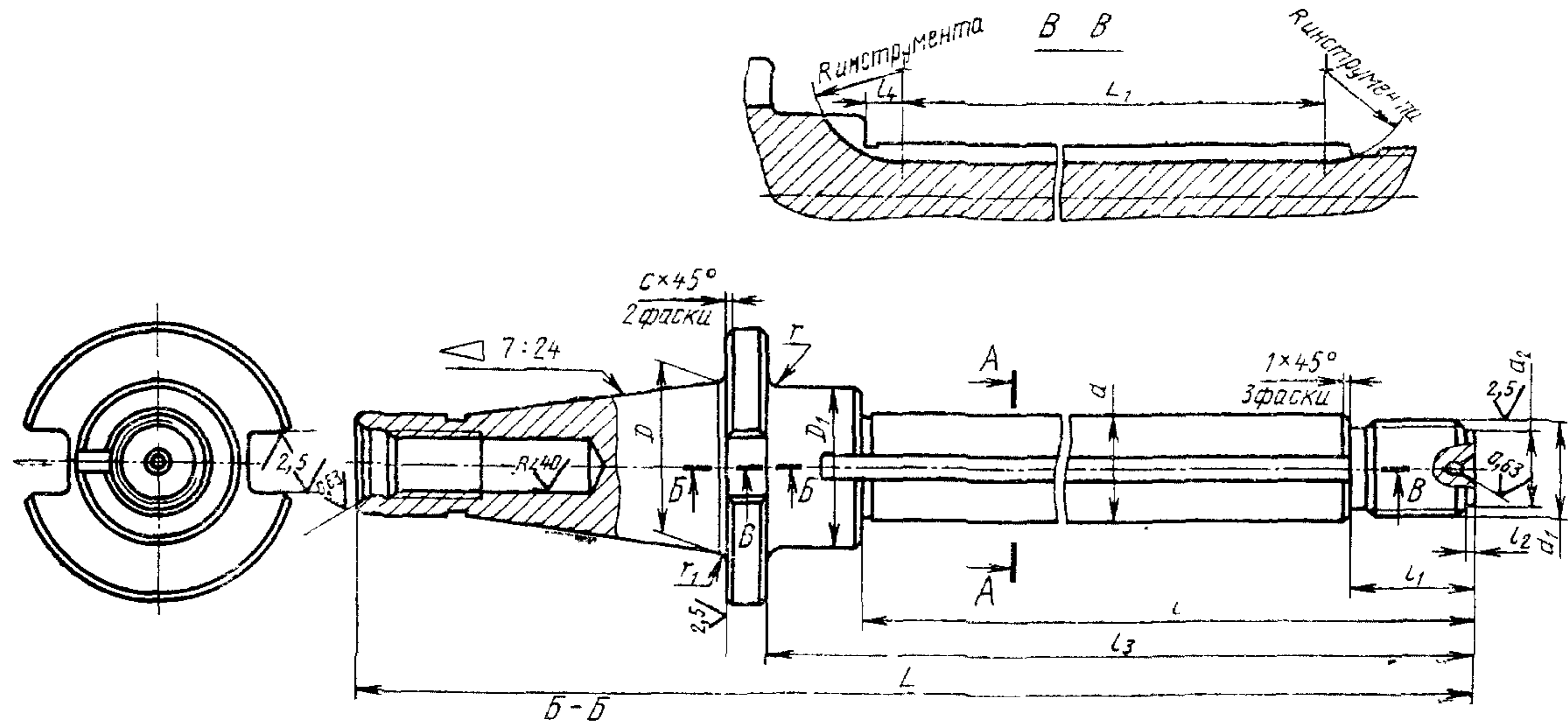
шпинделя с конусом 40, размерами $d=22$ мм, $L=470$ мм:

ГОСТ 15068—75

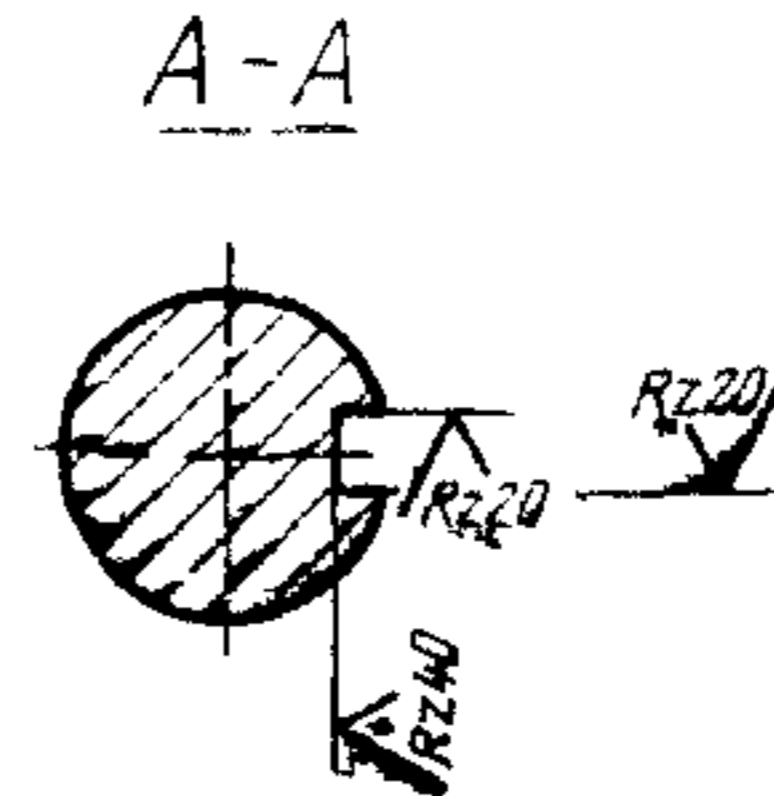
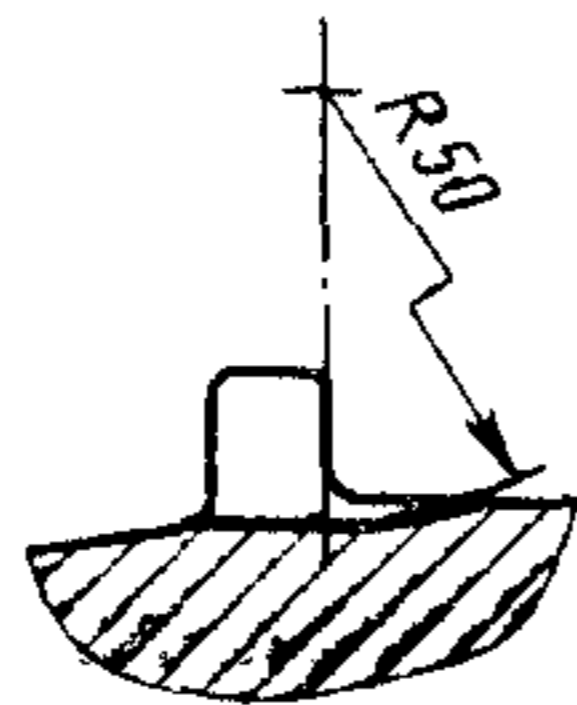
приятя-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Для конца шпинделя с конусом 40, $d=32$ мм
с конусом 50, $d=50$ мм



Черт. 2

Размеры в мм

| Обозначения корпусов | d | L | L_1 | D | D_1 | d_1 | d_2 | l | l_1 | l_2 | l_3 | l_4 | c | r | r_1 | Масса, кг, \approx | |
|----------------------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|----------------------|------|
| 6225-0171/001 | 22 | 470 | 300 | 44,45 | 34 | M20×2 | 16 | 340 | 25 | | 365 | 10 | 1 | 3 | | 1,98 | |
| 6225-0172/001 | | 555 | 380 | | | | | 425 | | | 450 | | | | | 2,88 | |
| 6225-0173/001 | 27 | 562 | | | 41 | M24×2 | 20 | 432 | 32 | 457 | 0,6 | | | | | 2,95 | |
| 6225-0174/001 | | 662 | 480 | | | | | 532 | | 557 | | | | | | 3,37 | |
| 6225-0175/001 | 32 | 566 | 380 | | 47 | M27×2 | 23 | 436 | 36 | 461 | 1,0 | | | | | 3,74 | |
| 6225-0176/001 | | 666 | 480 | | | | | 536 | | 561 | | | | | | 4,33 | |
| 6225-0190/001 | 22 | 485 | 300 | 57,15 | 34 | M20×2 | 16 | 340 | 25 | | | 365 | 10 | 1 | 3 | | 2,56 |
| 6225-0191/001 | | 570 | 380 | | | | | 425 | | | | 450 | | | | | 2,79 |
| 6225-0192/001 | 27 | 577 | | | 41 | M24×2 | 20 | 432 | 32 | 457 | | 2 | | | | | 1,0 |
| 6225-0193/001 | | 677 | 480 | | | | | 532 | | 557 | | | | | | | |
| 6225-0194/001 | 32 | 581 | 380 | | 47 | M27×2 | 23 | 436 | 36 | 461 | | 4,33 | | | | | |

Размеры в мм

| Обозначения корпусов | d | L | L_1 | D | D | d_1 | d_2 | l | l_1 | l_2 | l_3 | l_4 | c | r | r_1 | Масса, кг, \approx |
|----------------------|-----|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|----------------------|
| 6225 0195/001 | 32 | 681 | 480 | 57,15 | 47 | M27×2 | 23 | 536 | 36 | | 561 | | | | | 4,92 |
| 6225-0196/001 | | 811 | 610 | | | | | 666 | | | 691 | | | | | 5,68 |
| 6225-0197/001 | 40 | 592 | 380 | 57,15 | 55 | M33×2 | 29 | 442 | 42 | | 472 | | 1 | 3 | | 6,02 |
| 6225-0198/001 | | 692 | 480 | | | | | 542 | | | 572 | | | | | 6,94 |
| 6225-0199/001 | | 822 | 610 | | | | | 672 | | | 702 | | | | | 7,14 |
| 6225-0177/001 | 27 | 604 | 380 | 69,85 | 41 | M24×2 | 20 | 432 | 32 | 2 | 462 | | 10 | | 1,0 | 4,88 |
| 6225-0178/001 | | 704 | 480 | | | | | 532 | | | 562 | | | | | 5,30 |
| 6225-0179/001 | 32 | 708 | 480 | 69,85 | 47 | M27×2 | 23 | 536 | 36 | | 566 | | | | | 6,28 |
| 6225-0180/001 | | 838 | 610 | | | | | 666 | | | 696 | | | | | 6,82 |
| 6225-0181/001 | | 714 | 480 | | | | | 542 | | | 572 | | | | | 8,31 |
| 6225-0182/001 | 40 | 844 | 610 | 69,85 | 55 | M33×2 | 29 | 672 | 42 | | 702 | | | | | 9,53 |

Размеры в мм

| Обозначения корпусов | d | L | L_1 | D | D_1 | d_1 | d_2 | l | l_1 | l_2 | l_3 | l_4 | c | r | r_1 | Масса, кг, \approx | | | | | |
|----------------------|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|-------|-------|-------|-----|-----|-------|----------------------|----|--|--|--|-------|
| 6225-0183/001 | 40 | 1014 | 780 | 69,85 | 55 | M33×2 | 29 | 842 | 42 | 2 | 872 | 10 | 2 | 5 | 1,0 | 11,13 | | | | | |
| 6225-0184/001 | | 852 | 610 | | | | | | 680 | | | | | | | 710 | | | | | 13,43 |
| 6225-0185/001 | 50 | 1022 | 780 | | 69 | M39×3 | 34 | 850 | 50 | | | | | | | 880 | | | | | 15,93 |
| 6225-0186/001 | | 1222 | 980 | | | | | | 1050 | | 3 | | | | | 1080 | | | | | 18,88 |
| 6225-0187/001 | | 857 | 610 | | | | | | 685 | | | | | | | 715 | | | | | 18,28 |
| 6225-0188/001 | 60 | 1027 | 780 | | 84 | M45×3 | 40 | 855 | 55 | | | | | | | 885 | 12 | | | | 22,58 |
| 6225-0189/001 | | 1227 | 980 | | | | | | 1055 | | | | | | | 1085 | | | | | 26,21 |

Примечания:

1. Допускается изготавливать оправки с закрытым шпоночным пазом.
2. Допускается шпоночный паз изготавливать сквозным по резьбовой части.
3. Для конца шпоночного паза на расстоянии от торцевой поверхности оправки в пределах 20—25 мм размеры и шероховатость поверхностей допускается не контролировать.
Другой конец паза не контролируется на длине радиусной части инструмента.

Пример условного обозначения корпуса оправки размерами $d=22$ мм, $L=470$ мм:

Корпус 6225-0171/001 ГОСТ 15068—75

2.2. Размеры концов оправок конусностью 7:24 и технические требования — по ГОСТ 836—72.

2.3. Размеры шпоночного паза по стандарту СЭВ СТ 49—73.

2.4. Резьба — по ГОСТ 9150—59. Допуски резьбы — по ГОСТ 16093—70.

2.5. Проточка и фаска под резьбу — по ГОСТ 10549—63.

2.6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

2.7. Параметр шероховатости поверхностей проточек, канавок и фасок — по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

2.8. Центровое отверстие формы А — по ГОСТ 14034—74.

2.9. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.



Изменение № 1 ГОСТ 15068—75 Оправки с поддерживающей втулкой и хвостовиком конусностью 7:24 для горизонтально-фрезерных станков. Конструкция и размеры

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26.02.82 № 876 срок введения установлен

с 01.07.82

Вводную часть изложить в новой редакции:

«Стандарт соответствует требованиям международного стандарта ИСО 839/1—76».

(Продолжение см. стр. 80)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15068—75)

- Пункт 1.1. Таблица 1. Заменить наименование графы и ссылку: «Поз. 1. Шпонка*» на «Поз. 2. Шпонка*»; ГОСТ 8789—68 на ГОСТ 23360—78; графа «ГОСТ 23360—78. Обозначения». Заменить цифру: 3 на 2.
- Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 836—72 на ГОСТ 24644—81.
- Пункт 2.3. Заменить ссылку: СТ СЭВ 49—73 на ГОСТ 9472—70.
- Пункт 2.4. Заменить ссылки: СТ СЭВ 180—75, СТ СЭВ 182—75 на ГОСТ 24705—81; ГОСТ 16093—70 на ГОСТ 16093—81.
- Пункт 2.5. Заменить ссылку: ГОСТ 10549—63 на ГОСТ 10549—80.

(ИУС № 6 1982 г.)