

УДК 621.753.3 : 006.354

Группа Г28

8140-0100

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ ПРОХОДНЫЕ  
НЕПОЛНЫЕ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 100 ДО 300 ММ**

**ГОСТ**

**Конструкция и размеры**

**14822—69\***

Go plain plug gauges of not full-form with  
diameter over 100 to 300 mm. Design and dimensions

**Взамен  
МН 4133—62**

ОКП 39 3112

---

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на калибры-пробки гладкие проходные неполные, предназначенные для контроля отверстий с полями допусков по ЕСДП СЭВ и по системе ОСТ.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

---

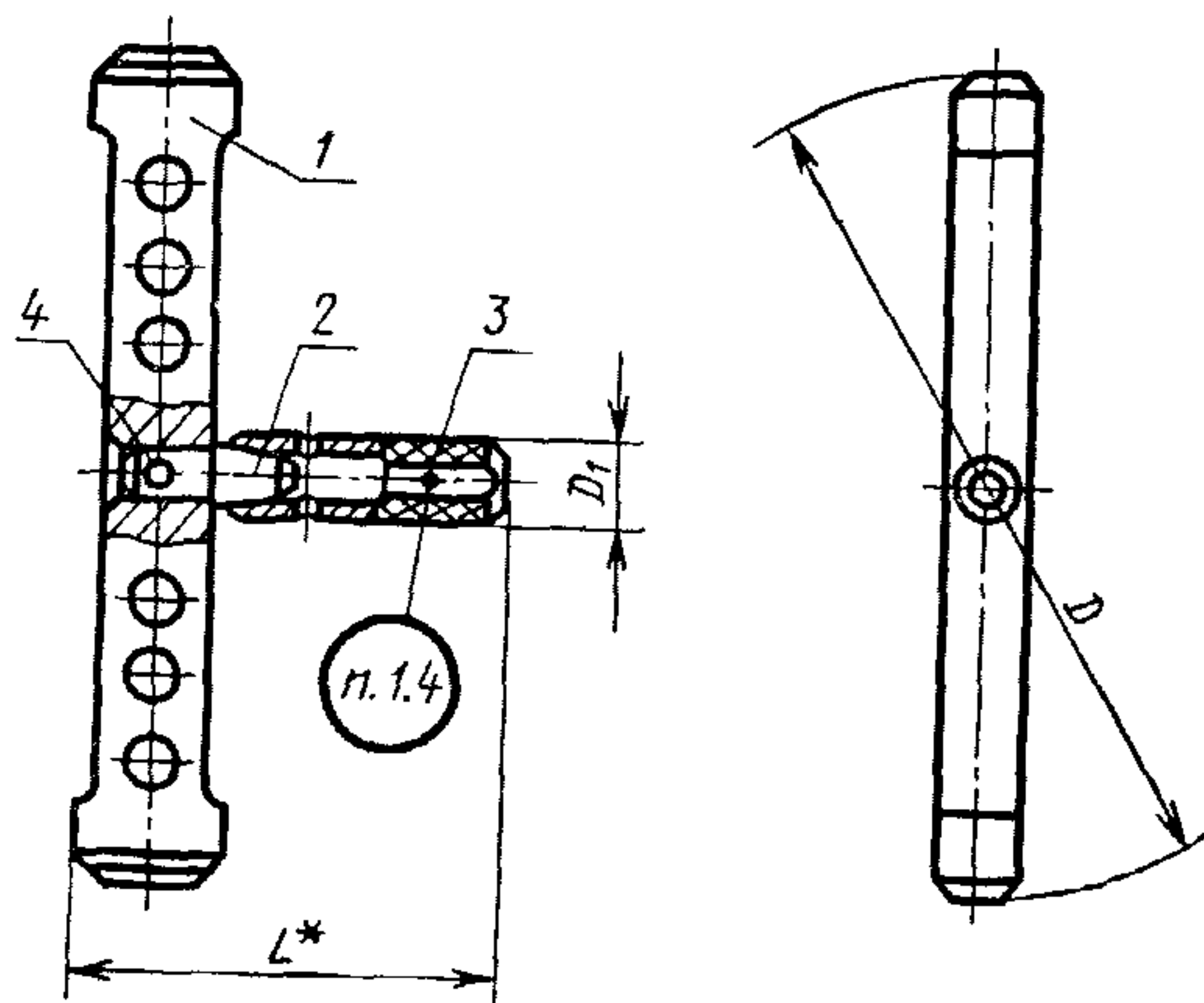
**Издание официальное**

**Перепечатка воспрещена**

\* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3, утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ ПРОХОДНЫХ НЕПОЛНЫХ КАЛИБРОВ-ПРОБОК

1.1. Конструкция и размеры гладких проходных неполных калибров-пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



\* Размер для справок.

Черт. 1

Таблица 1

## Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{НОМ}}$	$L$	$D_1$	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт ци- линдрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0101		102	126	20	0,43	8140-0101/001	8140-0001/002		
8140-0102		105			0,45	8140-0102/001			
8140-0103		108			0,46	8140-0103/001			
8140-0104		110			0,47	8140-0104/001			
8140-0105		112	132		0,51	8140-0105/001	8054-0016		
8140-0106		115			0,54	8140-0106/001			
8140-0107		120			0,56	8140-0107/001			
8140-0108		125			0,59	8140-0108/001			
8140-0109		130			0,62	8140-0109/001			
8140-0110		135			0,65	8140-0110/001			8140-0002/002
8140-0111		140			0,61	8140-0111/001			
8140-0112		145			0,64	8140-0112/001			
8140-0113		150		0,67	8140-0113/001				
8140-0114		155		0,69	8140-0114/001				
8140-0115		160		0,72	8140-0115/001				

## Размеры в мм

Обозначение калибра- пробки	Применяемость	$D_{\text{НОМИН}}$	$L$	$D_1$	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—59	Дет. 4. Штифт ци- линдрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0116		165	137	20	0,88	8140-0116/001	8140-0002/002	8054-0016	4m6×25
8140-0117		170			0,91	8140-0117/001			
8140-0118		175			0,95	8140-0118/001			
8140-0119		180			1,0	8140-0119/001			
8140-0120		185			1,0	8140-0120/001			
8140-0121		190			1,03	8140-0121/001			
8140-0122		195			1,08	8140-0122/001			
8140-0123		200	1,12	8140-0123/001					
8140-0124		205	143	24	1,26	8140-0124/001	8140-0003/002	8054-0017	
8140-0125		210			1,30	8140-0125/001			
8140-0126		215			1,36	8140-0126/001			
8140-0127		220			1,41	8140-0127/001			
8140-0128		225			1,43	8140-0128/001			
8140-0129		230			1,50	8140-0129/001			
8140-0130		240			1,61	8140-0130/001			

## Размеры в мм

Обозначение калибра-пробки	Применяемость	$D_{\text{НОМИН}}$	$L$	$D_1$	Масса в кг	Дет. 1. Насадка ПР	Дет. 2. Хвостовик ГОСТ 14820—69	Дет. 3. Ручка ГОСТ 14748—69	Дет. 4. Штифт цилиндрический ГОСТ 3128—70
						Количество			
						1	1	1	1
						Обозначение детали			
8140-0131		250	143	24	1,63	8140-0131/001	8140-0003/002	8054-0017	4т6×25
8140-0132		260			1,74	8140-0132/001			
8140-0133		270			2,35	8140-0133/001			
8140-0134		280			2,48	8140-0134/001			
8140-0135		290	158	28	2,37	8140-0135/001	8140-0004/002	8054-0018	4т6×30
8140-0136		300			2,49	8140-0136/001			

Примечание. Штифт 4т6×20 подрезать до длины 18 мм; штифт 4т6×25 подрезать до длины 22 мм для  $D_{\text{НОМИН.}}$  165—200 мм и до длины 24 мм для  $D_{\text{НОМИН.}}$  205—260 мм; штифт 4т6×30 подрезать до длины 28 мм.

Пример условного обозначения гладкого проходного неполного калибра-пробки  $D_{\text{НОМИН.}}=110$  мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

*Калибр-пробка 8140—0104 Н7 ГОСТ 14822—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

*Калибр-пробка 8140—0104 А ГОСТ 14822—69*

То же, для приемного гладкого проходного неполного калибра-пробки П-ПР:

*Калибр-пробка 8140—0104 А П-ПР ГОСТ 14822—69.*

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).



Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	$A$	$A_1$	$A_2$	$l$	$l_1$	$d_1$ (пред. откл. по Н8 или $A_{2a}$ )	$d_2$	Масса в кг
8140-0105/001	112										0,36
8140-0106/001	115										0,38
8140-0107/001	120			17	36			45		16	0,40
8140-0108/001	125										0,43
8140-0109/001	130	38	18								0,46
8140-0110/001	135										0,48
8140-0111/001	140										0,48
8140-0112/001	145										0,51
8140-0113/001	150			20	44		30	56	12		0,53
8140-0114/001	155										0,56
8140-0115/001	160										0,59
8140-0116/001	165										0,73
8140-0117/001	170			36	58			70		18	0,76
8140-0118/001	175										0,80
8140-0119/001	180	48	22								0,85
8140-0120/001	185										0,85
8140-0121/001	190			40	65			78			0,88
8140-0122/001	195										0,93
8140-0123/001	200										0,97
8140-0124/001	205										1,11
8140-0125/001	210			42	70			85			1,15
8140-0126/001	215										1,21
8140-0127/001	220										1,26
8140-0128/001	225	52	24				36		14	22	1,21
8140-0129/001	230				80			95			1,28
8140-0130/001	240			48							1,39
8140-0131/001	250				85			105			1,41
8140-0132/001	260										1,52

Размеры в мм

Обозначение насадки ПР	$D_{\text{номин}}$	$L$	$B$	$A$	$A_1$	$A_2$	$l$	$l_1$	$d_1$ (пред. откл. по H8 или A2a)	$d_2$	Масса в кг
8140-0133/001	270				90	—		115			2,13
8140-0134/001	280										2,26
8140-0135/001	290	58	28	48	78	108	40	125	16	22	2,15
8140-0136/001	300										2,27

Пример условного обозначения проходной насадки ПР  $D_{\text{номин.}}=110$  мм для контроля отверстия с полем допуска по H7:

*Насадка 8140—0104/001 H7 ГОСТ 14822—69*

То же, для контроля отверстия с полем допуска A:

*Насадка 8140—0104 A ГОСТ 14822—69*

То же, для приемной проходной насадки П-ПР:

*Насадка 8140—0104 A П-ПР ГОСТ 14822—69*

2.2. Исполнительные размеры  $D$  калибров-пробок с допусками по ЕСП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215, ОСТ 1219, ОСТ 1220, ОСТ НКМ 1221.

2.1, 2.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Покрытие нерабочих поверхностей — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77\*.

2.4. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

2.5. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

\* С 01.01 87 вводится в действие ГОСТ 9.306—85.



**ГОСТ 14822—69 Пробки проходные неполные диаметром свыше 100 до 300 мм. Конструкция и размеры**

**Изменение № 1**

Пункт 1.1. Чертеж 1. Заменен размер:  
 $L$  на  $L^*$ .

Пункт 1.1. Чертеж 1 дополнен сноской:  
«\* Размер для справок».

Пункт 1.1. Таблица 1. Заменена ссылка:  
ГОСТ 3128—60 на ГОСТ 3128—70.

Пункт 2.1. Чертеж 2. Заменено обозначение шероховатости:

*(Продолжение см. стр. 124)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 14822—69)

▽ 4 на  $\sqrt[10]{}$

▽ 5 на  $\sqrt[5]{}$

▽ 6 остальное на  $\sqrt[2.5]{}$  (✓)

▽ 7 на  $\sqrt[1.25]{}$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.

(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ. указатель № 5 1974 г.).