

**КАЛИБРЫ-ПРОБКИ ГЛАДКИЕ НЕПРОХОДНЫЕ
С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ ДИАМЕТРОМ
ОТ 50 ДО 100 ММ.**

Конструкция и размеры

No-go plain plug gauges with headpieces of
not full-form with diameter from 50 to 100 mm.
Design and dimensions

**ГОСТ
14819—69***

Взамен
МН 4130—62

ОКП 39 3112

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров СССР от 7 июля 1969 г. № 771 срок введения установлен
с 01.01.71

Проверен в 1983 г.

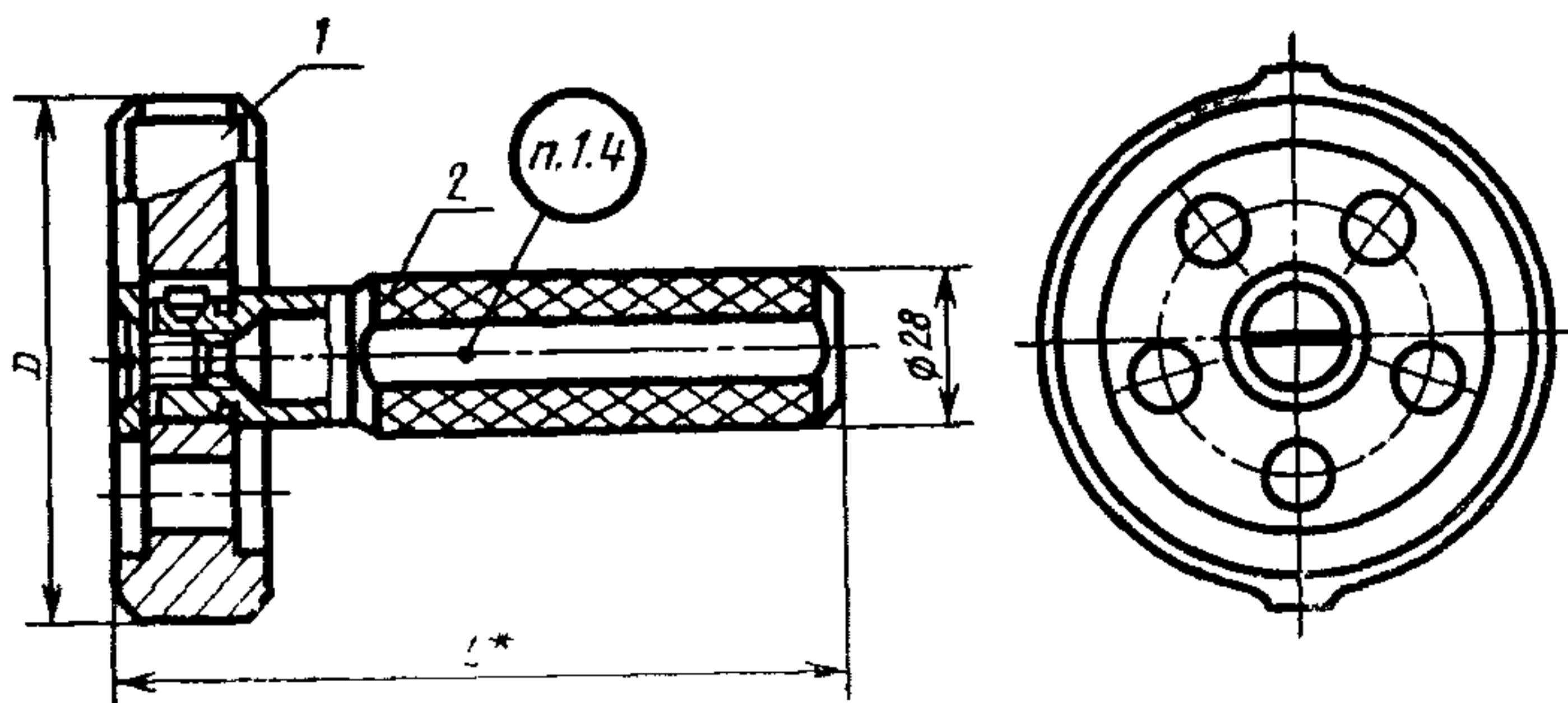
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на гладкие непроходные калибры-пробки, с неполными насадками, предназначенные для контроля отверстий по ЕСДП СЭВ 6—9-го квалитетов и с полями допусков по системе ОСТ 1—5-го классов.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГЛАДКИХ НЕПРОХОДНЫХ
КАЛИБРОВ-ПРОБОК С НЕПОЛНЫМИ НАСАДКАМИ**

1.1. Конструкция и размеры гладких непроходных калибров-пробок с неполными насадками должны соответствовать указанному на черт. 1 и в табл. 1.



* Размер для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (апрель 1985 г.) с Изменениями № 2, 3,
утвержденными в феврале 1978 г., феврале 1984 г. (ИУС 1—79, 6—84).

Размеры в мм

Таблица 1

| Обозначение калибра- пробки | Применяе- мость | $D_{\text{номин}}$ | L | Масса в кг | Дет. 1. Насадка НЕ | Дет. 2. Ручка ГОСТ 14749—69 |
|-----------------------------------|--------------------|--------------------|------|---------------|-----------------------|-----------------------------------|
| | | | | | Количество | |
| | | | | | 1 | 1 |
| | | | | | Обозначение детали | |
| 8136-0201 | | 52 | 137 | 0,54 | 8136-0201/001 | 8055-0024 |
| 8136-0222 | | 53 | | 0,56 | 8136-0222/001 | |
| 8136-0202 | | 55 | | 0,58 | 8136-0202/001 | |
| 8136-0223 | | 56 | | 0,59 | 8136-0223/001 | |
| 8136-0203 | | 58 | | 0,63 | 8136-0203/001 | |
| 8136-0204 | | 60 | | 0,64 | 8136-0204/001 | |
| 8136-0205 | | 62 | | 0,65 | 8136-0205/001 | |
| 8136-0206 | | 63 | | 0,67 | 8136-0206/001 | |
| 8136 0207 | | 65 | | 0,70 | 8136-0207/001 | |
| 8136-0224 | | 67 | | 0,72 | 8136-0224/001 | |
| 8136 0209 | | 70 | 0,78 | 8136-0209/001 | | |
| 8136-0225 | | 71 | 0,82 | 8136-0225/001 | | |
| 8136 0210 | | 72 | 0,91 | 8136-0210/001 | | |
| 8136 0211 | | 75 | 0,98 | 8136-0211/001 | | |
| 8136-0212 | | 78 | 1,03 | 8136-0212/001 | | |
| 8136-0213 | | 80 | 1,08 | 8136-0213/001 | | |
| 8136 0214 | | 82 | 1,09 | 8136-0214/001 | | |
| 8136-0215 | | 85 | 141 | 1,18 | 8136-0215/001 | 8055-0025 |
| 8136-0216 | | 88 | 1,17 | 8136-0216/001 | | |
| 8136-0217 | | 90 | 1,23 | 8136-0217/001 | | |
| 8136-0218 | | 92 | 1,23 | 8136-0218/001 | | |
| 8136-0219 | | 95 | 1,30 | 8136-0219/001 | | |
| 8136-0220 | | 98 | 1,33 | 8136-0220/001 | | |
| 8136-0221 | | 100 | 1,39 | 8136-0221/001 | | |

Пример условного обозначения гладкого непроходного калибра-пробки с неполной насадкой $D_{\text{номин}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска Н7:

Калибр-пробка 8136—0204 Н7 14819—69

То же, для контроля отверстия с полем допуска А:

Калибр-пробка 8136—0204/001 А ГОСТ 14819—69.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

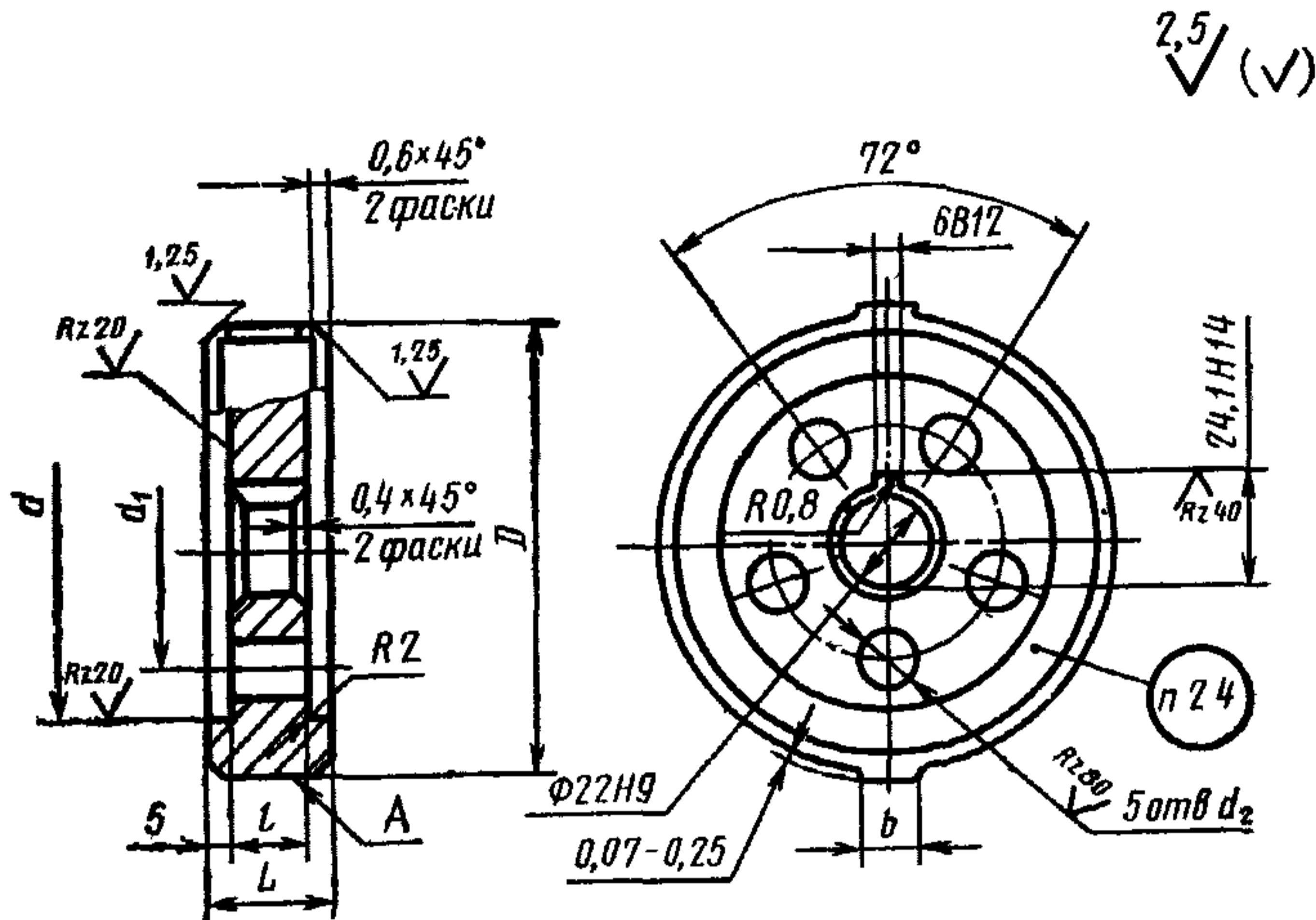
1 2. Пробки промежуточных размеров D изготовлять по размерам ближайшей большей пробки.

1.3. Технические требования и маркировка — по ГОСТ 2015—84.
(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4. (Исключен, Изм. № 3).

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ НАСАДКИ НЕ (деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры насадки НЕ должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{номин}}$ | L | d | d_1 | d_2 | l | b | Масса в кг |
|------------------------|--------------------|-----|------|-------|-------|-----|-----|------------|
| 8136-0201/001 | 52 | 22 | 36 | — | — | 12 | 10 | 0,25 |
| 8136-0222/001 | 53 | | | | | | | 0,27 |
| 8136-0202/001 | 55 | | | | | | | 0,29 |
| 8136-0223/001 | 56 | | | | | | | 0,31 |
| 8136-0203/001 | 58 | | 40 | | | | | 0,34 |
| 8136-0204/001 | 60 | | 0,35 | | | | | |
| 8136-0205/001 | 62 | | 0,36 | | | | | |
| 8136-0206/001 | 63 | 45 | 45 | 0,38 | | | | |
| 8136-0207/001 | 65 | | | 0,41 | | | | |

Размеры в мм

| Обозначение насадки НЕ | $D_{\text{номин}}$ | L | d | d_1 | d_2 | l | b | Масса в кг | |
|------------------------|--------------------|-----|-----|-------|-------|-----|-----|------------|------|
| 8136-0224/001 | 67 | 22 | 48 | | | 12 | 10 | 0,45 | |
| 8136-0209/001 | 70 | | | | | | | 0,48 | |
| 8136-0225/001 | 71 | 26 | 52 | — | — | 16 | 12 | 0,50 | |
| 8136-0210/001 | 72 | | | | | | | 0,61 | |
| 8136-0211/001 | 75 | | | | | | | 0,68 | |
| 8136-0212/001 | 78 | | | | | | | 0,74 | |
| 8136-0213/001 | 80 | | 55 | | | | | | 0,79 |
| 8136-0214/001 | 82 | | | | | | | | 0,81 |
| 8136-0215/001 | 85 | | 60 | | | | | | 0,89 |
| 8136-0216/001 | 88 | | | | | | | | 0,88 |
| 8136-0217/001 | 90 | | 65 | 47 | 10 | | | | 0,94 |
| 8136-0218/001 | 92 | | | | | | | | 0,94 |
| 8136-0219/001 | 95 | 70 | 50 | 12 | | | | 1,03 | |
| 8136-0220/001 | 98 | | | | | | | 1,04 | |
| 8136-0221/001 | 100 | 75 | 52 | 15 | | | | 1,10 | |

Пример условного обозначения непроходной насадки НЕ $D_{\text{номин.}} = 60$ мм для контроля отверстия с полем допуска по H7:

Насадка 8136-0204/001 H7 ГОСТ 14819—69

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Исполнительные размеры D калибров-пробок с допусками по ЕСДП СЭВ определяются по ГОСТ 21401—75, то же для калибров-пробок с допусками по системе ОСТ, в зависимости от класса точности, — по ОСТ 1202, ОСТ 1204, ОСТ 1205, ОСТ 1207, ОСТ 1208, ОСТ 1209, ОСТ 1213, ОСТ 1215.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.3. Шероховатость измерительной поверхности A — по ГОСТ 2015—84.

2.4. Маркировать — по ГОСТ 2015—84.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ГОСТ 14819—69 Пробки непроходные с неполными насадками диаметром свыше 50 до 100 мм. Конструкция и размеры

Изменение № 1

Пункт 1 1 Чертеж 1 Заменен размер
 L на L^*

Пункт 1 1 Чертеж 1 дополнен сноской
«* Размер для справок»

Пункт 2 1 Чертеж 2 Вид слева Исключено обозначение шероховатости $\nabla 7$

Пункт 2 1 Чертеж 2 Заменено обозначение шероховатости

(Продолжение см стр 122)

(Продолжение изменения к ГОСТ 14819—69)

для размера 5 отв. d_2 — $\nabla 4$ на $\nabla 20$

$\nabla 4$ на $\nabla 10$

$\nabla 6$ остальное на $\nabla 2,5$ (✓)

$\nabla 7$ на $\nabla 1,25$

Срок введения изменения № 1 01.05.74.
(Пост. № 775 04.04.74. Государственные стандарты СССР. Информ.
указатель № 5 1974 г.).
