

Штампы для листовой штамповки  
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ДЛЯ ШТАМПОВ  
С ЧЕТЫРЬМЯ НАПРАВЛЯЮЩИМИ УЗЛАМИ

ГОСТ  
14677-83

Конструкция и размеры

Sheet stamping dies.  
Plates-blanks for dies with four guide assemblies.  
Design and dimensions

(СТ СЭВ 3327-81)

Взамен  
ГОСТ 14677-80

ОКП 39 6330

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4502 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки плит из чугуна и стального литья для штампов с четырьмя направляющими узлами.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3327-81.

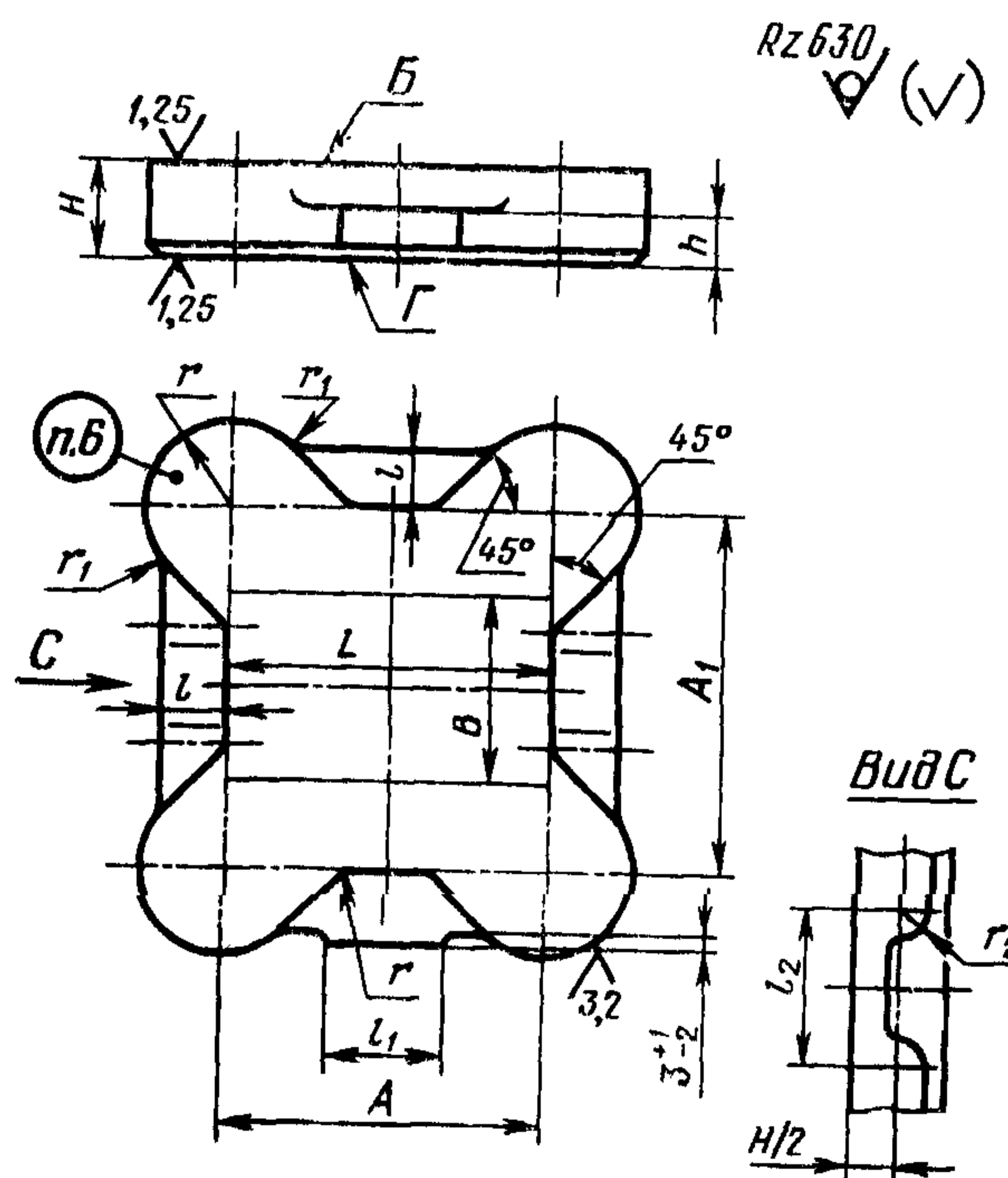
2. Заготовки плит для штампов с четырьмя направляющими узлами должны изготавливаться двух исполнений:

1 — без приливов;

2 — с приливами.

3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.

Исполнение 1



Черт. 1

## Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4851				40									18	22,70
1022-4852		160		50		160			80				22	27,61
1022-4853				56	25		250				45	16	25	30,65
1022-4854				40									18	26,20
1022-4855		200		50		200							22	31,90
1022-4856				56									25	35,35
1022-4857				45									22	41,35
1022-4858		250	160	56		250				160			25	50,12
1022-4859				63										55,54
1022-4861				45									22	49,10
1022-4862		320		56		320	280	40					25	62,74
1022-4863				63										65,86
1022-4864				45									22	57,94
1022-4865		400		56		400							25	70,10
1022-4866				63							56	25	25	77,66
1022-4867				45									22	39,23
1022-4868		200		56		200							25	47,54
1022-4869				63										52,66
1022-4871				45									22	45,45
1022-4872		250		56		250			100	180			25	55,10
1022-4873				63										60,98
1022-4874				50	32								22	60,05
1022-4875		320	200	56		320	320						25	65,50
1022-4876				63										72,58
1022-4877				50									22	76,10
1022-4878		400		56		400							25	84,10
1022-4879				63						160				93,12
1022-4881				71									32	104,35
1022-4882		500		56		500							25	99,53
1022-4883				71									32	123,25
1022-4884				50				50			65	40	22	62,15
1022-4885		250		56		250							25	68,75
1022-4886				63										76,10
1022-4887			250	71			380			220			32	85,40
1022-4888				50									22	73,50
1022-4889		320		56		320							25	81,26
1022-4891				63										89,97
1022-4892				71									32	100,81

Продолжение табл. 1

## Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 1	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B											
1022-4893				56									25	95,56
1022-4894		400		63		400								105,80
1022-4895			250	71			380			220			32	118,44
1022-4896				80										131,62
1022-4897		500		63	32	500					65	40	25	125,61
1022-4898				80									32	156,20
1022-4899				56									25	90,62
1022-4901		320		63		320	440			280				100,30
1022-4902				71									32	112,30
1022-4903				80										124,75
1022-4904				55									25	124,52
1022-4905		400	320	71		400							32	154,61
1022-4906				80										172,10
1022-4907				90				50					40	192,87
1022-4908				63			460			240			25	162,23
1022-4909		500		80		500							32	201,89
1022-4911				90									40	226,02
1022-4912		630		80		630							32	240,60
1022-4913				90									40	269,10
1022-4914				63							85	50	25	159,65
1022-4915		400		80		400			100				32	198,63
1022-4916				90									40	222,35
1022-4917			400	63	40		560			320			25	188,32
1022-4918		500		80		500							32	234,25
1022-4919				90									40	262,05
1022-4921		630		80		630							32	280,55
1022-4922				90									40	313,67
1022-4923		500		80		500	650						32	263,35
1022-4924				90										294,48
1022-4925		630	500			630				400				388,76
1022-4926				100			670							427,99
1022-4927		800		90		800								469,92
1022-4928				100										517,40
1022-4929		630		90		630					100	63	40	447,77
1022-4931				100				63						492,95
1022-4932		800	630			800	800			560				617,55
1022-4933				110										664,30
1022-4934				100	50									735,21
1022-4935		1000		110		1000								802,00



Продолжение табл. 2

Размеры, мм

Обозначение плиты исполнения 2	Применя- емость	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	A	A <sub>1</sub>	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B													
1022-4964		400	250				400	380				220				114,84
1022-4965		500		63	110	32	500		115				65	40	25	134,65
1022-4966		320					320	440				280				109,34
1022-4967		400	320				400			50		240				186,84
1022-4968		500					500	460								216,62
1022-4969		630					630									255,33
1022-4971		400		80	125		400		145				85	50	32	213,35
1022-4972		500	400			40	500	560			100	320				248,97
1022-4973		630					630									295,29
1022-4974		500					500	650								278,08
1022-4975		630	500				630					400				411,47
1022-4976		800		90			800	670								492,54
1022-4977		630			140		630		170	63			100	63	40	470,40
1022-4978		800	630	100		50	800	800				560				631,84
1022-4979		1000					1000									757,83

Пример условного обозначения плиты размерами  $L=160$  мм,  $B=160$  мм, исполнения 2, из чугуна повышенной точности:

*Плита 1022-4951—16 ГОСТ 14677—83*

То же, нормальной точности:

*Плита 1022-4951—17 ГОСТ 14677—83*

4. Материал плит исполнения 1 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 и сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75, для плит исполнения 2 — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна  $R_m = 240$  МПа, для стали  $R_m = 480$  МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей  $B$  и  $G$ :

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.