

**ПРОХОДНИКИ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13969-74**

**Конструкция и размеры**

Screwed unions for tube connections on external cone.  
Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13969-68**

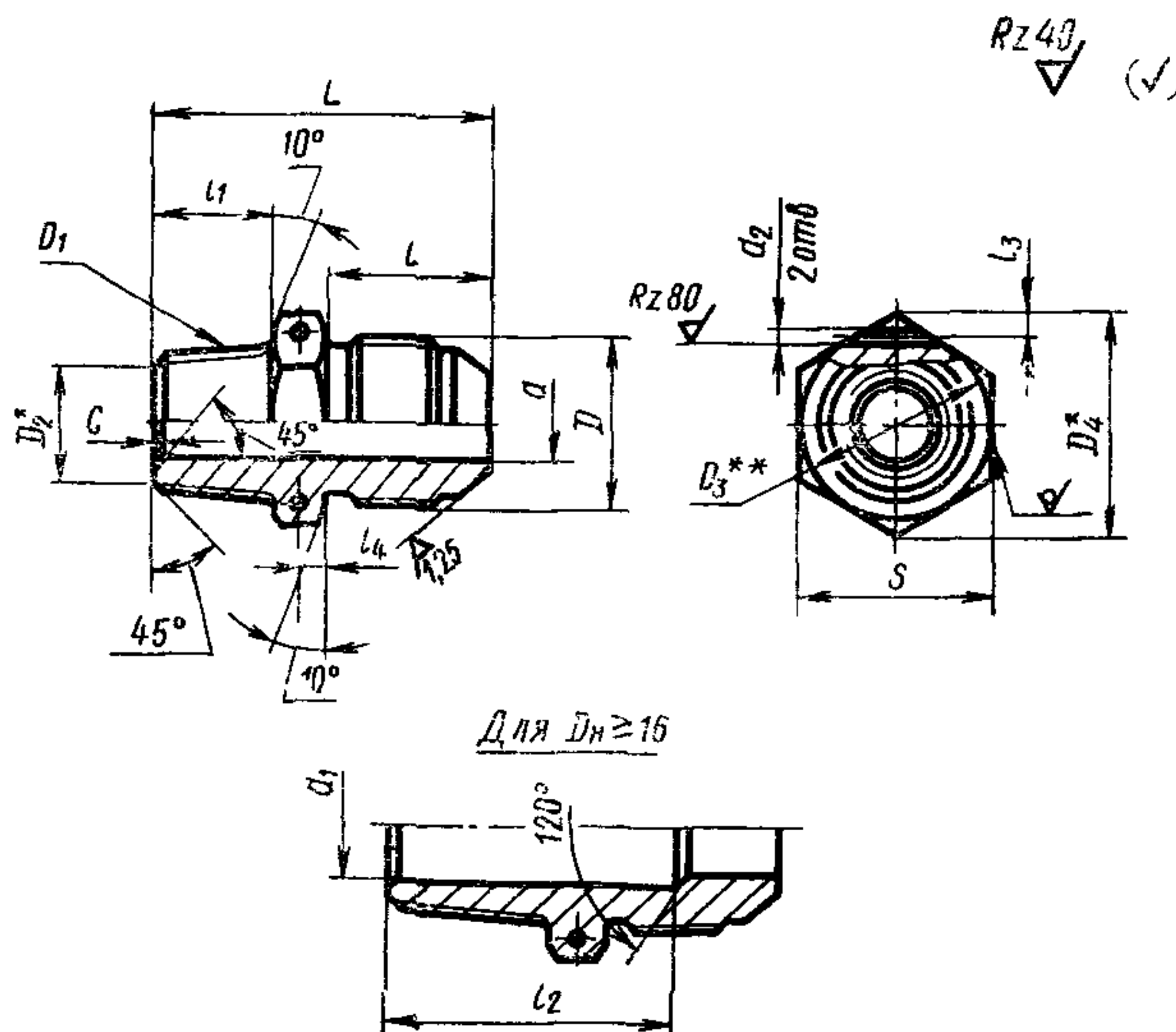
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных проходников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

\*\*  $D_3 \approx S$ .

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Переиздание. Январь 1988 г.

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	Применяемость	$d$	$d_1$	$d_2$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_4$	$l$	$l_1$	
				Пред. откл. $+0,12$ $-0,06$					Пред. откл. $\pm 0,3$	Номинал.	Пред. откл.
3		1,7			M8×1			11,5	13		
4		2,7			M10×1	K 1/16"	6,135	13,8	14		
6		3,7			M12×1			16,2		9,5	$\pm 0,25$
8		5,5	—		M14×1	K 1/8"	8,480	19,6	15		
10		7,5			M16×1	K 1/4"	10,997	25,4	16		
12		9,5		1,5	M20×1,5			27,7	20	14,5	
14		11,5			M22×1,5	K 3/8"	14,416	31,2	21		
16		13,5	14		M24×1,5	K 1/2"	17,813	34,6	22		
18		15,5	19		M27×1,5			36,9	22	19,0	
20		17,0			M30×1,5	K 3/4"	23,128	41,6	26		
22		19,0	20		M33×2			29,059	27		
25		22,0	25			K 1"		53,1	27		
28		25,0			M39×2			37,784	28		
30		27,0	30		M42×2	K1 1/4"			28	24,5	
32		28,0		2,0	M45×2				29		
34		30,0	32		M48×2			57,7	29		
36		32,0									
38		34,0	38			K1 1/2"	43,853			25,0	

## Размеры в мм

Наружный диаметр труб $D_H$	$l_2$	$l_3$	$l_4$		$L$	$S$	$c$		Масса 100 шт., кг		
	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.			Номин.	Пред. откл.	Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
	+1,0 -0,5	$\pm 0,2$									
3	—	2,0	2,5	$\pm 0,2$	27,5	10	0,4	$\pm 0,3$	—	—	0,82
4					28,5	12			—	1,16	1,12
6					30,5	14			0,70	1,99	1,91
8			36,5		17	0,87			2,47	2,38	
10			40,5		22	1,44			4,08	3,93	
12			47,0		27	2,07			5,88	5,65	
14			49,0		30	2,17			6,17	5,92	
16			53,0		36	3,06			8,68	8,36	
18			58,0		36	3,32			9,43	9,06	
20			36		2,0	3,5			$\pm 0,25$	49,0	32
22	53,0	36		4,70			13,35				
25	58,0	46		6,17			17,50				
28	59,5	46		7,31			20,75				
30	60,5	50		7,28		20,65	—				
32	61,5	50		8,71		24,70					
34	62,0	50		11,19		31,80					
36	62,0	50		11,04		31,30					
38	50					9,85	27,90				

Пример условного обозначения свертного проходника к трубопроводу  $D_H = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Проходник свертной 12—31А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 45:

*Проходник свертной 12—22А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Проходник свертной 12—13А ГОСТ 13969—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Проходник свертной 12—11А ГОСТ 13969—74*

То же, из бронзы:

*Проходник ввертной 12—41А ГОСТ 13969—74*

То же, для изделий общего применения:

*Проходник ввертной 12—31 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—22 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—13 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—11 ГОСТ 13969—74*

*Проходник ввертной 12—41 ГОСТ 13969—74*

2. Резьбовая часть проходников на длине  $l$  — по ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.

---