

**КРЕСТОВИНЫ ПРОХОДНЫЕ
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ
13967-74**

Конструкция и размеры

Union crosses for tube connections on external cone.
Construction and dimensions

**Взамен
ГОСТ 13967-68**

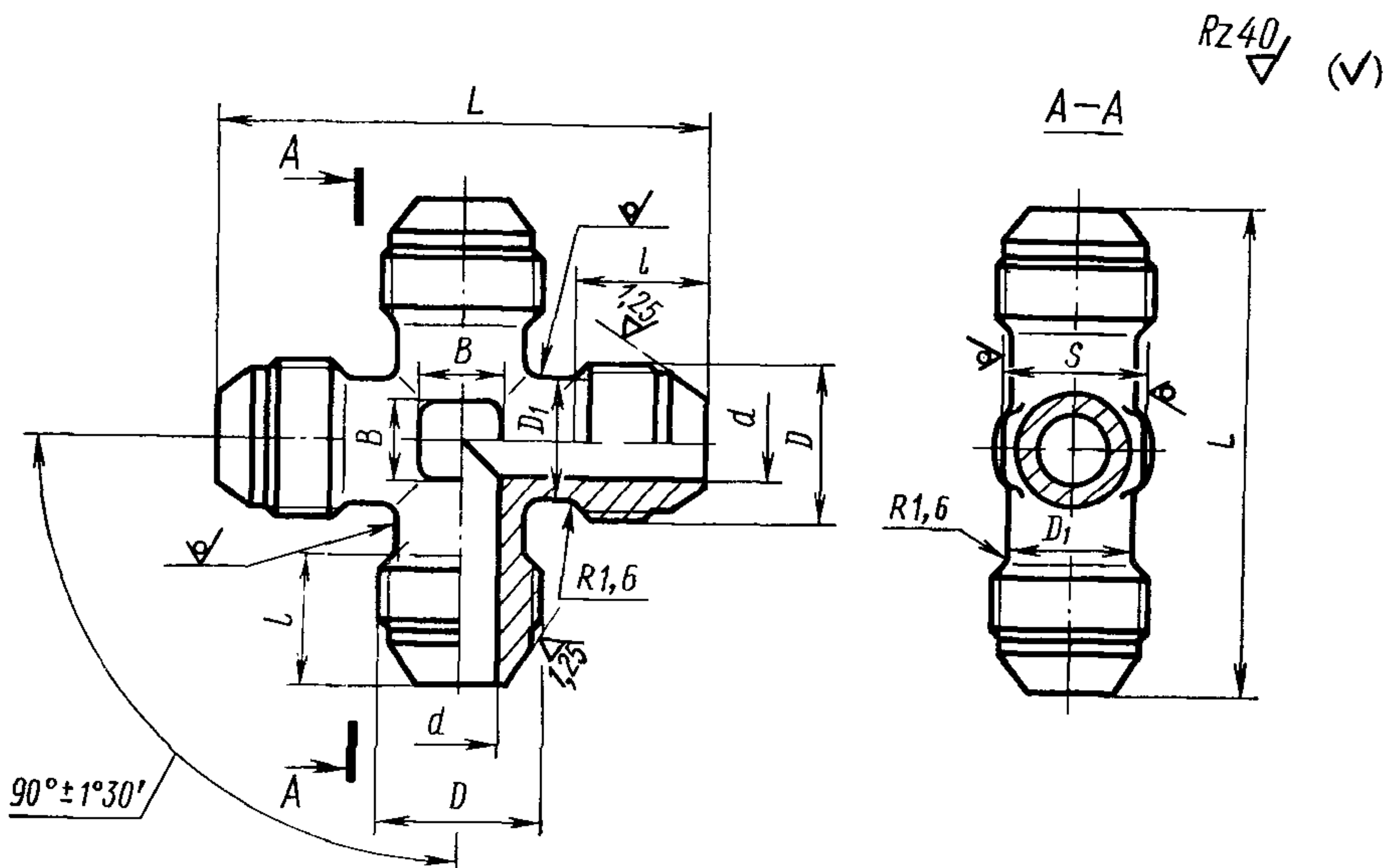
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры проходных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание. Январь 1988 г.

Размеры в мм

Наружный диаметр труб D_H	Применяемость	d	D	D_1	S	l		L	B	Масса 100 шт., кг		
						Пред. откл. $\pm 0,3$				Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
3		1,7	M8×1	6	7	11	38	5	—	—	1,58	
4		2,7	M10×1	8	10	12	42	6	—	2,58	2,48	
6		3,7	M12×1	10	12	13	46	7	1,73	4,91	4,72	
8		5,5	M14×1	12	14		48		2,15	6,11	5,87	
10		7,5	M16×1	14	17	14	52	9	2,77	7,86	7,56	
12		9,5	M20×1,5	16	19	17	62	10	4,25	12,05	11,60	
14		11,5	M22×1,5	18	22		66	13	5,75	16,30	15,70	
16		13,5	M24×1,5	20	24	18	70	15	6,64	18,82	18,13	
18		15,5	M27×1,5	22			74	17	8,60	24,40	23,45	
20		17,0	M30×1,5	24	27	19	78	18	10,83	30,70	29,60	
22		19,0	M33×2	27			86	21	11,75	33,30		
25		22,0		28	30	88	22	14,34	40,80			
28		25,0	M39×2	34	36	23	98	28	17,73	50,25		
30		27,0							19,45	55,10		
32		28,0	M42×2	38	41	24	104	30	20,97	59,30		
34		30,0	M45×2						24,70	70,00		
36		32,0	M48×2	43	46	25	110	28,37	80,30			
38		34,0						29,84	84,70			

Пример условного обозначения проходной крестовины к трубопроводу $D_H = 12$ мм из алюминиевого сплава:

Крестовина проходная 12—31А ГОСТ 13967—74

То же, из стали марки 45:

Крестовина проходная 12—22А ГОСТ 13967—74

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина проходная 12—13А ГОСТ 13967—74

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина проходная 12—11А ГОСТ 13967—74

То же, из бронзы:

Крестовина проходная 12—41А ГОСТ 13967—74

То же, для изделий общего применения:

Крестовина проходная 12—31 ГОСТ 13967—74

Крестовина проходная 12—22 ГОСТ 13967—74

Крестовина проходная 12—13 ГОСТ 13967—74

Крестовина проходная 12—11 ГОСТ 13967—74

Крестовина проходная 12—41 ГОСТ 13967—74

2. Резьбовая часть крестовин — по ГОСТ 13955—74.
 3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.
 4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.
-