



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ**  
**МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ**  
**ГОСТ 13673-76**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
Москва

**РАЗРАБОТАН Государственной инспекцией по качеству торфа  
«Гикторф»**

Начальник Гикторфа Л. Н. Травников  
Руководитель темы В. М. Петрович  
Исполнители: Т. В. Статкевич, Е. М. Онефатер

**ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР**

Зам. министра Б. Н. Соколов

**ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследова-  
тельским институтом стандартизации (ВНИИС)**

Директор А. В. Гличев

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государствен-  
ного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 декабря  
1976 г. № 2867**

**ТОРФ ФРЕЗЕРНЫЙ**  
**Метод определения насыпной плотности**

Milling turf. Method for determination of bulk density

**ГОСТ  
13673—76**

Взамен  
ГОСТ 13673—68

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 января 1976 г. № 2867 срок действия установлен**

с 01.01.1978 г.  
до 01.01.1983 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на фрезерный торф и устанавливает метод определения насыпной плотности.

Сущность метода заключается во взвешивании пробы торфа в литровой емкости и расчете насыпной плотности торфа при условной массовой доле влаги 40%.

### **1. АППАРАТУРА**

1.1. Для определения насыпной плотности торфа применяют: пурку литровую рабочую с падающим грузом по ГОСТ 7861—74.

Для торфа с насыпной плотностью менее 200 кг/м<sup>3</sup> допускается применять пурки с выходным отверстием воронки диаметром до 60 мм;

сито с сеткой из стальной проволоки с квадратными ячейками размером 10×10 мм по ГОСТ 5336—67 или ГОСТ 3306—70;

противень металлический для сокращения проб торфа;  
совок.

### **2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ**

2.1. Пробу, отобранныю по ГОСТ 5396—66, после перемешивания делят на две равные части, из которых одну используют как

лабораторную пробу, а другую — для определения насыпной плотности.

Перед испытанием пробу просеивают через сито с размером ячеек 10×10 мм (предварительно размельчив комки сырого и слежавшегося торфа) и сокращают до 3—4 кг.

2.2. Укладочный ящик, на котором размещают отдельные части пурки, устанавливают на горизонтальную поверхность стола.

На правое коромысло весов подвешивают мерку с опущенным в нее падающим грузом, а на левое — чашку для гирь, после чего проверяют состояние равновесия прибора. При отсутствии равновесия пурка не может быть использована для работы, а прибор должен быть отрегулирован.

Падающий груз вынимают из мерки, которую устанавливают в специальное гнездо, расположенное на крышке ящика.

В щель мерки вставляют нож, на который кладут падающий груз, затем на мерку надевают наполнитель.

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Пробу торфа, подготовленную по п. 2.1, высыпают на противень, тщательно перемешивают и делят на три равные части, каждую из которых используют для одного определения насыпной плотности.

Испытуемый торф совком насыпают в цилиндр до метки, указывающей его вместимость. Если в цилиндре нет метки, торф насыпают так, чтобы между его поверхностью и верхним краем цилиндра оставался промежуток равный 1 см.

Цилиндр с торфом ставят на наполнитель и осторожным нажимом пальца на рычажок замка открывают заслонку воронки. Торф из цилиндра пересыпается в наполнитель. После того как торф из цилиндра пересыпается в наполнитель, быстро вынимают нож из щели мерки. После падения груза и торфа нож снова вставляют в щель мерки.

Цилиндр и наполнитель снимают с мерки. Мерку вынимают из гнезда и, придерживая нож, опрокидывают ее так, чтобы высыпался оставшийся на ноже торф. После этого мерку с торфом взвешивают с погрешностью не более 0,5 г и высыпают торф на противень.

3.2. Определение насыпной плотности торфа производят три раза.

3.3. После испытаний торф снова перемешивают, готовят лабораторную пробу по ГОСТ 5396—66 и определяют массовую долю влаги по ГОСТ 7302—73.

#### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Насыпную плотность торфа при фактической массовой доле влаги ( $\rho_{\phi}$ ) в г/см<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$\rho_{\phi} = \frac{m}{1000},$$

где  $m$  — масса торфа, г.

1000 — вместимость цилиндра, см<sup>3</sup>.

4.2. За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов трех определений.

4.3. Насыпную плотность, полученную при фактической массовой доле влаги, пересчитывают на плотность торфа с условной влажностью ( $\rho_y$ ) в г/см<sup>3</sup> по формуле

$$\rho_y = \frac{\rho_{\phi} (100 - W_{\phi})}{100 - W_y},$$

где  $W_{\phi}$  — фактическая массовая доля влаги торфа, %;

$W_y$  — условная массовая доля влаги (40%).

После этого полученный результат пересчитывают на насыпную плотность, выраженную в кг/м<sup>3</sup>.

Редактор *Н. Е. Шестакова*

Технический редактор *Н. П. Замолодчикова*

Корректор *В. М. Смирнова*

Сдано в наб. 05.01.77 Подп. в печ. 25.02.77 0,375 п. л. 0,18 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 22

Изменение № 1 ГОСТ 13673—76 Торф фрезерный. Метод определения насыпной плотности

Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 21.09.92 № 1225

Дата введения 01.01.93

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Торф. Метод определения насыпной плотности».

Под наименованием стандарта проставить код. ОКСТУ 0309.

Пункт 1.1. Заменить ссылки: ГОСТ 7861—74 на ТУ 25—7713.0027 - 90, ГОСТ 5336—67 на ГОСТ 5336—80, ГОСТ 3306—70 на ГОСТ 3306—88.

Пункты 2.1, 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 5396—66 на ГОСТ 5396—77.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7302—73 на ГОСТ 11305—83.

(ИУС № 12 1992 г.)

## МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА ЕДИНИЦ (СИ)

Величина	Единица			
	Наименование	Обозначение		
	русское	международное		
<b>ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
ДЛИНА	метр	M		m
МАССА	килограмм	KG		kg
ВРЕМЯ	секунда	S		s
СИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА	ампер	A		A
ТЕРМОДИНАМИЧЕСКАЯ ТЕМПЕРА- ТУРА КЕЛЬВИНА	kelvin	K		K
СИЛА СВЕТА	кандела	cd		cd
<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
Плоский угол	радиан	rad		rad
Телесный угол	стерадиан	sr		sr
<b>ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>				
Площадь	квадратный метр	$m^2$		$m^2$
Объем, вместимость	кубический метр	$m^3$		$m^3$
Плотность	килограмм на кубический метр	$kg/m^3$		$kg/m^3$
Скорость	метр в секунду	$m/s$		$m/s$
Угловая скорость	радиан в секунду	rad/s		rad/s
Сила, сила тяжести (вес)	ニュтона	N		N
Давление, механическое напряжение	паскаль	Pa		Pa
Работа, энергия, количество теплоты	дюйуль	J		J
Мощность, тепловой поток	ватт	W		W
Количество электричества, электрический заряд	кулон	C		C
Электрическое напряжение, электрический потенциал, разность электрических потенциалов, электродвижущая сила	вольт	V		V
Электрическое сопротивление	ом	$\Omega$		$\Omega$
Электрическая проводимость	сименс	S		S
Электрическая емкость	фарада	F		F
Магнитный поток	вебер	Wb		Wb
Индуктивность, взаимная индуктивность	генри	H		H
Удельная теплоемкость	дюйуль на килограмм-кельвин	$J/(kg \cdot K)$		$J/(kg \cdot K)$
Теплопроводность	ватт на метр кельвин	$W/(m \cdot K)$		$W/(m \cdot K)$
Световой поток	люмен	lm		lm
Яркость	кандела на квадратный метр	$cd/m^2$		$cd/m^2$
Освещенность	люкс	lx		lx

### МНОЖИТЕЛИ И ПРИСТАВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ДЕСЯТИЧНЫХ КРАТНЫХ И ДОЛЬНЫХ ЕДИНИЦ И ИХ НАИМЕНОВАНИЙ

Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение		Множитель, на который умножается единица	Приставка	Обозначение	
		русское	международное			русское	международное
$10^{12}$	тера	T	T	$10^{-2}$	(санти)	C	C
$10^9$	гига	G	G	$10^{-3}$	милли	M	M
$10^6$	мега	M	M	$10^{-6}$	микро	MK	Mk
$10^3$	кило	K	k	$10^{-9}$	nano	N	n
$10^2$	(гекто)	Г	h	$10^{-12}$	пико	P	p
$10^1$	(дека)	да	da	$10^{-15}$	фемто	F	f
$10^{-1}$	(деци)	д	d	$10^{-18}$	атто	a	a

Примечание В скобках указаны приставки, которые допускается применять только в наименованиях кратных и дольных единиц, уже получивших широкое распространение (например, гектар, декалитр, дециметр, сантиметр).