

**ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ
С РУКОЯТКОЙ И КОНЦОМ ПОД ПЯТУ
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****ГОСТ
13431—68*****Конструкция и размеры**

Point for foot pressure screws with handle for machine retaining devices. Design and sizes

Взамен
ГОСТ 3386—57
в части типа Б,
ГОСТ 3387—57
в части типа Б

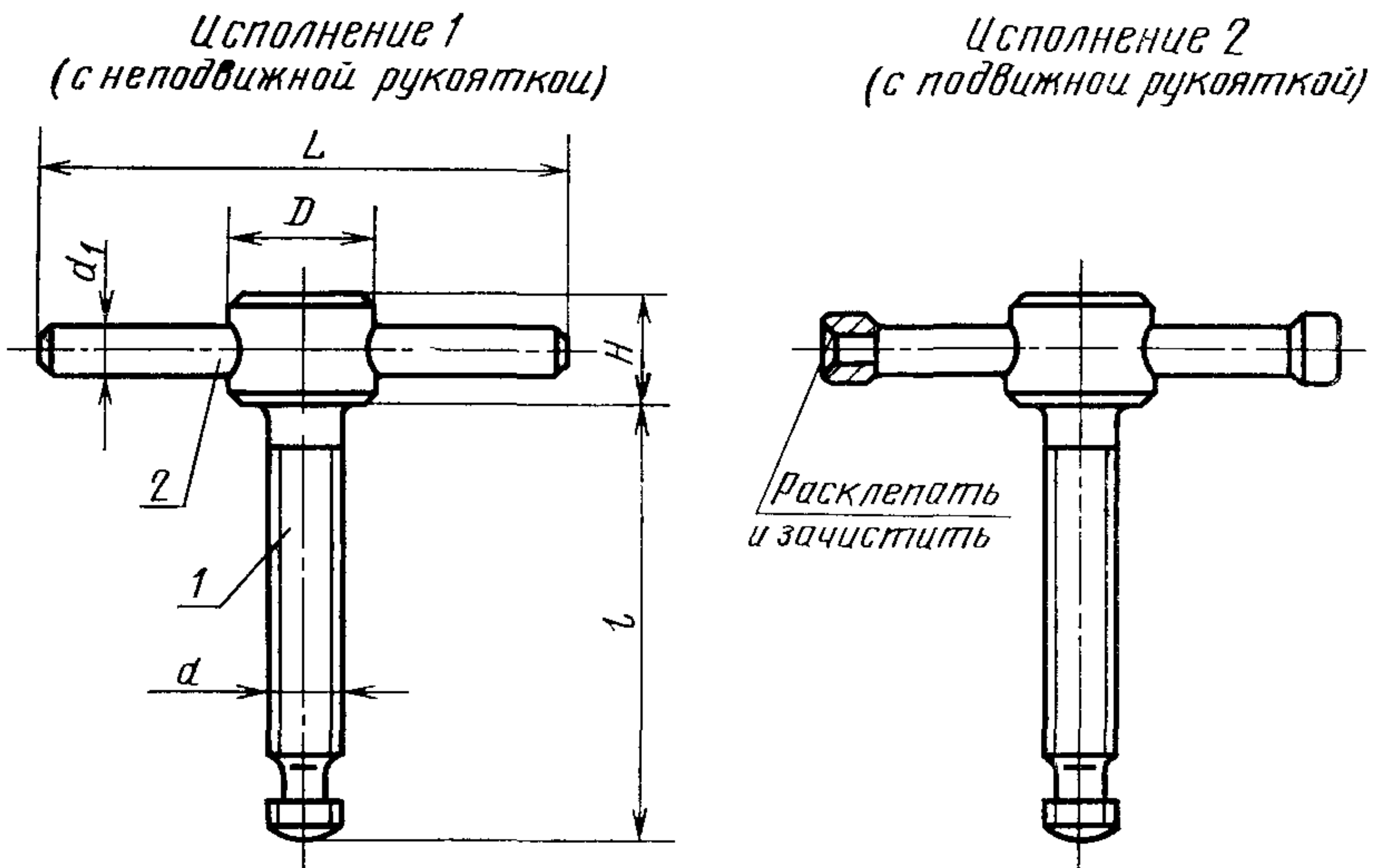
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

с 01.01 1969 г.
до 01.01 1990 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры нажимных винтов с рукояткой и концом под пяту должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1980 г (ИУС 9 — 1980 г.)

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
													Количество	
										1	1			
Обозначение деталей														
7006-0501		1	M6	25	10	12	5	50	0,020	7006-0801H7	5m6×50	—		
0502		2							32	0,022	0801	—	7061-0311	
0503		1								40	0,022	0802H7	5m6×50	—
0504		2									0,024	0802	—	0311
0505		1		50						0,024	0803H7	5m6×50	—	
0506		2							0,026	0803	—	0311		
0507		1							32	0,025	0804H7	5m6×50	—	
0508		2								0,027	0804	—	0311	
0509		1	M8	32	12	16	6	60	0,040	0805H7	6m6×60	—		
0510		2							40	0,042	0805	—	0314	
0511		1								50	0,043	0806H7	6m6×60	—
0512		2		0,045					0806		—	0314		
0513		1		0,046					0807H7	6m6×60	—			
7006-0514		2							0,048	7006-0807	—	7061-0314		

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка											
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68									
													Количество								
										1	1										
Обозначение деталей																					
7006-0515		1	M8	60	12	16	6	60	0,049	7006-0808H7	6m6×60	—									
0516		2												0,051	0808	—	7061-0314				
0517		1	M10	40	14	18	8	80	0,075	0809H7	8m6×80	—									
0518		2												0,079	0809	—	0319				
0519		1		50					80	14	18	8	80	0,080	0810H7	8m6×80	—				
0520		2																	0,084	0810	—
0521		1		60					80	18	20	10	100	0,085	0811H7	8m6×80	—				
0522		2																	0,089	0811	—
0523		1		80					100					18	20	10	100	0,095	0812H7	8m6×80	—
0524		2																			
0525		1		M12					50					18	20	10	100	0,132	0813H7	10m6×100	—
0526		2																			
0527		1	60		100	18	20	10										100	0,139	0814H7	10m6×100
7006-0528		2															0,146		7006-0814	—	7061-0325

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0529		1	M12	80	18	20	10	100	0,154	7006-0815H7	10m6×100	—
0530		2							0,161	0815	—	7061-0325
0531		1		100					0,169	0816H7	10m6×100	—
0532		2							0,246	0816	—	0325
0533		1	M16	60	20	24	12	120	0817H7	12m6×120	—	
0534		2						125	0817	—	0331	
0535		1		80				120	0818H7	12m6×120	—	
0536		2						125	0818	—	0331	
0537		1		100				120	0819H7	12m6×120	—	
0538		2						125	0819	—	0331	
0539		1		120				120	0820H7	12m6×120	—	
0540		2						125	0820	—	0331	
0541		1						120	0821H7	12m6×120	—	
7006-0542		2		140				125	0821	—	7061-0331	

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка			
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	I		
Обозначение деталей													
7006-0543		1	Трап 16×4	60	20	24	12	120	0,230	7006-0822H7	12m6×120	—	
0544		2						125	0,245	0822	—	7061-0331	
0545		1						80	120	0,255	0823H7	12m6×120	—
0546		2							125	0,270	0823	—	0331
0547		1						100	120	0,279	0824H7	12m6×120	—
0548		2							125	0,294	0824	—	0331
0549		1						120	120	0,303	0825H7	12m6×120	—
0550		2							125	0,318	0825	—	0331
0551		1						140	120	0,327	0826H7	12m6×120	—
0552		2							125	0,342	0826	—	0331
0553		1	M20	80	28	30	16	160	0,538	0827H7	16m6×160	—	
0554		2							0,566	0827	—	0345	
0555		1							100	0,580	0828H7	16m6×160	—
7006-0556		2								0,608	7006-0828	—	7061-0345

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса кг	Дет 2 Рукоятка			
										Дет 1 Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
			Обозначение деталей										
7006-0557		1	M20	120	28	30	16	160	0,622	7006 0829H7	16m6×160	—	
0558		2							0,650	0829	—	7061-0345	
0559		1							0,664	0830H7	16m6×160	—	
0560		2							0,692	0830	—	0345	
0561		1	160	0,706					0831H7	16m6×160	—		
0562		2		0,734					0831	—	0345		
0563		1	Трап 20×4	80					0,532	0832H7	16m6×160	—	
0564		2							0,560	0832	—	0345	
0565		1							100	0,572	0833H7	16m6×160	—
0566		2								0,600	0833	—	0345
0567		1							120	0,612	0834H7	16m6×160	—
0568		2								0,640	0834	—	0345
0569		1			140	0,652	0835H7	16m6×160	—				
7006-0570		2				0,680	7006 0835	—	7061-0345				

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2 Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0571		1	Трап 20×4	160		30			0,692	7006-0836H7	16m6×160	—	
0572		2											
0573		1	M24	80	28	35	16	160	0,652	0837H7	16m6×160	—	
0574		2										0,680	0837
0575		1		100						0,712	0838H7	16m6×160	—
0576		2								0,740	0838	—	0345
0577		1		120						0,772	0839H7	16m6×160	—
0578		2								0,800	0839	—	0345
0579		1		140						0,832	0840H7	16m6×160	—
0580		2								0,860	0840	—	0345
0581		1		160						0,892	0841H7	16m6×160	—
0582		2								0,920	0841	—	0345
0583		1		180						0,952	0842H7	16m6×160	—
7006-0584		2								0,980	7006-0842	—	7061-0345

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка							
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68					
													Количество				
										1	1						
Обозначение деталей																	
7006-0585		1	Трап 26×5	80	28	35	16	160	0,675	7006-0843H7	16m6×160	—					
0586		2		100					0,703	0843	—	7061-0345					
0587		1		120					0,743	0844H7	16m6×160	—					
0588		2		140					0,771	0844	—	0345					
0589		1		160					0,811	0845H7	16m6×160	—					
0590		2		180					0,839	0845	—	0345					
0591		1		M30					100	36	40	20	200	0,879	0846H7	16m6×160	—
0592		2							120					0,907	0846	—	0345
0593		1							140					0,947	0847H7	16m6×160	—
0594		2							160					0,975	0847	—	0345
0595		1							180					1,015	0848H7	16m6×160	—
0596		2							200					1,043	0848	—	0345
0597		1							100					1,226	0849H7	20m6×200	—
7006-0598		2							120					1,124	7006-0849	—	7061-0359

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d ₁	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0599		1	M30	120	36	40	20	200	1,323	7006-0850H7	20m6×200	—	
0600		2		140					1,221	0850	—	7061-0359	
0601		1		160					1,410	0851H7	20m6×200	—	
0602		2		180					1,308	0851	—	0359	
0603		1		200					1,516	0852H7	20m6×200	—	
0604		2		100					1,414	0852	—	0359	
0605		1		120					1,613	0853H7	20m6×200	—	
0606		2		150					1,511	0853	—	0359	
0607		1		180					1,710	0854H7	20m6×200	—	
0608		2		200					1,608	0854	—	0359	
0609		1		Трап 32×6					100	1,255	0855H7	20m6×200	—
0610		2							120	1,153	0855	—	0359
0611		1							150	1,359	0856H7	20m6×200	—
7006-0612		2											1,257

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяе- мость	Испол- нение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка		
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндриче- ский по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68
										1	1	
Обозначение деталей												
7006-0613		1	Трап 32×6	140	36	40	20	200	1,463	7006-0857H7	20m6×200	—
0614		2		160					1,361	0857	—	7061-0359
0615		1		180					1,566	0858H7	20m6×200	—
0616		2		200					1,464	0858	—	0359
0617		1		120					1,670	0859H7	20m6×200	—
0618		2		140					1,568	0859	—	0359
0619		1		160					1,774	0860H7	20m6×200	—
0620		2		180					1,672	0860	—	0359
0621		1		200					1,833	0861H7	20m6×200	—
0622		2		M36					120	1,731	0861	—
0623		1	140		1,971	0862H7	20m6×200	—				
0624		2	160		1,869	0862	—	0359				
0625		1	180		2,109	0863H7	20m6×200	—				
7006-0626		2	200		2,007	7006-0863	—	7061-0359				

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса кг	Дет. 2. Рукоятка						
										Дет. 1 Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндриче- ский по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68				
													Количество			
										1	1					
Обозначение деталей																
7006-0627		1	M36	180	45	50	20	200	2,246	7006-0864H7	20m6×200	—				
0628		2		200					2,144	0864	—	7061-0359				
0629		1		220					2,384	0865H7	20m6×200	—				
0630		2		250					2,282	0865	—	0359				
0631		1		120					2,521	0866H7	20m6×200	—				
0632		2		140					2,419	0866	—	0359				
0633		1		Трап 40×6					250	55	20	200	2,728	0867H7	20m6×200	—
0634		2							160				2,626	0867	—	0359
0635		1							2,129				0868H7	20m6×200	—	
0636		2							2,027				0868	—	0359	
0637		1	2,298		0869H7	20m6×200	—									
0638		2	2,196		0869	—	0359									
0639		1	2,467		0870H7	20m6×200	—									
7006-0640		2	2,365		7006-0870	—	7061-0359									

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0641		1	Трап 40×6	180	45	55	20	200	2,635	7006-0871H7	20m6×200	—	
0642		2		200					2,533	0871	—	7061-0359	
0643		1		200					2,804	0872H7	20m6×200	—	
0644		2		200					2,702	0872	—	0359	
0645		1		220					2,973	0873H7	20m6×200	—	
0646		2		220					2,871	0873	—	0359	
0647		1		250					3,226	0874H7	20m6×200	—	
0648		2		250					3,124	0874	—	0359	
0649		1		M42					120	2,225	0875H7	20m6×200	—
0650		2							120	2,123	0875	—	0359
0651		1							140	2,412	0876H7	20m6×200	—
0652		2							140	2,310	0876	—	0359
0653		1							160	2,600	0877H7	20m6×200	—
7006-0654		2							160	2,498	7006-0877	—	7061-0359

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса кг	Дет. 2. Рукоятка			
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128—70	Рукоятка по ГОСТ 13447—68	
													Количество
										1	1		
Обозначение деталей													
7006-0655		1	M42	180	45	55	20	200	2,788	7006-0878H7	20m6×200	—	
0656		2								2,686	0878	—	7061-0359
0657		1							200	2,975	0879H7	20m6×200	—
0658		2								2,873	0879	—	0359
0659		1		220					3,163	0880H7	20m6×200	—	
0660		2							3,061	0880	—	0359	
0661		1							250	3,444	0881H7	20m6×200	—
0662		2								3,342	0881	—	0359
0663		1	M48	160	50	60	250	3,688	0882H7	25m6×250	—		
0664		2						3,523	0882	—	0373		
0665		1		200				4,188	0883H7	25m6×250	—		
0666		2						4,023	0883	—	0373		
0667		1						250	4,810	0884H7	25m6×250	—	
7006-0668		2	4,645	7006-0884	—	7061-0373							

Размеры в мм

Обозначение винтов	Применяемость	Исполнение	d	l	H	D	d_1	L	Масса, кг	Дет. 2. Рукоятка				
										Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433-68	Штифт цилиндрический по ГОСТ 3128-70	Рукоятка по ГОСТ 13447-68		
													Количество	
													1	1
Обозначение деталей														
7006-0669		1	M48	320	50	60	25	250	5,684	7006-0885H7	25m6×250	—		
0670		2							5,519	0885	—	7061-0373		
0671		1	160	3,763					0886H7	25m6×250	—			
0672		2		3,598					0886	—	0373			
0673		1	200	4,386					0887H7	25m6×250	—			
0674		2		4,221					0887	—	0373			
0675		1	250	4,938					0888H7	25m6×250	—			
0676		2		4,773					0888	—	0373			
0677		1	320	5,850					0889H7	25m6×250	—			
7006-0678		2		5,685					7006-0889	—	7061-0373			

Пример условного обозначения нажимного винта с рукояткой и концом под пята исполнения 1, размерами $d=M6$, $l=25$ мм:

Винт 7006-0501 ГОСТ 13431—68

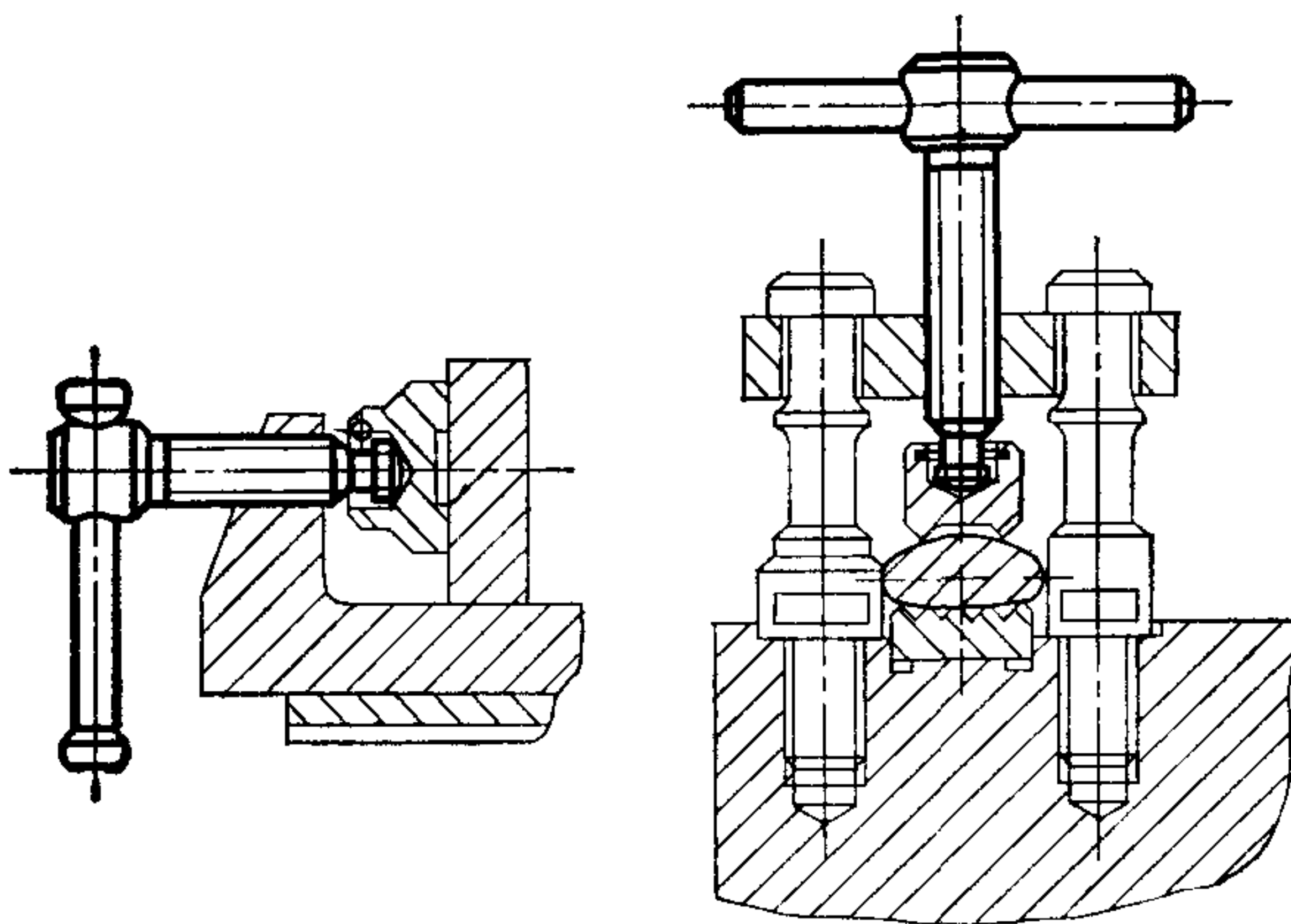
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Маркировать партию винтов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием наименования изделия, его обозначения, обозначения настоящего стандарта и товарного знака предприятия-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

**Примеры применения нажимных винтов
с рукояткой и концом под пята**



Изменение № 2 ГОСТ 13431—68 Винты нажимные с рукояткой и концом под пята для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1232

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Таблица Графа *d*. Заменить слово: «Трап» на «Тг»;

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 13431—68)

графа — «Дет. 1. Винт по ГОСТ 13433—68». Заменить поле допуска Н7 на К7,

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Допускается применение рукояток дет 2 других конструкций»

Стандарт дополнить пунктом — 3 «3. Примеры применения нажимных винтов с рукояткой и концом под пята указаны в приложении»

(ИУС № 8 1989 г)