



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

КРАСИТЕЛИ ОРГАНИЧЕСКИЕ

ЛАК ОРАНЖЕВЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 1338—78

Издание официальное

1 р. 30 к. БЗ 10—91

КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР

Москва

Редактор *С. В. Жидкова*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 28.02.92 Подп. в печ. 22.04.92 Усл. печ. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.изд. л. 0,42.
Тир. 1320 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1023

Красители органические

ЛАК ОРАНЖЕВЫЙ

Технические условия

Organic dye-stuffs.
Orange lacquer.
Specifications

ГОСТ
1338—78

ОКП 24 6342

Срок действия с 01.07.79
до 01.07.94

Настоящий стандарт распространяется на органический краситель — лак оранжевый, предназначенный для производства карандашных стержней — марка А и окраски резины — марка Б.

1. ХАРАКТЕРИСТИКА СТАНДАРТНОГО ОБРАЗЦА

1.1. Для каждой марки лака утверждают стандартный образец в установленном порядке сроком на пять лет. Красящую способность (концентрацию) стандартного образца принимают за 100%.
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде приведена в табл. 1.

Таблица 1

Наименование материала	Массовое соотношение лака и цинковых белил	Массовая доля лака м.ч./100 м.ч. окрашиваемого материала	Степень устойчивости лака в баллах	
			к свету	к свету и погоде
Масляное покрытие	1 : 10 1 : 100	— —	2 1	2 1
Резина	—	3	2—3	2—3

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1978
© Издательство стандартов, 1992
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

1.3. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов в баллах составляет:

дистиллированной воды	4
раствора соляной кислоты с массовой долей 5%	4—5
раствора гидроокиси натрия с массовой долей 5%	1
раствора хлористого натрия с массовой долей 5%	5
этилового спирта	3
ацетона	3—4
бензола	4
нефраса СЧ-155/200 (уайт-спирита)	5
бензина	5
этилацетата	4
льняного масла	4
касторового масла	4—5
натуральной олифы	5
дибутилфталата	3

1.2; 1.3. (Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Миграционная устойчивость лака марки Б: в резине не мигрирует.

1.5. Устойчивость лака марки А к воздействию температуры в карандашных стержнях — лак устойчив при 120°C в течение 5 ч.

1.6. Устойчивость цвета резины, окрашенной лаком марки Б, к прессовой и паровоздушной вулканизации — цвет резины не должен изменяться.

1.7. Массовая доля веществ, растворимых в воде, для лака марки Б должна быть не более 1,0%.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лак оранжевый должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту и образцу, утвержденным в установленном порядке.

2.2. По физико-химическим показателям лак оранжевый должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марки	
	А ОКП 24 6342 2013	Б ОКП 24 6342 2014
1 Внешний вид	Однородный порошок оранжевого цвета	
2. Относительная красящая способность (концентрация) по отношению к стандартному образцу, %	100	100

Продолжение табл 2

Наименование показателя	Норма для марки	
	А ОКП 24 6342 2013	Б ОКП 24 6342 2014
3 Оттенок и чистота окраски	Соответствует стандартному образцу	
4 Массовая доля остатка после сухого просеивания, %, не более	—	0,55
5 Массовая доля веществ, растворимых в воде, %, не более	1,0	—
6 Массовая доля воды, %, не более	2,0	2,0
7 Реакция водной вытяжки, рН	6,5—8,5	6,5—8,5
8 Миграционная устойчивость в резине	—	Соответствует стандартному образцу
9 Массовая доля остатка после мокрого просеивания, %, не более	0,5	—

Примечание Норма по показателю 9 является факультативной до 01 01 90

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1 Правила приемки — по ГОСТ 6732.1—89.

3.2. Устойчивость лака к свету, свету и погоде, к воздействию температуры, реагентов, связующих и пластификаторов изготовитель определяет при утверждении стандартного образца и по требованию потребителей.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Метод отбора проб — по ГОСТ 6732 2—89

Масса средней лабораторной пробы должна быть не менее 100 г.

4.2. Внешний вид лака определяют визуально.

4.3. Относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака для обеих марок определяют по ГОСТ 11279 1—83 (разд 1) в масляном покрытии при массовом соотношении лака и цинковых белил 1:20.

В случае разногласий относительную красящую способность (концентрацию) оттенок и чистоту окраски лака марки Б определяют в резине по ГОСТ 11279.1—83, разд. 1.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Массовую долю остатка после сухого просеивания для лака марки Б определяют по ГОСТ 21119.4—75. Масса навески должна быть 10 г. Просеивание следует проводить на сите с сеткой № 014К по ГОСТ 6613—86.

4.5. Массовую долю веществ, растворимых в воде, определяют по ГОСТ 21119.2—75 методом горячей экстракции или кондуктометрическим.

Для построения градуировочного графика при определении веществ, растворимых в воде, кондуктометрическим методом применяют хлористый натрий (ГОСТ 4233—77), х. ч., предварительно высушенный до постоянной массы при 100—105°C.

При разногласиях в оценке количества веществ, растворимых в воде, испытание проводят кондуктометрическим методом.

4.6. Массовую долю воды определяют по ГОСТ 21119.1—75 высушиванием в термостате или при помощи инфракрасной лампы.

4.5; 4.6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Реакцию водной вытяжки (рН) определяют по ГОСТ 21119.3—75.

4.8. Миграционную устойчивость лака в резине определяют по ГОСТ 11279.5—83.

4.9. Устойчивость окраски к воздействию температуры в карандашных стержнях определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 5.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.9.1; 4.9.2. (Исключены, Изм. № 1).

4.10. Устойчивость окраски к воздействию температуры в резине определяют по ГОСТ 11279.7—83, разд. 4.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

4.10.1. (Исключен, Изм. № 1).

4.11. Устойчивость лака к свету, свету и погоде определяют по ГОСТ 11279.2—83.

4.12. Устойчивость лака к воздействию реагентов, связующих и пластификаторов определяют по ГОСТ 11279.3—83 и ГОСТ 11279.4—83.

4.11; 4.12. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.13. Массовую долю остатка после мокрого просеивания для лака марки А определяют по ГОСТ 21119.4—75. Просеивание проводят на сите с сеткой № 0056К по ГОСТ 6613—86.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка — по ГОСТ 6732.3—89. Лак упаковывают в фанерные барабаны типа I, вместимостью 93 л по ГОСТ 9338—80, или в картонные навивные барабаны по ГОСТ 17065—77, массой нет-

то не более 30 кг, или прорезиненные мешки массой брутто не более 30 кг.

При упаковывании лака в фанерные барабаны или прорезиненные мешки в качестве вкладыша применяют трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88, а при упаковывании лака в картонные навивные барабаны — полиэтиленовые мешки-вкладыши.

При транспортировании в грузовых контейнерах лак упаковывают в трех-, четырехслойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 с полиэтиленовыми мешками-вкладышами.

5.2. Маркировка — по ГОСТ 6732.4—89 с нанесением манипуляционного знака «Боится сырости» и знака опасности по ГОСТ 19433—88, класс 9, подкласс 9.1.

5.3. Транспортирование и пакетирование — по ГОСТ 6732.5—89. 5.2; 5.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие лака оранжевого требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения.

6.2. Гарантийный срок хранения лака оранжевого — один год со дня изготовления.

Разд. 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1. Лак оранжевый — порошкообразное горючее вещество. Температура самовоспламенения 274°C. Тлеет в контакте с пламенем. Не взрывоопасен. При содержании в воздухе пыли лака до 260 г/м³ не воспламеняется. Средство пожаротушения — тонкораспыленная вода.

7.2. Лак оранжевый — вещество умеренно опасное, 3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007—76; может вызывать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.

7.1; 7.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

7.3. При отборе проб, испытании и применении лака оранжевого необходимо применять меры, предупреждающие его пыление. Следует применять индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.011—89 и ГОСТ 12.4.103—83 от попадания продукта на кожные покровы, слизистые оболочки и проникновения его в органы дыхания и пищеварения, а также соблюдать меры личной гигиены.

Удаление продукта с кожи и слизистых производят водой.

Для обеспечения безопасности помещение, где проводятся работы с лаком, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

В местах возможного пыления должна быть оборудована местная вентиляция.

Необходимо ежемесячно производить влажную уборку помещения

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

З. И. Сергеева, В. Е. Шанина, В. П. Горин, В. И. Пескова, Л. А. Ворохова, В. П. Соколова.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 16.05.78 № 1308.

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1338—69

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12 1 007—76	7 2
ГОСТ 12 4 011—89	7 3
ГОСТ 12 4 103—83	7 3
ГССТ 2226—88	5 1
ГОСТ 4233—77	4 5
ГОСТ 6613—86	4 4, 4 13
ГОСТ 6732 1—89 — ГОСТ 6732 5—89	3 1, 4 1, 5 1, 5 2, 5 3
ГОСТ 9338—80	5 1
ГОСТ 11279 1—83	4 3
ГОСТ 11279 2—83	4 11
ГОСТ 11279 3—83	1 3, 4 12
ГОСТ 11279 4—83	1 3, 4 12
ГОСТ 11279 5—83	4 8
ГОСТ 11279 7—83	4 9, 4 10
ГОСТ 17065—77	5 1
ГОСТ 19433—88	5 2
ГОСТ 21119 1—75	4 6
ГОСТ 21119 2—75	4 5
ГОСТ 21119 3—75	4 7
ГОСТ 21119.4—75	4 4, 4 13

5. Срок действия продлен от 01.07 94

Постановлением Госстандарта от 01.09.88 № 3098

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (декабрь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в апреле 1984 г., сентябре 1988 г. (ИУС 7—84, 12—88)

Группа Л23

**Изменение № 3 ГОСТ 1338—78 Красители органические. Лак оранжевый.
Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (отчет Технического секретариата № 2 от 15.04.94)**

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 913

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Украина	Госстандарт Украины

(Продолжение см. с. 30)

(Продолжение изменения № 3 к ГОСТ 1338—78)

Пункт 3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.1—89.

Пункт 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.2—89.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 21119.3—75 на ГОСТ 21119.3—91.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.3—89.

Пункт 5.2. Заменить ссылку и слова: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.4—89, «Бойтсся сырости» на «Беречь от влаги»; дополнить словами: «классификационный шифр — 9153».

Пункт 5.3. Заменить ссылку: ГОСТ 6732—76 на ГОСТ 6732.5—89.

(ИУС № 4 1999 г.)