

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С МАНЖЕТНЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
СРЕДНИЕ ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ****ГОСТ
13219.8—81****Конструкция и размеры**Medium cups with cup seal for diameters from 110 till
400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions**Взамен
ГОСТ 13219.8—67**

ОКП 41 8422

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля
1981 г. № 1926 срок действия установлен****с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с манжетным уплотнением по ГОСТ 8752—79, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80 ÷ ÷ ГОСТ 13218.10-80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

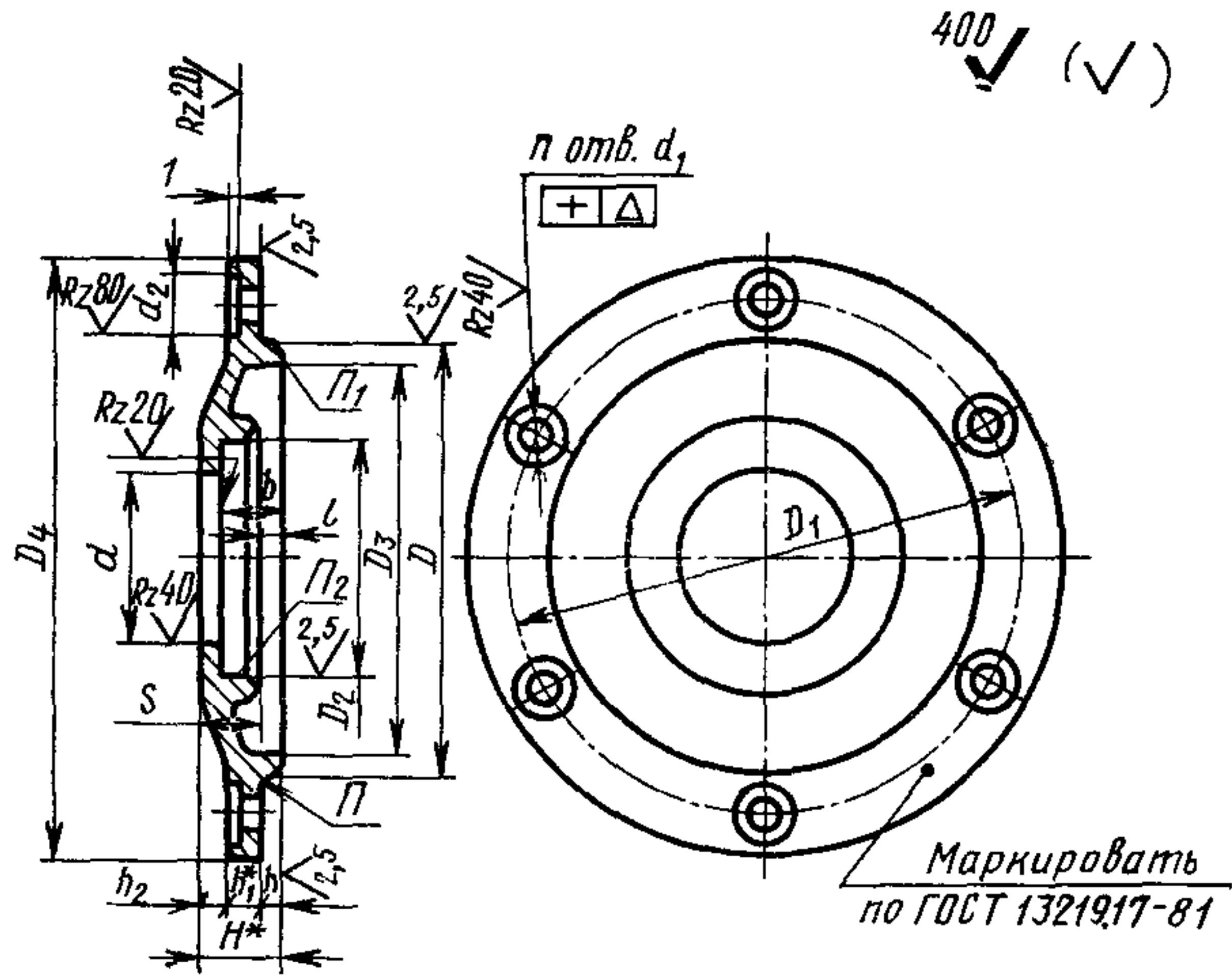
Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





* Размеры для справок

Размеры в мм

30

Обозначение крышки	D (пред. откл. по Н9)	Диаметр вала или втулки $d_{ном}$	d (пред. откл. по Н12)	D_1	D_2 (пред. откл. по Н9)	D_3	D_4	d_1	d_2	n	Δ	b	H	h	h_1	h_2	l'	s	Теоретическая масса, кг										
МС 110×45	110	45	47	130	65	100	155	11	20	4	0,12	16,0	20	5	7	8	5	15	0,86										
МС 110×55		55	57		80							22,6	27			15	9	18	0,91										
МС 120×50	120	50	52	145	70	110	175	13	24			0,12	18,0	23	5	9	7	7	16	1,32									
МС 120×60		60	62		85								21,6	27			13	8	1,45										
МС 125×70	125	70	72	150	95	116	180						6	0,15	0,15	25,6	27	9	11	12	8	19	1,65						
МС 130×55	130	55	57	155	80	118	185									18,6	25			10	6	1,59							
МС 130×65		65	67	90	25,6	31	16									12	1,55												
МС 140×60	140	60	62	165	85	128	195									6	0,15	0,15	18,6	25	9	11	12	6	19	1,68			
МС 140×70		70	72		95														25,6	31			10	6	1,62				
МС 150×75	150	75	77	180	100	138	210												6	0,15	0,15	20,6	26	6	11	7	19	1,73	
МС 160×65	160	65	67	190	90	148	220															20,6	26			11	7	2,18	
МС 160×80		80	82	105	24,6	30	15															11	2,14						
МС 170×70	170	70	72	200	95	158	230			6	0,15											0,15	20,6	26	6	11	7	19	2,37
МС 170×85		85	87		110																		23,6	29			14	10	2,32
МС 180×75	180	75	77	210	100	165	240	6	0,15			0,15											21,6	27	10	12	8	19	2,60
МС 180×90		90	92		120																		22,6	27			13	9	2,50
МС 190×80	190	80	82	220	105	175	250						6	0,15	0,15								21,6	28	10	12	8	20	2,28
МС 190×95		95	97		120																		21,6	28			12	8	3,14
МС 200×85	200	85	87	230	110	185	260																6	0,15	0,15	21,6	28	10	11
МС 200×100		100	102		125											20,6	27	11								7	3,28		
МС 215×90	215	90	93	250	120	200	285									6	0,15	0,15								21,6	28	8	10

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки d ном.	d (пред. откл. по H12)	D_1	D_2 (пред. откл. по H9)	D_3	D_4	d_1	d_2	n	Δ	b	H	h	h_1	h_2	t	s	Теоретическая масса, кг
МС 215×110	215	110	113	250	135	200	285	15	26			25,6	32		10	14	12	20	4,01
МС 225×95	225	95	98	260	120	210	295					21,6	29			9	8		5,00
МС 230×115	230	115	118	270	145	216	305					22,6	30			10	9		5,46
МС 240×100	240	100	103	280	125	225	315					21,6	29	8	12	9	8	21	5,90
МС 250×125	250	125	128	290	155	236	325					24,6	32			12	11		6,37
МС 260×110	260	110	113	300	135	245	335					23,6	31			11	10		6,82
МС 270×135	270	135	138	310	165	256	345					35,5	43			23	18	25	6,80
МС 280×115	280	115	118	320	140	262	355	17	30			24,6	33			11		22	7,27
МС 300×125	300	125	128	340	155	282	380			6	0,15				14	9	11		8,17
МС 320×135	320	135	138	360	165	302	400					28,5	37			13		26	8,55
МС 320×160	320	160	163	360	190	302	400					36,5	45			21	10		9,50
МС 340×140	340	140	143	380	170	315	420					28,5	38			12	11		10,20
МС 340×170	340	170	173	380	200	315	420					36,5	46	10	16	20	19	27	10,00
МС 360×150	360	150	153	400	180	335	440					29,5	39			13	12		13,60
МС 360×180	360	180	183	400	220	335	440					38,5	48			22	21		13,20
МС 380×160	380	160	163	430	190	352	470	22	36			29,5	40		18	12	12	28	15,00
МС 400×170	400	170	173	450	200	372	490					30,5	41			13	13		15,90

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с манжетным уплотнением диаметром $D=140$ мм, $d_{\text{ном}}=70$ мм:

Крышка МС 140×70 ГОСТ 13219.8—81