

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ СРЕДНИЕ
ДИАМЕТРОМ от 47 до 100 мм КОРПУСОВ
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

Конструкция и размеры

Medium cups with grooves for diameters from 47 till 100 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

**ГОСТ
13219.13—81**

**Взамен
ГОСТ 13219.13—67**

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1928 срок действия установлен

**с 01.01 1982 г.
до 01.01 1987 г.**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на средние торцовые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1—80, ГОСТ 13218.3—80, ГОСТ 13218.5—80, ГОСТ 13218.7—80 и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.

Крышки применяются в опорах валов с установкой внутреннего кольца подшипника на закрепительной втулке по ГОСТ 24208—80.

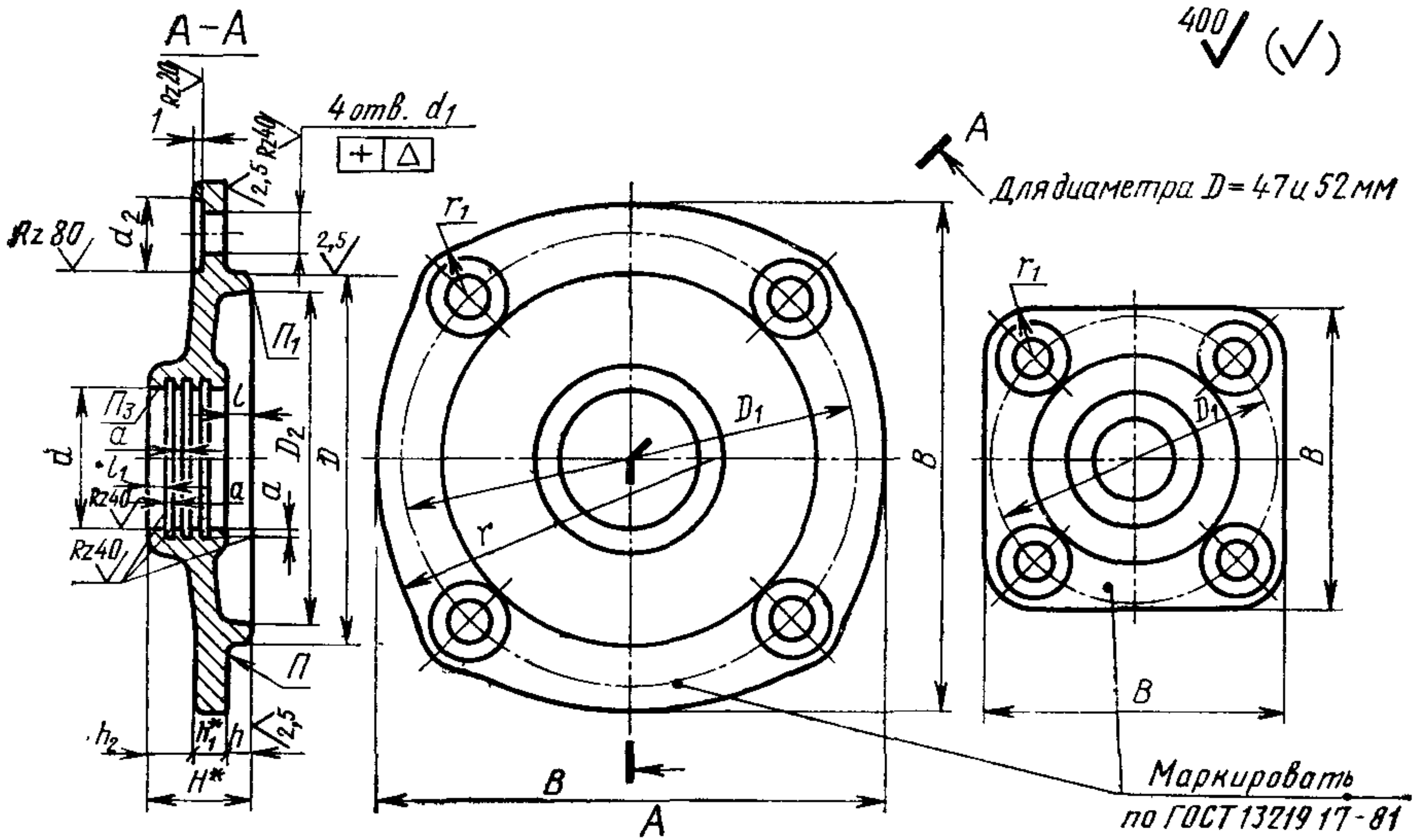
2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.

4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.



400 ✓ (✓)



* Размеры для справок.

Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки d _{ном}	d (пред. откл. по A11)	D ₁	D ₂	D ₃	d ₁	d ₂	n	Δ	H	h	h ₁	h ₂	l	l ₁	s	a	Теоретическая масса, кг
ЖС 110×45	110	45	45	130	100	155	11	20			28		7	16	5	4	23		1,05
ЖС 110×55		55	55								32			20	9				1,00
ЖС 120×50	120	50	50	145	110	175					5			7					1,59
ЖС 120×60		60	60											33					19
ЖС 125×70	125	70	70	150	116	180			4									3	1,72
ЖС 130×55	130	55	55	155	118	185													31
ЖС 130×65		65	65	37	22	12	1,82												
ЖС 140×60	140	60	60	165	128	195	13	24		0,12	31		9	16	6	5			1,95
ЖС 140×70		70	70								37			22	12				1,94
ЖС 150×75	150	75	75	180	138	210													2,41
ЖС 160×65	160	65	65	190	148	220													37
ЖС 160×80		80	80	41	26	11	2,68												
ЖС 170×70	170	70	70	200	158	230					6			22	7	30			2,82
ЖС 170×85		85	85											40	25				10
ЖС 180×75	180	75	75	210	165	240								23	8				3,09
ЖС 180×90		90	90											39	9				3,07
ЖС 190×80	190	80	80	220	175	250			6					24	8				3,68
ЖС 190×95		95	95											40	8				3,64
ЖС 200×85	200	85	85	230	185	260	15	26				10				6	32		3,87
ЖС 200×100		100	100																39
ЖС 215×90	215	90	90	250	200	285								22	8				4,55

Размеры в мм

48

Обозначение крышки	D (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	d (пред. откл. по A11)	D_1	D_2	d_1	d_2	Δ	B	H	h	h_1	h_2	l	l_1	s	a	r	r_1	Теоретическая масса, кг
ЖС 47×17	47	17	17	63	41				65											0,21
ЖС 52×17	52	17	17	70	45				72	20			10	4				—	10,5	0,25
ЖС 52×20				20	20															
ЖС 62×20	62	20	20	80	55				85									70		0,34
ЖС 62×26				25	25	9	18	0,10				4	6			3	16			
ЖС 72×25	72	25	25	90	65				98	21							2			0,41
ЖС 72×30				30	30									11	5					75
ЖС 80×30	80	30	30	100	72				110											0,47
ЖС 80×35				35	35															
ЖС 85×40	85	40	40	105	78				115											0,50
ЖС 90×35	90	35	35	110	80				125	23										0,71
ЖС 90×45				45	45	11	20	0,12				27	5	7	15	9	4	18		80
ЖС 100×40	100	40	40	120	90				135	29			17	6		23	3	85	12,5	0,87
ЖС 100×50				50	50							34			22	11				

Пример условного обозначения средней торцовой крышки с канавками диаметром $D=80$ мм, $d_{\text{ном}}=30$ мм:

Крышка ЖС 80×30 ГОСТ 13219.13—81