

**КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С КАНАВКАМИ НИЗКИЕ  
ДИАМЕТРОМ от 110 до 400 мм КОРПУСОВ  
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ**

**ГОСТ  
13219.12—81**

**Конструкция и размеры**

Low cups with grooves for diameters from 110 till 400 mm of pillow blocks. Construction and dimensions

**Взамен  
ГОСТ 13219.12—67**

ОКП 41 8422

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 9 апреля 1981 г. № 1927 срок действия установлен

с 01.01 1982 г.  
до 01.01 1987 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на низкие торцовые крышки с канавками, устанавливаемые в корпусах подшипников качения по ГОСТ 13218.1-80—ГОСТ 13218.10-80, и предназначенные для герметизации подшипникового узла, осевой фиксации подшипника и восприятия осевых нагрузок.
2. Основные размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
3. Технические требования — по ГОСТ 13219.17—81.
4. Дополнительные размеры элементов крышек — по рекомендуемому приложению к ГОСТ 13219.1—81.





## Размеры в мм

Обозначение крышки	D (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки d <sub>ном</sub>	d (пред. откл. по A11)	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	n	Δ	H	h	h <sub>1</sub>	h	l	l <sub>1</sub>	s	a	Теорети- ческая масса, кг
ЖН 110×60	110	60	60	130	100	155	11	20			26		7			4	23		0,94
ЖН 110×75		75	75																0,93
ЖН 120×65	120	65	65	145	110	175						5		14					1,62
ЖН 120×80		80	80																1,56
ЖН 125×85	125	85	85	150	116	180													1,60
ЖН 130×75	130	75	75	155	118	185			4		28						25	3	1,82
ЖН 130×90		90	90																1,77
ЖН 140×80	140	80	80	165	128	195				0,12				13					1,95
ЖН 140×95		95	95																1,92
ЖН 150×85	150	85	85	180	138	210	13	24					9			5			2,28
ЖН 150×100		100	100																2,27
ЖН 160×90	160	90	90	190	148	220									3				2,64
ЖН 160×105		105	105																2,63
ЖН 170×95	170	95	95	200	158	230					33	6		18			30		2,86
ЖН 170×110		110	110																2,83
ЖН 180×100	180	100	100	210	165	240			6									4	3,04
ЖН 180×115		115	115																2,96
ЖН 190×105	190	105	105	220	175	250					35			19					3,60
ЖН 190×120		120	120																3,45
ЖН 200×110	200	110	110	230	185	260	15	26					10	19		6	32		3,88
ЖН 200×125		125	125																3,68

## Размеры в мм

Обозначение крышки	$D$ (пред. откл. по h9)	Диаметр вала или втулки $d_{\text{ном}}$	$d$ (пред. откл. по A11)	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$d_1$	$d_2$	$n$	$\Delta$	$H$	$h$	$h_1$	$h_2$	$l$	$l_1$	$s$	$a$	Теоретическая масса, кг
ЖН 215×115	215	115	115	250	200	285	15	26			35		10	17		6	32	4	4,51
ЖН 215×140		140	140																4,40
ЖН 225×115	225	115	115	260	210	295					37			19	3		34		5,85
ЖН 230×150	230	150	150	270	216	305													6,23
ЖН 240×125	240	125	125	280	225	315					42	8	12		7		39		6,73
ЖН 250×160	250	160	160	290	236	325													6,95
ЖН 260×140	260	140	140	300	245	335					43			23					7,45
ЖН 270×170	270	170	170	310	256	345													7,68
ЖН 280×150	280	160	150	320	262	356	17	30	6	0,15									8,32
ЖН 290×180	290	180	180	330	272	365													8,50
ЖН 300×160	300	160	160	340	282	380					45		14		8	41			9,40
ЖН 310×190	310	190	190	350	292	390													9,60
ЖН 320×170	320	170	170	360	302	400								4					10,30
ЖН 320×200		200	200																10,00
ЖН 340×180	340	180	180	380	315	420					47	10		21					11,20
ЖН 340×220		220	220																10,70
ЖН 360×190	360	190	190	400	335	440							16		9	43			14,60
ЖН 360×240		240	240																14,20
ЖН 380×200	380	200	200	430	352	470	22	36											15,70
ЖН 400×220	400	220	220	450	372	490													16,80
ЖН 400×250		250	250																

Пример условного обозначения низкой торцовой крышки с канавками диаметром  $D=140$  мм,  $d_{\text{ном}}=80$  мм:

Крышка ЖН 140×80 ГОСТ 13219.12—81