

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**ЗАЖИМЫ ПЛАВАЮЩИЕ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ****Конструкция**Floating clamps for machine retaining devices.  
Design**ГОСТ****13154—67**

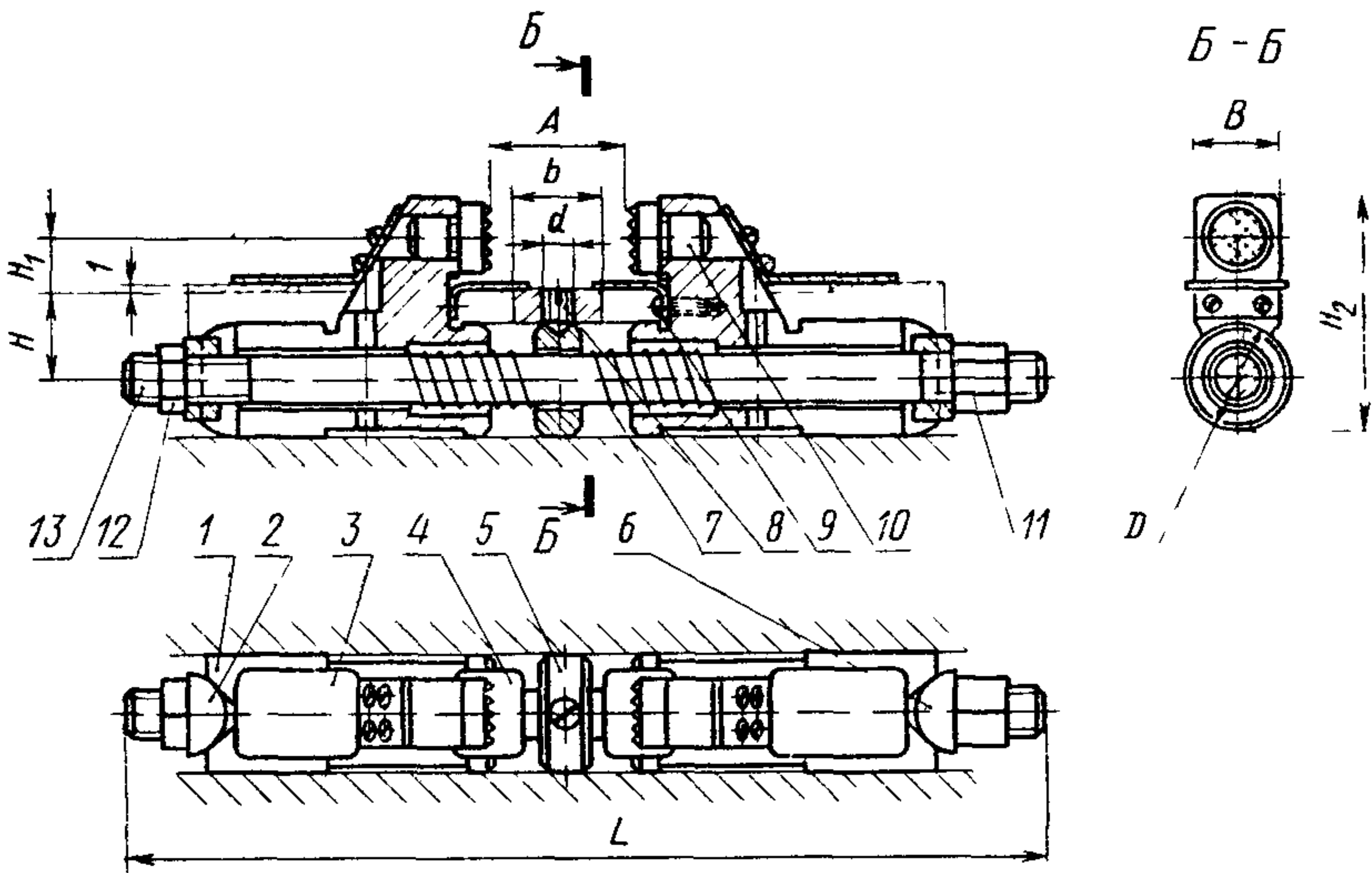
---

**Дата введения** 01.07.68

Настоящий стандарт распространяется на плавающие зажимы, предназначенные для дополнительного зажима обрабатываемой детали без применения ее положения относительно установочных баз приспособления.

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПЛАВАЮЩИХ ЗАЖИМОВ**

1.1. Конструкция и размеры плавающих зажимов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок

$b$  — ширина перемычки или щитка, перекрывающего паз в приспособлении для установки кулачков (дет. 1).

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение зажимов	Применяемость	$D_{пз}$	A		$B_{f9}$	H	$H_1$	$H_2$	L	d	b	Масса, кг, не более
			Наим	Наиб								
7016-0081		25	12	36	16	20	16	58	220	M6	28	0,800
7016-0082			20	55					240		45	0,820
7016-0083			50	75					260		65	0,830
7016-0084			20	45					230		40	2,050
7016-0085		36	40	65	20	25	20	74	300	M6	60	2,090
7016-0086			60	85					320		80	2,125
7016-0087			80	105					340		100	2,165
7016-0088		50	20	50	28	40	30	110	380	M8	42	5,730
7016-0089			40	70					400		62	5,790
7016-0090			60	90					420		82	5,845
7016-0091			90	120					450		112	5,930

Обозначение зажимов	Дет 1 Кулачок	Дет Гайка	Дет 3 Щиток	Дет 4 Щиток	Дет 5 Кольцо	Дет 5 Шайба	Количество	
							2	1
7016-0081	7016-0081/001	7016-0081/002	7016-0081/003	7016-0081/004	7016-0081/005	7016-0081/005	2	1
7016-0082								
7016-0083								
7016-0084								
7016-0085	7016-0084/001	7016-0084/002	7016-0084/003	7016-0084/004	7016-0084/005	7016-0084/005		
7016-0085								
7016-0087								
7016-0088								
7016-0089	7016-0088/001	7016-0088/002	7016-0088/003	7016-0088/004	7016-0088/005	7016-0088/006		
7016-0090								
7016-0091								

Обозначение деталей

Продолжение табл. 1

Обозначение зажимов	Дет. 7. Пружина ГОСТ 13165—67	Дет. 8 Винт ГОСТ 147С—84	Дет. 9 Винт ГОСТ 17473—80	Дет. 10 Опора ГОСТ 13442—58	Дет. 11 Гайка ГОСТ 5931—70	Дет. 12 Гайка ГОСТ 5915—70	Дет. 13. Шпилька ГОСТ 22042—76	Количество			
								2	1	12	2
Обозначение деталей											
7016-0081	7039-2019										M12—5g × 220.66.05
7016-0082	7039-2021										M12—5g × 240.66.05
7016-0083	7039-2022										M12—6g × 260.66.05
7016-0084	7039-2025	B.M6—6gX ×10.14H.05	B.M3—6gX ×8.66.05								M16—6g × 280.66.05
7016-0085	7039-2026										M16—5g × 300.66.05
7016-0086	7039-2027										M16—6g × 320.66.05
7016-0087	7039-2028										M16—6g × 340.66.05
7016-0088	7039-2029										M20—6g × 380.66.05
7016-0089	7039-2030	B.M8—6gX ×16.14H.05	B.M5—6gX ×10.66.05								M20—6g × 400.66.05
7016-0090	7039-2031										M20—6g × 420.66.05
7016-0091	7039-2032										M20—6g × 450.66.05

Пример условного обозначения плавающего зажима размерами  $D=25$  мм и  $A_{\text{наиб}}=36$  мм:

*Зажим 7016-0081 ГОСТ 13154—67*

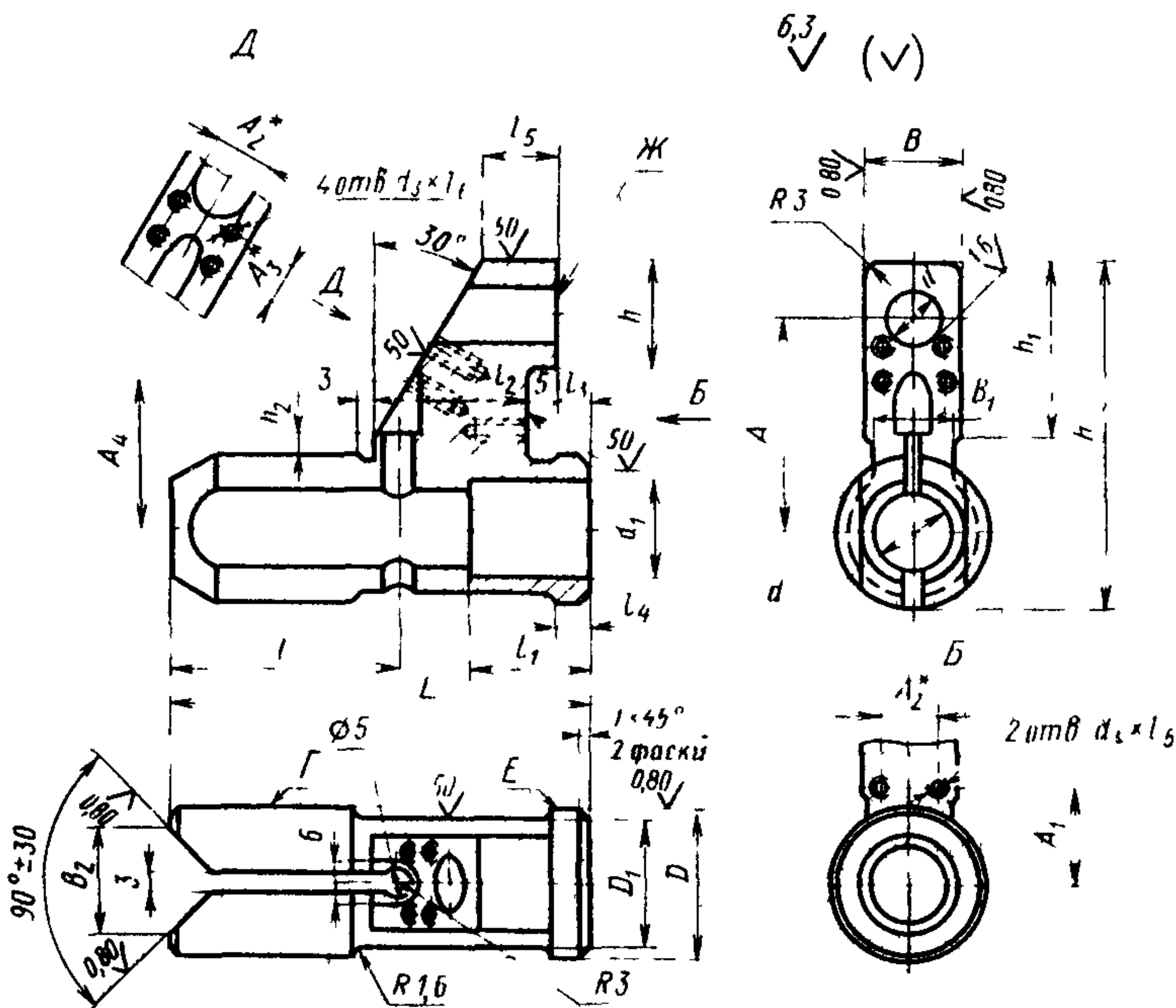
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Маркировать партию зажимов одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения плавающего зажима и товарного знака предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКА

(дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры кулачка должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2



- \* Размеры для справок.
- \*\* Обработать по сопрягаемой детали.

Черт. 2

Таблица 2

## Размеры, мм

Обозначение кулачков	$D_{h8}$	$D_1$	$L$	$H$	$B_{f9}$	$B_1$	$B_2$	$d$	$d_1$	$d_2_{H7}$	$d_3$	$l$	$l_1$
7016-0081/001	25	22	70	58	16	14	18	13	17	10	M3	38	20
7016-0084/001	36	32	90	74	20	18	23	17	23	12	M3	48	30
7016-0088/001	50	45	120	110	28	26	40	22	30	16	M5	70	36

Продолжение табл. 2

## Размеры, мм

Обозначение кулачков	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	$A$	$A_1$	$A_2_{\pm 0,2}$	$A_3$	$A_4$	$h$	$h_1$	$h_2$	Масса, кг, не более
7016-0081/001	25	6	6	12	10	36	16,5	10	7	25	18	30	4	0,220
7016-0084/001	34	8	8	18	10	45	21,5	14	12	30	22	36	5	0,620
7016-0088/001	55	8	8	25	14	70	32,0	18	16	48	30	58	6	2,000

Пример условного обозначения кулачка размером  $D=25$  мм:

*Кулачок 7016-0081/001 ГОСТ 13154—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.2. Материал — сталь марки 20Л, группа отливки II — по ГОСТ 977—88. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 20Л.

2.1, 2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.

2.4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

2.5. Допускаемые отклонения по размерам и массе и припуски на механическую обработку отливок — по ГОСТ 26645—85.

2.6. Твердость — 51,5 . . . 56,5 HRC<sub>3</sub>. Цементировать на глубину  $h$  0,8 . . . 1,2 мм, резьбовые отверстия от цементации предохранить.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

2.7. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2.8. Допуск радиального биения поверхности *E* относительно оси поверхности *Г* — 0,03 мм.

2.9. Допуск перпендикулярности поверхности *Ж* относительно оси поверхностей *Г* и *E* — 0,05 мм.

2.10. Плоскость симметрии направляющей шириной *B* и ось поверхностей *Г* и *E* должны лежать в одной плоскости. Допускаемое отклонение — 0,05 мм.

2.11. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

2.8—2.11 (Измененная редакция, Изм. № 2).

2.12. Размеры недорезов и фасок на резьбовых отверстиях — по ГОСТ 10549—80.

2.13. (Исключен, Изм. № 1).

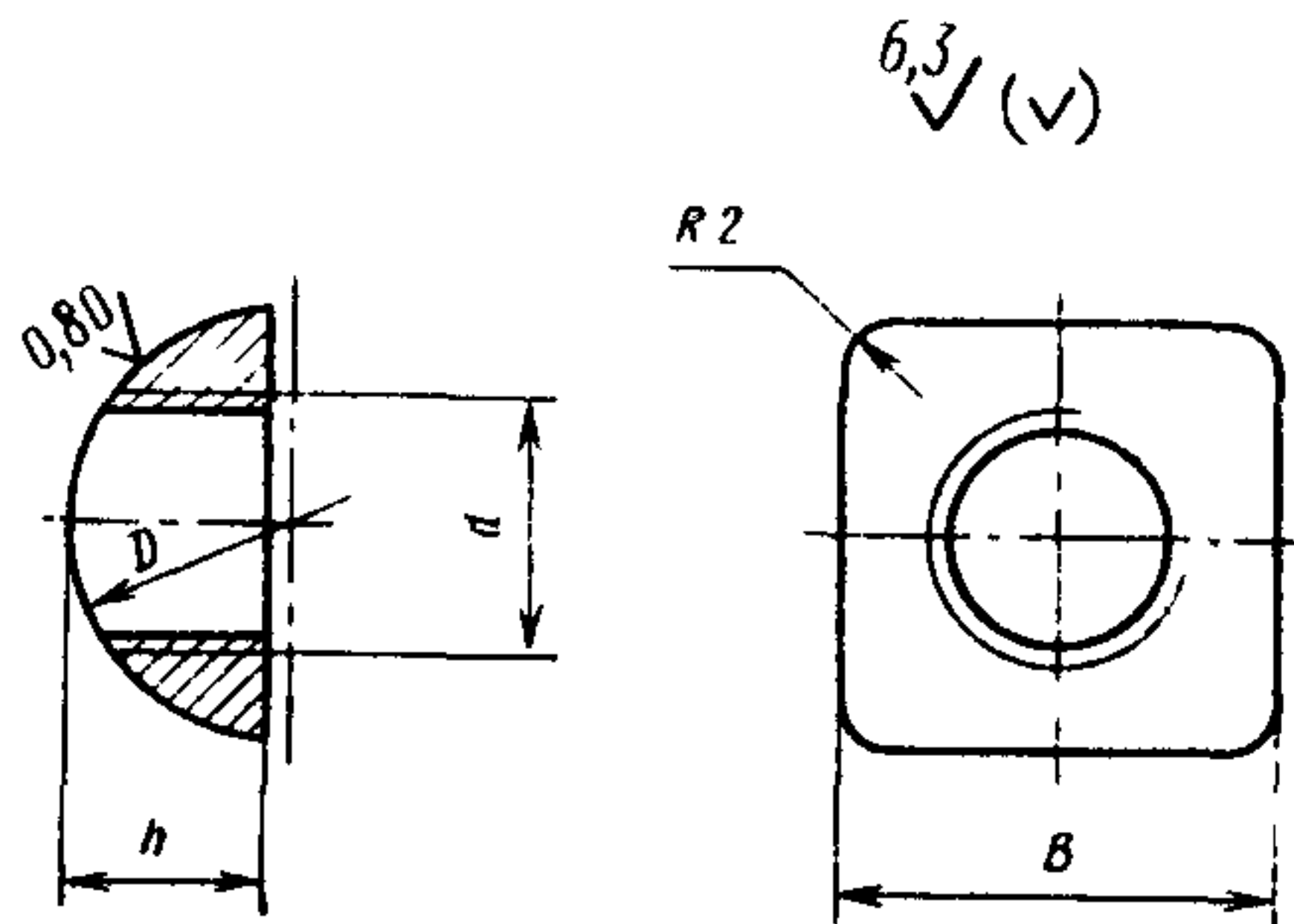
2.14. Покрытие — Хим Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9 306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

2.15. Технические требования к отливкам — по ГОСТ 977—88 (Введен дополнительно, Изм. № 1).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЙКИ

(дет. 2)

3.1 Конструкция и размеры гайки должны соответствовать указанным на черт 3 и в табл 3



Черт 3

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение гайки	<i>d</i>	<i>D</i>	<i>B</i>	<i>h</i>	Масса, кг не более
7016-0081/002	M12	20	18	9	0,013
7016-0084/002	M16	28	26	13	0,040
7016-0088/002	M20	36	36	16	0,093

Пример условного обозначения гайки размером М12:

Гайка 7016-0081/002 ГОСТ 13154—67

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у указанной стали.

3.3. Твердость — 37,0 . . . 42,0 НRC<sub>3</sub>.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ,  $\pm \frac{t_2}{2}$

3.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6H по ГОСТ 16093—81.

3.3—3.5. (Измененная редакция, Изм. № 2).

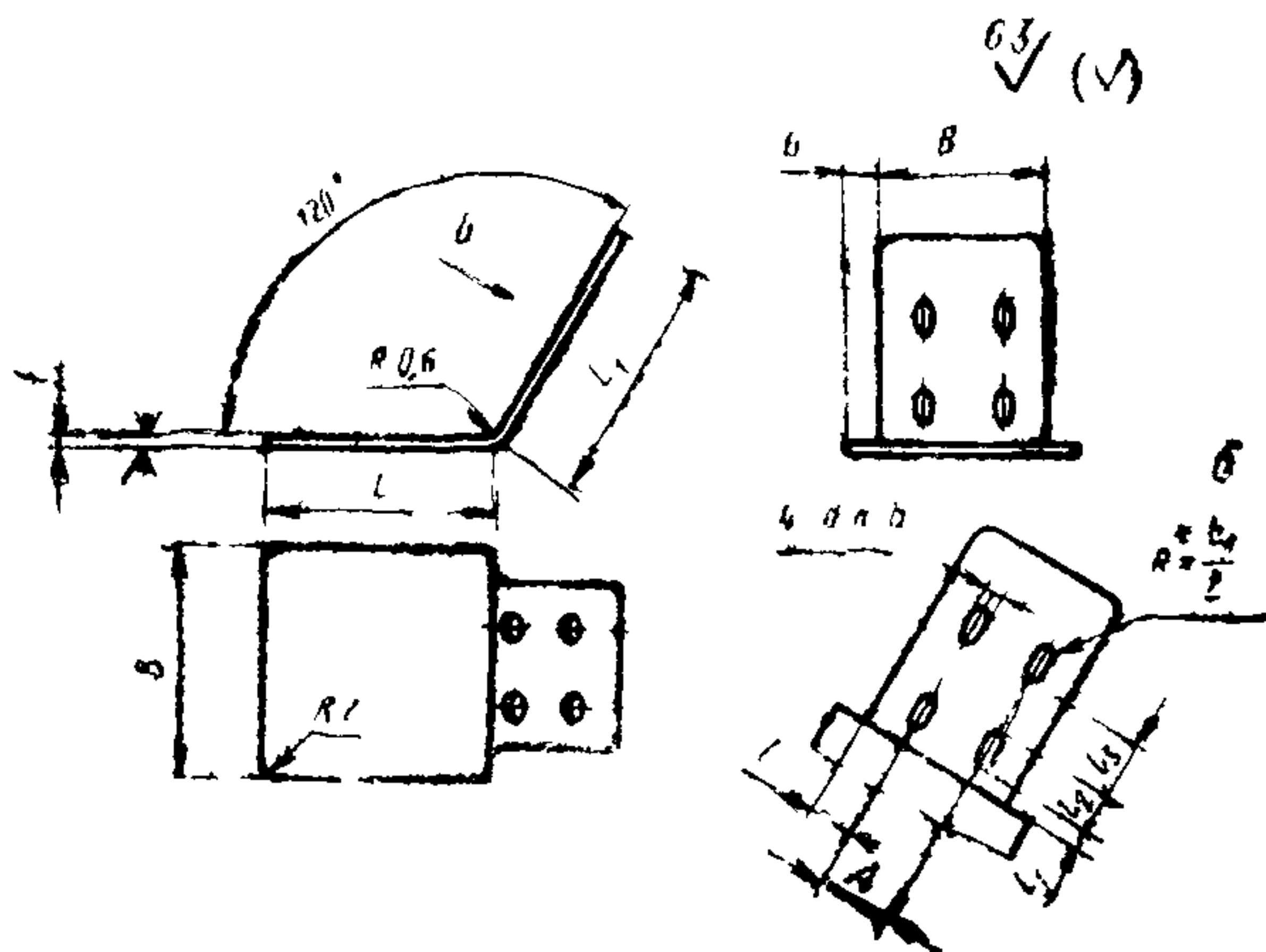
3.6. (Исключен, Изм. № 1).

3.7. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЩИТКА

(дет. 3)

4.1. Конструкция и размеры щитка должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



\* Размеры для справок.

Черт. 4



Таблица

Размеры, мм

Обозначение щитков	B	B <sub>1</sub>	L	L <sub>1</sub>	$\overset{A}{\pm 0.2}$	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	b	b <sub>1</sub>	Масса, кг. не более
7016-0081/003	24	16	25	25	10	3	2	5	2	4	3,4	0,007
7016-0084/003	28	20	28	30	14	3	2	5	7	4	3,4	0,010
7016-0088/003	40	28	50	45	18	5	4	8	8	6	5,5	0,024

Пример условного обозначения щитка размером **B=24 мм**:

*Щиток 7016-0081/003 ГОСТ 13154—67*

4.2. Материал  $\frac{\text{Б1 по ГОСТ 19903—74}}{\text{Ст3 ГОСТ 16523—89}}$

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у указанной стали.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, н14,

$$\frac{l_2}{2}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

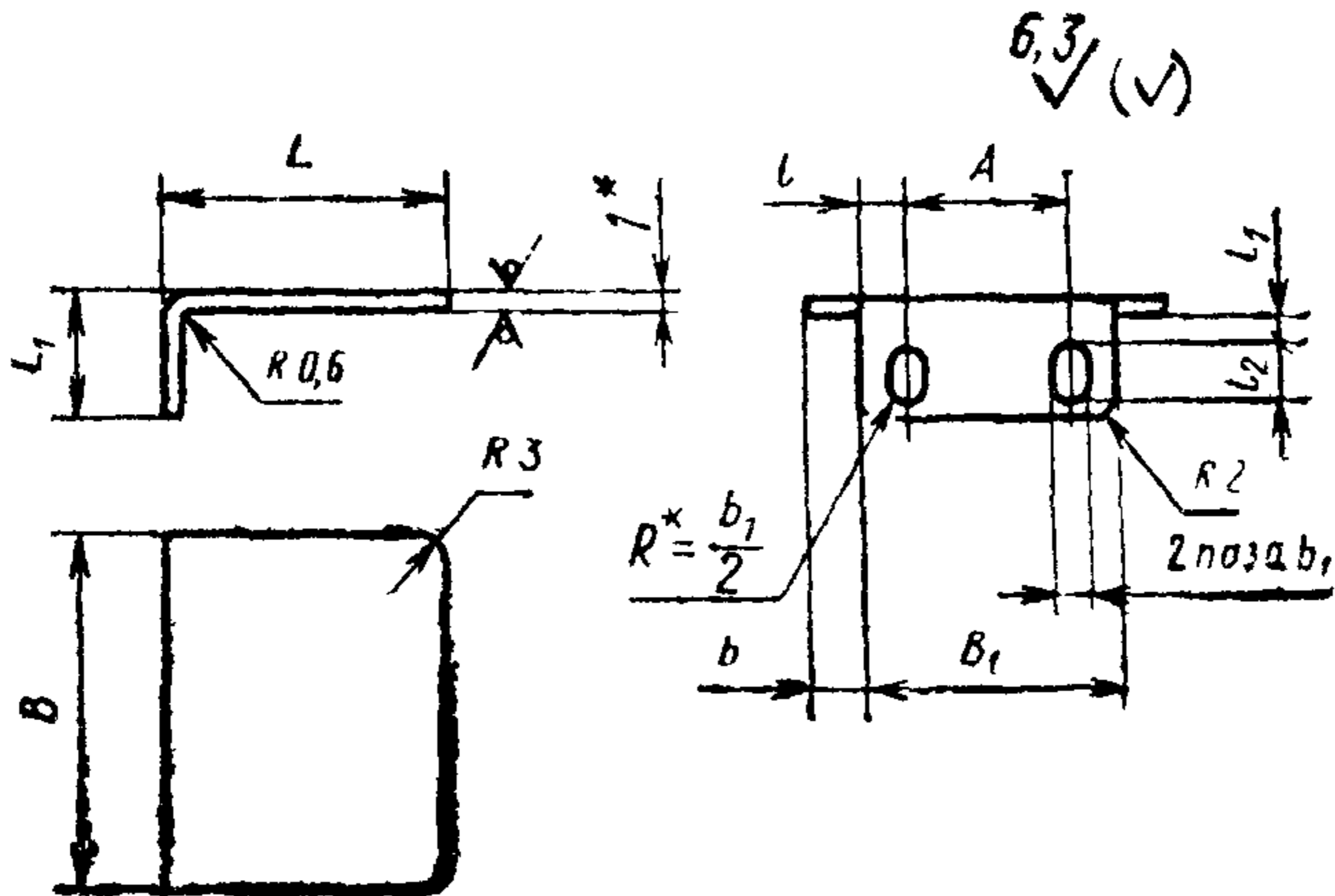
4.4. (Исключен, Изм. № 1).

4.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

## 5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ЩИТКА

(дет. 4)

5.1. Конструкция и размеры щитка должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 5.



\* Размеры для справок.

Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Обозначение щитков	$B$	$B_1$	$L$	$L_1$	$A$	$l$	$l_1$	$l_2$	$b$	$b_1$	Масса, кг, не более
7016-0081/004	24	16	18	9	10	3	1,5	5	4	3,4	0,007
7016-0084/004	28	20	22	9	14	3	1,5	5	4	3,4	0,009
7016-0088/004	40	28	25	16	18	5	4,0	8	8	5,5	0,018

Пример условного обозначения щитка размером  $B=24$  мм:

**Щиток 7016-0081/004 ГОСТ 13154—67**

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Материал  $\frac{\text{Б1 по ГОСТ 19903—74}}{\text{Ст3 ГОСТ 16523—89}}$

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у указанной стали.

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H_{14}$ ,  $h_{14}$ ,  $\pm \frac{l_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

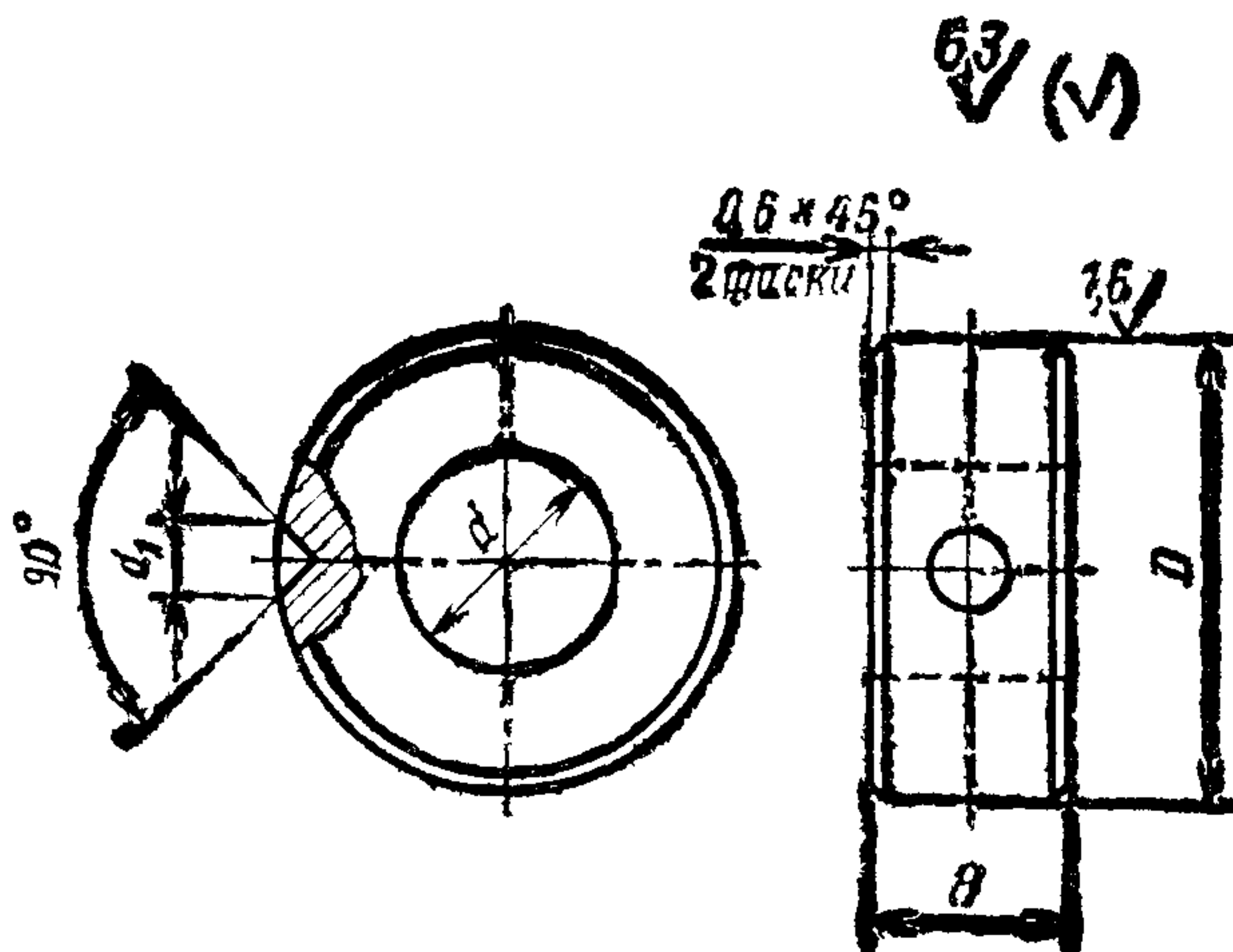
5.4. (Исключен, Изм. № 1).

5.5. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

**6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОЛЬЦА**

[дет. 5]

6.1. Конструкция и размеры кольца должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 6.



Черт. 6

Таблица

Размеры, мм

Обозначение кольца	$D$ h8	$d$	$d_1$	$H$	Масса, кг, не более
7016-0081/005	25	13	6	10	0,028
7016-0084/005	36	17	6	16	0,100
7016-0088/005	50	22	8	21	0,248

Пример условного обозначения кольца размером  $D = 25$  мм

**Кольцо 7016-0081/005 ГОСТ 13154—67**

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,

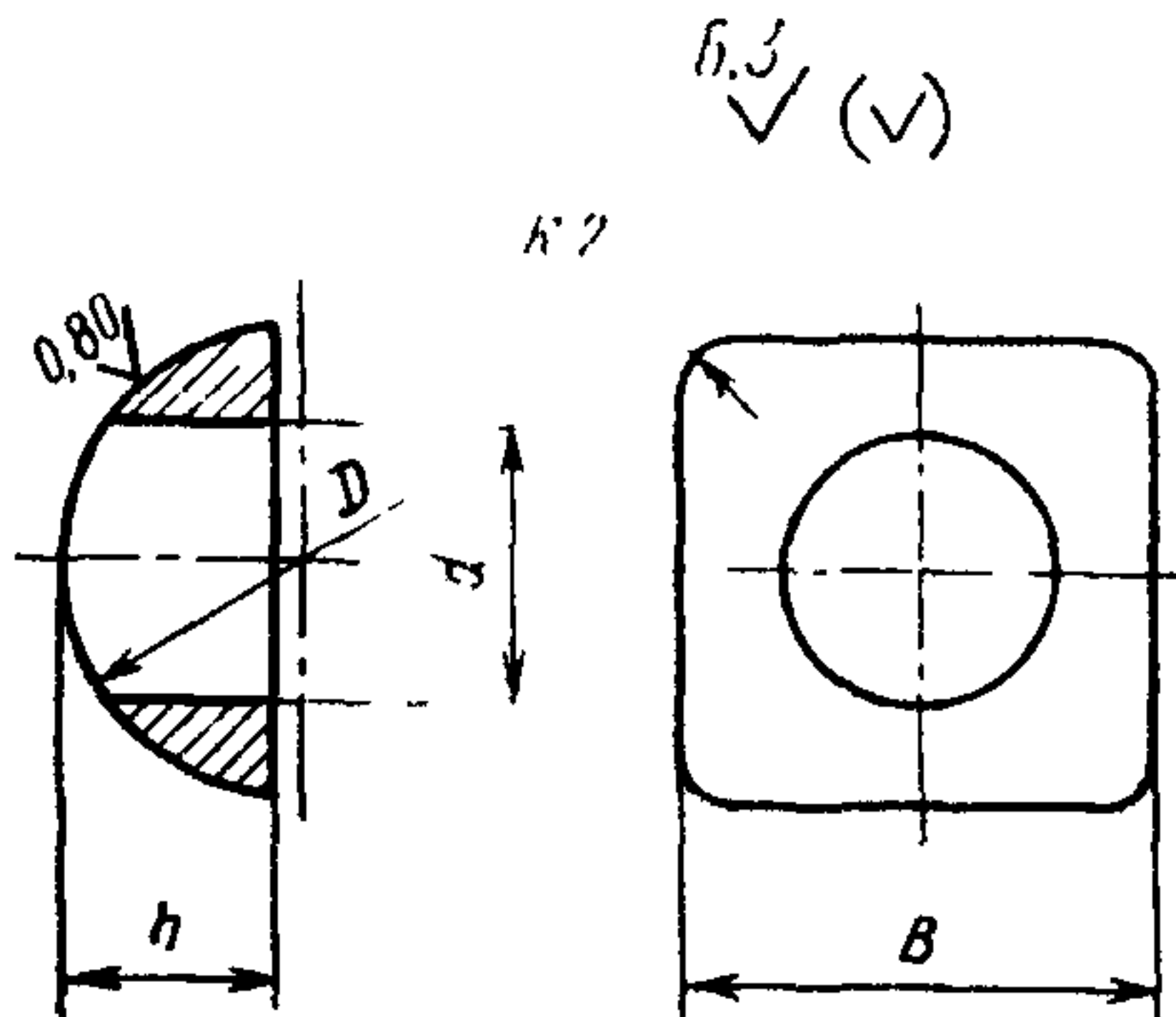
$$\pm \frac{t_2}{2}$$

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.4. Покрытие - - Хим. Окс прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

## 7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШАЙБЫ (дет. 6)

7.1. Конструкция и размеры шайбы должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 7.



Черт. 7

Таблица 7  
Размеры, мм

Обозначение шайб	d	D	B	h	Масса, кг, не более
7016-0081/006	13	20	13	9	0,011
7016-0084/006	17	28	26	13	0,037
7016-0088/006	22	36	36	16	0,088

Пример условного обозначения шайбы размером  $\approx 13$  мм:

**Шайба 7016-0081/006 ГОСТ 13154—67**

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 45.

7.3. Твердость — 37,0—42,0 HRC<sub>3</sub>.

7.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14,  $\pm \frac{t_2}{2}$ .

7.3, 7.4. (Измененная редакция, Изм. № 2).

7.5. (Исключен, Изм. № 1).

7.6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**В. В. Андреев; В. М. Ганина; В. Н. Дзегиденко**, канд. техн. наук; **В. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. Э. Старосельский** (руководитель темы); **А. В. Хренова**

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1372

- 3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.**

- 4. ВЗАМЕН МН 5419—64, МН 5432—64, МН 5439—64.**

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9306—85	2 14 3.7 45. 55, 64, 7.8
ГОСТ 977—88	2 2, 2 15
ГОСТ 1050—88	3.2, 6 2. 7 2
ГОСТ 1476—84	1 1
ГОСТ 3212—80	2 4
ГОСТ 5915—70	1 1
ГОСТ 5931—70	1 1
ГОСТ 10549—80	2 12
ГОСТ 13165—67	1 1
ГОСТ 13442—68	1 1
ГОСТ 16093—71	2.11, 3.5
ГОСТ 16523—89	4 2, 5 2
ГОСТ 17473—80	1 1
ГОСТ 19903—74	4 2, 5 2
ГОСТ 22012—76	1 1
ГОСТ 24705—81	2 11, 3 5
ГОСТ 26645—85	2 5

- 6. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

- 7. Ограничение срока действия снято** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 560.