



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ШТАМПЫ ДЛЯ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ
БЛОКИ С НАПРАВЛЯЮЩИМИ СКОЛЬЖЕНИЯ

ГОСТ 13110-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13111-83 (СТ СЭВ 3325-81),
ГОСТ 13112-83 (СТ СЭВ 3326-81), ГОСТ 13113-83 (СТ СЭВ 3324-81),
ГОСТ 13114-75-ГОСТ 13116-75, ГОСТ 13118-83 (СТ СЭВ 3329-81),
ГОСТ 13120-83 (СТ СЭВ 3330-81), ГОСТ 13121-83 (СТ СЭВ 3330-81),
ГОСТ 13124-83 (СТ СЭВ 3325-81), ГОСТ 13125-83 (СТ СЭВ 3326-81),
ГОСТ 13126-83 (СТ СЭВ 3324-81), ГОСТ 13130-83, ГОСТ 14677-83
(СТ СЭВ 3327-81), ГОСТ 21173-83 (СТ СЭВ 3327-81)

Издание официальное

Цена 1 р. 20 к.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13110—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки нижние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	1
ГОСТ 13111—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки верхние для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 13112—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с задним расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	16
ГОСТ 13113—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с осевым расположением направляющих узлов. Конструкция и размеры	24
ГОСТ 13114—75	Плиты-заготовки без полок для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	32
ГОСТ 13115—75	Плиты-заготовки с полками по ширине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	36
ГОСТ 13116—75	Плиты-заготовки с полками по длине плиты для штампов листовой штамповки. Конструкция и размеры	40
ГОСТ 14677—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Плиты-заготовки для штампов с четырьмя направляющими узлами. Конструкция и размеры	43
ГОСТ 13118—83 (СТ СЭВ 3329—81)	Штампы для листовой штамповки. Колонки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	48
ГОСТ 13120—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие гладкие. Конструкция и размеры	53
ГОСТ 13121—83 (СТ СЭВ 3330—81)	Штампы для листовой штамповки. Втулки направляющие ступенчатые. Конструкция и размеры	64
ГОСТ 13124—83 (СТ СЭВ 3325—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с диагональным расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	76
ГОСТ 13125—83 (СТ СЭВ 3326—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с задним расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	125
ГОСТ 13126—83 (СТ СЭВ 3324—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с осевым расположением направляющих узлов скольжения. Конструкция и размеры	143
ГОСТ 21173—83 (СТ СЭВ 3327—81)	Штампы для листовой штамповки. Блоки штампов с четырьмя направляющими узлами скольжения. Конструкция и размеры	175
ГОСТ 13130—83	Штампы для листовой штамповки. Блоки. Технические условия .	196

Редактор *В. Н. Шалаева*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *А. И. Зюбан*

Сдано в наб. 04.09.85 Подп. в печ. 03.03.86 25 п. л. 25,25 усл. кр.-отт. 24,4 уч.-изд. л.
Тираж 30000 Цена 1 р. 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256, Зак. 2662

Штампы для листовой штамповки**ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ НИЖНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ****Конструкция и размеры**

Sheet stamping dies.
Lower plates-blanks for dies with diagonally positioned
guide assemblies. Design and dimensions

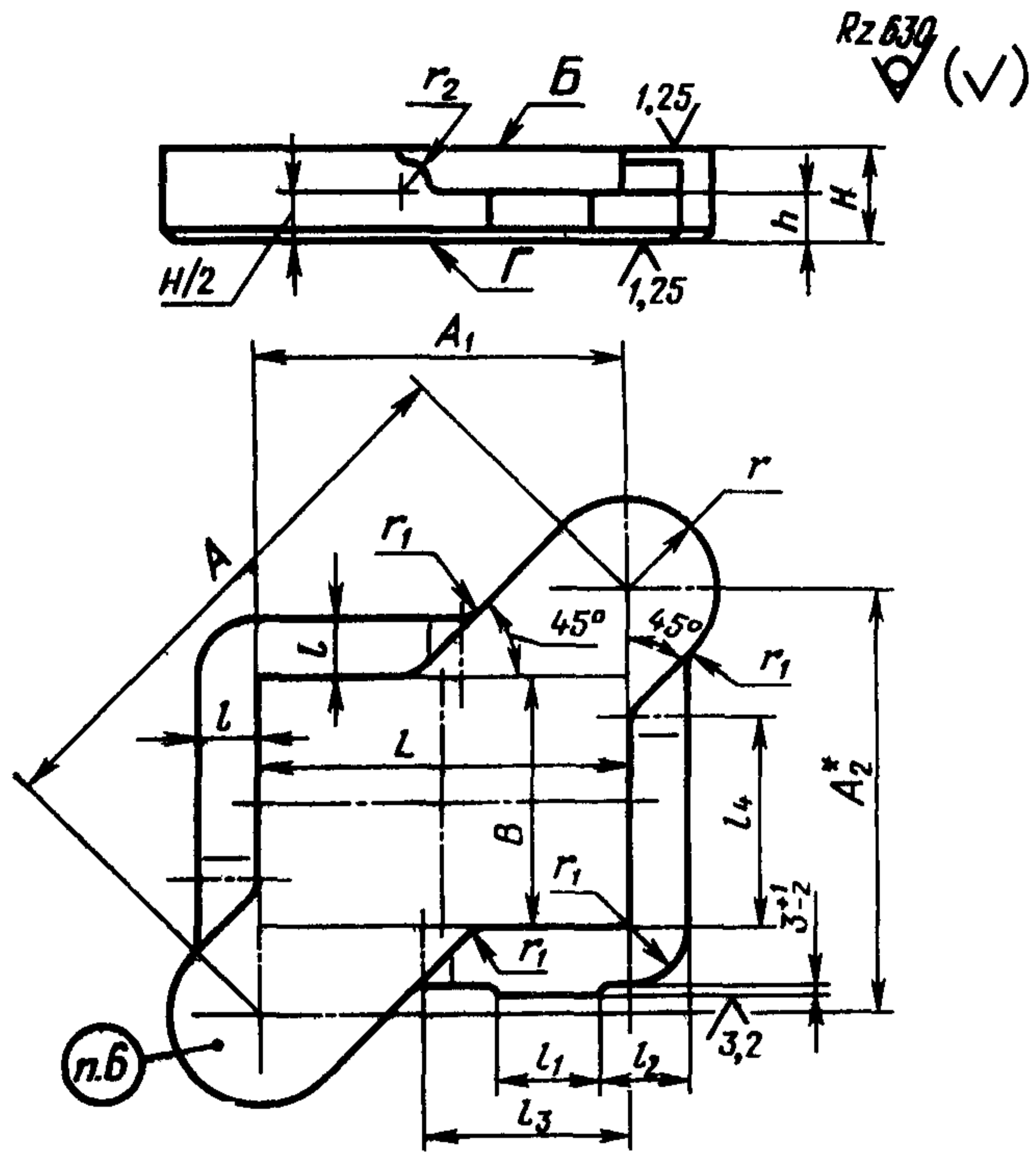
**ГОСТ
13110—83****(СТ СЭВ 3325—81)****Взамен
ГОСТ 13110—75**

ОКП 39 6330

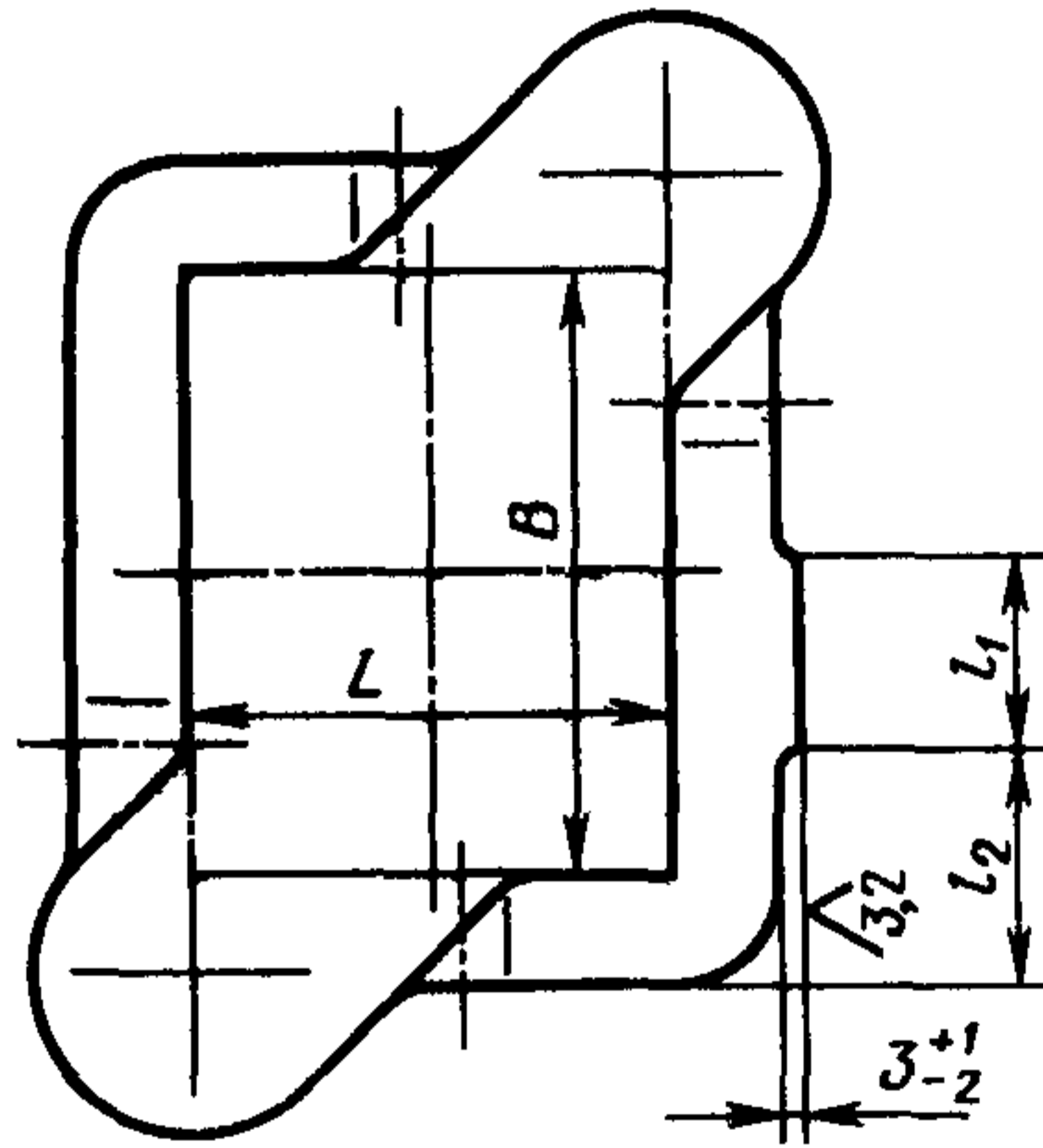
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен

с 01.07.84**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки нижних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325—81.
2. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Для блоков при L равном или меньше B



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более																		
		L	B																																
1022-4001		63	50	32	20	120	63	102,1	20	40	—	28	8	22	8		2,60																		
1022-4002		80		40		150	80	126,9		—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	4,60										
1022-4003		100		32		160	100	124,9		—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	3,98										
1022-4004				40		—	—	—		—	—						—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,95									
1022-4005		80	32	140		80	114,9	25	25	25	16						16	16	16	45	16	16	3,70												
1022-4006			40	160			138,6																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,10
1022-4007			36	—			—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,95
1022-4008		100	63	36		170	100																137,5	56	—	—	—	—	—	—	10	—	6,00		
1022-4009			45	—		—	—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7,35	
1022-4011		125	36	190		125	143,1																71	10	—	—	—	—	—	—	—	—	6,80		
1022-4012			45	—		—	—																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,20	
1022-4013		160	36	220		160	151,0																—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,16		
1022-4014			45	—	—	—	—					—	—	—	—	—							—	—	—	—	—	9,78							
1022-4015		80	80	36	170	80	150,0					56	16	—	—	—							—	—	—	—	6,19								
1022-4016			45	—	—	—	—					—	—	—	—	—							—	—	—	—	—	7,44							
1022-4017		100	36	190	100	161,6	50					—	—	—	—	—							—	—	—	—	7,10								
1022-4018			45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,52																	
1022-4019		125	80	40	200	125	143,1	63	10	—	—	—	—	—	—	—	7,86																		
1022-4021			45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,19																	
1022-4022		160	40	240	160	178,9	71	16	—	—	—	—	—	—	—	—	9,33																		
1022-4023			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,52																	
1022-4024		200	40	260	200	166,1	90	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,98																		
1022-4025			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,48																	
1022-4026		80	36	190	80	172,3	80	25	—	—	—	—	—	—	—	—	15,10																		
1022-4027			45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,92																	
1022-4028		100	40	220	100	196,0	71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,30																		
1022-4029			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,30																	
1022-4031		125	40	220	125	181,0	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,53																		
1022-4032			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,75																	
1022-4033		160	45	250	160	192,1	80	16	—	—	—	—	—	—	—	—	13,06																		
1022-4034			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,39																	
1022-4035		200	45	280	200	196,0	80	16	85	—	—	—	—	45	16	—	15,72																		
1022-4036			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	17,40																	
1022-4037		250	45	320	250	199,8	100	32	140	—	—	—	80	—	—	—	18,58																		
1022-4038			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	19,90																	
1022-4039		320	45	380	320	204,9	90	200	90	—	—	—	—	—	—	—	21,24																		
1022-4041			50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	23,30																	
1022-4042																	24,93																		

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4043		80		40		220	80	205,0									8,50
1022-4044				45					25		35	—	—		36	10	10,15
1022-4045		100		40		240	100	218,2		80							11,45
1022-4046				50													13,86
1022-4047		125		45							25	16	105				15,20
1022-4048				50		250	125	216,5									16,14
1022-4049				45				192,1	32	71	16	70				22	15,65
1022-4051		160	125	50		280	160	229,8		63	—	50	110				16,97
1022-4052				50													20,84
1022-4053		200		50		280	200	196,0								22	19,69
1022-4054				56		300	200	223,6		80	16	110					20,86
1022-4055				50					32				110				23,11
1022-4056		250		56	25	340	250	230,4			25	130				22	24,41
1022-4057				50												25	26,75
1022-4058		320		56		400	320	240,0			80	190	115	45	16	22	28,50
1022-4059				40												25	31,50
1022-4061		80		50		260	80	247,4	25								11,70
1022-4062				45						100							14,02
1022-4063		100		50			100	261,5									14,53
1022-4064				45		280			32		50						15,86
1022-4065		125		50			125	250,5				16	145			22	16,47
1022-4066				56													18,35
1022-4067		160	160	300	160	253,8					40	55					21,71
1022-4068				56									150			25	24,44
1022-4069		200		50		305	200	230,3								22	24,17
1022-4071				50		320	200	249,8		80	20	100					24,50
1022-4072				56					40								27,59
1022-4073		250		380	250	286,2					25	110	140			25	37,33
1022-4074				63	32									56	25		41,06
1022-4075		320		420	320	272,0					80	180	130				42,40
1022-4076				63													46,57
1022-4077		125		320	125	294,6			32	100	50	20	180			22	20,68
1022-4078				56	25									45	16	25	22,90
1022-4079		160	200	340	160	300,0						50	190			22	25,30
1022-4081				56					40		80						27,91
1022-4082		200		380	200	323,1						56	180	56	25	25	36,93
1022-4083				63	32												40,65

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4084		250		56		400	250	312,3		80		110	170				41,20
1022-4085				63					40		40			56	25	25	45,40
1022-4086		320	200	56	32	460	320	330,5				170	180				49,36
1022-4087				63													54,56
1022-4088		400		63		530	400	347,7	50		80	230	180	65	40	25	71,10
1022-4089				71												32	79,24
1022-4091		125		50	25	380	125	358,8	32			6	230	45	16	22	24,04
1022-4092				56													26,60
1022-4093		160				400	160	366,6				25	220				36,78
1022-4094				63					40		110			56	25	25	40,75
1022-4095		200		56		420	200	369,3				60					41,88
1022-4096			250	63									230				46,09
1022-4097		250				460	250	386,1				100					60,00
1022-4098				71												32	67,08
1022-4099		320		63		500	320	384,2	50		60	150	220	65	40	25	68,99
1022-4101				71													77,07
1022-4102		400			32	560	400	391,9			130	240	230			32	90,60
1022-4103				80													100,08
1022-4104		500				630	500	383,3			250	350					116,73
1022-4105		160		56		460	160	431,3		100							42,35
1022-4106				63					40		140			56	25	25	46,57
1022-4107		200		56		500	200	458,3				50	230				49,80
1022-4108				63													54,78
1022-4109		250				530	250	467,2				80					69,98
1022-4111			320	71							150			65	40	32	78,25
1022-4112		320				560	320	459,0				150	300				91,10
1022-4113				80													100,80
1022-4114		400				630	400	486,7			100	200	290				151,37
1022-4115		500		90	40	690	500	475,5			200	300	280	85	50	40	173,70
1022-4116		630				800	630	493,0			300	410	290				188,58
1022-4117		200		63			200	565,7		50						25	72,95
1022-4118				71	32	600								65	40	32	81,35
1022-4119		250					250	545,5			200	90	390				91,18
1022-4121			400	80													100,70
1022-4122		320				650	320	565,8				120	370				151,10
1022-4123		400		90	40	690	400	562,2				200		85	50	40	174,67
1022-4124		500				750	500	559,0			180	300	360				203,04
1022-4125		630				850	630	570,6			300	420	370				242,95

Размеры, мм

Обозначение нижней плиты	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A ₁	A ₂	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	r	r ₁	r ₂	Масса кг, не более
		L	B														
1022-4126		250		80	32	690	250	643,1				90		65	40	32	132,91
1022-4127		320	500	90	40	750	320	678,3	50	100	250	120	470	85	50	40	166,40
1022-4128		400				800	400	692,8				190					211,02
1022-4129		500				850	500	687,4				290					242,89
1022-4131		630				950	630	711,1				390					345,31
1022-4132		800		100	40	1060	800	695,4	63	100	400	570	480	100	63	411,64	
1022-4133		320		90	850	320	787,5	50				310				110	580
1022-4134		400		900	400	806,2	63		400	280	380		580	190	85		
1022-4135		500	630	100	950	500		807,8				63				400	280
1022-4136		630			1030	630	814,9	100	33	404,22							
1022-4137		800		110	50	1150	800			826,1			400	560			

Пример условного обозначения нижней плиты размерами $L=63$ мм, $B=50$ мм, $H=32$ мм из чугуна, повышенной точности:

Плита 1022-4001—16 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—17 ГОСТ 13110—83

То же, из стали, повышенной точности:

Плита 1022-4001—26 ГОСТ 13110—83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4001—27 ГОСТ 13110—83

3. Материал плит — чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412—85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977—75.

Допускается применение серого чугуна и литейной конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна $R_m = 240$ МПа, для стали $R_m = 480$ МПа.

4. Допуск параллельности плоскостей Б и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

5. Технические условия — по ГОСТ 13130—83.

6. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электроискровым способом. Допускается маркировать на бирке для партии.