

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ОТОГНУТЫЕ
ДЛЯ СТЕРЖНЕВЫХ РЕЗЦОВ ПРАВЫЕ И ЛЕВЫЕ****ГОСТ
13065-67****Конструкция и размеры**Carriage bent holders
for bar cutters, left and right.
Design and dimensionsВзамен
МН 2522-61

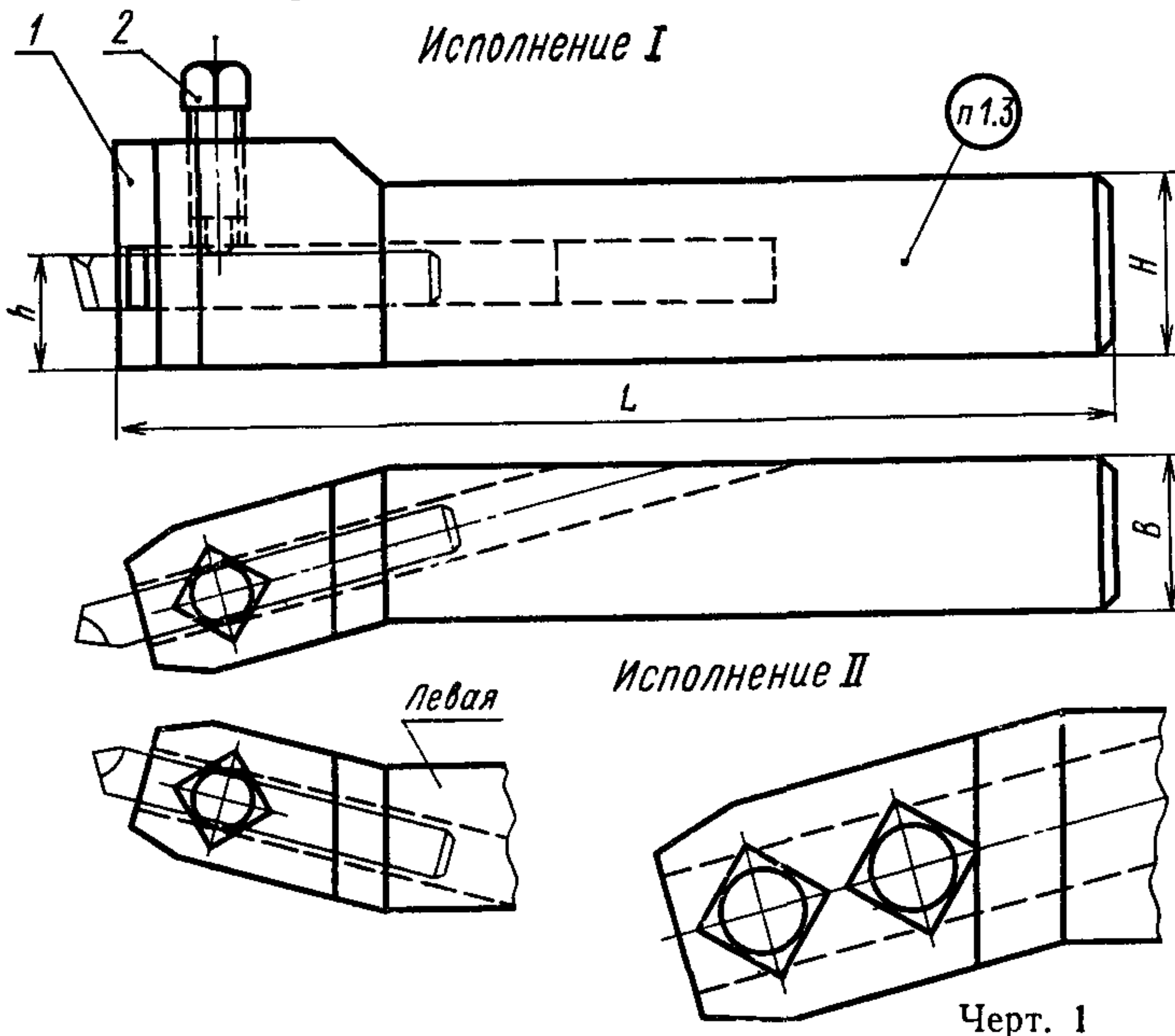
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ОТОГНУТЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных отогнутых державок для стержневых резцов правых и левых должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Издание официальное



Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1986 г.

Таблица 1

Обозначение державки				Исполнение	h	H	B	L	Сече- ние резца	Масса в кг		
правой	Применя- емость	левой	Применя- емость								мм	
6701-0001		6701-0002		I	16	25	20	140	8×8	0,55		
6701-0003		6701-0004							10×10	0,53		
6701-0005		6701-0006			20		8×8		0,56			
6701-0007		6701-0008					10×10		0,55			
6701-0009		6701-0010			II		23		32	25	150	12×12
6701-0011		6701-0012		25		32		16×16				1,20
6701-0013		6701-0014		30		40	40	200		20×20		2,25
6701-0015		6701-0016										40
6701-0017		6701-0018		25×16		3,00						

Продолжение табл. 1

Обозначение державки				Дет. 1. Корпус		Дет. 2. Винт ГОСТ 1482—84
правой	Применяемость	левой	Применяемость	правый	левый	
				Количество		
Обозначение						
6701-0001		6701-0002		6701-0001/001	6701-0002/001	В.М8—6g× ×20.33H 05
6701-0003		6701-0004		6701-0003/001	6701-0004/001	
6701-0005		6701-0006		6701-0005/001	6701-0006/001	
6701-0007		6701-0008		6701-0007/001	6701-0008/001	
6701-0009		6701-0010		6701-0009/001	6701-0010/001	В.М10—6g× ×20.33H 05
6701-0011		6701-0012		6701-0011/001	6701-0012/001	
6701-0013		6701-0014		6701-0013/001	6701-0014/001	—
6701-0015		6701-0016		6701-0015/001	6701-0016/001	
6701-0017		6701-0018		6701-0017/001	6701-0018/001	

Пример условного обозначения державки правой $H=25$ мм, $B=20$ мм, для резцов сечением 8×8 мм:

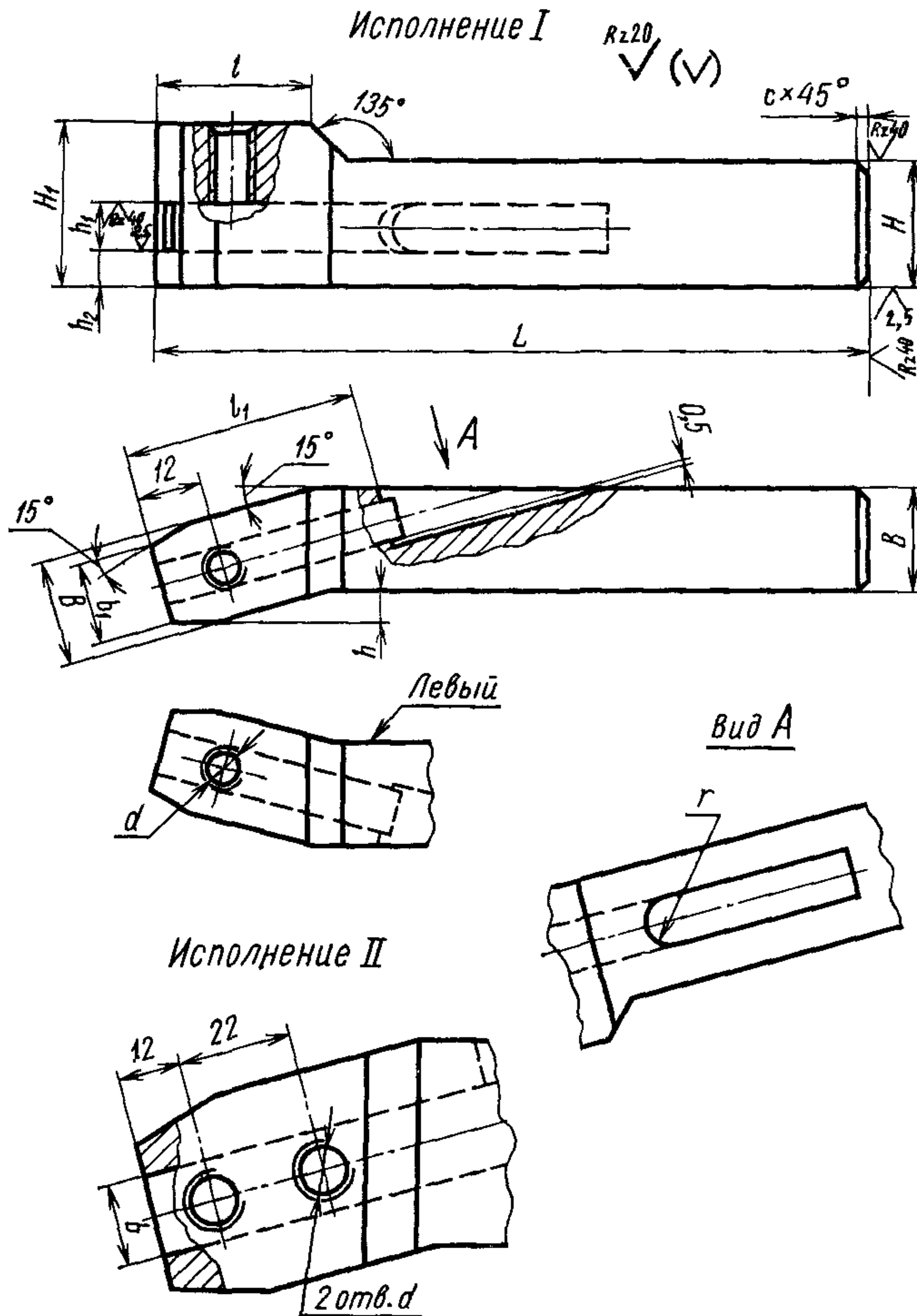
Державка 6701-0001 ГОСТ 13065—67

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса		Исполнение	H	B	L	H ₁	l	l ₁	
правого	левого								
6701-0001/001	6701-0002/001	I	25	20	140	32	30	45	
6701-0003/001	6701-0004/001					35			
6701-0005/001	6701-0006/001					40			
6701-0007/001	6701-0008/001		II	32	25	150	45	45	50
6701-0009/001	6701-0010/001						50		
6701-0011/001	6701-0012/001			40	40	200	58	55	70
6701-0013/001	6701-0014/001	50							
6701-0015/001	6701-0016/001	50							
6701-0017/001	6701-0018/001								

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса		b (пред. откл. по H12)	b ₁	h	h ₁	h ₂	d кл. 3	c	r	Масса в кг
правого	левого									
6701-0001/001	6701-0002/001	8	16	6	8,5	8	M8	1	5	0,54
6701-0003/001	6701-0004/001	10			10,5	6			6	0,52
6701-0005/001	6701-0006/001	8			8,5	12			5	0,55
6701-0007/001	6701-0008/001	10	20	9	10,5	10	M10	1	6	0,54
6701-0009/001	6701-0010/001	12			12,5	11			7	0,60
6701-0011/001	6701-0012/001	16	24	9	16,5	9	M12	2	9	1,14
6701-0013/001	6701-0014/001	20	30		21	10			11	2,19
6701-0015/001	6701-0016/001				20	20			11	2,89
6701-0017/001	6701-0018/001	25			26	15		2	14	2,94

Пример условного обозначения правого корпуса
 $H=25$ мм, $B=20$ мм, $L=140$ мм, $b=8$ мм:

Корпус 6701-0001/001 ГОСТ 13065—67

2.2. Материал — сталь марки 45 или 50 по ГОСТ 1050—74.
Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 36,5 ... 41,5 HRC_a.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.