



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ
ЗЕНКЕРОВ И РАЗВЕРТОК**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 13044—85
(СТ СЭВ 4634—84)**

Издание официальное

Цена 5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев, В. М. Шарков

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра И. А. Ординарцев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля 1985 г. № 1254

Поправка

к ГОСТ 13044-85 Оправки для насадных зенкеров и разверток,

Конструкция и размеры

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Таблица 2, Головка	1 7	1 6
	1 6	1 7
графа d_1 . Для обозначения 6230-0341/001	26,5	21,5
графа l_7 . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	4	5
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	5	4
графа l_{11} . Для обозначений 6230-0371/001, 6230-0372/001, 6230-0377/001, 6230-0378/001	3	5
для обозначений 6230-0373/001, 6230-0374/001	5	3
графа R	0,6	1,0
	2,0	0,6
графы "Масса, кг, не более"	22,6	1,20
	2,76	1,75

(ИУС № 10 1985 г.)

ОПРАВКИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ЗЕНКЕРОВ
И РАЗВЕРТОК

Конструкция и размеры

Arbours for shell multiflute drills and reamers.
Construction and dimensionsГОСТ
13044—85

(СТ СЭВ 4634—84)

Взамен
ГОСТ 13044—83

ОКП 39 2800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 26 апреля
1985 г. № 1254 срок введения установлен

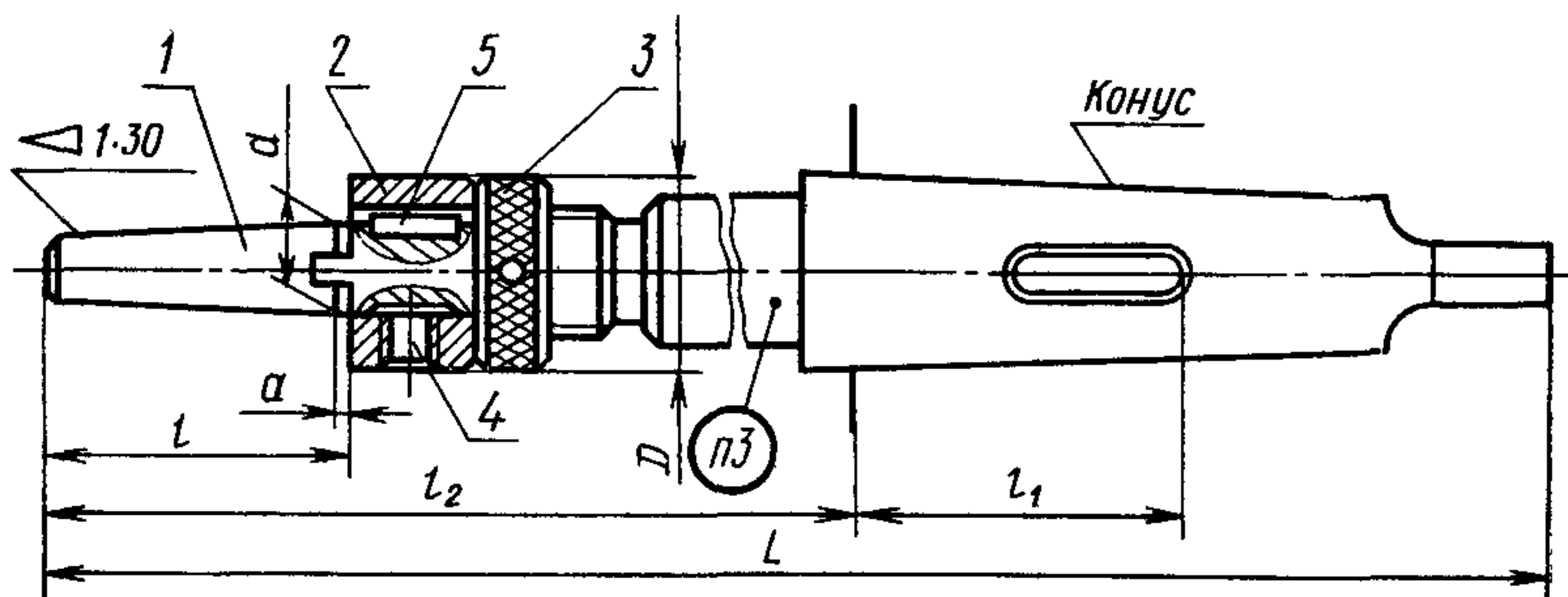
с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки для насадных зенкеров и разверток, применяемые на металлорежущих станках.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4634—84.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечание. Оправки с конусами Морзе 3, 4 и 5 по заказу потребителя допускается изготавливать без паза под клин.

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	l ₂	a	Масса, кг, не более	Обозначение деталей																		
											Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Вият ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1														
6230-0382		Морзе	2	10	40	—	220	18	145,0	1,2	0,48	6230-0382/001	6230-0382/002	6230-0382/003	В.М5-6g×5.14H.05														
6230-0331			3	13	28	55,5	250	21	156,0	1,4	0,53	6230-0331/001	6230-0331/002	6230-0331/003	В.М6-6g×8.14H.05	3×3×10													
6230-0332					45							6230-0332/001																	
6230-0333					28							6230-0333/001																	
6230-0334					45							6230-0334/001																	
6230-0335					30							6230-0335/001																	
6230-0336					50							6230-0336/001																	
6230-0337				16	30	55,0*	261	27	167,0	0,78	1,17	0,78	6230-0337/001	6230-0335/002	6230-0335/003	В.М6-6g×8.14H.05	4×4×12												
6230-0338					50								6230-0338/001																
6230-0339					19								34					58,5	298	32	180,5	1,17	1,17	1,17	6230-0339/001	6230-0339/002	6230-0339/003	В.М6-6g×8.14H.05	5×5×14
6230-0341													56												6230-0341/001				
6230-0342													34												6230-0342/001				
6230-0343													56												6230-0343/001				
6230-0344			38	6230-0344/001																									
6230-0345			63	6230-0345/001																									
6230-0346			4	22	38	60,0*	312	39	194,5	1,7	1,47	6230-0346/001	6230-0344/002	6230-0344/003	В.М6-6g×10.14H.05	6×6×16													
6230-0347					63							6230-0347/001																	
6230-0348					27							56					58,5	359	45	232,5	2,06	2,06	2,06	6230-0348/001	6230-0348/002	ГОСТ 13040—67	6002-0140	7×7×16	
6230-0349												71												6230-0349/001					
6230-0351												56												6230-0351/001					
6230-0352												71												6230-0352/001					
6230-0383			5	32		71	63,5	376	55	226,5	2,2	3,34	6230-0383/001	6230-0353/002	ГОСТ 13040—67	6002-0142								В.М8-6g×12.14H.05					
6230-0384						75,0*							6230-0384/001																
6230-0353					60	6230-0353/001																							
6230-0354		80			6230-0354/001																								
6230-0355		60			6230-0355/001																								
6230-0356		80			6230-0356/001																								

Продолжение табл. 1

Размеры, мм

Обозначение оправки	Применяемость	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	l_2	a	Масса, кг, не более	Обозначение деталей				
											Поз. 1 Корпус кол. 1	Поз. 2 Поводок кол. 1	Поз. 3 Гайка кол. 1	Поз. 4 Винт ГОСТ 1477—84 кол. 1	Поз. 5 Шпонка ГОСТ 23360—78 кол. 1
6230-0357	Морзе	5	40	65	63,5	396	65	246,5	4,58	6230-0357/001	6230-0357/002	6002-0145	В.М8-6g× ×12.14H.05	10×8×22	
6230-0358				6230-0358/001											
6230-0359				6230-0359/001											
6230-0361			50	90	75,0*	416	80	266,5	5,56	6230-0361/001	6230-0362/002	6002-0148	6002-0148	12×8×32	
6230-0362				6230-0362/001											
6230-0363				6230-0363/001											
6230-0364			6	65	75,0*	450	90	240,0	9,16	6230-0364/001	6230-0362/002	6002-0148	6002-0148	12×8×32	
6230-0365				6230-0365/001											
6230-0366				6230-0366/001											
6230-0367			60	100	57,0*	420	80	230,0	10,86	6230-0367/001	6230-0362/002	6002-0148	6002-0148	12×8×32	
6230-0368				6230-0368/001											
6230-0369				6230-0369/001											
6230-0371			80	75	57,0	100,0*	420	90	12,33	6230-0371/001	6230-0371/002	6002-0150	6002-0150	14×9×36	
6230-0372					6230-0372/001										
6230-0373					6230-0373/001										
6230-0374			80	50	65	64,0	420	90	17,30	6230-0374/001	6230-0362/002	6002-0148	6002-0148	12×8×32	
6230-0375					6230-0375/001										
6230-0376					6230-0376/001										
6230-0377	80	60	75	64,0	420	90	17,30	6230-0377/001	6230-0371/002	6002-0150	6002-0150	14×9×36			
6230-0378			6230-0378/001												
6230-0379			6230-0379/001												
6230-0381	Метрический	80	100	64,0	100,0*	120	200,0	17,30	6230-0381/001	6230-0379/002	6002-0154	В.М8-6g× ×20.14H.05	18×11×50		
6230-0381				6230-0381/001											

* Размеры для станков, выпущенных до 01.01.74.

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов оправок должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм, $l_1=55,5$ мм:

Оправка 6230-0331 ГОСТ 13044—85

Продолжение табл. 2

Размеры мм

Обозначение корпуса	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	d_1	d_2	d_3	l_2	l_3	l_4	l_5	l_7	l_8	l_8	l_9	R	c	Масса, кг, не более																						
6230-0347/001	Морзе	4	22	63	60,0	312		M27×1,5	28	117,5	3	16	24		3	16			0,6	1,0	22,6																					
6230-0348/001				56	58,5																																					
6230-0349/001				71																																						
6230-0351/001				56	60,0			359													M30×1,5	30											2,0		2,76							
6230-0352/001			71	63,5																																						
6230-0383/001			71	75,0																																						
6230-0384/001			60	63,5										18																												
6230-0353/001		5	32	80	63,5	376	44,399	31,5	M36×1,5	36	149,5		20	30							1,0																					
6230-0354/001					60																		75,0																	2,84		
6230-0355/001				80																																						
6230-0356/001				65	63,5																																					
6230-0357/001		40		90	63,5	396	44,399	39,5	M45×1,5	42	210,0	4	22	32							1,6	3,91																				
6230-0358/001					65																		75,0																			
6230-0359/001					90																																					
6230-0361/001					65																		63,5	416									25	4							4,40	
6230-0362/001		6	50	100	75,0	416	63,348	49,5	M56×2	52	210,0	4	32	41							2,0	2,0	7,91																			
6230-0363/001					65																			57,0																		
6230-0364/001					100																																					
6230-0365/001					65																			85,0																		
6230-0366/001		60		100	57,0	450	80,000	59,0	M64×2	60	220,0	5	36	50							2,0	2,0	8,57																			
6230-0367/001				65	85,0																																					
6230-0368/001				75	64,0																													5								
6230-0369/001				100																																						
6230-0371/001	Метрический	80	60	75	57,0	420	80,000	59,0	M64×2	64	220,0	5	36	50						2,5	10,57																					
6230-0372/001				65	64,0																																					
6230-0373/001				100																												5										
6230-0374/001				65	100,0																																					
6230-0375/001		50		100	64,0	420	80,000	49,5	M56×2	60	220,0	4	32	41	23						2,5	10,57																				
6230-0376/001					65																		100,0																			
6230-0377/001					100																													4								
6230-0378/001					75																		64,0																			
6230-0379/001	80		60	75	100,0	420	80,000	59,0	M64×2	64	220,0	5	36	50						2,5	10,57																					
6230-0381/001				100	64,0																																					
6230-0381/001		80	100	100,0				M85×2	—			5	50	65	25	5	50	5	—		13,43																					

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 3, размерами $d=13$ мм, $l=28$ мм и $l_1=55,5$ мм:

Корпус 6230-0331/001 ГОСТ 13044—85

4.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

4.2. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.

4.3. Предельные отклонения конусности 1:30 — по ГОСТ 9472—83.

4.4. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472—83.

4.5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 8 g по ГОСТ 16093—81.

4.6. Центровые отверстия — формы А по ГОСТ 14034—74.

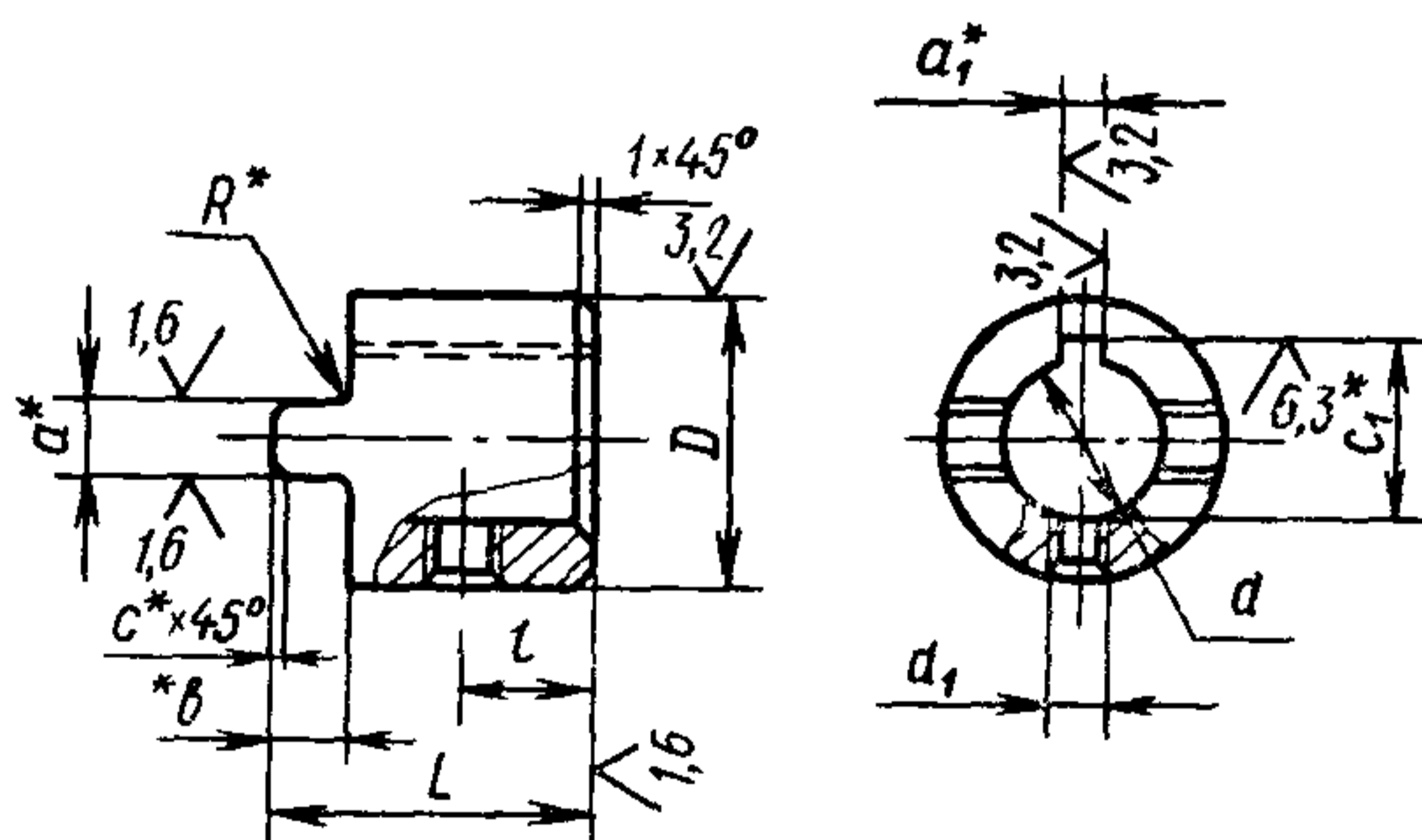
4.7. Проточки и фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

4.8. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.

4.9. Покрытие — Хим.Окс.прм. — по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d и конических поверхностей.

4.10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

5. Конструкция и размеры поводков должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



* Размеры по ГОСТ 9472—83.

Таблица 3

Размеры, мм

Обозначение поводка	d	D	L	d_1	l	Масса, кг, не более
6230-0382/002	10	18	18	M5	7,5	0,03
6230-0331/002	13	21	21	M6	8,0	0,04
6230-0335/002	16	27	24		9,0	0,06
6230-0339/002	19	32	27		10,0	0,10
6230-0344/002	22	39	30		11,0	0,13
6230-0348/002	27	45			10,5	0,17
6230-0353/002	32	55	37	M8	13,5	0,35
6230-0357/002	40	65	40		14,5	0,48
6230-0362/002	50	80	50		19,0	0,93
6230-0371/002	60	90	59		23,0	1,34
6230-0379/002	80	120	75		30,0	3,15

Пример условного обозначения поводка размером $d=10$ мм:

Поводок 6230-0382/002 ГОСТ 13044—85

5.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанной.

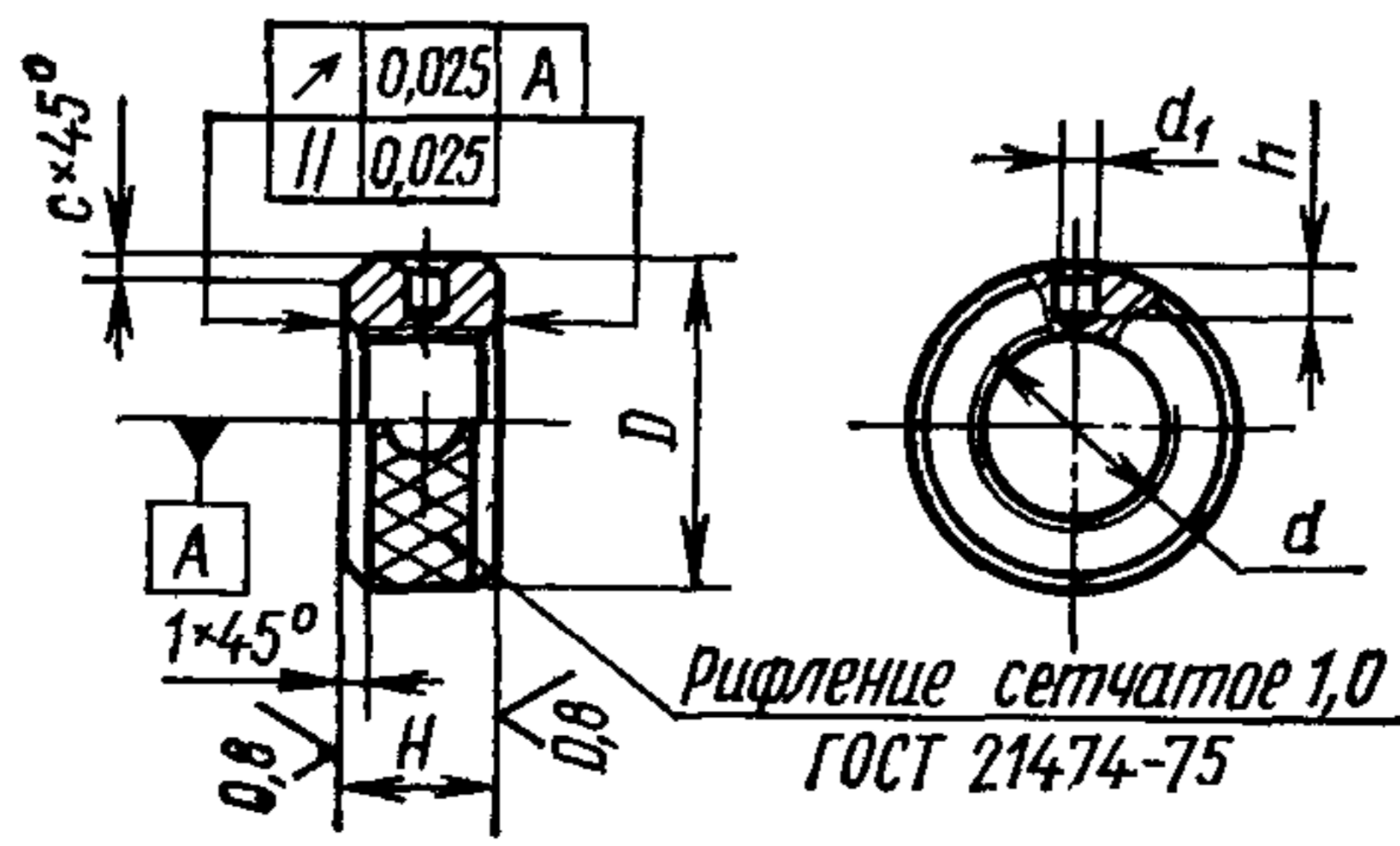
5.2. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—80. Поле допуска резьбы—7Н по ГОСТ 16093—81.

5.3. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

5.4. Покрытие — Хим.Окс.лрм. по ГОСТ 9.073—77, кроме поверхности d .

5.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

6. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Обозначение гайки	d	D (поле допуска h12)	H	d_1 (поле допуска H12)	h	c	Масса, кг, не более
6230-0382/003	M12×1	18	6	3,8	1,4	0,3	0,01
6230-0331/003	M16×1,5	21	8		2,2		
6230-0335/003	M20×1,5	27	10	4,5	3,2	0,6	0,02
6230-0339/003	M22×1,5	32					0,04
6230-0344/003	M27×1,5	39	12	5,5	3,5	1,0	0,05

Пример условного обозначения гайки размером $d=M12\times 1$:

Гайка 6230-0382/003 ГОСТ 13044—85

6.1. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается применение сталей других марок с механическими свойствами не ниже указанных.

6.2. Твердость — HRC_a 38...44.

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; $\pm \frac{t_2}{2}$.

6.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.

6.5. Фаски под резьбу — по ГОСТ 10549—80.

6.6. Покрытие — Хим.Окс.прм. по ГОСТ 9.073—77.

Редактор *А. И. Ломина*
Технический редактор *В. И. Тушева*
Корректор *Н. Д. Чехотина*

Сдано в наб. 15.05.85 Подл. в печ. 12.08.85 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,61 уч.-изд. л.
Тир. 20 000 Цена 5 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 663