

ОПРАВКИ С ТОРЦОВОЙ ШПОНКОЙ И КОНИЧЕСКИМ
ХВОСТОВИКОМ С ЛАПКОЙ ДЛЯ ТОРЦОВЫХ ФРЕЗ

Конструкция и размеры

Arbors with face key and taper claw shank for end cutters.
Design and dimensionsГОСТ
13041-83Взамен
ГОСТ 13041-78

ОКП 39 2800

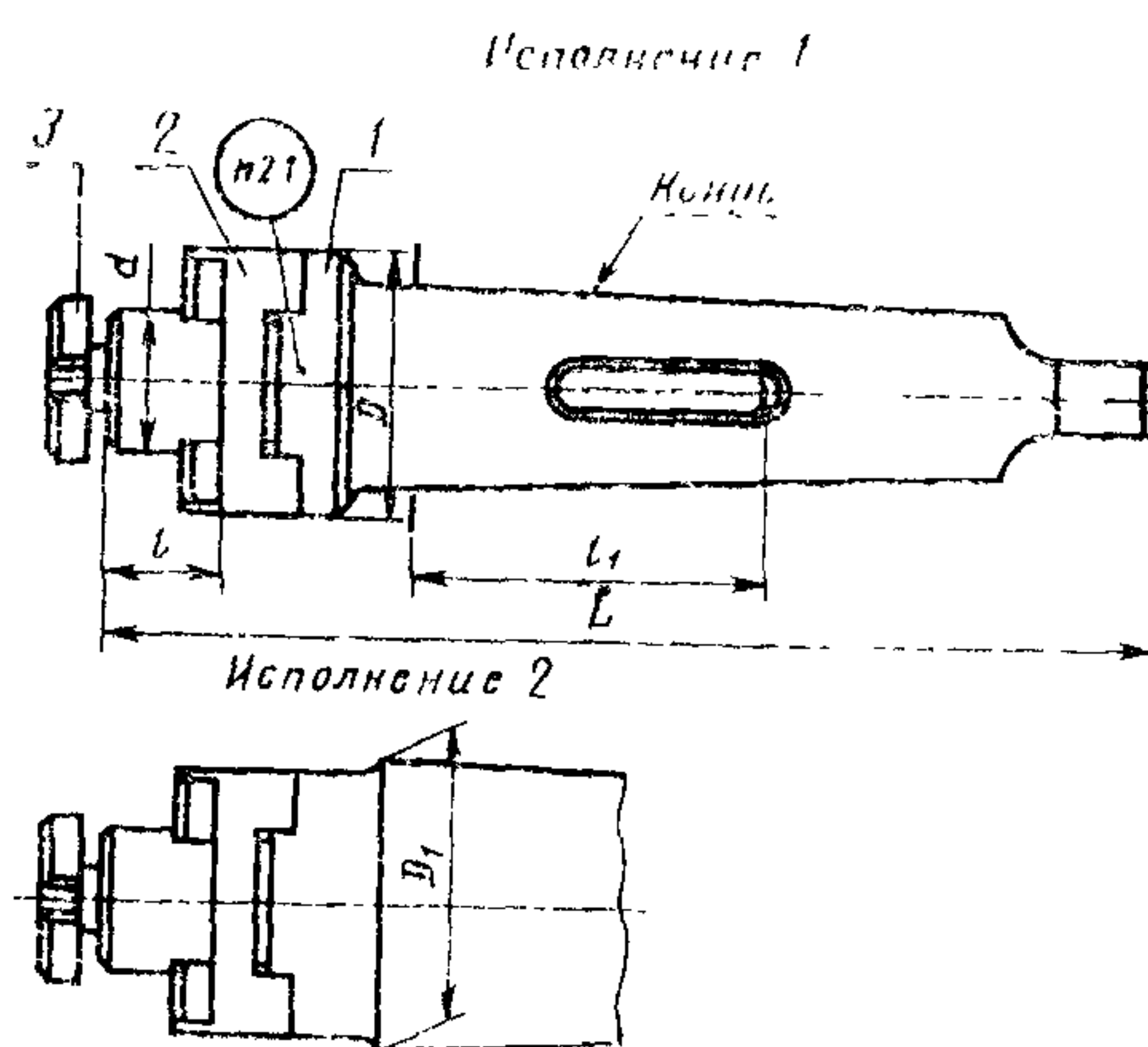
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 марта 1983 г. № 1319 срок введения установлен

с 01.01.85

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на оправки с торцовой шпонкой и коническим хвостовиком с лапкой для крепления торцовых фрез, применяемые на расточных станках.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
											Корпус Кол. 1	Поводок ГОСТ 13038-83 Кол. 1	Винт ГОСТ 13039-83 Кол. 1	
												Обозначения деталей		
6220-0191		1	Морзе 4	22	18	58,5	165	40		0,76	6220-0191/001	6034-0091	6000-0012	
6220-0192	0,77					6220-0192/001								
6220-0193	1,04			27	20	58,5	175	50		6220-0193/001	6034-0092	6000-0013		
6220-0194						1,07				6220-0194/001				
6220-0195				1,62	22	32	26	58,5	190	60	1,56	6220-0195/001	6034-0093	6000-0014
6220-0196	1,56			32	6034-0094									
6220-0197					1,46								6034-0099	

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l ₁	L	D	D ₁	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	
											Корпус Кол. 1	Поводок ГОСТ 13038—83 Кол. 1	Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1	
												Обозначения деталей		
6220-0198					22						1,63		6034-0093	
6220-0199				32	26	60*	190	60			1,57	6220-0198/001	6034-0091	6000-0014
6220-0201					32						1,47		6034-0099	
6220-0202			4		26	58,5					2,29	6220-0202/001	6034-0095	
6220-0203				40	32		200	70			2,16		6034-0096	6000-0015
6220-0204					26						2,31	6220-0204/001	6034-0095	
6220-0205					32	60*					2,18		6034-0096	
6220-0206				27	20	63,5	210	50			1,83	6220-0206/001	6034-0092	6000-0013
6220-0207						75*					1,85	6220-0207/001		
6220-0208					22						2,42		6034-0093	
6220-0209					26	63,5					2,36	6220-0208/001	6034-0094	
6220-0211				32	32		225	60			2,26		6034-0099	6000-0014
6220-0212					22						2,44		6034-0093	
6220-0213					26	75*					2,38	6220-0212/001	6034-0094	
6220-0214					32						2,28		6034-0099	
6220-0215			5		26	63,5					3,09	6220-0215/001	6034-0095	
6220-0216				40	32		235	70			2,96		6034-0096	6000-0015
6220-0217					26	75*					3,11	6220-0217/001	6034-0095	
6220-0218					32						2,98		6034-0096	
6220-0219					28	63,5					4,68	6220-0219/001	6034-0097	
6220-0221				50	32		245	90			4,54		6034-0098	6000-0016
6220-0222					28	75*					4,70	6220-0222/001	6034-0097	
6220-0223			Морзе		32						4,56		6034-0098	
6220-0224					22						5,10		6034-0093	
6220-0225					26	57					5,04	6220-0224/001	6034-0094	
6220-0226				32	32		290	60	63,8		4,94		6034-0099	6000-0014
6220-0227					22						5,06		6034-0093	
6220-0228					26	85*					5,00	6220-0227/001	6034-0094	
6220-0229					32						4,90		6034-0099	
6220-0231				6	26	57					5,78	6220-0231/001	6034-0095	
6220-0232				40	32		300	70			5,65		6034-0096	6000-0015
6220-0233					26	85*					5,75	6220-0233/001	6034-0095	
6220-0234					32						5,62		6034-0096	
6220-0235					28	57					7,44	6220-0235/001	6034-0097	
6220-0236				50	32		310	90			7,10		6034-0098	6000-0016
6220-0237					28	85*					7,41	6220-0237/001	6034-0097	
6220-0238					32						7,07		6034-0098	

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение оправки	Применяемость	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	Масса, кг, не более	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3			
											Корпус Кол. 1	Поводок ГОСТ 13038—83 Кол. 1	Винт ГОСТ 13039—83 Кол. 1			
												Обозначения деталей				
6221-0021		2	Метрический	80	22	64	300	60	80,4	7,75	6221-0021/001	6034-0093	6000-0014			
6221-0022	26				7,69					6034-0094						
6221-0023	32				7,59					6034-0099						
6221-0024	22				100*	7,69				6221-0024/001	6034-0093					
6221-0025	26					7,63					6034-0094					
6221-0026	32					7,53					6034-0099					
6221-0027	26					8,51					6221-0027/001	6034-0095				
6221-0028	40				32	310				70	8,38	6221-0028/001		6034-0096	6000-0015	
6221-0029					26						8,44			6221-0029/001		6034-0095
6221-0031					32						8,31			6221-0031/001		6034-0096
6221-0032	1	50	320	90	28	—	10,19	6221-0032/001	6034-0097	6000-0016						
6221-0033					32		10,05		6034-0098							
6221-0034					28		10,02	6221-0034/001	6034-0097							
6221-0035					32		9,88		6034-0098							

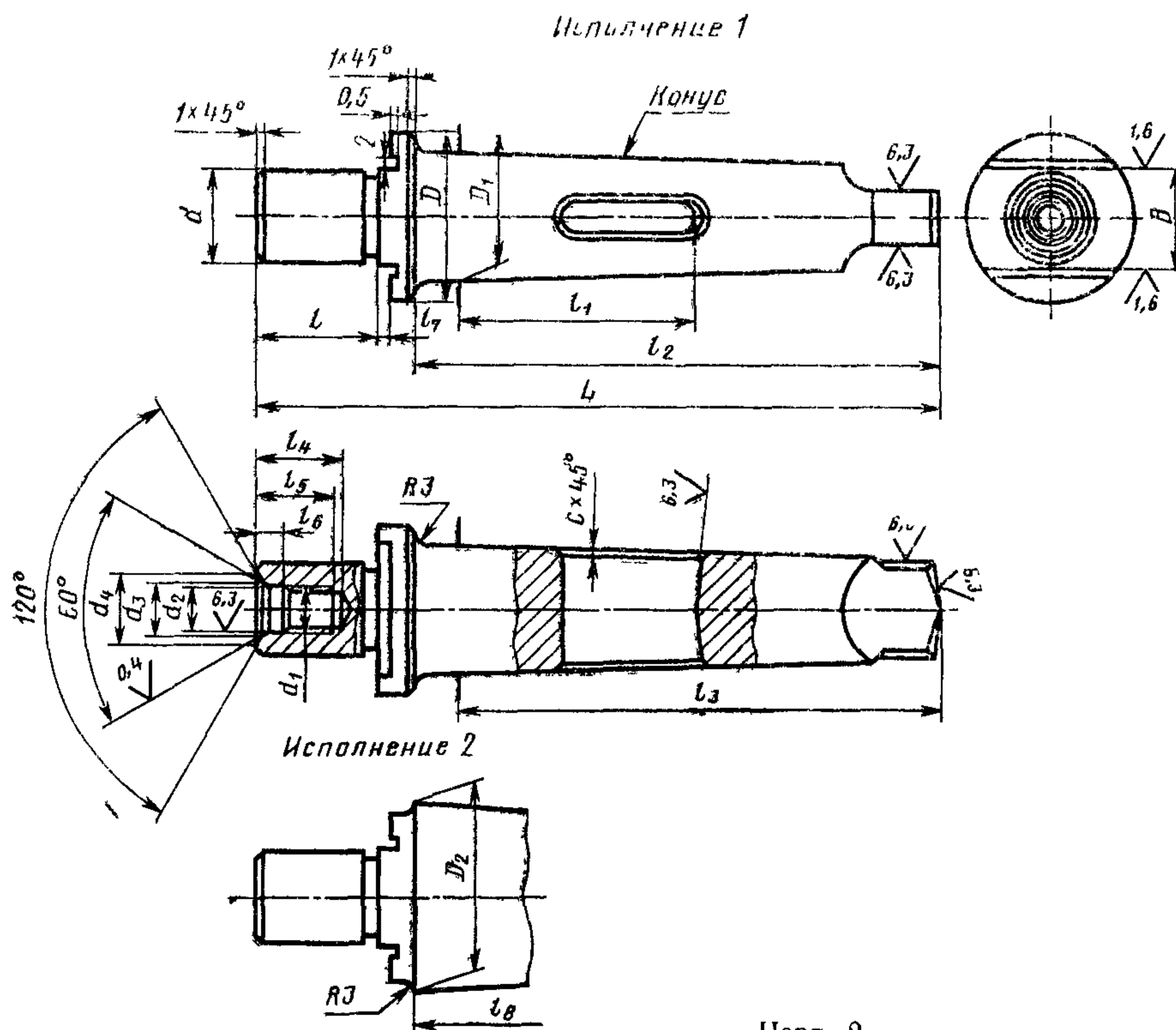
* Размеры для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки с конусом Морзе 4, размерами $d=22$ мм, $l=18$ мм и $l_1=58,5$ мм:

Оправка 6220-0191 ГОСТ 13041—83

2.1. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

3. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Исполнение	Обозначение конуса	d	l	l_1	L	D	D_1	D_2	B	d_1	d_2	d_3	d_4	l_2	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	c	Масса, кг, не более		
6220-0191/001	1	Морзе	22	27	58,5	165	40	31,267			23	M10	10,5	12,5	13,2	128	117,5	22	20	4,5	3,5	1,0	0,66		
6220-0192/001					60,0																		0,67		
6220-0193/001			27	32	58,5	175	50				28	M12	13,0	15,0	17,0			25	23	6,0	4,0		0,83		
6220-0194/001					60,0																			0,86	
6220-0195/001			32	47	58,5	190	60				33	M16	17,0	20,0	22,0			32	29	8,0	4,5		1,06		
6220-0198/001					60,0																			1,07	
6220-0202/001			40	49	58,5	200	70				42	M20	21,0	26,0	30,0			38	35	10,0	5,0		1,54		
6220-0204/001					60,0																			1,56	
6220-0206/001		5	Морзе	27	32	63,5	210	50	44,399			28	M12	13,0	15,0	17,0	163	149,5	25	23	6,0	4,0	1,6	1,62	
6220-0207/001						75,0																		1,64	
6220-0208/001				32	47	63,5	225	60				33	M16	17,0	20,0	22,0			32	29	8,0	4,5		1,86	
6220-0212/001						75,0																			1,88
6220-0215/001				40	49	63,5	235	70				42	M20	21,0	26,0	30,0			38	35	10,0	5,0		2,34	
6220-0217/001						75,0																			2,36
6220-0219/001				50	54	63,5	245	90				52	M24	25,0	31,0	36,0			43	40	11,0	7,5		3,27	
6220-0222/001						75,0																			3,29
6220-0224/001	2		32	47	57,0	290	60	63,8	33	M16	17,0	20,0	22,0	—	32	29	8,0	4,5	218	4,54					
6220-0227/001					85,0																4,50				
6220-0231/001	1	6	40	49	57,0	300	70	63,348			42	M20	21,0	26,0	30,0	210,0	38	35	10,0	5,0	2,0	5,03			
6220-0233/001					85,0																	5,09			
6220-0235/001			50	54	57,0	310	90				52	M24	25,0	31,0	36,0		43	40	11,0	7,5		6,03			
6220-0237/001					85,0																		6,09		
6220-0021/001	2	Метрический	32	47	64,0	300	60	80,4			33	M16	17,0	20,0	22,0	32	29	8,0	4,5	228	2,5	7,19			
6220-0024/001					100,0																	7,13			
6220-0027/001			40	49	64,0	310	70				80,000	42	M20	21,0	26,0		30,0	220,0	38			35	10,0	5,0	7,76
6220-0029/001					100,0																				
6220-0032/001	1		50	54	64,0	320	90	—	52	M24	25,0	31,0	36,0	235	43	40	11,0	7,5	—	8,78					
6220-0034/001					100,0																8,61				

Пример условного обозначения корпуса с конусом Морзе 4, размерами $d=22$ мм, $l=27$ мм и $l_1=58,5$ мм:
 Корпус 6220-0191/001 ГОСТ 13041—83

- 3.1. Размеры и технические требования к концам оправок — по ГОСТ 24644—81.
- 3.2. Канавки для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
- 3.3. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 7H по ГОСТ 16093—81.
- 3.4. Центровое отверстие — формы А по ГОСТ 14034—74.
- 3.5. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть не более Ra 3,2 мкм.
- 3.6. Покрытие — Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.073—77, кроме конусной поверхности хвостовика, поверхности d и торца.
- 3.7. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.