



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**СКАМЬЯ ОПТИЧЕСКАЯ  
ТРАПЕЦИЕИДАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ**

**ОСНОВНЫЕ И СОПРЯГАЕМЫЕ РАЗМЕРЫ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ГОСТ 12995—82**

**Издание официальное**

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва**

**СКАМЬЯ ОПТИЧЕСКАЯ ТРАПЕЦИДАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ****Основные и сопрягаемые размеры.****Технические требования**

Optical bench of trapezoidal profile

Main and conjugated dimensions

Technical requirements

**ГОСТ  
12995—82**Взамен  
**ГОСТ 12995—67**

ОКП 44 3490

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29 июля 1982 г. № 2948 срок введения установлен****с 01.01.84****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на оптическую скамью трапецидального профиля с направляющими типа «ласточкин хвост», предназначенную для установки оптических приборов, спектральных устройств, отдельных деталей и приспособлений и перемещений их параллельно оптической, визирной осям, и устанавливает основные и сопрягаемые размеры рельса и рейтеров.

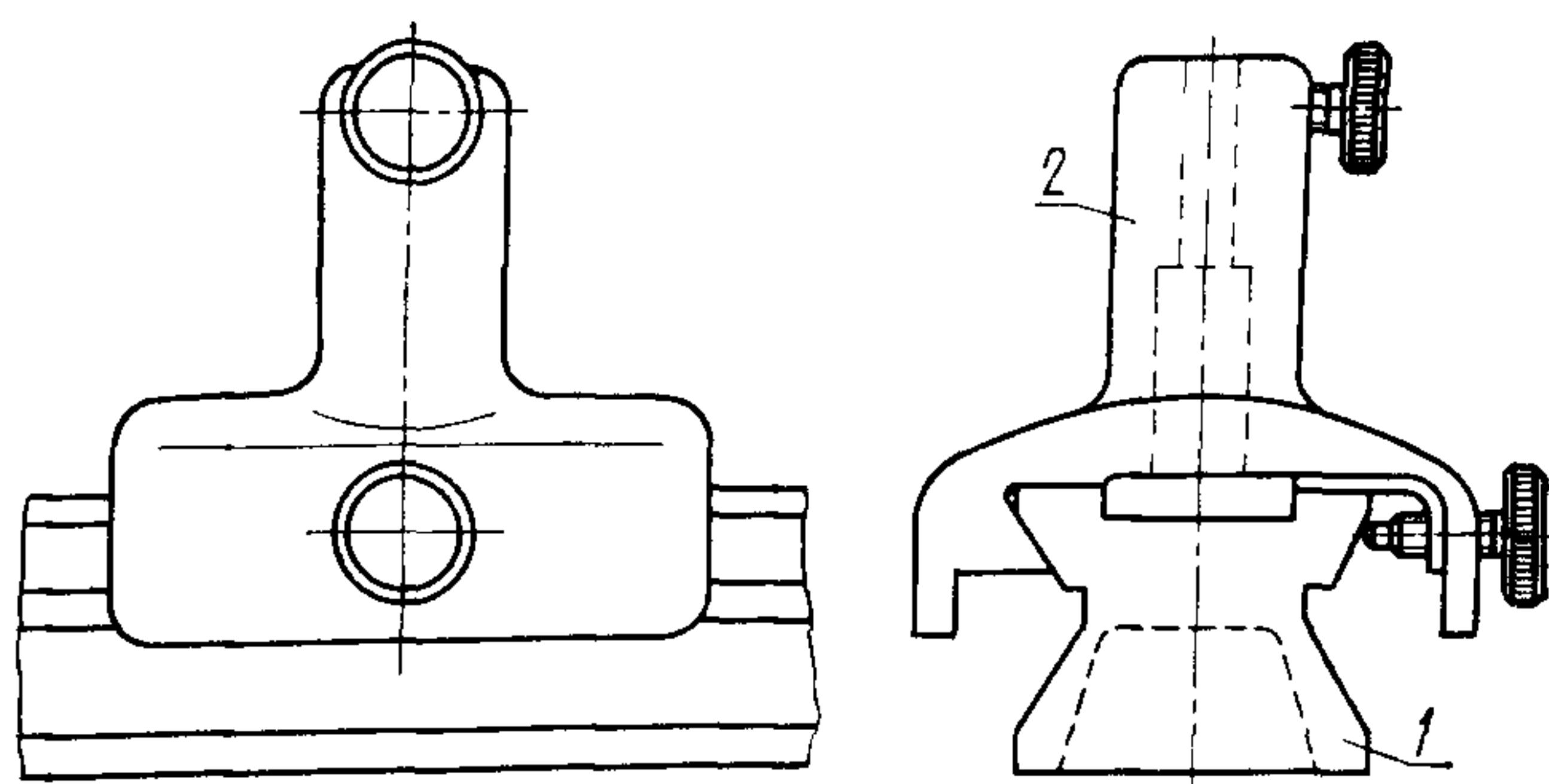
**1. ОСНОВНЫЕ И СОПРЯГАТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

1.1. Основными размерами оптической скамьи являются: длина и высота рельса, длина основания рейтера и расстояние от края основания до центра колонки рейтера (черт. 1—3).

1.2. Сопрягаемыми размерами оптической скамьи являются: ширина направляющей рельса и угол «ласточкина хвоста» (черт. 2), угол у опорной поверхности рейтера и посадочный диаметр колонки рейтера (черт. 3).

1.3. Основные и сопрягаемые размеры рельса должны соответствовать указанным на черт. 2, рейтера — на черт. 3.

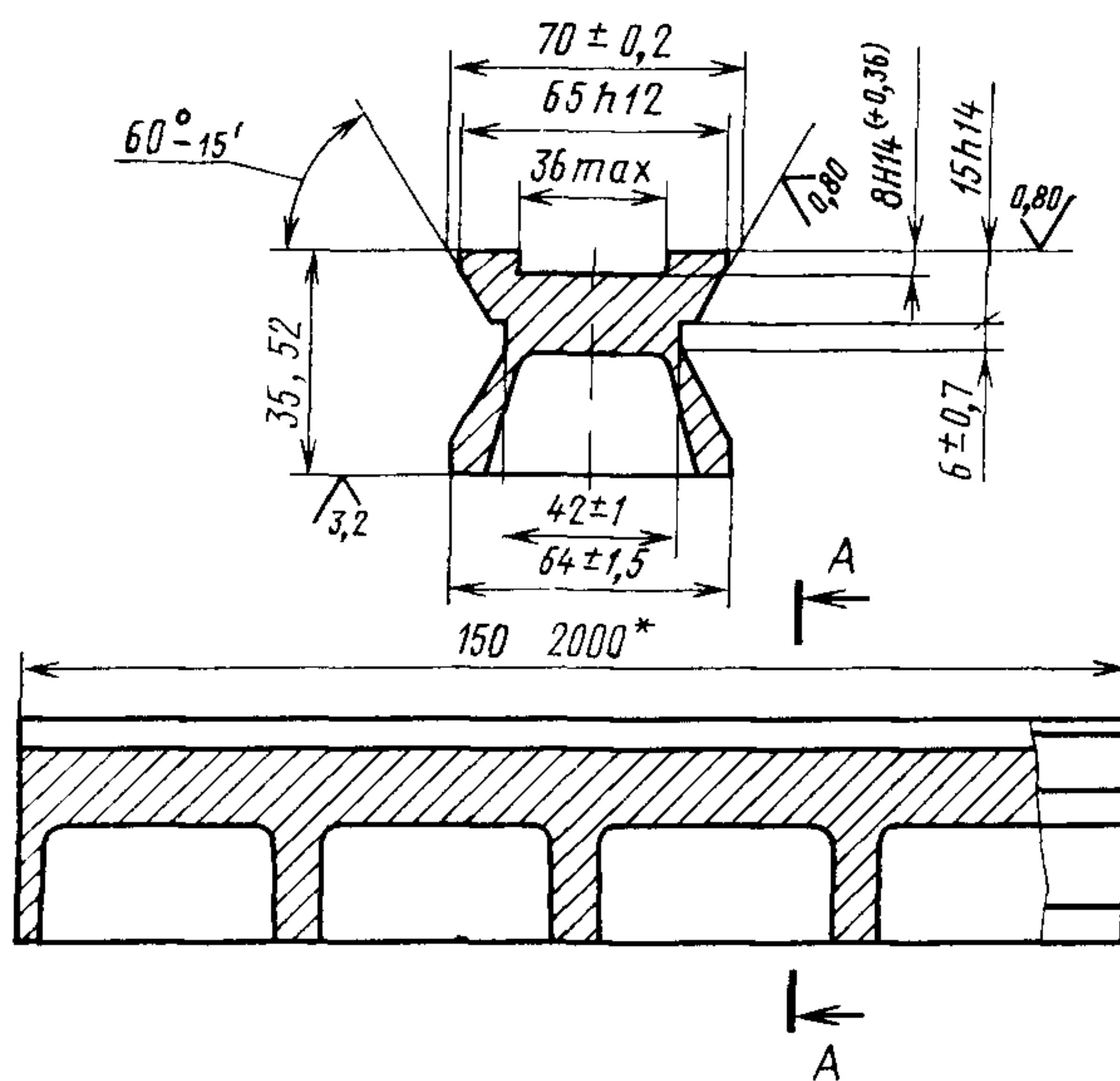
**С. 2 ГОСТ 12995—82**



1—рельс; 2—рейтер

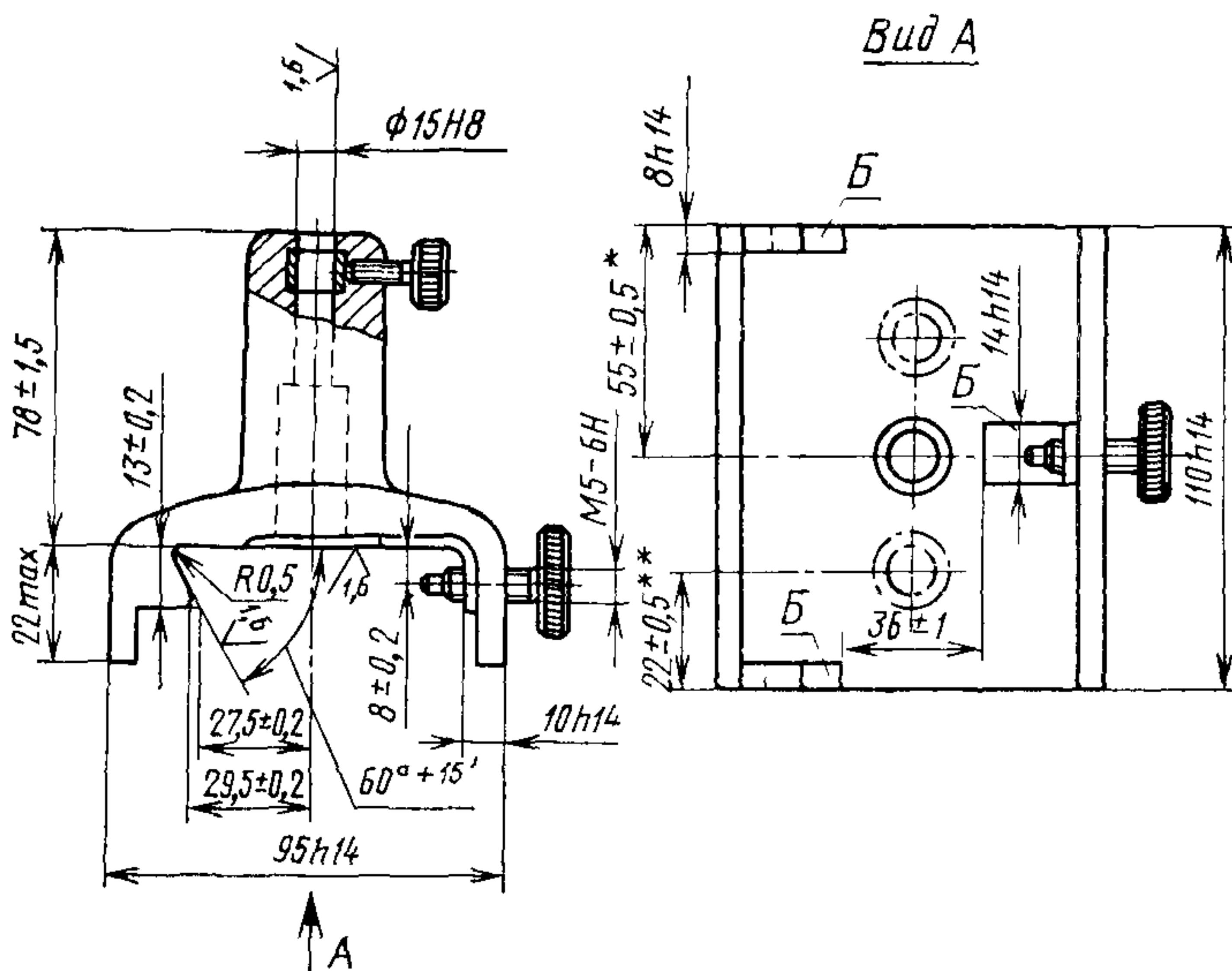
Черт. 1

A-A



Черт. 2

\* Размер назначают в интервале от 150 до 500 мм через 50 мм, в интервале от 500 до 2000 мм через 250 мм. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{IT14}{2}$



Черт. 3

\* Размер относится к симметричному расположению колонки рейтера относительно краев основания.

\*\* Размер относится к асимметричному расположению колонки рейтера относительно краев основания.

**П р и м е ч а н и я:**

1. Черт. 1—3 не определяют конструкцию.
2. Допускается по согласованию между потребителем и изготовителем изготавливать рейтеры с колонками, основаниями и опорными поверхностями других размеров.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Оптические скамьи трапецидального профиля следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. В процессе изготовления внутренние напряжения рельса должны быть сняты.

2.3. Допуск плоскости сопрягаемых поверхностей рельса и рейтеров в двух направлениях (по длине направляющих и по ширине) должен соответствовать степени точности 10 по ГОСТ 24643—81.

2.4. Допуск прямолинейности направляющих рельса в горизонтальной плоскости по длине должен соответствовать степени точности 12 по ГОСТ 24643—81.

**С. 4 ГОСТ 12995—82**

2.5. Допуск плоскостности трех опорных поверхностей *Б* рейтера относительно общей прилегающей плоскости — 0,1 мм.

2.6. Допуск перпендикулярности оси колонки относительно трех опорных поверхностей *Б* рейтера должен соответствовать степени точности 8 по ГОСТ 24643—81.

2.7. В зависимости от расположения колонки относительно краев основания рейтеры изготавливают симметричными и асимметричными.

Редактор В. М. Лысенкина  
Технический редактор Э. В. Митяй  
Корректор Г. И. Чуйко

**Сдано в наб. 12.10.87 Подп. в печ. 26.01.88 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,19 уч.-изд. л.**  
**Тираж 3000 Цена 3 коп.**

---

**Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., д. 3.  
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 4370.**

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международнoe	русскоe

## ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	m
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	A
Термодинамическая температура	kelvin	K	K
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

## ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Наименование	Единица		Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
		междуна- родное	русскоe	
Частота	герц	Hz	Гц	$\text{с}^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$\text{м} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$\text{м}^{-1} \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Энергия	дюоуль	J	Дж	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2}$
Мощность	вatt	W	Вт	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$\text{с} \cdot \text{А}$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^4 \cdot \text{А}^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-3} \cdot \text{А}^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кг}^{-1} \cdot \text{с}^3 \cdot \text{А}^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Магнитная индукция	tesла	T	Тл	$\text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$\text{м}^2 \cdot \text{кг} \cdot \text{с}^{-2} \cdot \text{А}^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$\text{м}^{-2} \cdot \text{кд} \cdot \text{ср}$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$\text{с}^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$\text{м}^2 \cdot \text{с}^{-2}$