

**ГАЙКИ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ  
ШЕСТИГРАННЫЕ ВЫСОКИЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ**

Издание официальное

## М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ГАЙКИ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ  
ШЕСТИГРАННЫЕ ВЫСОКИЕГОСТ  
12461—67\*

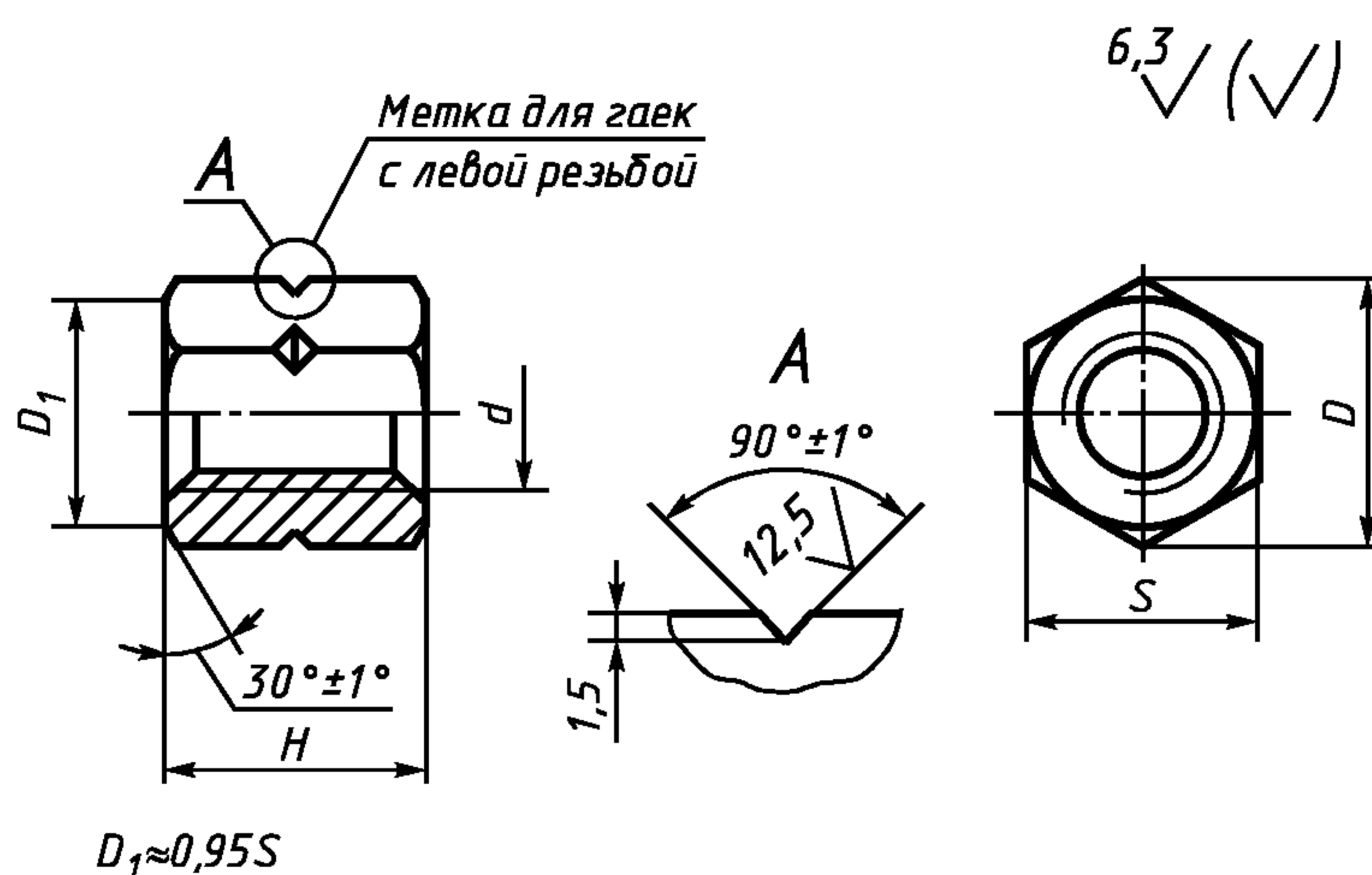
## Конструкция

Nuts, hexagonal, high with acme thread.  
DesignВзамен  
МН 5434—64Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 3 января 1967 г.  
Дата введения установлена

01.07.67

Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 567 снято ограничение срока действия

1. Конструкция и размеры шестигранных высоких гаек с трапецеидальной резьбой должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры в мм

Обозначение гаек	Применяемость	$d^*$		$S$ (поле допуска h13)	$H$	$D$	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд				
7003-0161		Tr 10 × 2		17	16	19,6	0,023
0162		Tr 10 × 2 LH					
0163		Tr 12 × 3		19	20	21,9	0,034
7003-0164		Tr 12 × 3 LH					

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (октябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,  
марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

© ИПК Издательство стандартов, 2000

## Размеры в мм

Обозначение гаек	Приме- няемость	$d^*$		$S$ (поле допуска h13)	$H$	$D$	Масса, кг
		1-й ряд	2-й ряд				
7003-0165		Tr 16 × 4		24	25	27,7	0,068
0166		Tr 16 × 4 LH					
0167		Tr 20 × 4		30	32	34,6	0,131
0168		Tr 20 × 4 LH					
0169			Tr 24 × 5	36	36	41,6	0,209
0170			Tr 24 × 5 LH				
0171		Tr 26 × 5		41	40	47,3	0,305
0172		Tr 26 × 5 LH					
0173			Tr 28 × 5	41	42	47,3	0,315
0174			Tr 28 × 5 LH				
0175		Tr 30 × 6		46	45	53,1	0,445
0176		Tr 30 × 6 LH					
0177		Tr 32 × 6		50	50	57,7	0,589
0178		Tr 32 × 6 LH					
0179		Tr 36 × 6		55	55	63,5	0,763
0180		Tr 36 × 6 LH					
0181		Tr 40 × 6		60	60	69,0	0,961
7003-0182		Tr 40 × 6 LH					

\* При выборе размера  $d$  1-й ряд следует предпочитать 2-му.

Пример условного обозначения шестигранной высокой гайки с трапецеидальной резьбой размером  $d = \text{Tr } 10 \times 2$ :

*Гайка 7003-0161 ГОСТ 12461—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 40X.

3. Твердость — 35,0 . . . 39,5 HRC<sub>3</sub>.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

5. Резьба трапецеидальная — по ГОСТ 24737—81. Поле допуска резьбы — 8H по ГОСТ 9562—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

6. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85).

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87, ГОСТ 1759.1—82, ГОСТ 1759.3—83, ГОСТ 1759.5—87.

10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Редактор *М.И. Максимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *О.В. Ковш*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95.      Сдано в набор 23.11.99.      Подписано в печать 16.12.99.      Усл. печ. л. 0,47.  
Уч.-изд. л. 0,35.      Тираж 151 экз.      С4078.      Зак. 1018.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102