

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР****ИГЛЫ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ДЛИННЫЕ****ГОСТ  
11799—74\*****Конструкция**

Long vent needles. Design

**Взамен  
ГОСТ 11799—66**

ОКП 39 6401

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 29 марта 1974 г. № 734. Срок введения установлен с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

Настоящий стандарт распространяется на длинные вентиляционные иглы, применяемые для изготовления вентиляционных каналов крупных песчаных литейных форм и стержней.

Требования пп. 1—2.1; 2.3—3.1; 3.3 настоящего стандарта являются обязательными, другие требования — рекомендуемыми.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЛИННЫХ  
ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ ИГЛ**

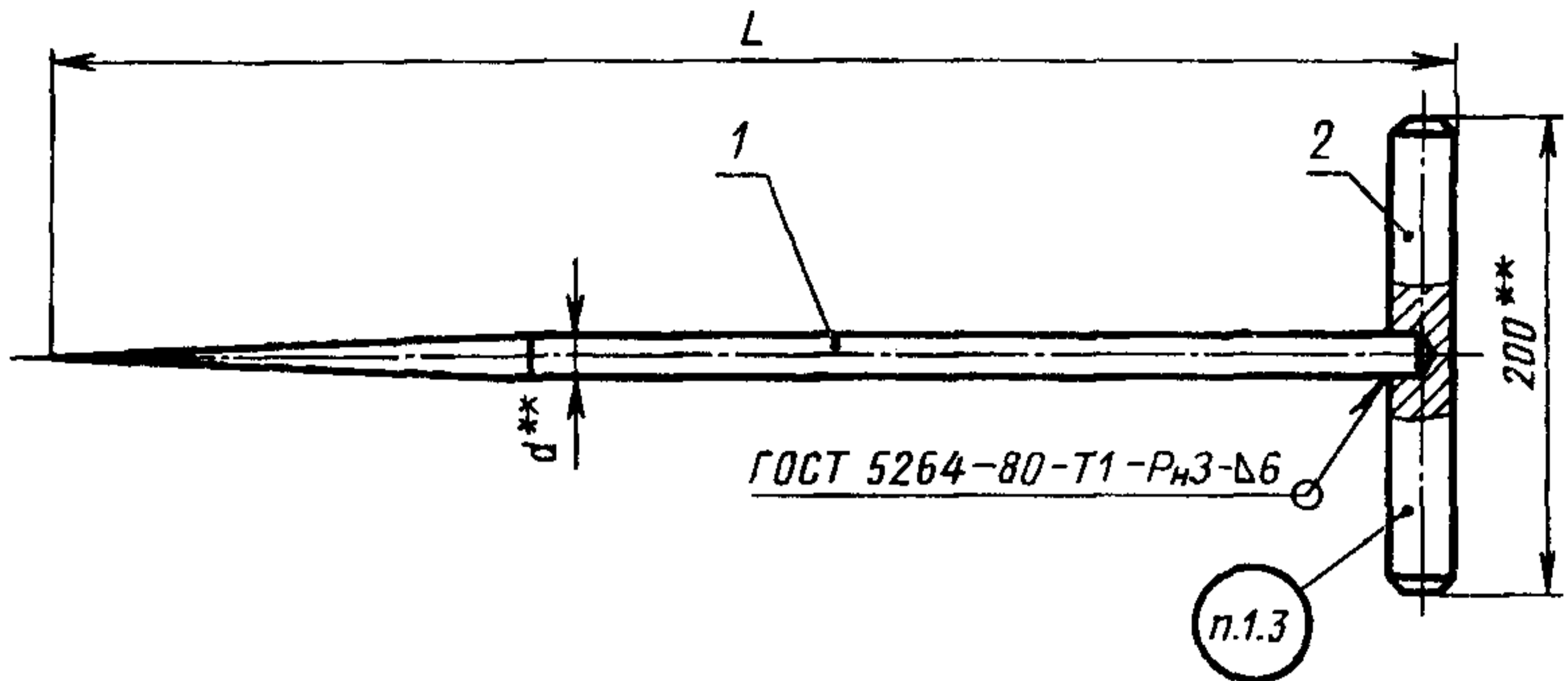
1.1. Конструкция и размеры вентиляционных игл должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

---

**Издание официальное****Перепечатка воспрещена**

★

\* Переиздание (январь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в августе 1980 г., июне 1985 г., мае 1992 г. (ИУС № 11—80, 9—85, 8—92)



\*\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение вентиляционных игл	$L$	$d$	Масса, кг (для справок)	Поз. 1 Игла Кол. 1
				Обозначение деталей
Г002.297313.001	400	5	0,26	Г002.297313.001—01
Г002.297313.002	500	6	0,31	Г002.297313.002—01
Г002.297313.003	630	8	0,55	Г002.297313.003—01
Г002.297313.004	800	10	0,78	Г002.297313.004—01
Г002.297313.005	1000		0,97	Г002.297313.005—01

Обозначение вентиляционных игл	Поз. 2 Рукоятка Кол. 1
	Обозначение деталей
Г002.297313.001	Г002.297313.001—02
Г002.297313.002	Г002.297313.002—02
Г002.297313.003	Г002.297313.003—02
Г002.297313.004	Г002.297313.004—02
Г002.297313.005	

Пример условного обозначения вентиляционной иглы  $L = 400$  мм:

*Игла вентиляционная Г002.297313.001 ГОСТ 11799—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

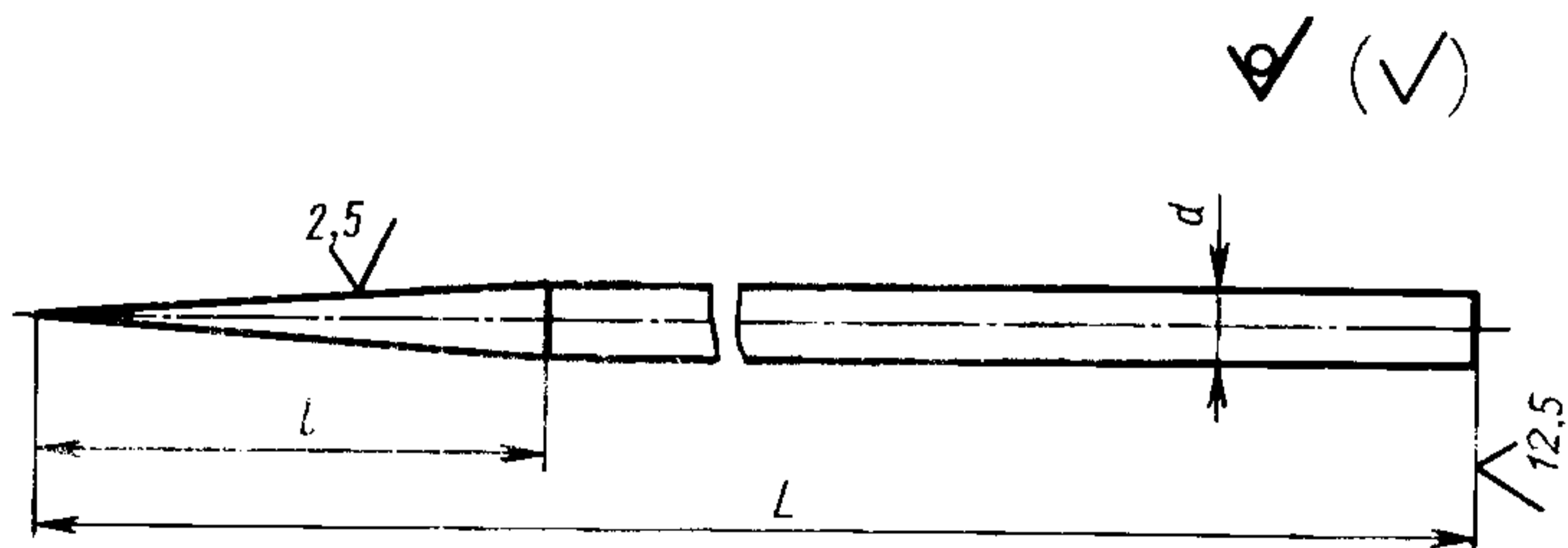
1.2. Технические условия — по ГОСТ 11801—74.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3. Маркировать: обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ИГЛЫ

2.1. Конструкция и размеры иглы (поз. 1) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение игл	$L$	$l$	$d$	Масса, кг, не более (для справок)
Г002.297313.001—01	392	60	5	0,06
Г002.297313.002—01	492	80	6	0,11
Г002.297313.003—01	620	100	8	0,24
Г002.297313.004—01	790	125	10	0,48
Г002.297313.005—01	990	160		0,70

Пример условного обозначения иглы  $L = 392$  мм:  
*Игла Г002.297313.001—01 ГОСТ 11799—74*  
 (Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.1. Материал — круг  $\frac{d-B11 \text{ ГОСТ } 2590-88}{\text{Ст3сп 1-11 ГОСТ } 535-88}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.3. Твердость — 46 ... 51 HRC<sub>3</sub>.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

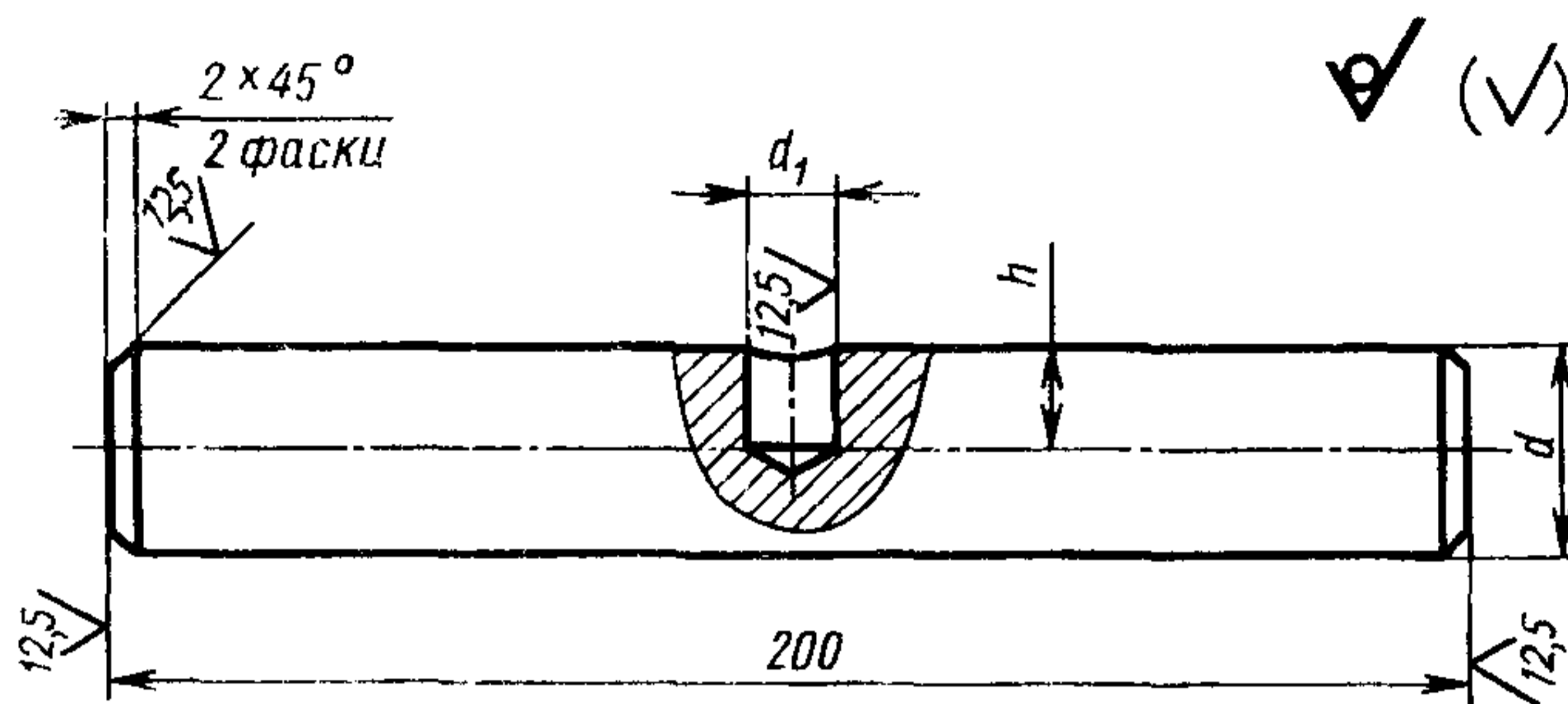
2.4. Предельные отклонения размеров: валов — по h16, осталь-

ных — по  $\pm \frac{IT16}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РУКОЯТКИ

3.1. Конструкция и размеры рукоятки (поз. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение рукояток	$d$	$d_1$	$h$	Масса, кг, не более (для справок)
Г002.297313.001—02	16	5,5	8	0,2
Г002.297313.002—02		6,5		
Г002.297313.003—02	20	8,5	10	0,31
Г002.297313.004—02		10,5		

Пример условного обозначения рукоятки  
 $d = 16$  мм,  $d_1 = 5,5$  мм:

*Рукоятка Г002.297313.001—02 ГОСТ 11779—74*

**(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

3.2. Материал — круг  $\frac{d - \text{В11 ГОСТ 2590—88}}{\text{Ст3сп 1—11 ГОСТ 535—88}}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.3. Предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, валов — по h14, остальных — по  $\pm \frac{\text{IT14}}{2}$ .

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**