

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ

## ПОДСЕЧКИ ПРЯМЫЕ

## Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.  
Straight hardies.  
Design and dimensions

ГОСТ  
11420-75\*

Взамен  
ГОСТ 11420-65

ОКП 39 6910

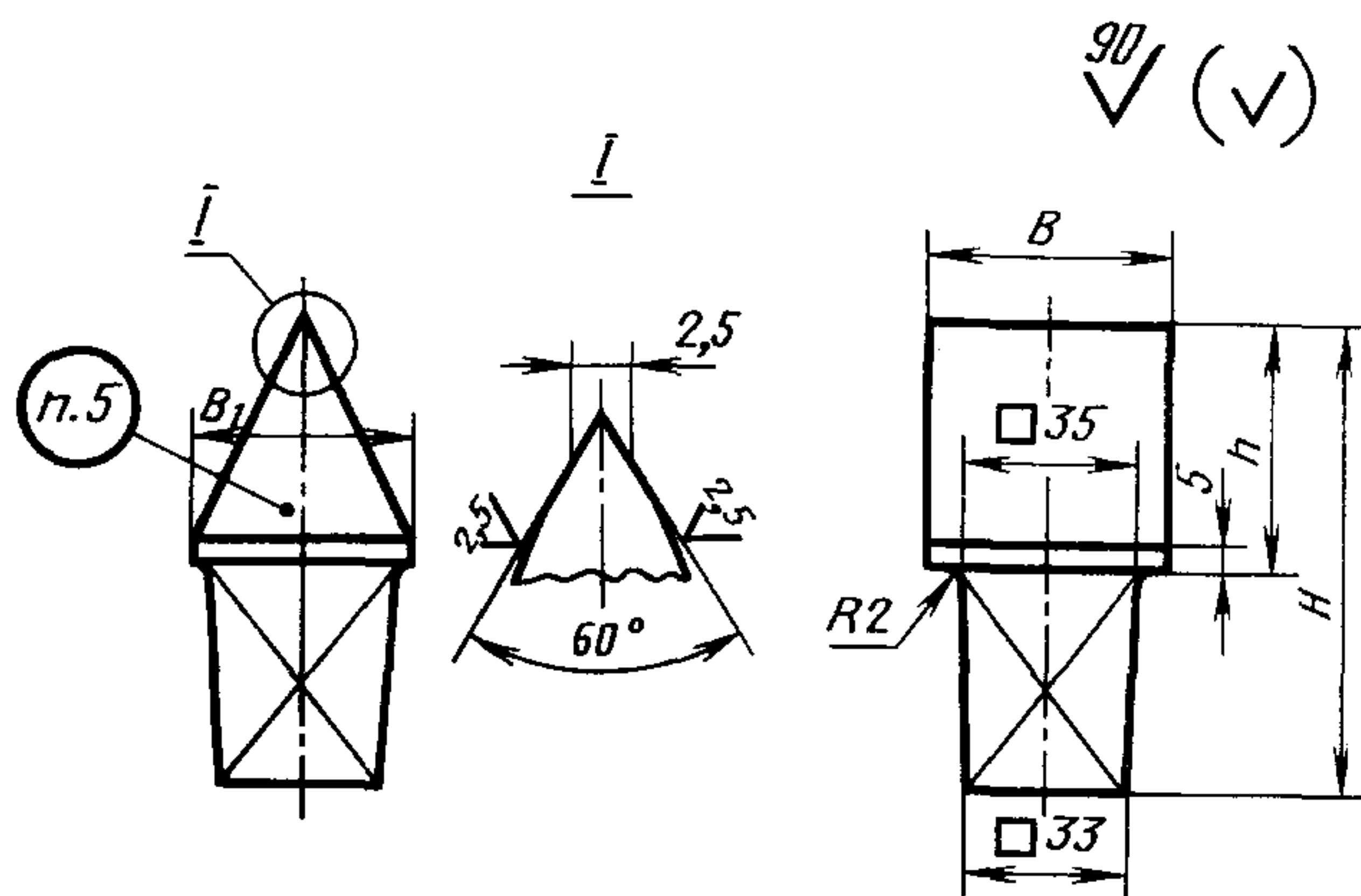
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямых подсечек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена



\* Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2105 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

## Размеры в мм

Наименование подсечки прямой	Приме- няемость	$B$	$B_1$	$H$	$h$	Масса, кг, не более
1223-0501		50	45	105	50	0,88
1223-0502		60	50	110	55	1,16
1223-0503		70	55	120	65	1,47

Пример условного обозначения прямой подсечки размером  $B=50$  мм:

*Подсечка 1223-0501 ГОСТ 11420—75*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC<sub>3</sub> 39,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение прямой подсечки без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.