

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ  
ПОДБОЙКИ-НИЖНИКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ

## Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.  
Rectangular top set hammers.  
Design and dimensionsГОСТ  
11407-75\*Взамен  
ГОСТ 11407-65

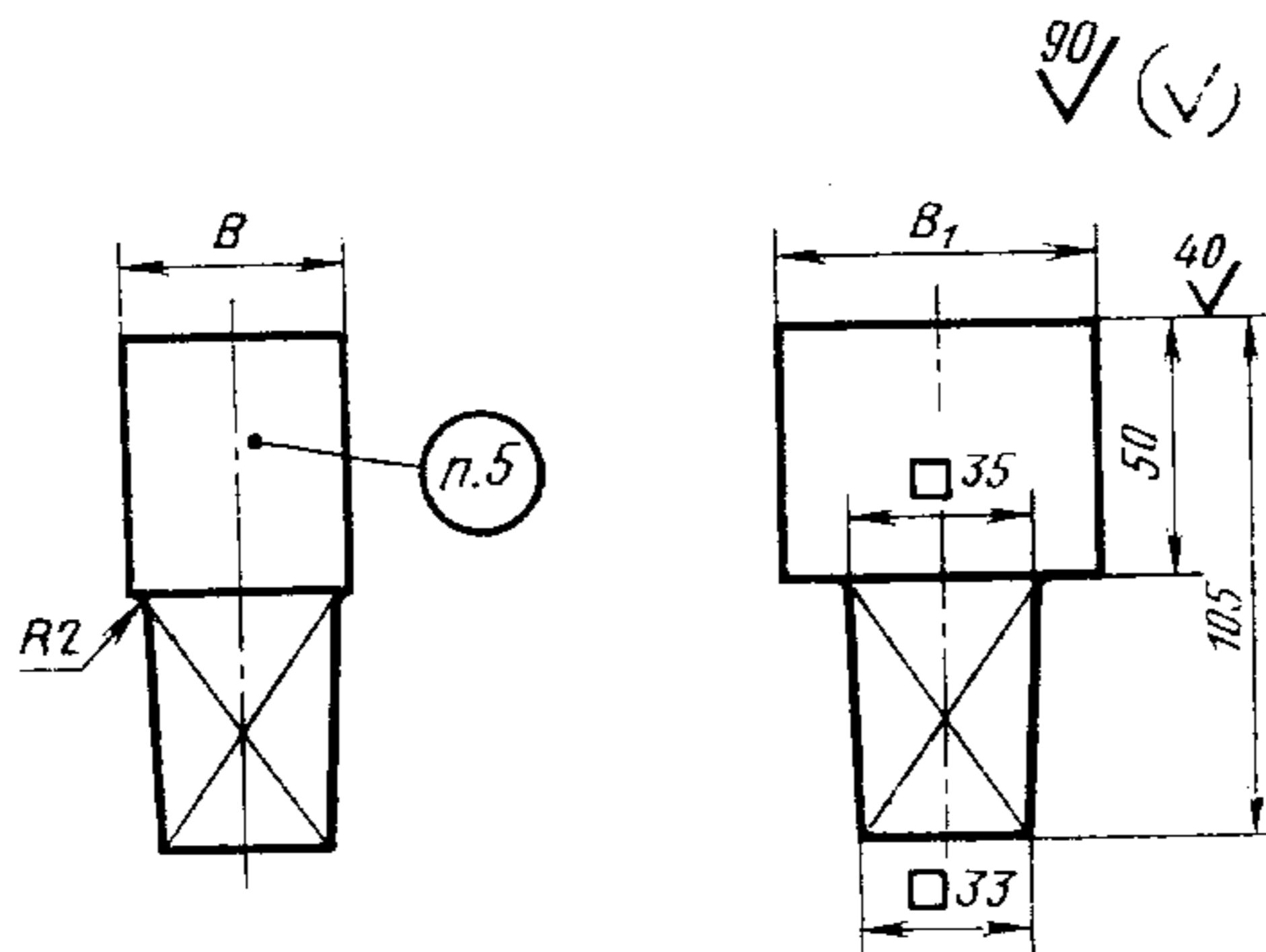
ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры прямоугольных подбоек-нижников  
должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Размеры в мм

Обозначение подбоек-нижников	Применяемость	$B$	$B_1$	Масса, кг
1214-0501		40	60	1,40
1214-0502		45	70	1,67
1214-0503		55	80	2,27

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;  
Пост. № 2102 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

**С. 2 ГОСТ 11407—75**

**Пример условного обозначения прямоугольной подбойки-нижника размером  $B=40$  мм:**

*Подбойка-нижник 1214-1501 ГОСТ 11407—75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм — не менее HRC<sub>3</sub> 39,5.

4. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Маркировать: условное обозначение подбойки-нижника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.