

**Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ
КЛЕЩИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ЗАГОТОВОК
ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ**

**ГОСТ
11393—75***

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools.
Auxiliary pliers for cylindrical bars.
Design and dimensions

**Взамен
ГОСТ 11393—65**

ОКП 39 6910

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

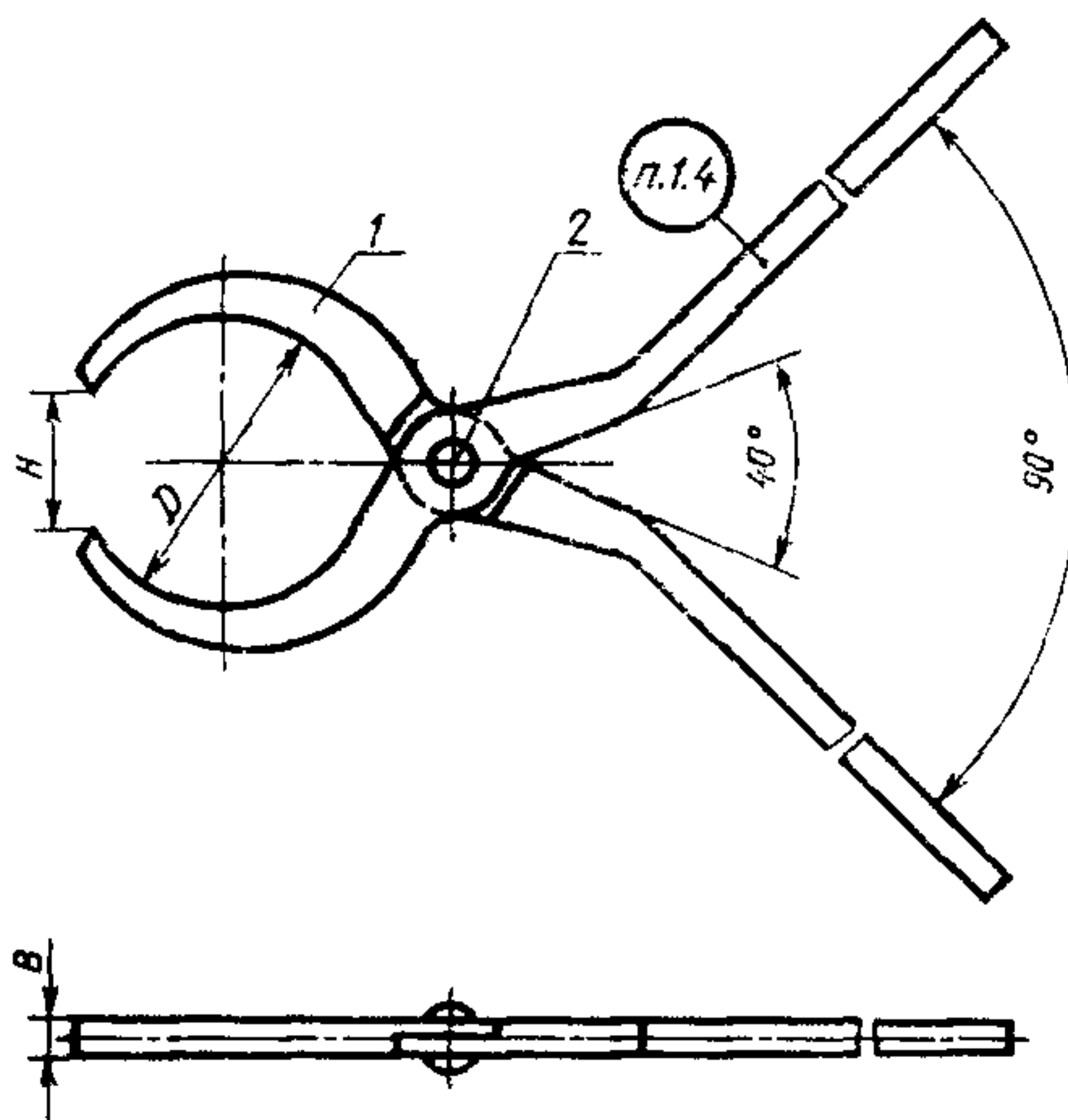
с 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ КЛЕЩЕЙ
ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ЗАГОТОВОК**

1.1. Конструкция и размеры вспомогательных клещей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

не официальное

Перепечатка воспрещена

★

издание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2099 от 26.05.82 г. (ИУС 9—82)

Размеры в мм

Обозначение клевей	Применя- емость	D	B	H	Масса, кг. не более	Поз. 1.	Поз. 2.
						Клевевина Кол. 2	Заклепка по ГОСТ 10299 80 Кол. 1
						Обозначения	
1200-1601		100	12	50	2,92	1200-1601/001	12×32
1200-1602		125	14	60	3,48	1200-1602/001	16×38
1200-1603		150		80	4,30	1200-1603/001	
1200-1604		175	16	90	5,45	1200-1604/001	20×45
1200-1605		200		100	5,75	1200-1605/001	
1200-1606		220	18	110	7,18	1200-1606/001	20×45
1200-1607		250	20	125	7,78	1200-1607/001	22×55
1200-1608		300			8,72	1200-1608/001	

Пример условного обозначения вспомогательных клевей для цилиндрических заготовок размером $D=100$ мм:

Клеви 1200-1601 ГОСТ 11393—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Материал заклепки — сталь марки 15 по ГОСТ 1050—74.

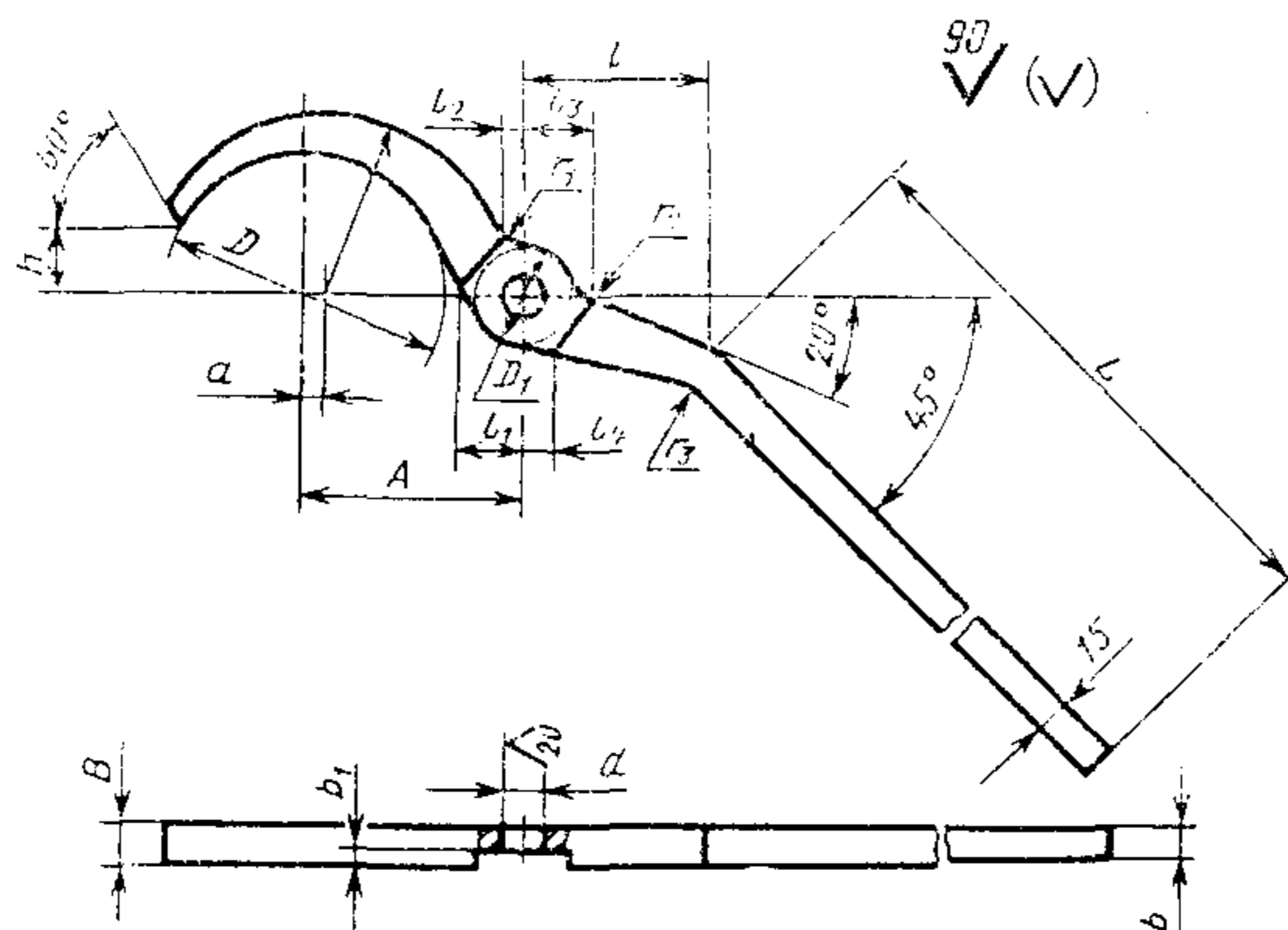
1.3. Технические условия — по ГОСТ 11435—75.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.4. Маркировать: условное обозначение клевей без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КЛЕЩЕВИНЫ (поз. 1)

2.1. Конструкция и размеры клещевины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение клевшины	D	D_1	d (пред откл. по Н12)	B	b	b_1	h	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4
1200-1601/001	100	50	13	12	12	6	25,0	630	100	32	10	38	12
1200-1602/001	125	55	17	14	14	7	30,0	710	100	36	11	40	16
1200-1603/001	150	60					40,0			38			
1200-1604/001	175	63	21	16	16	8	45,0	740	125	40	12	48	20
1200-1605/001	200						50,0						
1200-1606/001	220	65	23	18	16	9	55,0	740	125	45	11	52	20
1200-1607/001	250						62,0						
1200-1608/001	300			20		10	62,0						

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение клевшины	A	a	r	r_1	r_2	r_3	Масса, кг, не более
1200-1601/001	80	8	70	70	30	30	1,44
1200-1602/001	100	9	80	75	35	40	1,70
1200-1603/001	110	10	95		50	50	2,11
1200-1604/001	125	11	110	125	80	60	2,65
1200-1605/001	150	12	125				2,80
1200-1606/001	180	15	140	150	100	60	3,51
1200-1607/001	180	15	150	180	110	80	3,78
1200-1608/001	200	18	180				4,25

Пример условного обозначения клевины размером $D=100$ мм:

Клевины 1200-1601/001 ГОСТ 11393—75

2.2 Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ускаемое смещение отверстия d_1 в клевины по про-
 ± 1 мм, по поперечной оси $\pm 0,5$ мм.