



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СОРТНОСТИ

ГОСТ 1136—81

Издание официальное

5 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ИЗДЕЛИЯ ТРИКОТАЖНЫЕ БЕЛЬЕВЫЕ**Определение сортности**

Knitted underwear articles.
Determination of grade

**ГОСТ
1136—81**

ОКП 84 1000

Срок действиядо 01.07.82до 01.07.92**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на бельевые трикотажные изделия и устанавливает определение их сортности.

2. Изделия по внешнему виду, конструкции, прикладным материалам должны соответствовать образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007—81, и требованиям, установленным нормативно-технической документацией.

Изделия для военнослужащих должны соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке, и требованиям нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. На изделия устанавливают два сорта: 1 и 2-й.

Сорт изделия определяют в зависимости от наличия пороков внешнего вида полотна и производственно-швейных пороков в соответствии с табл. 1 и 2.

4. Изделия просматривают на столе с лицевой стороны в расправленном виде без натяжения.



5. В изделиях 1-го сорта допускается не более четырех различных пороков внешнего вида полотна и не более пяти (для изделий, предназначенных для военнослужащих, — не более четырех) производственно-швейных пороков, указанных в табл. 1 и 2 для изделий 1-го сорта.

В изделиях 2-го сорта допускается не более трех различных пороков внешнего вида полотна и не более пяти производственно-швейных пороков, указанных в табл. 1 и 2 для изделий 2-го сорта.

При наличии в изделии пороков 1 и 2-го сортов изделие относится ко 2-му сорту, при этом в общей сложности в изделии 2-го сорта должно быть не более восьми пороков.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Сортность комплектных изделий устанавливают по изделию комплекта низшего сорта.

7. Размеры пороков определяют по наибольшему измерению. Измерение пороков производят линейкой или рулеткой с ценой деления 1 мм.

В изделиях из полотен, обладающих свойством к образованию затяжек, допускается производить измерение пороков мягким сантиметром.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

8. При определении сортности все части и детали изделий подразделяют на открытые и закрытые. На закрытых частях и деталях пороки внешнего вида полотна и производственно-швейные пороки, предусмотренные табл. 1 и 2, не учитываются, кроме обрыва нити и пряжи.

9. К закрытым частям и деталям изделий относят невидимые во время носки:

ластовицу, внутреннюю сторону отложного воротника, карманов, клапанов;

части изделий, закрытые отдельными деталями;

нижнюю часть мужских сорочек, морских фуфаек, маек, предназначенных для ношения с заправкой в брюки, на расстоянии $\frac{1}{3}$ длины от низа изделия;

подкладку бюстгалтера купальных костюмов и изнаночную сторону в изделиях из непросвечивающегося полотна, кроме затыльника фуфаек;

нижнюю часть рукавов на расстоянии $\frac{1}{3}$ длины рукава от линии проймы.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

10. При разногласиях в определении сортности изделий по порокам «заметные» должны быть использованы эталоны на пороки (в полотне или изделии), утвержденные изготовителем и основными потребителями или одновременно при утверждении образца-эталона на продукцию.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

- 11, 12. (Исключены, Изм. № 2).
13. (Исключен, Изм. № 3).

Таблица 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в белевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
1. Утолщения и утонения заметные от: неровноты пряжи и нитей по линейной плотности, вработки узлов, см	Все виды полотен	Пряжа и нити из всех видов волокон, кроме хлопровой пряжи Хлориновая пряжа	Не допускаются более 0,5	Допускаются	Не допускаются более 0,5	Допускаются
отсутствия эффекта извитости, в общей сложности, см	Все виды полотен: пестровязаное и набивное одноцветное	Нить из синтетических волокон (текстурированная нить)	Не допускаются	5,0	Не допускаются	5,0
2. Утонения от: обрыва групповых элементарных волокон, в общей сложности, см		Пряжа и нити из химических волокон	5,0	10,0	То же	8,0
обрыва одной нити, в общей сложности, см	Основовязаное: пестровязаное и набивное одноцветное	Пряжа и нити из всех видов волокон	Не допускаются	10,0	»	8,0
	Кулирное		Не допускаются То же »	5,0 3,0 2,0	Не допускаются То же »	2,0 Не допускаются 2,0

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в бельевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
отсутствия футерной или плюшевой нити, количество петельных рядов	Кулирное футерованное, плюшевое	Пряжа из натуральных волокон и в смеси или в сочетании с химическими волокнами или нитями	Не допускаются	Одного	Не допускаются	Не допускаются
3. Восстановление петельной структуры: поднятые петли с закреплением, случаи	Все виды полотенец, кроме основовязаного (вертелочного)	Пряжа и нити из всех видов волокон	Одного группового до трех петель или двух одиночных	Трех одиночных или групповых до трех петель	Одного группового до трех петель или двух одиночных	Трех одиночных или групповых до трех петель
штопка, в общей сложности, см	Все виды полотен	Пряжа из натуральных волокон и в смеси или в сочетании с химическими волокнами и нитями	Не допускается	1,5	Не допускается	1,0
4. Сброс петли, случаи вразброс	Основовязаное (вертелочное)	Пряжа и нити из химических волокон, кроме хлопковой пряжи Хлориновая пряжа	То же	0,5	То же	0,5
		Пряжа и нити из всех видов волокон	Одного	Шести одиночных или трех групповых размером до 0,5 см	Не допускаются	Шести одиночных

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в бельевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта		1-го сорта
5. Затяжки размером до 0,5 см, шпук вразброс	Основовязаное Кулирное	Пряжа и нити из химических волокон Пряжа и нити из всех видов волокон	5 1	8 2	3 1	6 2
6. Провязывание загрязненной, масляной или цветной нити заметное, в общей сложности, см	Все виды полотен	Пряжа из всех видов натуральных волокон и в смеси или в сочетании с химическими волокнами Пряжа и нити из химических волокон, кроме хлопчатобумажной пряжи Хлориновая пряжа	1,0 0,5 1,5	8,0 5,0 8,0	1,0 0,5 —	5,0 5,0 —
7. Неравномерность ворса, оттенки (в том числе зёрнистость неравномерно расположенная от неровности окраски полотен по петельным рядам и столбикам), муары, заломы, ласы, нарушение рисунка при вязании заметные	Все виды полотен	Пряжа и нити из всех видов волокон	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Допускаются
8. Полосы заметные от: останова машины, случаем	Основовязаное	То же	Одного	Двух	То же	Одного

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в бельевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта	1-го сорта	2-го сорта
уплотненных и разреженных петельных столбиков	Все виды полотен	Пряжа и нити из всех видов волокон	Не допускаются	Допускаются	Не допускаются	Допускаются
9. Пробивка заметная, в общей сложности, см	Кулирное платированное	То же	5,0	Допускается	Не допускается	Отдельные петли и черточки до 5,0
10. Пятна, в общей сложности, см	Кулирное футерованное	»	Не допускается	То же	То же	Не допускается
11. Набор петель	Все виды полотен	»	Не допускаются	1,5	Не допускаются	1,0
12. Деформированные петли от нарушения натяжения основы, в общей сложности, см	То же	»	Отдельные петли	Двух петельных столбиков	Отдельные петли	Одного петельного столбика
13. Непроворсовка, в общей сложности, см	Основовязаное	»	1,0	2,0	Не допускаются	1,0
14. Полоса от выключенной иглы на изнаночной стороне, не видимая с лицевой стороны	Все виды футерованных полотен	»	Не допускается	10,0	—	—
15. Накидка-надевка, в общей сложности, см	Кулирное одностороннее	»	То же	Одного петельного столбика	Не допускается	Одного петельного столбика
	Кулирное одностороннее	Пряжа и нити из всех видов волокон, кроме хлопчатобумажной пряжи	Не допускаются	Не допускается	Не допускается	Не допускается
		Хлориновая пряжа	Не допускаются	3,0	—	—

Продолжение табл. 1

Наименование порока	Вид полотна	Вид пряжи и нитей	Количество или размер порока, не более			
			в белевых изделиях		в купальных изделиях	
			1-го сорта	2-го сорта		1-го сорта
16. Перекос пестровязаных полотен с ярко выраженным поперечным рисунком в полосу или клетку, % от ширины изделия	Кулирное с машин, имеющих до 30 вязальных систем Кулирное с машин, имеющих свыше 30 вязальных систем Основовязаное	Пряжа и нити из всех видов волокон	4	6	3	5
17. Мушкетность, засоренность, заметные	Все виды полотен	То же	5	6	3	5
18. Пороки набивки заметные:	То же	»	3	5	3	5
непроечка рисунка, несовпадение фигур и сдвиг рисунка, мелкие пигментные пятна и брызги, належки (отпечатки рисунка)			Не допускается	Допускается	Не допускается	Допускается
расплав краски			То же	То же	То же	То же
				Не допускается		

Примечания:

1. В изделиях не учитываются:

сбитость рисунка от набивки неразрезанных полотен в изделиях без боковых швов;

смещение раппорта рисунка (петельных рядов при смене переплетений) по вертикали;

сбитость и смещение рисунка посередине переда, сидения, бока и ластовиц при наличии швов и без них в панталонах и трусах из набивных и рисунчатых полотен;

следы от клупп сушильно-ширильной машины (по боку изделия);

цветные точки от красителей (в том числе загрязненные) вразброс по изделию не более трех случаев (более трех случаев относят к пороку «пятна»);

збристость равномерно расположенная по петельным рядам по всему изделию;

складка от сгиба полотна посередине изделия;

малозаметные пороки, не влияющие на внешний вид, указанные в подпунктах 1, 6—9, 17, 18.

2. Сброшенные петли должны быть подняты и закреплены независимо от их расположения на изнаночной или лицевой стороне в изделиях из кулирного полотна.

Порок «поднятые петли с закреплением», расположенный на изнаночной стороне изделия и не видимый с лицевой стороны, не учитывается.

3. Штопку производят крючком или иглой, восстанавливая петельную структуру под рисунок или переплетение полотна с последующим закреплением петель, или аккуратно зашивают иглой в изделиях из вертелочных полотен.

При невозможности восстановления петельной структуры иглой или крючком под рисунок или переплетение допускается аккуратная зашивка иглой в изделиях 2-го сорта на кулирном одинарном полотне размером не более 0,5 см.

4. В изделиях не допускаются:

черные, чернильные, красильные и ржавые пятна;

полное отсутствие ворса (непроворсовка) на футерованном полотне;

проколы от игл сушильно-ширильной машины

5. Сортность полотна в купонах и деталях определяют по порокам, отнесенным к одному изделию.

6. В изделиях из всех видов полотен, кроме полотен с ярко выраженным поперечным рисунком в полоску или клетку, определяется перекося в соответствии с нормативно-технической документацией на полотно.

7. Допускается различная плотность вязания в деталях одного изделия в соответствии с нормативно-технической документацией на трикотажные полотна.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Таблица 2

Наименование швейно-производственного порока	Размер порока, см, не более, в изделии	
	1-го сорта	2-го сорта
1. Разная длина: длинных рукавов, боковых швов, плечевых швов (сгибов), пройм (в изделиях без рукавов), сторон парных деталей (кокетка комбинаций, верхняя часть купальных костюмов)	1,0	1,5 (для длинных рукавов — 2,0)
коротких рукавов, концов воротника, напульсников, манжет	0,5	1,0
2. Разная ширина: рукавов, ножек (у низа ластовиц)	1,0	1,5
напульсников, манжет	0,5	1,0
3. Несимметричность: вытачек, складок и рельефов сторон изделия, бретелей	1,0	1,5
перекос воротника, отклонение планки и переднего разреза от средней линии изделия, разное расстояние между петлями	0,5	1,0
4. Отклонение строчки от конструктивной линии: при подшивке верха и низа изделия, вшивка резиновой тесьмы	0,5	1,0
при отстрачивании воротника (горловины), планки, борта и других деталей	0,3	0,5
5. Несовпадение полос рисунка заметное: шов спинки, полки	Не допускается	Допускается
прочие детали	Не учитывается	
6. Смещение: кружев, манжет, беек, канта при стачивании продольных швов в месте их соединения с полотном	0,5	1,0
при высоте зубца кружева свыше 1,0 см	1,0	1,5
7. Несовпадение соединительных швов: при втачивании рукавов, манжет, напульсников, оборки кружев, по шаговому шву	1,0	1,5

Примечания:

1. Порок «явная прорубка» определяют по ГОСТ 26006—83.

2. Перекос воротника измеряют от плечевых швов сложенного изделия до края воротника.

3. В изделиях при полном совпадении начала и конца плоского шва порок «заход» не учитывается.

В изделиях 1-го и 2-го сортов не учитывается несовпадение начала и конца плоского шва до 0,5 см (при условии соблюдения требований ГОСТ 10399—87).

4. В изделиях не учитываются при подсчете общего количества пороков: пороки, перечисленные в пунктах 1—7 размером до 0,5 см включительно; прохваты на лицевой стороне при подшивке изделий на машине двухниточного краеобметочного шва до 0,3 см;

нарушение структуры шва с сохранением целостности нити (один случай в одном шве).

5. При несоответствии цвета швейных ниток и прикладных материалов, предусмотренных утвержденным образцом-эталоном, конфекционной картой и технической документацией на изделие, изделие относят ко 2-му сорту.

В изделиях 1-го сорта светлых тонов допускается производить пошив белыми нитками и нитями, кроме строчек, видимых с лицевой стороны (пришив кружев, аппликаций, канта, отделочных строчек и других).

6. В изделиях не допускаются:

прорубка;

образование складки швом;

незахват шва;

перекос шва от края сложенного изделия размером более 2,0 см (измерение производят по низу изделия).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. П. Сибирева, канд. техн. наук (руководитель темы); Н. А. Мазурин;
Г. Н. Антонова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного Комитета СССР по стандартам от 31 марта 1981 г. № 1684

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1136—81

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 15.007—81	2
ГОСТ 10399—87	3
ГОСТ 26006—83	3

5. Срок действия продлен до 01.07.92 Постановлением Госстандарта от 19.09.86 № 2722

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ [ноябрь 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в сентябре 1986 г., декабре 1987 г., августе 1988 г. [ИУС 12—86, 3—88, 12—88].

Редактор *Т. В. Смыка*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 23.03.89 Подп. в печ. 24.05.89 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,70 уч.-изд. л.
Тир. 10 000 Цена 5 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 982.

5 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское

ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ

Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	s^{-1}
Сила	ньютон	N	Н	$m \cdot kg \cdot s^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$m^{-1} \cdot kg \cdot s^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$s \cdot A$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^4 \cdot A^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-3} \cdot A^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$m^{-2} \cdot kg^{-1} \cdot s^3 \cdot A^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$m^2 \cdot kg \cdot s^{-2} \cdot A^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	кд · ср
Освещенность	люкс	lx	лк	$m^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	s^{-1}
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$m^2 \cdot s^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$m^2 \cdot s^{-2}$