



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СВЕЧИ НАКАЛИВАНИЯ
ДВУХПРОВОДНЫЕ ДЛЯ ДИЗЕЛЕЙ**

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10132—62

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**СВЕЧИ НАКАЛИВАНИЯ ДВУХПРОВОДНЫЕ
ДЛЯ ДИЗЕЛЕЙ**

Общие технические условия

Diesel two-wire glow
plugs.
General specifications

**ГОСТ
10132-62***

ОКП 45 7375

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 7 мая 1962 г.
Срок введения установлен

с 01.07.63

Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 09.10.84 № 3545
срок действия продлен

до 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на двухпроводные свечи накаливания, предназначенные для облегчения пуска дизелей с 12-вольтовой системой электрооборудования.

I. ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

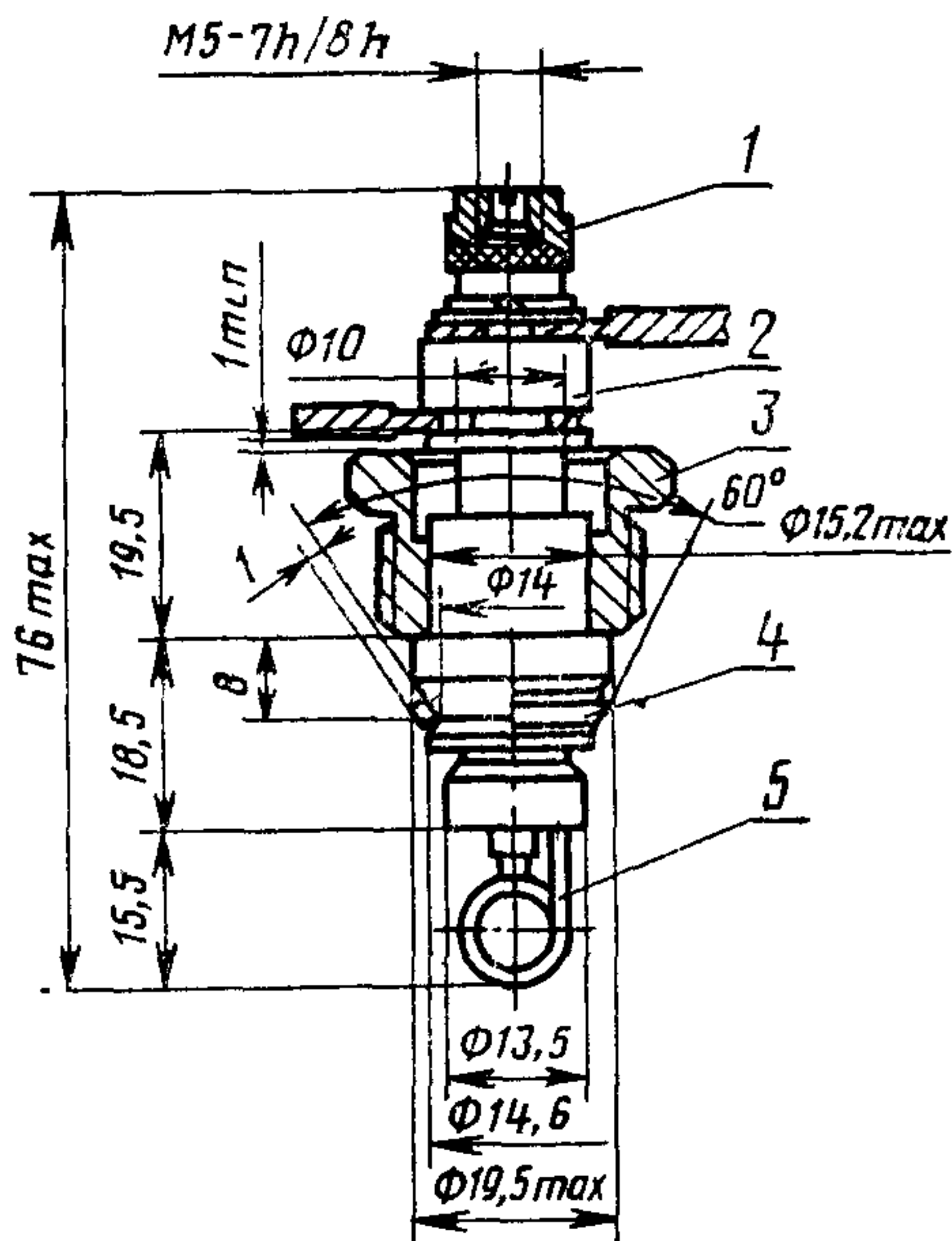
1. Габаритные и присоединительные размеры свечей должны соответствовать указанным на чертеже.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

** Переиздание (август 1985 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1963 г., марте 1979 г., октябре 1984 г. (ИУС № 6-63, 5-79, 1-85).*

© Издательство стандартов, 1985



1—гайка контактная, 2—изолятор; 3—гайка на-
кидная; 4—шайба уплотнительная; 5—нагрева-
тельный элемент.

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 3).

2. Накидная гайка в комплект свечи не входит, а является принадлежно-
стью двигателя.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2. Свечи должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2а. Свечи накаливания должны иметь климатическое исполнение по ГОСТ 3940—84.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. На стальных деталях свечей накаливания не допускаются: заусенцы, забоины, трещины, сорванные нитки резьбы, а на изоляторе — забоины и трещины. Внешний вид необработанных поверхностей деталей свечей накаливания должен соответствовать требованиям стандартов или технических условий на применяемый материал.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4. Стальные детали свечи должны быть оксидированы с последующим промасливанием.

Поверхность частичного нарушения окисного покрытия в местах приваривания концов спирали и на диаметре 13,5 мм должна иметь лакокрасочное покрытие.

(Измененная редакция Изм. № 2).

4а. При подведении к свече накаливания постоянного тока напряжением 1,4 В значение тока должно быть в пределах от 44 до 50 А.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. **(Исключен, Изм. № 2).**

6. При напряжении и токе, указанных в п. 4а, нагревательный элемент свечи должен достигать температуры не менее 950°C в течение 30 с.

При пропускании через свечу указанного тока и охлаждении ее на воздухе материал нагревательного элемента не должен иметь видимых дефектов, а изоляция свечи должна соответствовать требованиям п. 8.

7. Свечи должны быть герметичны при работе на двигателе. Для контроля герметичности свечи проверяются при разности давлений воздуха 2 МПа (20 кгс/см²). Время выдержки под давлением должно быть не менее 30 с, при этом утечка воздуха не допускается.

6, 7. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

8. Изоляция свечи должна выдерживать в течение 2 с напряжение 220 В частоты 50 Гц.

9—12. **(Исключены, Изм. № 3).**

12а. Ресурс свечи накаливания до замены должен быть не менее 4000 ч работы двигателя

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

13—16. **(Исключены, Изм. № 3).**

IIa. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

12б. Правила приемки свечей — по ГОСТ 3940—84 и настоящему стандарту.

Для проверки соответствия свечей требованиям настоящего стандарта должны проводиться приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания.

12в. При приемо-сдаточных испытаниях каждую свечу проверяют на соответствие требованиям пп. 2, 3, 4а, 7 и 8.

Испытание электрической прочности на соответствие требованию п. 8 проводят до установки нагревательного элемента.

12г. Периодические испытания на соответствие требованиям пп. 2, 3, 4, 4а, 6, 7 и 8 должны проводиться не реже одного раза

в квартал. Испытание на соответствие требованиям п. 30 проводится потребителем не реже одного раза в три года. Испытаниям подвергают не менее 10 свечей.

12д. Типовые испытания должны проводиться при изменении конструкции, материалов или технологии, если эти изменения могут оказать влияние на качество или характеристики свечей накаливания.

Ресурс свечей (п. 12а) должен проверяться при типовых испытаниях.

12е. Потребитель производит контрольную проверку свечей на соответствие требованиям пп. 4а, 7 и 8 выборочно в количестве не более 1% от партии, но не менее 5 свечей, а проверку на соответствие требованиям пп. 2 и 3 — 100% свечей. Партией считают число свечей, оформленных одним документом.

Если при проверке обнаружится несоответствие хотя бы одной свечи одному из перечисленных требований, то проводят проверку удвоенного количества свечей этой партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию

Разд. IIа. (Введен дополнительно, Изм. № 3).

17. Проверка на соответствие требованиям п. 1 должна производиться специальным или универсальным мерительным инструментом. Проверка резьбы должна производиться по ГОСТ 1623—61.

18. Проверка на соответствие требованиям п. 3 должна производиться внешним осмотром без применения увеличительных приборов.

19. Проверка свечей на соответствие требованиям п. 4 должна производиться в коррозионной камере путем опрыскивания 20%-ным водным раствором поваренной соли при температуре $20 \pm 5^\circ\text{C}$ в течение 2,5 ч. После этого не должно быть следов коррозии на стальных деталях.

20. Проверка свечей на соответствие требованиям п. 6 должна производиться в приспособлении, обеспечивающем надежный теплоотвод от свечей. Температура приспособления в месте установки свечей во время испытания не должна повышаться более чем на 100°C

Температура нагревательного элемента определяется оптическим пирометром ОПИР-9, время нагрева — секундомером с ценой деления не более 0,1 с.

Напряжение и ток измеряются соответственно вольтметром и амперметром класса точности 1,5.

(Измененная редакция Изм. № 2).

21. Проверка свечей на соответствие требованиям п. 7 должна производиться после проверки на термостойкость в специальном

приспособлении таким образом, чтобы между пространством, окружающим часть свечи, входящую в камеру сгорания двигателя, и пространством вокруг наружной части свечи была необходимая разность давлений. Перед проверкой свеча охлаждается до температуры окружающего воздуха.

22. При проверке на соответствие требованиям п. 8 корпус свечи должен заземляться, а напряжение прикладываться к центральному стержню.

23. (Исключен, Изм. № 3).

IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

24. На видном месте каждой свечи должно быть четкими и нестирающимися знаками указано:

- а) наименование предприятия-поставщика или его товарный знак;
- б) тип свечи;
- в) допускаемое напряжение;
- г) месяц и год изготовления.

25. На посадочное место свечи надевают уплотнительную шайбу, свечу накаливания обертывают в промасленную или парафинированную бумагу по ГОСТ 9569—79, сверху которой на нагревательный элемент и цилиндрическую часть сердечника надевают предохранительную втулку. По согласованию с потребителем допускается предохранительную втулку не надевать.

(Измененная редакция Изм. № 2).

26. Свечи в количестве не более 75 шт. упаковываются в картонные пачки по ГОСТ 12303—80.

По требованию потребителя каждая свеча может быть упакована в индивидуальную картонную пачку. На пачке должно быть проставлено условное обозначение свечи.

Упакованные свечи плотно укладывают в транспортную тару. Транспортная тара должна быть выстлана внутри упаковочной бумагой по ГОСТ 515—77. Масса тары с упакованными изделиями не должна превышать 60 кг.

По согласованию с потребителем допускается применение другой упаковки, обеспечивающей сохранность свечей накаливания при транспортировании и хранении.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

27. В ящик со свечами должен быть вложен документ, удостоверяющий соответствие свечей требованиям настоящего стандарта и включающий:

- а) наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- б) тип свечи;

- в) количество свечей в ящике;
- г) месяц и год изготовления свечей;
- д) номер настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

28. На каждом ящике должна быть этикетка или надпись не-смываемой краской с указанием:

- а) типа свечи;
- б) количества свечей в ящике;
- в) предупредительных знаков по ГОСТ 14192—77, имеющих значение «Осторожно, хрупкое» и «Бойтся сырости»;
- г) номера настоящего стандарта.

(Измененная редакция Изм. № 2).

28а. Хранение свечей — по группе условий хранения С ГОСТ 15150—69 в заводской упаковке, законсервированных — по ГОСТ 9.014—78. Срок действия консервации — 2 года, а для свечей, изготовленных для нужд обороны страны, — 5 лет.

Консервация должна обеспечивать по истечении пятилетнего срока хранения соответствие свечей накаливания требованиям настоящего стандарта.

Транспортирование свечей накаливания — по ГОСТ 3940—84.
(Введен дополнительно, Изм. № 3).

V. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

29. Изготовитель должен гарантировать соответствие свечей требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

30. Гарантийный срок эксплуатации и гарантийная наработка свечей накаливания должны быть равны гарантийному сроку эксплуатации и гарантийной наработке дизеля, для которого они предназначены.

Разд. V. **(Введен дополнительно, Изм. № 3).**

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 18 06 85 Подп. в печ 20.11.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,36 уч.-изд. л.
Тираж 6000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 3182.

Группа E70

Изменение № 4 ГОСТ 10132—62 Свечи накаливания двухпроводные для дизелей. Общие технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13.06.89 № 1549

Дата введения 01.01.90

Пункт 1. Чертеж. Подрисуночная подпись. Позиция 4. Заменить слова: «шайба уплотнительная» на «кольцо уплотнительное».

Пункт 4 дополнить абзацем «По согласованию изготовителя с потребителем допускается применение металлических покрытий по ГОСТ 9.301—86».

Раздел II дополнить пунктом — 8а: «8а. Свечи накаливания должны быть укомплектованы уплотнительным кольцом».

(Продолжение см. с. 130)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10132—62)

Пункт 19 изложить в новой редакции: «19. Проверка антикоррозионных свойств свечей накаливания по п. 4, имеющих химическое окисное покрытие стальных деталей, должна проводиться по ГОСТ 9.302—88.

Проверка металлических покрытий должна проводиться в камере соляного тумана по ГОСТ 3940—84».

Пункт 28а. Первый абзац. Заменить обозначение: С на 2 (С);

второй абзац. Исключить слово: «пятилетнего».

(ИУС № 9 1989 г.)
