

**МИНЗЕМСТРОЙ РОССИИ**  
**ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект"**

**СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН  
НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ  
ОБОРУДОВАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

**МОСКВА 1998 г.**

Издание официальное

**МИНЗЕМСТРОЙ РОССИИ  
ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект"**

**СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН  
НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ  
ОБОРУДОВАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ**

**Введен в действие по согласованию с Комитетом РФ  
по машиностроению от 14.10.96 г. № 8/3-4-271**

**МОСКВА 1998 г.**

Справочник базовых цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления разработан ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект" Минземстроя России и ЗАО "ПромтрансНИИпроект".

Справочник базовых цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления вводится в действие с 1 сентября 1998 года.

Разъяснения и консультации по вопросам применения настоящего Справочника осуществляют:

ГП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект" – *125057, г. Москва,  
Ленинградский пр. 63, тел. (095) 157-3942,*

ЗАО "ПромтрансНИИпроект" – *117831, г. Москва,  
пр. Вернадского, 29, тел. (095) 138-1295.*

***СОДЕРЖАНИЕ***

*Cmp.*

|  |   |
|--|---|
| 1. Основные положения .....  | 4 |
| 2. Порядок определения базовой цены на разработку конст-<br>рукторской документации..... | 8 |
| 3. Цены на разработку конструкторской документации.....                                  | 9 |

## **1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Справочник базовых цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления (далее именуемый "Справочник") рекомендуется для определения базовых цен с целью последующего формирования договорных цен на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления (КДОИИ) для строящихся, реконструируемых и технически перевооружаемых предприятий, зданий и сооружений.

1.2. Цены на разработку КДОИИ установлены на формат чертежа (листа) или строку текстового документа без налога на добавленную стоимость.

1.3. Справочник предназначен для применения организациями различных организационно-правовых форм, имеющих лицензию на разработку конструкторской документации оборудования индивидуального изготовления.

1.4. Цены в Справочнике учитывают все затраты, включаемые в состав себестоимости в соответствии с "Положением о составе затрат по производству и реализации продукции (работ, услуг), включаемых в себестоимость продукции (работ, услуг) и о порядке формирования финансовых результатов, учитываемых при налогообложении прибыли", утвержденным Правительством РФ постановлением от 5 августа 1992 г. № 552 (кроме затрат на служебные командировки).

1.5. Цены, приведенные в Справочнике, установлены в соответствии с требованиями Единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

1.6. Ценами Справочника не учтены:

- затраты на служебные командировки;
- научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы;
- участие в проведении испытаний, корректировка КДОИИ опытных образцов.

1.7. Ценами Справочника учтены затраты на:

- конструкторский контроль;
- нормоконтроль текстового документа;
- нормоконтроль чертежа;
- технологический контроль;
- сверка копии с оригиналом.

1.8. В Справочнике принята классификация оборудования по 6-ти группам сложности и 5-ти группам новизны.

1.8.1. Классификация каждой группы сложности оборудования производится по одному из следующих признаков:

а). Функциональное описание изделия. По этому признаку может классифицироваться разработка КДОИИ в целом;

б). Количество размеров чертежа. По этому признаку может классифицироваться разработка чертежей общего вида, теоретического, габаритного и монтажного, а также чертеж детали;

в). Количество деталей, входящих в сборочный чертеж. По этому признаку классифицируется сборочный чертеж;

г). Количество элементов схемы. По этому признаку классифицируются схемы электрические, гидравлические, пневматические и кинематические.

*Характеристика групп сложности*

| Группа сложности | Характеристика групп сложности  |
|------------------|---|
| 1                | Простое механическое изделие.<br>Количество размеров на чертеже до 12.<br>Количество деталей в сборочном чертеже до 12.<br>Количество элементов схемы до 13.  |
| 2                | Изделие, включающее в себя несколько самостоятельных узлов, сравнительно простых по конструкции.<br>Количество размеров на чертеже 13 - 21.<br>Количество деталей в сборочном чертеже 13 - 26.<br>Количество элементов схемы 14 - 27.   |
| 3                | Изделие, имеющее электрические, гидравлические (пневматические) узлы, большое число элементов взаимодействия и связи.<br>Количество размеров на чертеже 22 - 35.<br>Количество деталей в сборочном чертеже 27 - 59.<br>Количество элементов схемы 28 - 37.                                |
| 4                | Изделие полуавтоматического или автоматического типа, в котором полностью или частично автоматизированы сложные рабочие и вспомогательные процессы.<br>Количество размеров на чертеже 36 - 60.<br>Количество деталей в сборочном чертеже 60 - 131.<br>Количество элементов схемы 38 - 50. |
| 5                | Изделие со сложной системой контроля, автоматические поточные линии, содержащие новые виды оборудования, системы управления и регулирования.<br>Количество размеров на чертеже 61 - 103.<br>Количество деталей в сборочном чертеже 132 - 295.<br>Количество элементов схемы 51 - 68.      |
| 6                | Изделие особой сложности с электронными системами, требующее поисковых научно-исследовательских работ.<br>Количество размеров на чертеже 104 и более.<br>Количество деталей в сборочном чертеже 296 и более.<br>Количество элементов схемы 69 и более.                                    |

1.8.2. Классификация каждой группы новизны оборудования производится по одному из следующих признаков:

- а). Функциональное описание изделия. По этому признаку может классифицироваться разработка КДОИИ изделия в целом;
- б). Количество показателей технического уровня и качества изделия (в соответствии с ГОСТ 2.116-71), которые указываются в техническом задании (ТЗ) на разработку КДОИИ.

### *Характеристика групп новизны*

| Группа новизны | Характеристика групп новизны   |
|----------------|--|
| А              | Изделие, не имеющее существенных конструктивных изменений по сравнению с аналогом.<br>Количество показателей технического уровня и качества изделия до 20.   |
| Б              | Изделие, предусматривающее модификацию аналога с использованием унифицированных элементов и нормализованных деталей и узлов.<br>Количество показателей технического уровня и качества изделия 21 - 30.   |
| В              | Изделие с новыми конструктивными и технологическими решениями по сравнению с аналогом.<br>Количество показателей технического уровня и качества изделия 31 - 44.   |
| Г              | Изделие со всеми новыми параметрами по сравнению с аналогом, требующее экспериментальной проверки отдельных составных частей.<br>Количество показателей технического уровня и качества изделия 45 - 74.  |
| Д              | Изделие, предусматривающее применение принципиально новых процессов или методов работы, требующее экспериментальной проверки всех составных частей и их взаимодействия в заданных параметрах.<br>Количество показателей технического уровня и качества изделия 75 и более. |

## **2. ПОРЯДОК ОПРЕДЕЛЕНИЯ БАЗОВОЙ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

2.1. В Справочнике приведены цены на разработку КДОИИ в соответствии с ГОСТ 2.103-68 в следующих стадиях:

- техническое предложение;
- эскизный проект;
- технический проект;
- рабочая документация.

2.2. Базовая цена разработки конструкторской документации определяется раздельно по каждому виду КДОИИ соответствующей стадии разработки по формуле:

$$I_6 = I^* K_m^* K_\phi^* K_y^* K_c^* K_l^* K_u \quad , \text{ где}$$

- $I_6$  – базовая цена разработки соответствующего вида КДОИИ;  
 $I$  – цена разработки КДОИИ (таблица 1);  
 $K_m$  – коэффициент трудоемкости изделия (таблицы 2-8);  
 $K_\phi$  – коэффициент на формат чертежа (таблица 9);  
 $K_y$  – коэффициент на особые условия исполнения КДОИИ (таблица 10);  
 $K_c$  – коэффициент стадийности разработки КДОИИ (таблица 11);  
 $K_l$  – количество чертежей (листов), строк текста соответствующего вида КДОИИ;  
 $K_u$  – коэффициент, отражающий инфляционные процессы на момент определения цены.

### ***Примечание.***

Цены установлены по состоянию на 01.01.95 г. в масштабе цен, принятом с 01.01.98 г.

### 3. ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Таблица 1

| №<br>п/п | Код<br>КД | Наименование<br>документа или работы | Единица<br>измере-<br>ния | Цена,<br>руб<br>(Ц) | №<br>табл.<br>(К <sub>m</sub> ) |
|----------|-----------|--------------------------------------|---------------------------|---------------------|---------------------------------|
| 1        | СБ        | Чертеж сборочный                     | Лист                      | 97                  | 2                               |
| 2        | ВО        | – общего вида                        | формата                   | 174                 | 3                               |
| 3        | ТЧ        | – теоретический                      | A1                        | 52                  | 4                               |
| 4        | ГЧ        | – габаритный                         | – “ –                     | 48                  | 4                               |
| 5        | МЧ        | – монтажный                          | – “ –                     | 32                  | 4                               |
| 6        | –         | – детали                             | Лист<br>формата<br>A4     | 6                   | 3                               |
|          | СЭ        | Схема электрическая:                 | Лист                      |                     |                                 |
| 7        |           | – принципиальная                     | формата                   | 125                 | 5                               |
| 8        |           | – структурная<br>(функциональная)    | A2                        | 101                 | 5                               |
| 9        |           | – соединений (под-<br>ключений)      | – “ –                     | 63                  | 5                               |
| 10       | СГ        | Схема гидравлическая,                |                           |                     |                                 |
|          | СП        | пневматическая                       | – “ –                     | 116                 | 6                               |
| 11       | СК        | Схема кинематическая                 | – “ –                     | 95                  | 6                               |
| 12       | –         | Спецификация                         | Строка                    | 0,9                 | -                               |
| 13       | РР        | Расчет                               | Лист                      | 33                  | 7                               |
| 14       | ПЗ        | Пояснительная записка                | формата                   | 23                  | 8                               |
| 15       | ДЭ,ДР     | Документ                             | A4                        | 22                  | 8                               |
| 16       | ТЗ        | Техническое задание                  | – “ –                     | 90                  | 8                               |
| 17       | –         | Заявка на изобретение                | – “ –                     | 110                 | 8                               |

3.1. Коэффициент трудоемкости оборудования ( $K_m$ ) определяется по таблицам 2-8:

а) для сборочного чертежа (к пункту 1 таблицы 1):

Таблица 2

| Группа новизны    | Группа сложности |     |     |     |     |     |
|-------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                   | 1                | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |
| Коэффициент $K_m$ |                  |     |     |     |     |     |
| А                 | 1,0              | 1,5 | 2,3 | 3,5 | 5,3 | 6,1 |
| Б                 | 1,1              | 1,6 | 2,5 | 3,7 | 5,7 | 6,6 |
| В                 | 1,2              | 1,7 | 2,6 | 4,0 | 6,1 | 7,1 |
| Г                 | 1,2              | 1,8 | 2,8 | 4,3 | 6,4 | 7,5 |
| Д                 | 1,3              | 2,0 | 3,0 | 4,5 | 6,8 | 8,0 |

б) для чертежа общего вида и детали (к пунктам 2, 6 таблицы 1):

Таблица 3

| Группа новизны     | Группа сложности |     |     |     |     |     |
|--------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|                    | 1                | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |
| Коэффициенты $K_m$ |                  |     |     |     |     |     |
| А                  | 1,0              | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 |
| Б                  | 1,1              | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,2 |
| В                  | 1,3              | 1,5 | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 2,5 |
| Г                  | 1,5              | 1,7 | 1,9 | 2,2 | 2,5 | 2,9 |
| Д                  | 1,7              | 1,9 | 2,2 | 2,5 | 2,9 | 3,3 |

в) для чертежей теоретического, габаритного и монтажного (к пунктам 3, 4, 5 таблицы 1):

Таблица 4

| Группа новизны    | Группа сложности |     |     |     |     |      |
|-------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|------|
|                   | 1                | 2   | 3   | 4   | 5   | 6    |
| Коэффициент $K_m$ |                  |     |     |     |     |      |
| А                 | 1,0              | 1,5 | 2,2 | 3,4 | 4,5 | 6,0  |
| Б                 | 1,2              | 1,8 | 2,6 | 3,9 | 5,2 | 6,9  |
| В                 | 1,3              | 2,0 | 3,0 | 4,5 | 6,0 | 8,0  |
| Г                 | 1,5              | 2,2 | 3,4 | 5,2 | 6,6 | 9,2  |
| Д                 | 1,8              | 2,6 | 3,9 | 6,0 | 8,0 | 10,5 |

г) для схем электрических (к пунктам 7-9 таблицы 1):

Таблица 5

| Группа сложности   |     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1                  | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |
| Коэффициенты $K_m$ |     |     |     |     |     |
| 1,0                | 1,8 | 2,4 | 3,1 | 4,1 | 6,3 |

д) для схем гидравлических, пневматических и кинематических (к пунктам 10, 11 таблицы 1):

Таблица 6

| Группа сложности  |     |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1                 | 2   | 3   | 4   | 5   | 6   |
| Коэффициент $K_m$ |     |     |     |     |     |
| 1,0               | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 | 1,9 |

е) для подготовки, проведения и оформления технических, технико-экономических и сметных расчетов (к пункту 13 таблицы 1):

Таблица 7

| Группа новизны    |     |     |     |     |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|
| А                 | Б   | В   | Г   | Д   |
| Коэффициент $K_m$ |     |     |     |     |
| 1,0               | 1,7 | 2,3 | 3,0 | 3,5 |

ж) для разработки пояснительной записи на всех стадиях разработки КДОИИ и других текстовых документов применяется следующий коэффициент (к пунктам 14-17 таблицы 1):

Таблица 8

| Группа новизны     |     |     |     |     |
|--------------------|-----|-----|-----|-----|
| A                  | Б   | В   | Г   | Д   |
| Коэффициенты $K_m$ |     |     |     |     |
| 1,0                | 1,1 | 1,3 | 1,5 | 1,7 |

3.2. Если чертеж или другая конструкторская документация выполняется на листе формата, отличающегося от формата, указанного в таблице 1, (позиции 1-11), к цене применяется поправочный коэффициент ( $K_\phi$ ) в зависимости от фактического формата листа (таблица 9).

Таблица 9

| Формат по таблице 1 | Фактический формат |          |     |     |      |
|---------------------|--------------------|----------|-----|-----|------|
|                     | A4                 | A3       | A2  | A1  | A0   |
|                     | Коэффициент        | $K_\phi$ |     |     |      |
| A4                  | 1,0                | 1,6      | 3,2 | 6,4 | 12,8 |
| A3                  | 0,4                | 1,0      | 1,6 | 3,2 | 6,4  |
| A2                  | 0,2                | 0,4      | 1,0 | 1,6 | 3,2  |
| A1                  | 0,1                | 0,2      | 0,4 | 1,0 | 1,6  |

3.3. К ценам Справочника применяется поправочный коэффициент ( $K_y$ ) при разработке КДОИИ в следующих особых условиях:

Таблица 10

| №<br>п/п | Особые условия  | Коэффициент<br>$K_y$ |
|----------|---|----------------------|
| 1.       | Разработка КДОИИ на экспорт   | 1,3                  |
| 2        | Унификация типоразмеров деталей и узлов   | 1,5                  |
| 3        | Разработка КДОИИ с привязкой к действующим сооружениям и технологическим линиям | 1,2                  |

3.4. Если техническим заданием предусмотрена стадийность, отличающаяся от приведенной в п. 2.1 настоящего Справочника, к ценам применяется поправочный коэффициент ( $K_c$ ) в соответствии с таблицей 11.

Таблица 11

| №<br>п/п | Стадии разработки<br>КДОИИ | Коэффициент стадийности<br>$K_c$ |     |     |     |
|----------|----------------------------|----------------------------------|-----|-----|-----|
|          |                            | 4                                | 3   | 2   | 1   |
|          | Количество заданных стадий |                                  |     |     |     |
| 1        | Техническое предложение    | 1                                | -   | -   | -   |
| 2        | Эскизный проект            | 1                                | 1,2 | -   | -   |
| 3        | Технический проект         | 1                                | 1   | 1,5 | -   |
| 4        | Рабочая документация       | 1                                | 1   | 1   | 1,8 |