

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ
ТРЕХГРАННОПРЯДНЫЙ КОНСТРУКЦИИ
6×30(6+12+12)+1 о. с.**

**ГОСТ
3085—80***

Сортамент

Trihedral stranded two lay rope construction
6×30(6+12+12)+1 о. с.
Dimensions

**Взамен
ГОСТ 3085—69**

ОКП 12 5100, 12 5200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 апреля 1980 г. 1834 срок введения установлен

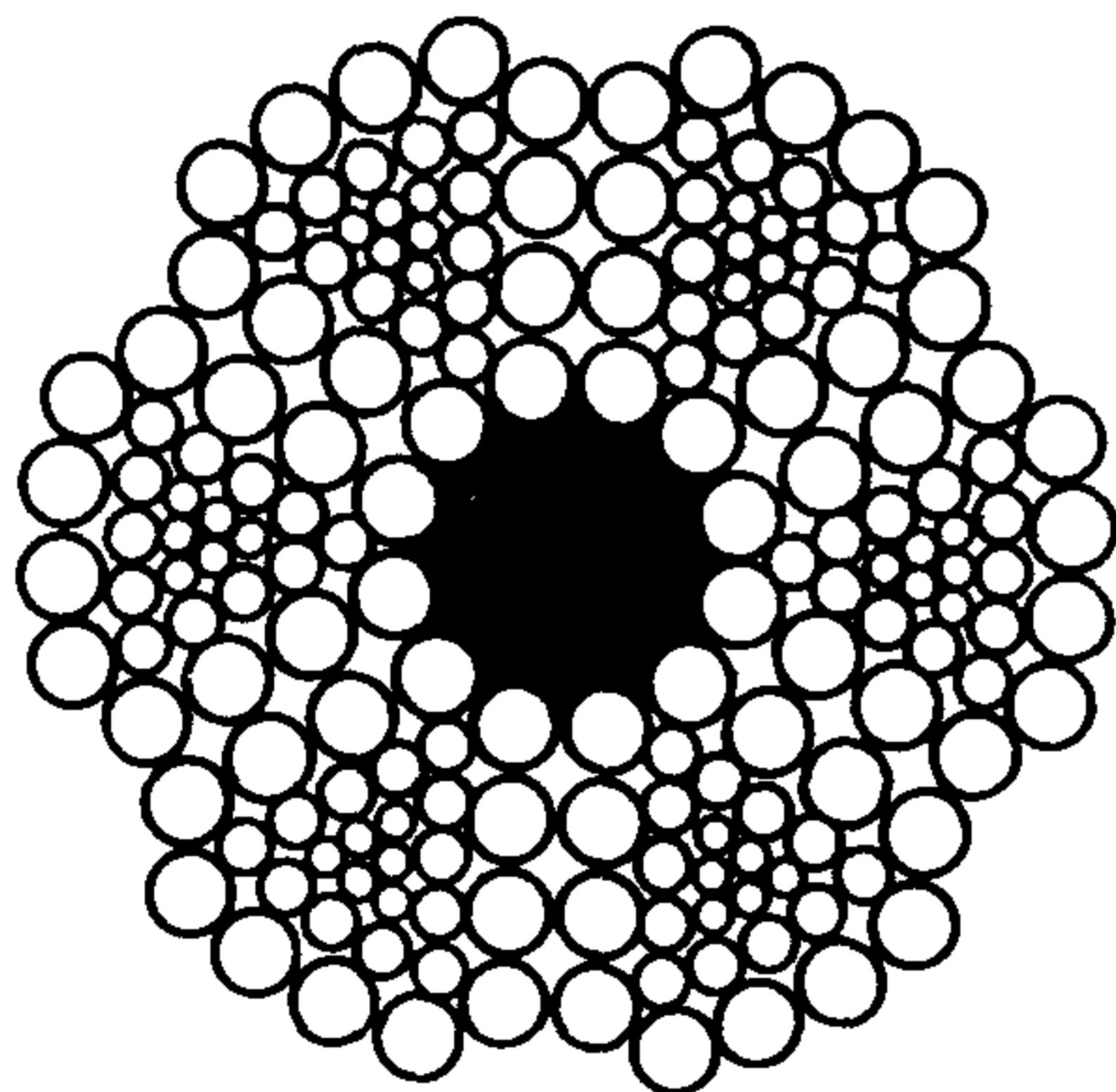
с 01.01.82

Проверен в 1986 г. Постановлением Госстандарта от 21.11.86 № 3488 срок действия продлен

до 01.01.92

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные канаты двойной свивки трехграннопрядные с одним органическим сердечником.



2. Канаты подразделяются по признакам по назначению:

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



* Переиздание (май 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1986 г. (ИУС 2—87).

- грузолюдские — ГЛ,
 - грузовые — Г;
 - по механическим свойствам проволоки:
 - высшей марки — В,
 - первой марки — I;
 - по виду покрытия поверхности проволоки:
 - из проволоки без покрытия,
 - из оцинкованной проволоки:
 - для особо жестких агрессивных условий работы — ОЖ,
 - для жестких агрессивных условий работы — Ж,
 - для средних агрессивных условий работы — С;
 - по направлению свивки:
 - правой,
 - левой — Л;
 - по сочетанию направлений свивки элементов каната:
 - односторонней — О;
 - по способу свивки:
 - нераскручивающиеся — Н,
 - раскручивающиеся — Р;
 - по точности изготовления:
 - нормальной,
 - повышенной — Т.
- Канаты изготавливаются двух исполнений — 1 и 2.
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Примеры условных обозначений

Канат диаметром 20,0 мм, грузового назначения, из проволоки без покрытия, марки В, правой односторонней свивки, раскручивающийся, нормальной точности, маркировочной группы 1960 Н/мм² (200 кгс/мм²), исполнения 1:

Канат 20—Г—В—О—Р—1960—1 ГОСТ 3085—80

То же, диаметром 30,0 мм, грузового назначения, марки I, оцинкованной по группе Ж, левой односторонней свивки, раскручивающийся, нормальной точности, маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), исполнения 2:

Канат 30—Г—I—Ж—Л—О—Р—1370—2 ГОСТ 3085—80

3. Диаметр каната и основные параметры его должны соответствовать указанным в таблице.

4. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение по ГОСТ 3241—80.

| Диаметр, мм | | | | Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ² | Ориенти- рочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²) | | | | | | |
|-------------|-----------------------|-------------------|----------------------------------|---|--|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| каната | проволоки | | | | | 1370(140) | 1470(150) | 1570(160) | 1670(170) | 1770(180) | 1860(190) | 1960(200) |
| | цент- раль- ной | перво- го слоя | второго слоя (на- ружного) | | | Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Н, не менее | | | | | | |
| | 36 про- волоки | 72 про- волоки | 72 проволоки | | | | | | | | | |

Исполнение 1

| | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 18,0 | 0,80 | 0,80 | 1,3 | 149,86 | 1405,0 | 205500 | 220000 | 234500 | 249500 | 264000 | 279000 | 293500 |
| 19,0 | 0,85 | 0,85 | 1,4 | 172,13 | 1615,0 | 236000 | 253000 | 269500 | 286500 | 303500 | 320500 | 337000 |
| 20,0 | 0,95 | 0,90 | 1,5 | 198,56 | 1865,0 | 272000 | 291500 | 311000 | 330500 | 350000 | 369500 | 389000 |
| 21,5 | 1,00 | 0,95 | 1,6 | 224,07 | 2105,0 | 307000 | 329000 | 351000 | 373000 | 395000 | 417000 | 439000 |
| 23,0 | 1,10 | 1,00 | 1,7 | 254,18 | 2385,0 | 348500 | 373500 | 398500 | 423000 | 448000 | 473000 | 498000 |
| 25,0 | 1,20 | 1,10 | 1,8 | 292,36 | 2745,0 | 401000 | 429500 | 458000 | 487000 | 515500 | 544000 | 573000 |
| 27,5 | 1,30 | 1,20 | 2,0 | 355,40 | 3340,0 | 487500 | 522000 | 557000 | 592000 | 626500 | 661500 | 696500 |
| 30,0 | 1,40 | 1,30 | 2,2 | 424,68 | 3990,0 | 582500 | 624000 | 665500 | 707500 | 749000 | 790500 | 832000 |
| 33,0 | 1,50 | 1,40 | 2,4 | 500,18 | 4700,0 | 686000 | 735000 | 784000 | 833000 | 882000 | 931000 | 980000 |
| 35,5 | 1,60 | 1,50 | 2,6 | 581,88 | 5470,0 | 798000 | 855000 | 912000 | 969000 | 1025000 | 1080000 | 1140000 |
| 38,5 | 1,80 | 1,70 | 2,8 | 698,37 | 6565,0 | 958000 | 1025000 | 1095000 | 1160000 | 1230000 | 1300000 | 1365000 |
| 40,5 | 1,90 | 1,80 | 3,0 | 794,23 | 7465,0 | 1085000 | 1165000 | 1245000 | 1320000 | 1400000 | 1475000 | 1555000 |
| 43,5 | 2,00 | 1,90 | 3,2 | 896,30 | 8425,0 | 1225000 | 1315000 | 1405000 | 1490000 | 1580000 | — | — |
| 46,5 | 2,20 | 2,00 | 3,4 | 1016,74 | 9555,0 | 1390000 | 1490000 | 1590000 | 1690000 | 1790000 | — | — |
| 50,0 | 2,40 | 2,20 | 3,6 | 1169,44 | 10950,0 | 1600000 | 1715000 | 1830000 | 1945000 | 2060000 | — | — |

| Диаметр, мм | | | | Расчетная площадь сечения всех проволок, мм ² | Ориенти- ровочная масса 1000 м смазанного каната, кг | Маркировочная группа, Н/мм ² (кгс/мм ²) | | | | | | |
|-------------|-----------------------|-------------------|----------------------------------|---|--|--|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| каната | проволоки | | | | | 1370(140) | 1470(150) | 1570(160) | 1670(170) | 1770(180) | 1860(190) | 1960(200) |
| | цент- раль- ной | перво- го слоя | второго слоя (на- ружного) | | | Суммарное разрывное усилие всех проволок в канате, Н, не менее | | | | | | |
| | 36 про- волок | 72 про- волоки | 72 проволоки | | | | | | | | | |

Исполнение 2

| | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|-----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 18,0 | 0,80 | 0,80 | 1,3 | 131,76 | 1405,0 | 180500 | 193500 | 206500 | 219500 | 232000 | 245000 | 258000 |
| 19,0 | 0,85 | 0,85 | 1,4 | 151,70 | 1615,0 | 208000 | 222500 | 237500 | 252500 | 267500 | 282000 | 297000 |
| 20,0 | 0,95 | 0,90 | 1,5 | 173,04 | 1865,0 | 237000 | 254000 | 271000 | 288000 | 305000 | 322000 | 339000 |
| 21,5 | 1,00 | 0,95 | 1,6 | 195,80 | 2105,0 | 268500 | 287500 | 307000 | 326000 | 345000 | 364500 | 383500 |
| 23,0 | 1,10 | 1,00 | 1,7 | 219,97 | 2385,0 | 301500 | 323000 | 344500 | 366000 | 388000 | 409500 | 431000 |
| 25,0 | 1,20 | 1,10 | 1,8 | 251,64 | 2745,0 | 345000 | 369500 | 394500 | 419000 | 443500 | 468500 | 493000 |
| 27,5 | 1,30 | 1,20 | 2,0 | 307,62 | 3340,0 | 422000 | 452000 | 482000 | 512000 | 542500 | 572500 | 602500 |
| 30,0 | 1,40 | 1,30 | 2,2 | 369,26 | 3990,0 | 506500 | 542500 | 578500 | 615000 | 651000 | 687500 | 723500 |
| 33,0 | 1,50 | 1,40 | 2,4 | 436,56 | 4700,0 | 598000 | 641500 | 684500 | 727000 | 770000 | 812500 | 855500 |
| 35,5 | 1,60 | 1,50 | 2,6 | 509,50 | 5470,0 | 699000 | 748500 | 798500 | 848500 | 898500 | 948500 | 998500 |
| 38,5 | 1,80 | 1,70 | 2,8 | 606,77 | 6565,0 | 832000 | 891500 | 951000 | 1010000 | 1070000 | 1125000 | 1185000 |
| 40,5 | 1,90 | 1,80 | 3,0 | 692,16 | 7465,0 | 949500 | 1015000 | 1085000 | 1150000 | 1220000 | 1285000 | 1355000 |
| 43,5 | 2,00 | 1,90 | 3,2 | 783,20 | 8425,0 | 1070000 | 1150000 | 1225000 | 1300000 | 1380000 | — | — |
| 46,5 | 2,20 | 2,00 | 3,4 | 879,89 | 9555,0 | 1205000 | 1290000 | 1375000 | 1465000 | 1550000 | — | — |
| 50,0 | 2,40 | 2,20 | 3,6 | 1006,58 | 10950,0 | 1380000 | 1475000 | 1575000 | 1675000 | 1775000 | — | — |

Примечания:

1. Канаты, разрывное усилие которых указано справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. По согласованию с потребителем допускается изготовление канатов из оцинкованной проволоки.
2. Для канатов исполнения 1 сердечник пряди изготавливается из стальной канатной проволоки, временное сопротивление которой должно соответствовать маркировочной группе каната, и принимается в расчет суммарного разрывного усилия всех проволок в канате.
3. Для исполнения 2 сердечник пряди изготавливается из стальной канатной проволоки с временным сопротивлением не более 140 кгс/мм² и в расчет суммарного разрывного усилия всех проволок в канате не принимается.
4. Диаметры канатов округлены до целых чисел или до 0,5 мм.

Изменение № 2 ГОСТ 3085—80 Канат двойной свивки трехграннопрядный конструкции $6 \times 30 (6+12+12)+10$. с. Сортамент

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 22.11.91 № 1790

Дата введения 01.01.93

Пункт 2. Третий, четвертый, седьмой абзацы изложить в новой редакции:
«по механическим свойствам марок: ВК, В, 1;
по виду покрытия поверхности проволок в канате:
из проволоки без покрытия,
из оцинкованной проволоки в зависимости от поверхностной плотности цинка: С, Ж, ОЖ;
по способу свивки:
нераскручивающиеся — Н,
раскручивающиеся»;
дополнить абзацем: «по степени уравновешенности:
рихтованные — Р,
нерихтованные».

Примеры условных обозначений после слова «раскручивающийся» дополнить словом: «рихтованный» (2 раза).

Пункт 3. Таблица. Исполнения 1, 2. Маркировочная группа 1370 Н/мм^2 (140 кгс/мм^2). Исключить жирную линию, маркировочная группа 1470 Н/мм^2 (150 кгс/мм^2). Перенести жирную линию под значения 1490000 Н и 1290000 Н ;
маркировочная группа 1570 Н/мм^2 (160 кгс/мм^2). Перенести жирную линию под значения 1590000 Н и 1375000 Н ;
маркировочная группа 1670 Н/мм^2 (170 кгс/мм^2). Перенести жирную линию под значения 1160000 Н и 1010000 Н ;

(Продолжение см. с. 72)

маркировочная группа 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²). Перенести жирную линию под значения 882000 Н и 770000 Н;

примечание 1 изложить в новой редакции: «1. Канаты, разрывное усилие которых приведено слева от жирной линии, изготавлиют из проволоки без покрытия и оцинкованной. Канаты из оцинкованной проволоки групп Ж и ОЖ диаметрами 50,0 мм маркировочной группы 1370 Н/мм² (140 кгс/мм²), 40,5—46,5 мм маркировочной группы 1470 Н/мм² (150 кгс/мм²), 30,0—46,5 мм маркировочной группы 1570 Н/мм² (160 кгс/мм²), 30,0—38,5 мм маркировочной группы 1670 Н/мм² (170 кгс/мм²), 20,0—33,0 мм маркировочной группы 1770 Н/мм² (180 кгс/мм²) исполнений 1 и 2 изготавливают по согласованию изготовителя с потребителем.

Канаты, разрывное усилие которых приведено справа от жирной линии, изготавливают из проволоки без покрытия. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление канатов из оцинкованной проволоки»;

примечание 3 после слов «не более» дополнить значением: 1370 Н/мм².

Пункт 4. Заменить ссылку: ГОСТ 3241—80 на ГОСТ 3241—91.

(ИУС № 2 1992 г.)