



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
КОНДЕНСАТНЫЕ**

ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 6000—88

Издание официальное

3 коп. БЗ 11—88/818

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
КОНДЕНСАТНЫЕ****Параметры и размеры**

Condensate centrifugal pumps.
Parameters and dimensions

ГОСТ
6000—88

ОКП 36 3151

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на центробежные конденсатные насосы (далее — насосы) горизонтального (Кс) или вертикального (КсВ) исполнения, предназначенные для перекачивания конденсата в пароводяных сетях электростанций, работающих на органическом топливе, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости, химической активности и содержанию твердых частиц.

Конденсат должен иметь водородный показатель рН 6,8—9,2 и не должен содержать твердых частиц размером более 0,1 мм и концентрацией не более 5 мг/л.

1. Параметры насосов в номинальном режиме работы и размеры должны соответствовать указанным в таблице.

2. Насосы должны иметь постоянно падающую напорную характеристику в диапазоне подач от 20 до 110% номинальной.

3. Структурная схема и примеры условного обозначения насосов приведены в приложении 1.

4. Для расширения области применения насосов допускается изменять подачу и напор в пределах полей $Q-N$, приведенных в приложении 2, за счет обточки рабочих колес по наружному диаметру. Параметры насосов с обточенными (по необходимости) рабочими колесами указывают в технических условиях на конкретный типоразмер насоса. Количество обточек, выполняемых предприятием-изготовителем, должно быть не более 2. При необходимости обточки рабочих колес выполняют потребители по рекомендации предприятия-изготовителя. При этом допускается снижение КПД не более чем на 3%.

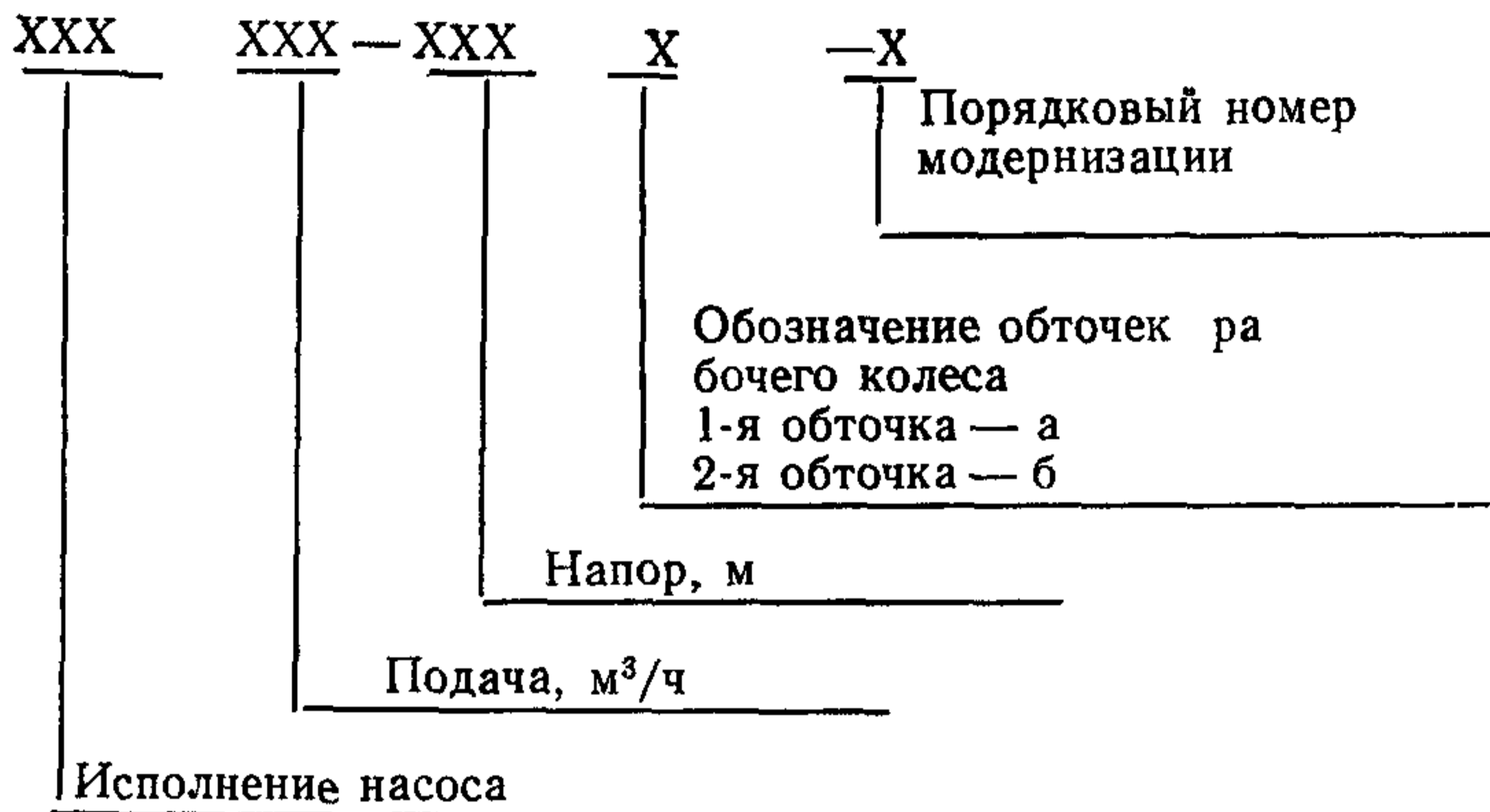
Типоразмер	Подача		Напор, м +5 -3	Допуск кавитационный запас, м	Давление на входе в насос, не более		Частота вращения		КПД, %, не менее	Температура перекачиваемой жидкости, не более		Габаритные размеры, мм, не более			Масса, кг, не более
	м³/с	м³/ч			МПа	кгс/см²	с ⁻¹	об/мин		К	°С	Длина	Ширина	Высота	
Кс 12-50	0,003	12	50	1,6	0,39	4,0	48,3	2900	—	398	125	—	—	—	—
Кс 12-110	0,006	20	110	1,8	—	—	—	—	—	433	160	—	—	—	—
Кс 20-50	0,009	32	50	1,6	0,98	10,0	48,7	2920	66,0	398	125	915	600	300	330
Кс 20-110	0,014	50	110	1,8	—	—	—	—	65,0	433	160	1005	600	300	330
Кс 32-150	0,022	80	150	1,6	—	—	49,0	2940	70,0	433	160	1100	—	370	—
КсВ 125-55	0,035	125	55	1,8	0,39	4,0	49,2	2950	76,0	398	125	680	650	460	480
КсВ 125-140	0,056	200	140	2,3	—	—	—	—	73,0	398	125	—	—	—	—
КсВ 200-130	0,089	320	130	2,3	—	—	49,0	2940	73,5	413	140	960	930	1080	1080
КсВ 320-160	0,139	500	160	1,6	—	—	24,7	1480	76,5	413	140	1400	1200	2450	2450
КсВ 500-85	0,319	1150	85	2,5	0,98	10,0	16,4	985	77,0	398	125	—	—	3130	3130
КсВ 500-150	0,347	1250	150	2,5	—	—	—	—	78,0	398	125	1480	1500	3050	3050
КсВ 530-220	0,417	1500	220	4,0	—	—	24,7	1480	80,0	343	70	1550	1570	3650	3650
КсВ 1150-90	—	—	90	—	—	—	—	—	79,0	—	—	—	—	4100	4100
КсВ 1250-45	—	—	45	—	0,245	2,5	—	—	80,5	398	125	1700	1800	3300	3300
КсВ 1500-140	—	—	140	—	—	—	—	—	80,5	—	—	—	—	8000	8000

Примечания:

1. Допускаемый кавитационный запас для насосов горизонтального исполнения указан относительно оси насоса; для насосов вертикального исполнения — относительно оси входного патрубка (при боковом расположении патрубка) или относительно опорной плоскости насоса (при осевом подводе).

2. Неуказанные значения КПД, габаритных размеров и массы будут внесены в таблицу после освоения насосов соответствующих типоразмеров.

СТРУКТУРНАЯ СХЕМА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ НАСОСА



Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного вертикального исполнения с подачей 0,056 м³/с (200 м³/ч, напором 130 м:

КсВ 200-130;

то же, с первой обточкой рабочего колеса и первой модернизацией:

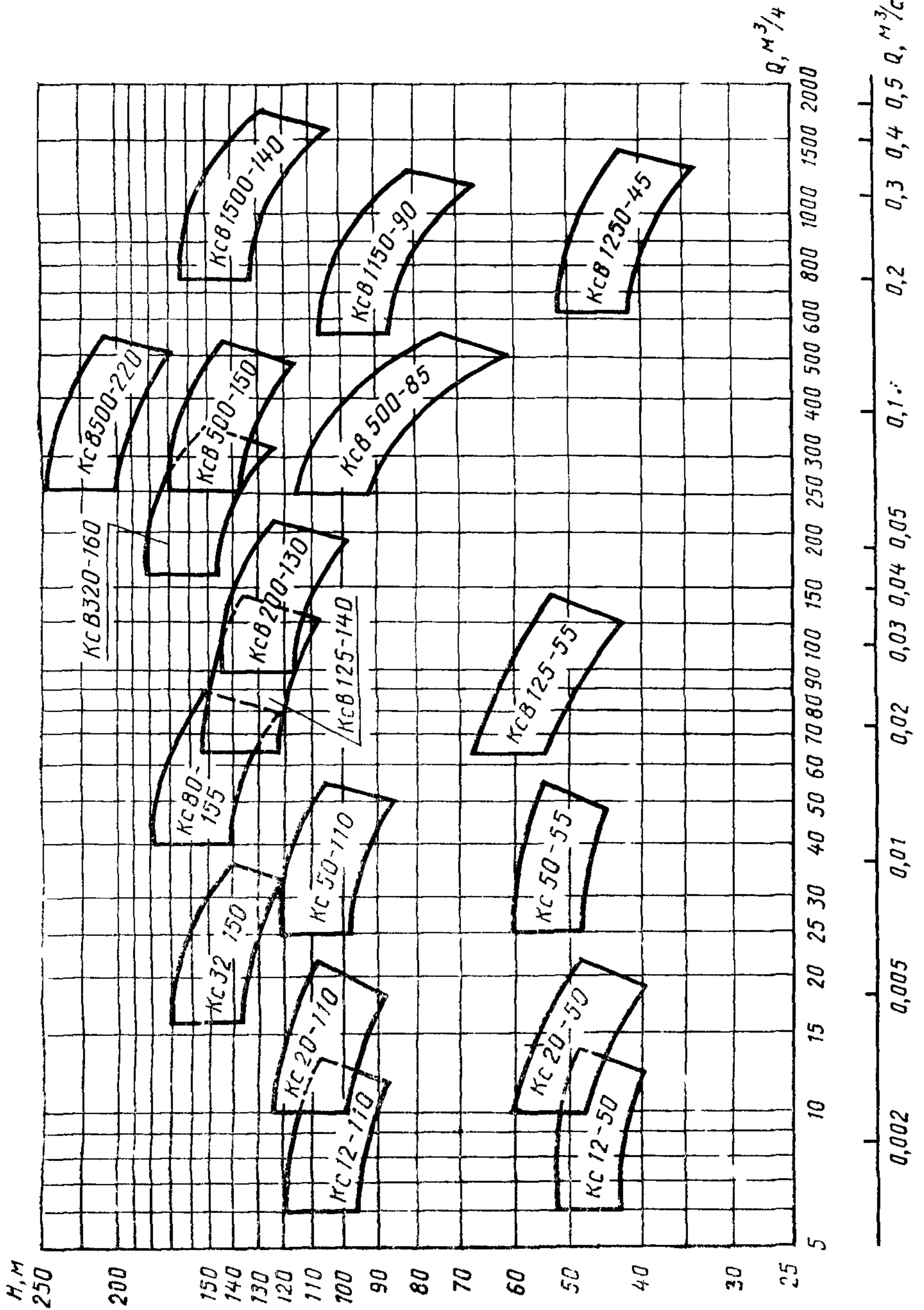
КсВ 200-130а-1

Пример условного обозначения насоса центробежного конденсатного горизонтального исполнения с подачей 0,006 м³/с (20 м³/ч), напором 50 м:

Кс 20-50

то же, со второй обточкой рабочего колеса и второй модернизацией:

Кс 20-50б-2



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

О. Ф. Лясин (руководитель темы); Г. М. Малашенко; Н. Т. Черкасских; В. П. Недоспасов; В. В. Белов; А. В. Ширяев; М. В. Макарова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25.11.88 № 3822
3. Срок проверки — 1994 г.,
периодичность проверки — 5 лет
4. ВЗАМЕН ГОСТ 6000—79

Редактор *Т. С. Шеко*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Л. В. Малявская*

Сдано в наб 09 12 88 Подп. в печ 17 02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,30 уч.-изд. л.
Тираж 10000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2867