

ДНИЩА ПЛОСКИЕ НЕОТБОРTOВАННЫЕ

Основные размеры

ГОСТ

12623—78*

Flat heads without knuckle. Basic dimensions

Взамен
ГОСТ 12626—67

ОКП 41 2140

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1978 г. № 292 срок введения установлен

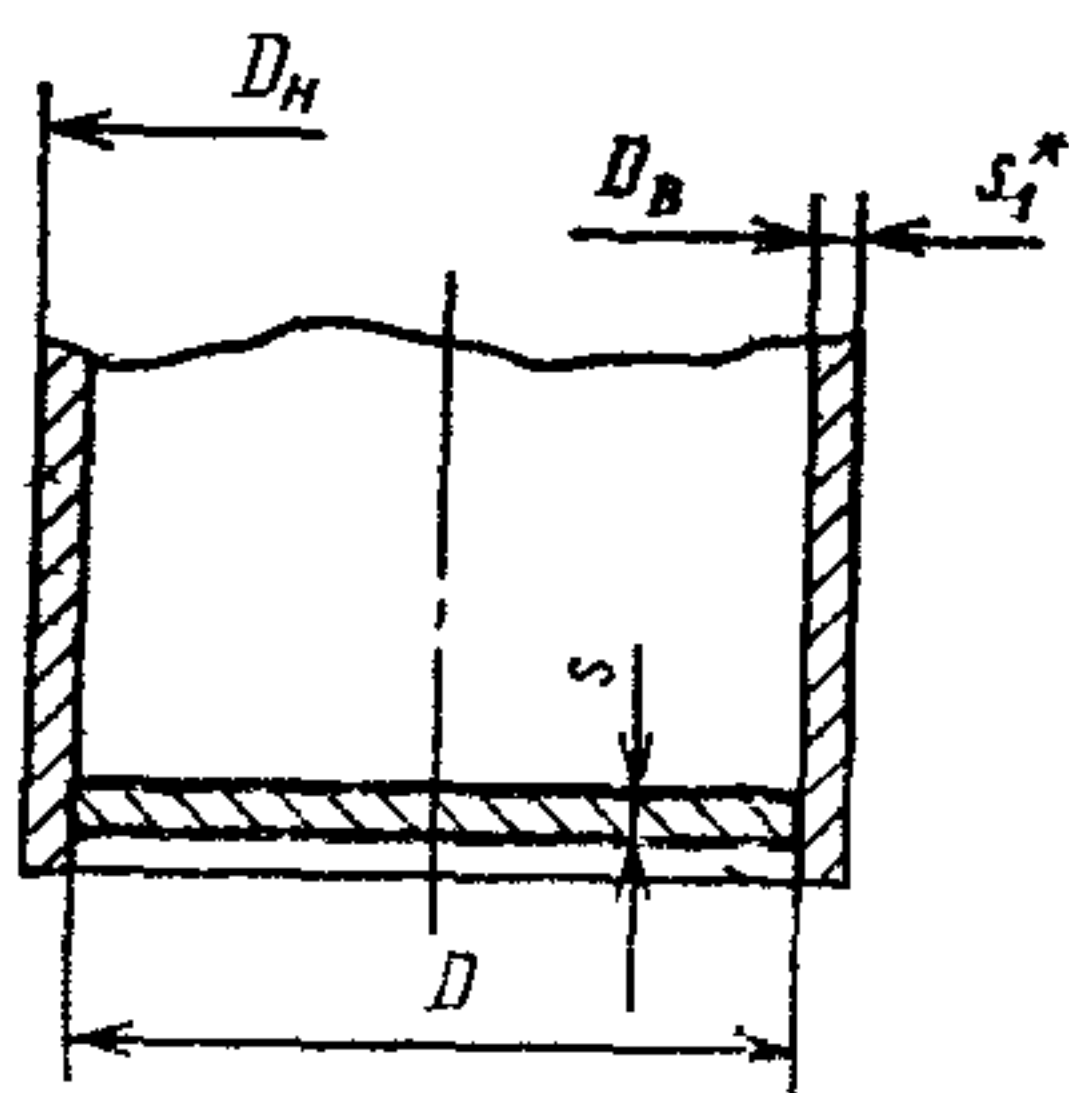
с 01.01.79

1. Настоящий стандарт распространяется на плоские неотбортованные днища из углеродистых, легированных и двухслойных сталей, предназначенных для сосудов и аппаратов, работающих под наливом, а для сосудов и аппаратов диаметром до 500 мм также и под давлением не выше 1,6 МПа (16 кгс/см²).

2. Конструкция и размеры днищ под давлением и под налив должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

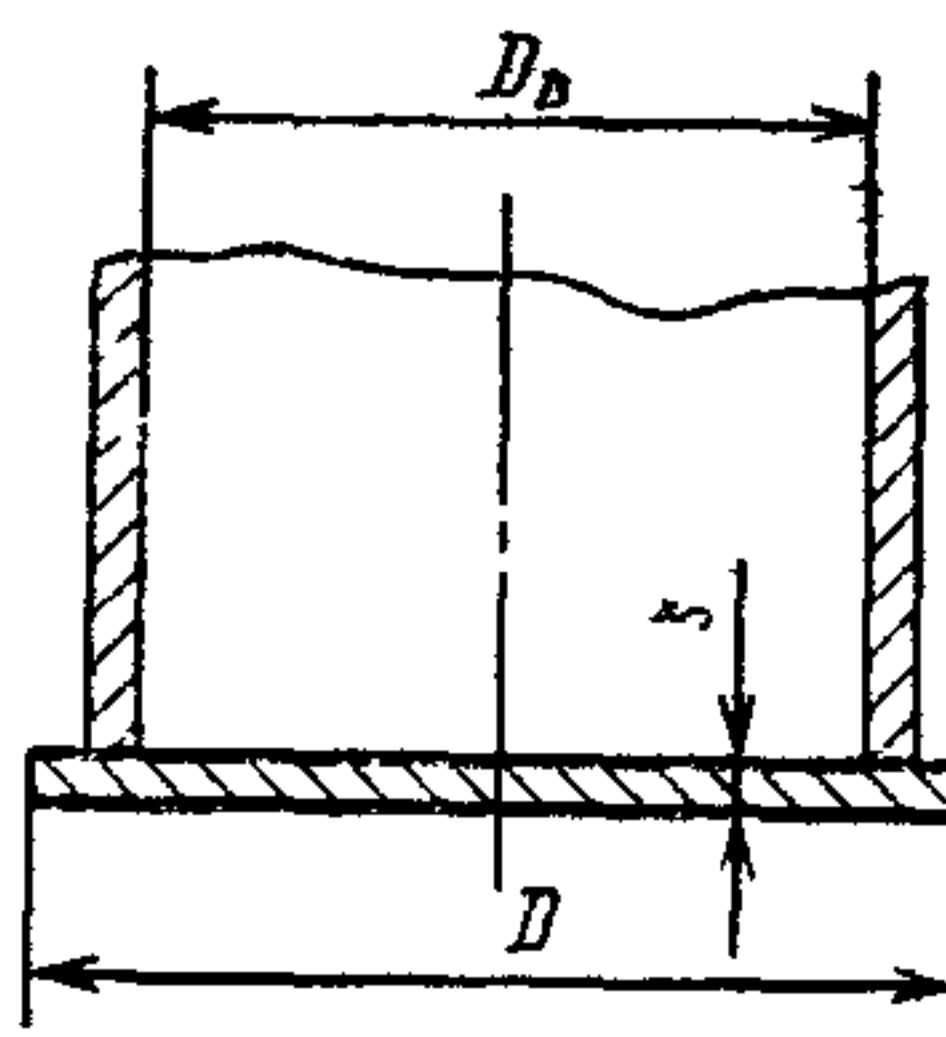
Конструкция и размеры днищ, предназначенных только под налив, должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

3. Днища из легированной стали допускается изготавливать с толщинами 5, 7, 9, 11, 13, 15, 17, 19, 21 мм.



s* Размер для справок.

Черт. 1



Черт. 2

Издание официальное

* Переиздание (октябрь 1992 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1983 г. (ИУС № 2—84).

Размеры, мм

D_H	D_B	S_1	D	s										
				4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25
				Масса, кг										
133		5,0	119	0,35	0,52	0,70	0,87	1,05	1,22	1,39	1,57	1,75	1,92	2,18
159		6,0	143	0,50	0,76	1,00	1,26	1,51	1,76	2,02	2,27	2,52	2,77	3,15
168			152	0,57	0,85	1,14	1,42	1,70	1,99	2,28	2,56	2,85	3,13	3,56
219		7,0	203	1,02	1,52	2,03	2,54	3,03	3,56	4,06	4,57	5,08	5,59	6,35
273			255	1,60	2,40	3,21	4,00	4,81	5,61	6,41	7,22	8,02	8,82	10,02
325		8,0	305	2,30	3,44	4,59	5,74	6,88	8,03	9,18	10,32	11,47	12,62	14,34
377		9,0	355	3,10	4,64	6,18	7,73	9,27	10,82	12,36	13,90	15,45	17,00	19,32
—	400	—	396	3,87	5,80	7,34	9,67	11,60	13,54	15,47	17,40	19,34	21,27	24,17
426		10,0	402	4,00	5,98	7,97	9,96	11,96	13,95	15,94	17,93	19,93	21,92	24,91
480			456	5,13	7,69	10,26	12,82	15,38	17,95	20,51	23,08	25,64	28,20	32,05
—	500	—	496	6,07	9,10	12,13	15,17	18,20	21,24	24,65	27,30	30,34	33,36	37,92

Примечание к табл. 1 и 2.

1. Для труб с толщиной стенки, не указанной в табл. 1 и 2, диаметр D и масса должны корректироваться с учетом зазора 2 мм между стенкой корпуса и днищем.

2. Отклонение массы днища должно быть в пределах $\pm 3\%$.

Размеры, мм

D_B	D	Масса, кг												
		3	4	6	8	10	12	14	16	20	25			
400	430	3,4	4,6	6,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	530	5,2	6,9	10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	630	—	9,8	14,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
700	740	—	13,5	20,3	27,0	33,8	—	—	—	—	—	—	—	—
800	840	—	17,4	26,1	34,8	43,5	—	—	—	—	—	—	—	—
900	940	—	21,8	32,7	43,6	54,5	65,4	—	—	—	—	—	—	—
1000	1040	—	26,7	40,0	53,3	66,7	79,9	—	—	—	—	—	—	—
1200	1240	—	37,9	56,9	75,8	94,8	113,7	—	—	—	—	—	—	—
1400	1440	—	51,1	76,7	102,2	127,8	153,3	—	—	—	—	—	—	—
1600	1640	—	66,3	99,5	132,6	165,7	198,9	—	—	—	—	—	—	—
1800	1840	—	83,5	125,2	166,9	208,6	250,4	292,1	—	—	—	—	—	—
2000	2040	—	102,6	153,9	205,2	256,5	307,8	359,1	—	—	—	—	—	—
2200	2250	—	—	187,3	249,7	312,0	374,6	437,0	499,4	—	—	—	—	—
2400	2450	—	—	222,0	296,0	370,0	443,9	518,0	592,0	—	—	—	—	—
2500	2550	—	—	240,4	320,7	400,9	481,0	561,2	641,4	—	—	—	—	—
2600	2650	—	—	259,4	346,2	432,7	519,3	605,9	692,4	—	—	—	—	—
2800	2850	—	—	300,3	400,4	500,5	600,6	700,7	800,8	—	—	—	—	—

Размеры, мм

D_B	D	s									
		3	4	6	8	10	12	14	16	20	25
Масса, кг											
3000	3060			346,2	461,6	577,0	692,4	808,2	923,2		
3200	3260			393,0	524,0	655,0	786,0	917,3	1041,4	—	
3400	3460			442,6	590,0	737,6	885,1	1033,4	1180,9		—
3600	3660			495,4	660,5	825,7	990,8	1156,2	1320,8	1650,9	
3800	3860	—	—	550,8	734,5	918,1	1101,7	1286,0	1469,0	1836,3	
4000	4060			609,3	812,4	1015,4	1218,6	1422,0	1625,2	2031,5	
4500	4560				1025,1	1281,3	1537,6	1794,0	2050,2	2562,7	3203,4
5000	5060			—	1262,2	1577,8	1893,3	2208,9	2524,4	3155,5	3944,4
5600	5660				1579,3	1974,1	2369,0	2763,8	3988,2	3948,2	4935,3

Пример условного обозначения днища диаметром $D=456$ мм, толщиной $s=8$ мм:

Днище 456—8 ГОСТ 12623—78

То же, диаметром $D=2040$ мм, толщиной $s=8$ мм:

Днище 2040—8 ГОСТ 12623—78

4. Толщины стенок днищ, приведенных на черт. 1, должны рассчитываться по ГОСТ 14249—89.

5. Необходимость установки элементов жесткости днищ следует определять расчетом.

6. Масса днищ подсчитана при плотности стали 7850 кг/м^3 .

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 18.02.92 Подп. в печ. 02.04.92 Усл. п. л. 3,0. Усл. кр.-отт. 3,0 Уч.-изд. л. 2,58
Тир. 1045

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 570