

ЗАДВИЖКИ

Основные параметры

Gate valves. Main parameters

ГОСТ
9698—86МКС 23.060.30
ОКП 37 0000Дата введения 01.01.88

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру — задвижки на условное давление P_y от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см²) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000 мм.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366—83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1—3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Т а б л и ц а 1

Задвижки стальные
(ОКП 37 4100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400*	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	3100
	1600*			4580
0,25 (2,5)	1400			—
	1600			—
0,4 (4,0)	800			1037
	1000			1485
	1200			2723
0,63 (6,3)	50			—
	80*			21,5
	100*			23,0
	150*	43,0		
	200*	56,0		
	250*	85,0		
	300*	116		
	350*	150		
	400	273		
	500	412		
600	540			
800*	—			

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более				
1,0 (10,0)	150	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	70				
	200			105				
	250			130				
	300			185				
	400*			323				
	500*			555				
	600*			1330				
	800*			3440				
	1000*			5160				
1,6 (16,0)	50			От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	57		
	80					70		
	100					87		
	125*					89		
	150					121		
	200					193		
	250					290		
	300					440		
	350*					460		
	400					675		
	500					1260		
	600					1940		
	800					—		
	1000					5950**		
1200	7035**							
2,5 (25,0)	80					От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—
	100							74
	150							140
	200	230						
	250	249						
	300	475						
	400	—						
	500	1600**						
	600	5250**						
	700	—						
	800	5800**						
1000	—							
1200	12800**							
4,0 (40,0)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	35				
	80			50				
	100			90				
	150			150				
	200			325				
	250			365				
	300			560				
	350*			610				
	400			840**				
	500			1725				
	600			7000				

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
6,3 (63)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			—
	350			—
	400			1480
	500			2320
	700			—
	800			—
	1000			—
1200*	2690**			
8,0 (80,0)	250	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Под приварку	621
	300			754
	350			—
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000***
	1000			11000**
1200	15000**			
10,0 (100)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—
	80			—
	100			290**
	150			535**
	200			430
	250			615**
	300			—
	400			—
	500			—
16,0 (160)	15	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Муфтовое	2,2
	20			3,5
	25			3,78
	40			9,38
	50		Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185
	150			430
200	—			
250	—			
300	—			
400	—			
500	—			
800	—			

Продолжение табл. 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
25,0 (250)	50	От плюс 213 (минус 60) до плюс 838 (плюс 565)	Фланцевое; под приварку	—
	100			
	150			
	200			
	250			
	300			
	400			

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 2

Задвижки чугунные
(ОКП 37 2100)

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 300)	Фланцевое	1768
	1000			2378
	1200			4605**
0,25 (2,5)	500*			595
	600*			930
	800*			1050**
	1000*			2680
	1200*			2720**
	1400*			5035**
	1600*			6640**
2000*	13740**			
0,4 (4,0)	40*	4,0		
	50*	6,5		
	65*	9,5		
	80*	12		
	200*	130		
	250*	180		
	300*	246		
	400*	445		
0,63 (6,3)	50*	20		
	80*	34		
	100*	43		
	150*	76		
1,0 (10)	50	20		
	80	36		
	100	47		
	125	60		
	150	90		
	200	144		
	250	210		
	300	272		
	350*	344		
	400	521		
	500*	840		
600*	1115			

Продолжение табл. 2

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,0 (10)	800*	От плюс 258 (минус 15) до плюс 573 (плюс 30)	Фланцевое	1130
	900*			—
	1000*			4420
	1200*			7590
	1400*			9685
	1600*			10025
1,6 (16)	50	От плюс 233 (минус 40) до плюс 573 (плюс 300)		18
	80			32
	100			44
2,5 (25)	100			57
	150			—
	200		—	
	250		—	

* При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Т а б л и ц а 3

**Задвижки из цветных металлов и сплавов
(ОКП 37 1100)**

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
1,6 (16)	15 20 25 32 40 50	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	0,3
				0,4
				0,7
				0,9
				1,5
				2,0
	50 80 100 150 200		Фланцевое	28
				40
				56
				108
				140
2,5 (25)	15* 20* 25* 32* 40* 50*	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое	1,0
				1,2
				1,7
				2,35
				2,9
				3,6
	50 80 100 150 200 250 300		Фланцевое; под приварку	14,0
				22,0
				60
				64
				92
				105
				151

Продолжение табл. 3

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса**, кг, не более
4,0 (40)	15	До плюс 473 (плюс 200)	Муфтовое; флан- цевое	—
	20			
	25			
	32			
	40			
	50			

* При новом проектировании не применять.

** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

П р и м е ч а н и е. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготавливать в следующих исполнениях:

- с ручным управлением;
- с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;
- с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150 и указываться в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 5761, ГОСТ 5762, ГОСТ 12893, ГОСТ 13547, ГОСТ 21345.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Информационные данные о соответствии ГОСТ 9698—86 СТ СЭВ 4366—83.
Таблица 1 ГОСТ 9698—86 соответствует таблице СТ СЭВ 4366—83.

С. 7 ГОСТ 9698—86

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27.11.86 № 3573**
- 3. ВЗАМЕН ГОСТ 9698—77**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5761—74	6
ГОСТ 5762—2002	6
ГОСТ 9544—93	5
ГОСТ 12893—83	6
ГОСТ 13547—79	6
ГОСТ 15150—69	4
ГОСТ 21345—78	6

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ