

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ И ГЛАДКОЙ
УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ
НА Ру от 0,6 до 2,5 МПа
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2041-79

Взамен МН 4579-63

ОКП 36 8300

Письмом Минхиммаша

от _____ 198 г. № _____

срок действия

с 01.01.1981 г.

до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухслойных сталей с плоскими приварными фланцами с наплавленной гладкой уплотнительной поверхностью на условный проход Ду от 150 до 600 мм, условное давление Ру от 0,6 до 2,5 МПа (от 6 до 25 кгс/см²) и температуру от минус 60 до 475°С.

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I-4.

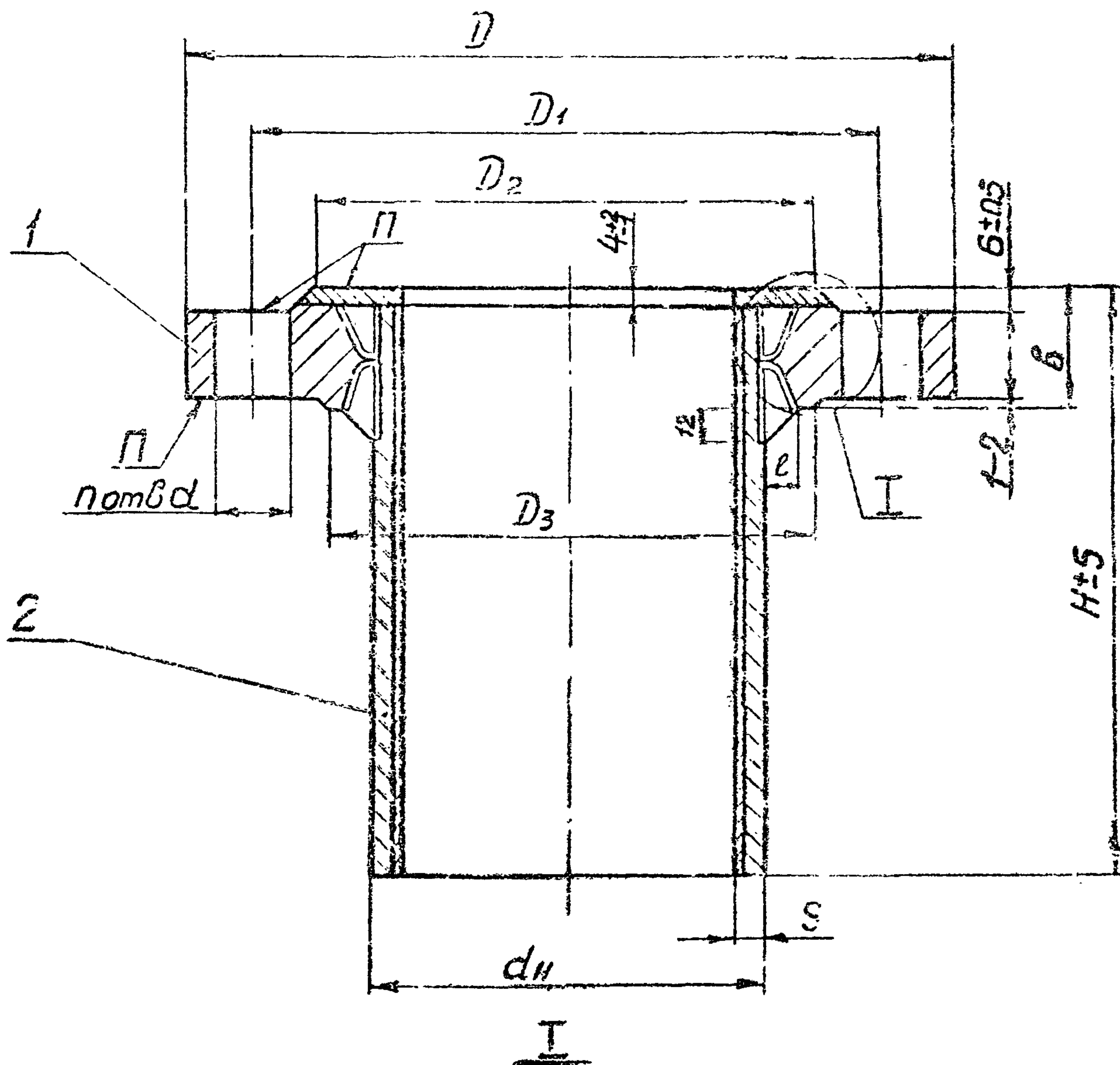
3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

Издание официальное

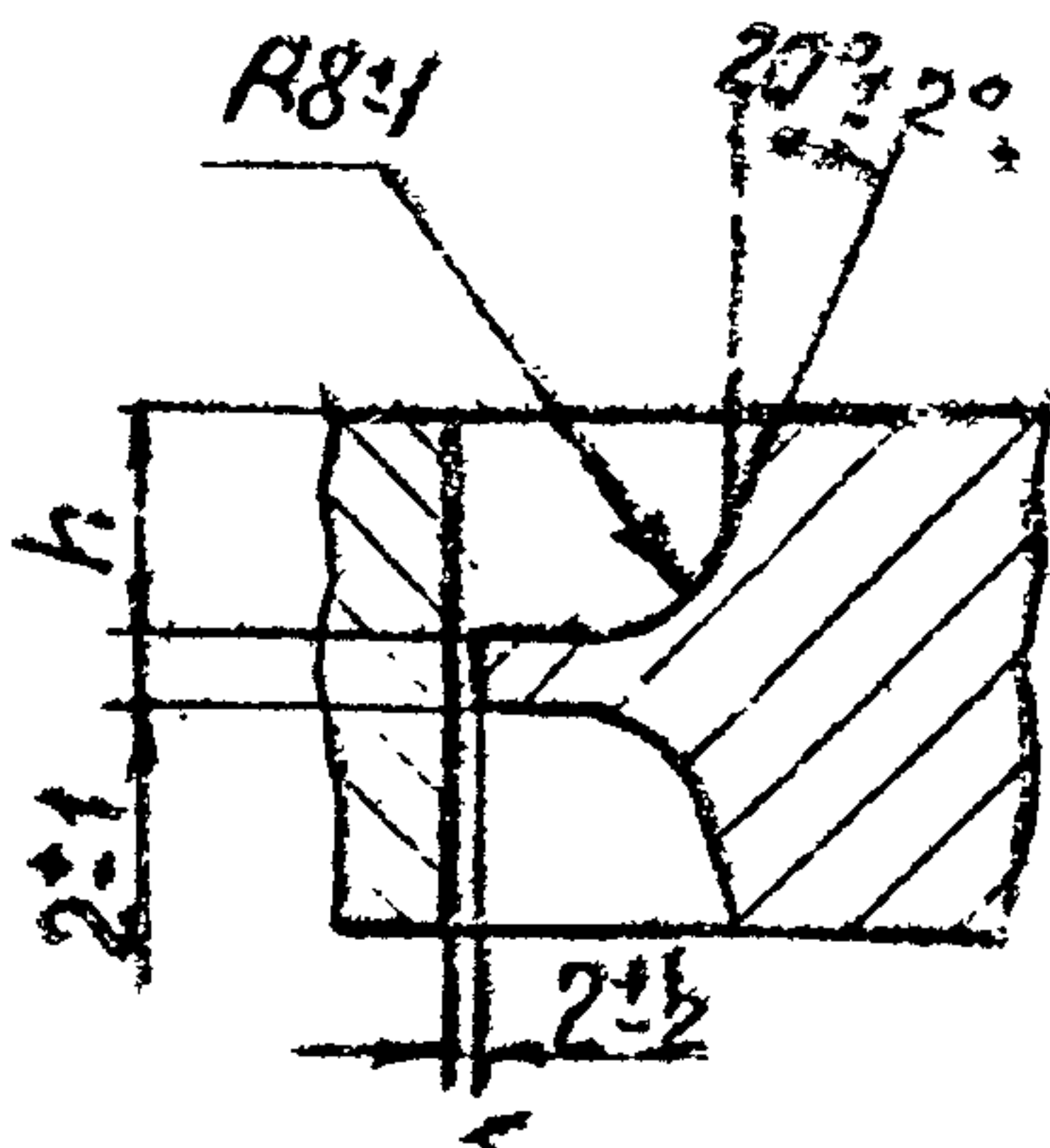
ГР 8138505
от 11.09.79

Перепечатка воспрещена

Переиздание с Изменением № I



Разделка кромок под сварку



I - фланец; 2 - патрубок.

Таблица I

Рy 0,6 МПа (6 кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _n	S	a	n	B	L	H	h	Масса, кг		Общая
													наплавленного металла		
													углеро- дисто- го	аусте- льтео- го	
150	260	225	202	190	159	12	18	8	26	16 ⁴	154	10	0,8	0,7	12,3
															214
200	315	280	258	245	219	12	18	8	26	16 ⁴	154	10	1,2	0,8	17,5
															214
250	370	335	312	305	273	12	18	8	28	16 ⁴	154	11	1,8	1,0	21,8
															214
300	435	395	365	355	325	12	22	12	28	16 ⁴	184	11	2,0	1,2	30,0
															214
350	485	445	415	405	377	12	22	12	30	16 ⁴	184	12	2,5	1,4	34,5
															244

ГОСТ 25-02-2941-79

Стр. 3

Продолжение табл. I

Размеры в мм															
D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _к	S	d	n	b	e	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродо- листо- го	аусте- нитно- го	
400	535	495	465	455	426	I2	22	16	32	16 ^{1/4}	204	I3	3,0	1,5	43,2
											264				50,6
450	590	550	520	510	480	I2	22	16	32	16 ^{1/4}	204	I3	3,3	1,9	48,9
											264				57,2
500	640	600	570	560	530	I2	26	20	34	18 ^{1/4}	204	I4	3,9	2,1	55,6
											264				64,7
600	755	705	670	665	630	I2	26	20	34	18 ^{1/4}	224	I4	4,7	2,6	73,5
											284				84,0

Примечание. К табл. I-4. Ду 450 мм применять только для литья.

ОСТ 26-02-2041-79 Стр. 4

Таблица 2

Рy 1,0 МПа (10 кгс/см²)

Размеры в мм

D ₀	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _н	S	d	n	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
150	280	240	212	200	159			8	30		184	12	1,0	0,8	16,5
															244
200	335	295	268	255	219						184		1,3	1,0	21,9
															244
250	390	350	320	305	273	12	22	12		16 ⁺	184	13	2,0	1,2	27,7
											244				32,4
300	440	400	370	360	325				32		204		2,4	1,4	34,6
											264				40,2
350	500	460	430	420	377			16			204		2,6	1,8	41,4
											264				47,9
400	565	515	482	465	426		26		34	18 ⁺	204	14	3,2	2,1	50,2
											264				57,6

ОСТ 26-02-2041-73

Стр. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _n	S	d	n	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
450	615	565	532	515	480		26		34		234	14	3,5	2,3	59,1
															294
500	670	620	585	570	530	12		20	36	18 ⁴	234	15	4,0	2,6	68,2
															294
600	780	725	685	670	630		30		40		264	17	4,8	3,1	94,6
															334

ОСГ 26-02-2041-79

стр. 6

Таблица 3

Р_у 1,6 МПа (16 кгс/см²)

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _н	S	d	n	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	280	240	212	200	159	12	22	8	34	18	14	1,2	0,8	17,7	
														20,3	
200	335	295	268	255	219	12	22	8	34	18	14	1,9	1,0	23,5	
														27,2	
250	405	355	320	305	273	12	26	12	36	18	15	2,3	1,3	31,2	
														35,8	
300	460	410	370	360	325	12	26	12	36	18	15	2,7	1,6	39,6	
														45,5	
350	520	470	430	420	377	12	26	16	38	18	16	3,2	1,9	48,1	
														54,4	
400	580	525	482	470	426	12	30	16	42	18	18	3,9	2,3	59,3	
														66,7	

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _н	S	d	n	b	ℓ	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
450	640	585	532	530	480	16	30	20	46	18 ⁺⁴	20	254	5,2	2,8	89,6
															314
500	710	650	585	590	530	16	33	20	54	22 ⁺⁴	24	254	6,5	3,4	114,5
															314
600	840	770	685	700	630	16	39	20	54	22 ⁺⁴	24	264	8,5	5,0	155,0
															334

ОСТ 26-02-2041-79

Стр. 8

Таблица 4

$P_y 2,5 \text{ МПа (25 кг/см}^2\text{)}$

Размеры в мм

D_y	D	D_1	D_2	D_3	d_1	S	d	n	b	l	H	n	Масса, кг		
													натянутого металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
150	300	250	212	200	159	12	26	8	36	180	15	1,5	0,9	20,4	
														244	23,0
200	360	310	278	260	219	12	30	12	38	180	16	2,0	1,2	27,6	
														244	31,3
250	425	370	335	315	273	12	30	12	40	180	17	2,5	1,5	36,5	
														244	41,1
300	485	430	390	375	325	12	30	12	40	180	17	2,8	1,8	45,8	
														264	51,4
350	550	490	450	430	377	12	33	16	46	180	20	3,8	2,5	63,6	
														294	70,0
400	610	550	505	490	426	12	33	16	49	180	21	4,5	2,6	80,2	
														314	87,5

ОСТ 26-02-2041-79

Стр. 9

-9-

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	d _n	S	d	n	b	l	H	h	Масса, кг		
													наплавленного металла		общая
													углеродистого	аустенитного	
450	660	600	555	540	480	16	33	20	54	22 ¹⁴	274	24	6,0	3,0	108,7
											334				118,3
500	730	660	615	590	530	16	39	20	57	22 ¹⁴	274	25	6,5	3,8	129,9
											334				140,3

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 0,6 МПа, H=154 мм, патрубок из стали ВСтЗсп + 08Х13, фланец из стали ВСтЗсп:

Штуцер 150-0,6-154-1а-1

ОСТ 26-02-2041-79

ОСТ 26-02-2041-79

Стр. 10

10