

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О Й     С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ  
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ С ПАЗОМ  
НА  $R_y$  1,6 и 2,5 МПа  
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2043-79

Взамен МН 4581-63

ОКП 36 8300

Письмом Минхиммаша

от \_\_\_\_\_ 198 г. № \_\_\_\_\_

срок действия

с 01.01.1981 г.

до 01.01.1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двухслойных сталей с плоскими приварными фланцами с наплавленной упрочнительной поверхностью с пазом на условный проход  $D_u$  от 150 до 600 мм, условное давление  $R_y$  1,6 и 2,5 МПа (16 и 25 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 60 до 475<sup>0</sup>С.

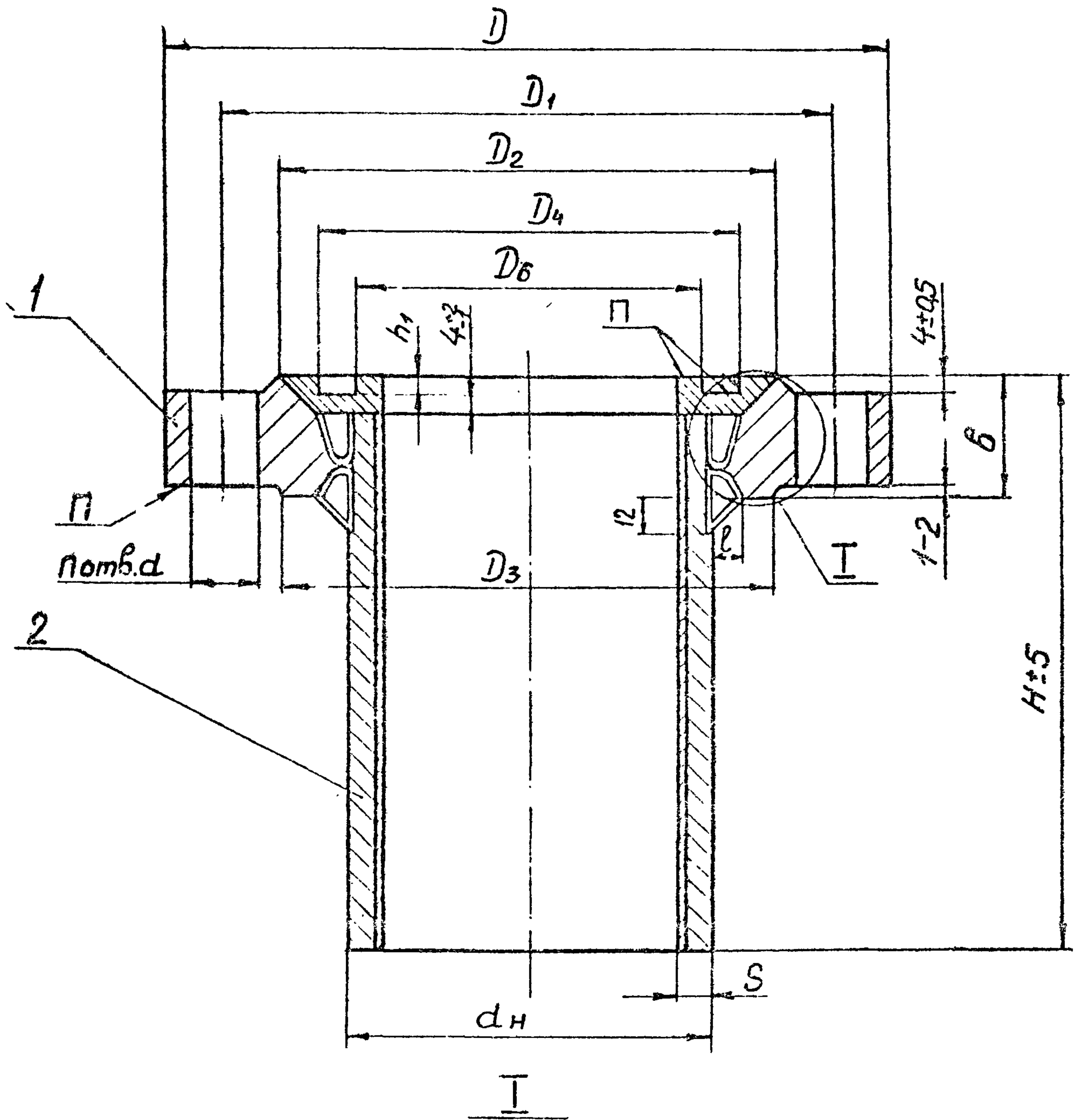
2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1-2.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров по ОСТ 26-02-2053-79.

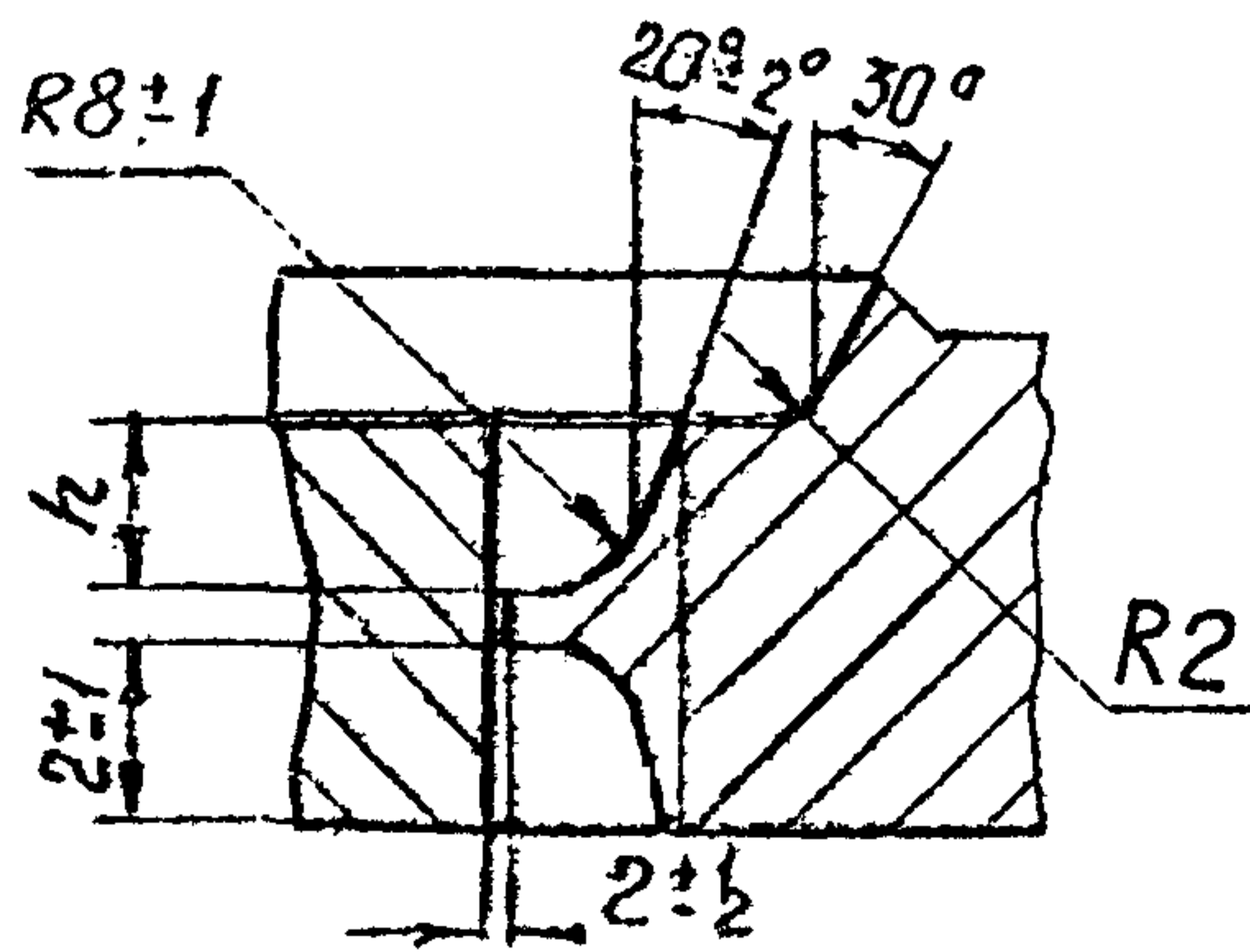
Издание официальное от 11.09.79  
Переиздание с Изменением № 1

ГР 8138520

Перепечатка воспрещена



Разделка кромок под сварку



1-фланец; 2-патрубок.

Таблица I

Рy I,6 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>)

Размеры в мм

D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>6</sub>	d <sub>n</sub>	S	d	n	b	ℓ	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	280	240	212	200	204	182	159		22	8	36		187	13		1,2	0,8	18,4
																		21,0
200	335	295	268	255	260	238	219		22		38		187	14	3	1,9	1,1	24,7
																		28,4
250	405	355	320	305	313	291	273	12		12	40	18*4	187			2,3	1,3	35,1
																		39,7
300	460	410	370	360	364	342	325		26				208	15		2,7	1,7	43,8
																		49,4
350	520	470	430	420	422	394	377			16	42		208	16		3,2	2,3	53,7
																		60,2

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	d <sub>н</sub>	s	d	п	b	ℓ	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
400	580	525	482	470	474	446	426	12	30	16	48	18 <sup>+11</sup>	238	19		4,0	2,6	71,9
																		298
450	640	585	532	530	524	496	480				50		258	20	4	5,2	3,4	98,3
													318					109,4
500	710	650	585	590	576	548	530	16	33	20	56	22 <sup>+4</sup>	258	23		6,6	4,4	123,6
													318					135,8
600	840	770	685	700	678	650	630		39		58		260	5		8,5	7,0	157,0
													330					174,0

Примечание. К табл. I-2. Ду 450 мм применяйте только для лопы.

ОСТ 26-02-2043-79

Стр. 4

-20-

Рy 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>)

Таблица 2

Размеры в мм

D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>6</sub>	d <sub>н</sub>	S	d	r	b	ℓ	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	300	250	212	200	204	182	159	12	26	8	38	187	14	3	1,5	1,0	21,3	
																	247	24,0
200	360	310	278	260	260	238	219	12	30	12	40	187	15	3	2,0	3,0	28,9	
																	247	32,6
250	425	370	335	315	313	291	273	12	30	12	42	187	16	3	2,5	1,7	38,4	
																	247	43,0
300	485	430	390	375	364	342	325	12	30	12	45	208	17	3	2,8	2,2	50,2	
																	268	55,8
350	550	490	450	430	422	394	377	12	33	16	50	238	20	4	3,8	2,7	69,5	
																	298	76,0
400	610	550	505	490	474	446	426	12	33	16	53	258	21	4	4,5	3,2	88,0	
																	318	95,3

ОСТ 26-02-2043-79

Стр. 5

21-

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>6</sub>	d <sub>н</sub>	S	d	n	b	l	H	h	h <sub>1</sub>	Масса, кг		
																наплавленного металла		общая
																угле- роди- стого	аусте- нитно- го	
450	660	600	555	540	524	496	480	16	33	20	60	22 <sup>4</sup>	278	25	4	6,0	3,7	117,7
													338					128,8
500	730	660	615	590	576	548	530	16	39	20	63	22 <sup>4</sup>	278	26	4	6,8	4,6	145,2
													338					157,3

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 2,5 МПа, Н=187 мм, патрубок из стали ВСтЗсп + 12Х18Н10Т, фланец из стали 20К:

Штуцер 150-2,5-187-16-2

ОСТ 26-02-2043-79

ОСТ 26-02-2043-79

Стр. 6

22-