



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**АППАРАТЫ КОЛОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ
ДИАМЕТРОМ ОТ 600 ДО 10000 мм**

РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ТАРЕЛКАМИ

ГОСТ 21944—76

(СТ СЭВ 3029—81)

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

**АППАРАТЫ КОЛОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ
от 600 до 10000 мм****Расстояние между тарелками**Steel column vessels of diameter
from 600 to 10000 mm. Distance between trays**ГОСТ
21944—76***
(СТ СЭВ 3029—81)

ОКП 36 1110

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 21 июня 1976 г. № 1483 срок введения установлен****с 01.01.77 г.****Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 18.06.82 № 2483
срок действия продлен****до 01.01.88 г.****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на колонные аппараты с внутренним диаметром от 600 до 10000 мм, изготавливаемые из листовой стали.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3029—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Внутренний диаметр колонного аппарата, изготавливаемого из листовой стали с контактными устройствами в виде тарелок, следует выбирать из ряда: 600; 700; 800; 900; 1000; 1200; 1400; 1600; 1800; 2000; 2200; (2400); 2600; 2800; (3000); 3200; 3400; 3600; 3800; 4000; 4500; 5000; (5500); 5600; (6000); 6300; (6500); 7000; 7500; 8000; 8500; 9000; 9500; 10000 мм.

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, при новом проектировании применять не рекомендуется, за исключением продукции, предназначенной для экспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Внутренний диаметр колонного аппарата, изготавливаемого из листовой стали с контактными устройствами в виде насадок, следует выбирать из ряда, указанного в п. 2, в диапазоне 600—6300 мм.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание май 1982 г. с Изменением № 1,
утвержденным в июне 1982 г. (ИУС № 10—1982 г.).

© Издательство стандартов, 1983

4. Расстояние между тарелками колонных аппаратов следует выбирать из ряда: 200; 250; 300; 350; 400; 450; 500; 550; 600; 650; 700; 750; 800; 850; 900; 1000; 1200 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *Л. В. Вейнберг*
Корректор *В. А. Ряукайте*

Сдано в наб. 22.03.83 Подп. в печ. 11.07.83 0,25 п. л. 0,08 уч.-изд. л. Тир. 6000 Цена 3коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1780

Изменение № 2 ГОСТ 21944—76 Аппараты колонные стальные диаметром от 600 до 10000 мм. Расстояние между тарелками

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.04.87 № 130

Дата введения 01.08.87

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Аппараты колонные стальные. Ряд диаметров. Расстояния между тарелками

Steel column vessels. Serie of diameters. Distances between trays».

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 36 1120.

Пункт 1. Второй абзац исключить.

Пункты 1, 3. Заменить значение: 600 на 400.

Пункт 2. Ряд диаметров дополнить значениями: 400; 500; из ряда внутренних диаметров исключить круглые скобки;

заменить значение: 6500 на 6400;

примечание исключить.

(ИУС № 7 1987 г.)

Группа Г47

Изменение № 3 ГОСТ 21944—76 Аппараты колонные стальные. Ряд диаметров. Расстояния между тарелками

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24.04.89 № 1063

Дата введения 01.01.90

На обложке и первой странице под обозначением стандарта заменить обозначение: (СТ СЭВ 3029—81) на (СТ СЭВ 3029—88).

(ИУС № 7 1989 г.)