

УДК

Группа Г 43

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

ШТУЦЕРА ИЗ ДВУХСЛОЙНЫХ СТАЛЕЙ
С ПЛОСКИМИ ФЛАНЦАМИ С ВПАДИНОЙ
НА Ру 1,6 и 2,5 МПа
Конструкция и размеры

ОСТ 26-02-2042-79

Введен впервые

ОКН 26 8300

Письмом Минсхиммаша

от _____ 198 г. № _____

срок действия

с 01.01 1981 г.

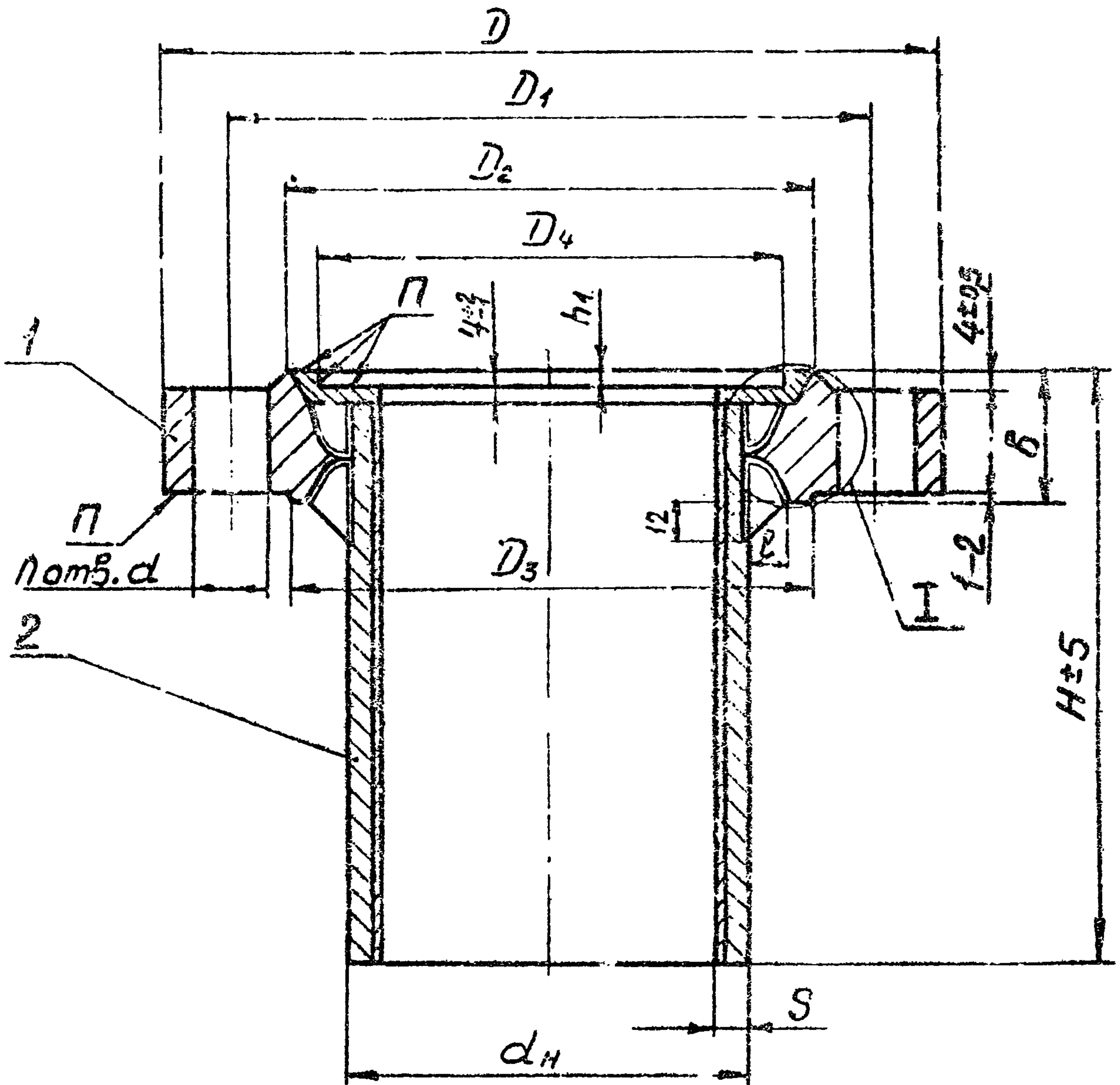
до 01.01.1991 г.

Необлюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера из двух -
слойных сталей с плоскими приварными фланцами с направленной уплот-
нительной поверхностью с впадиной на условный проход Ду от 150 до
600 мм, условное давление Ру 1,6 и 2,5 МПа (16 и 25 кгс/см²) и тем-
пературу от минус 60 до 475°С.

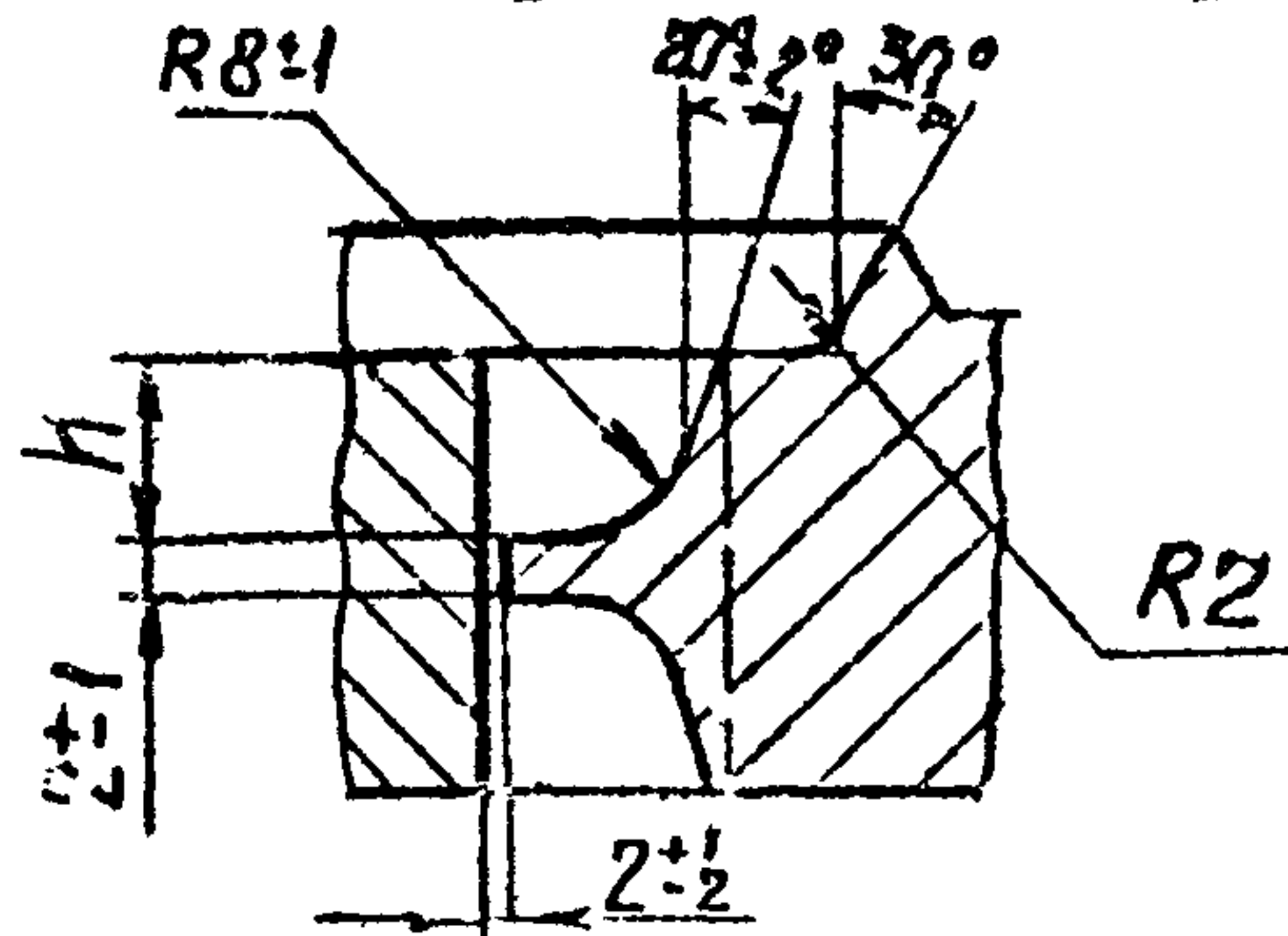
2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать ука-
занным на чертеже и в табл. 1-2.

3. Материал, технические требования и маркировка штуцеров
по ОСТ 26-02-2053-79.



I

Разделка кромок под сварку



I-фланец; 2-патрубок.

Таблица I

Рy I,5 МПа (16 кгс/см²)

Размеры в мм

D _г	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d _н	S	d	r	b	ℓ	H	h	h _г	Масса, кг		
															наибольшего металла		общая
															углеродистого	аустенитного	
150	280	240	212	200	204	159		22	8	36		187	13		1,2	0,8	18,5
																	21,0
200	335	295	268	255	260	219		22		38		187	14	3	1,9	1,1	25,0
																	28,6
250	405	355	320	305	313	273	12		12	40	18 ⁺⁶	187	15		2,3	1,3	35,3
																	40,0
300	460	410	370	360	364	325		26				208		4	2,7	1,7	44,0
																	49,6
350	520	470	430	420	422	377			16	42		208	16		3,2	2,3	54,0
																	60,4

13-

ОСТ 26-02-2042-79

Стр. 3

Продолжение табл. I

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d _H	S	d	n	b	ξ	H	h	h ₁	Масса, кг		
															наплавленного металла		общая
															углеродистого	аустенитного	
400	580	525	482	470	474	426	I2	30	16	40	18 ⁺⁴	238	19	4	4,0	2,6	72,2
												298					79,6
450	640	585	532	530	524	480	I6	30	20	50	18 ⁺⁴	258	20	4	5,2	3,4	98,5
												318					109,7
500	710	650	585	590	576	530	I6	33	20	56	22 ⁺⁴	258	23	5	6,6	4,4	124,0
												318					136,0
600	840	770	685	700	678	650	I6	39	20	53	22 ⁺⁴	260	23	5	8,5	6,2	156,0
												330					172,0

Примечание. К табл. I-2. Ду 450 мм применять только для лека.

ОСТ 26-02-2042-79

Стр. 4

-14-

Таблица 2

Рy 2,5 МПа (25 кгс/см²)

Размеры в мм

D _г	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	d _н	S	d	n	b	ℓ	H	h	h ₁	Масса, кг		
															наплавляемого металла		общая
															углеро- дисто- го	аусте- нитно- го	
150	300	250	212	200	204	159	12	26	8	38	187	14	3	1,5	1,0	21,4	
																24,0	
200	360	310	278	260	260	219	12	26	12	40	187	15	3	2,0	3,0	29,2	
																32,8	
250	425	370	335	315	313	273	12	30	12	42	187	16	3	2,5	1,7	36,6	
																43,3	
300	485	430	390	375	364	325	12	30	12	45	208	17	3	2,8	2,2	50,4	
																56,0	
350	550	490	450	430	422	377	12	33	16	50	238	20	4	3,8	2,7	70,0	
																76,3	
400	610	550	505	490	474	426	12	33	16	53	258	21	4	4,5	3,2	88,3	
																95,6	

ОСТ 26-02-2042-79

Стр. 5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

D _y	D	D ₁	D ₂	D ₃	D _н	d _н	s	d	n	b	l	H	h	h ₁	Масса, кг		
															наплавленного металла		общая
															углеродистого	аустенитного	
450	660	600	555	540	524	480	16	33	20	60	22 ⁺⁴	278	25	6,0	3,7	118,6	
												338				129,5	
500	730	660	615	590	576	530	16	39	20	63	22 ⁺⁴	278	26	6,8	4,6	146,0	
												338				158,3	

Пример условного обозначения штуцера Ду 150 мм на Ру 2,5 МПа, H = 187 мм, патрубок из стали ВСтЗсп + 12Х18Н10Т, фланец из стали 20К:

Штуцер 150-2,5-187-16-2

ОСТ 26-02-2042-79

ОСТ 26-02-2042-79

Стр. 6

-15-