



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**БИТУМ НЕФТЯНОЙ
ВЫСОКОПЛАВКИЙ МЯГЧИТЕЛЬ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 781—78

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

БИТУМ НЕФТЯНОЙ ВЫСОКОПЛАВКИЙ МЯГЧИТЕЛЬ**Технические условия**Highoxidized petroleum bitumen softener
Specifications**ГОСТ
781—78*****Взамен
ГОСТ 781—68**

ОКП 02 5651

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 августа 1978 г. № 2284 срок введения установленс 01.01.80**Проверен в 1984 г. Постановлением Госстандарта от 13.11.84 № 3880 срок действия продлен**до 01.01.90**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

Настоящий стандарт распространяется на пластичный высокоплавкий нефтяной мягчитель, получаемый окислением остаточных продуктов после прямой перегонки нефти и предназначенный для резинотехнической, шинной и других отраслей промышленности.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категорий качества.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от глубины проникания иглы устанавливаются две марки битума:

А-30 — для резинотехнической, обувной и других отраслей промышленности;

А-10 — для шинной промышленности.

1.2. Битум должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта из сырья и по технологии, утвержденным в установленном порядке.

1.3. По физико-химическим показателям битум должен соответствовать требованиям и нормам, указанным в таблице.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

* Переиздание (март 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).

© Издательство стандартов, 1986

Наименование показателя	Норма для марок				Метод испытания
	А-30 высшей категории качества	А-30 первой категории качества	А-10 высшей категории качества	А-10 первой категории качества	
1. Температура размягчения, °С	125—135	125—135	125—130	125—135	По ГОСТ 11506—73
2. Глубина проникания иглы при 25°С, мм·10 ⁻¹	30—40	26—40	8—13	5—19	По ГОСТ 11501—78
3. Изменение массы при нагревании в течение 2 ч при 150°С, %, не более	0,1	0,1	0,1	0,1	По ГОСТ 18180—72 и п 4.2 настоящего стандарта
4. Массовая доля золы, %, не более	0,5	0,5	0,3	0,5	По ГОСТ 11512—65
5. Массовая доля воды, %, не более	Отсутствие	Следы	Отсутствие	Отсутствие	По ГОСТ 2477—65
6. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие				По ГОСТ 11511—65
7. Массовая доля серы, %, не более	1	—	2	—	По ГОСТ 1437—75
8. Массовая доля твердых парафинов, %, не более	2	5	3	5	По ГОСТ 17789—72
9. Растворимость в сероуглероде, хлороформе, бензоле или трихлорэтилене, %, не менее	99	99	99	99	По ГОСТ 20739—75

Примечание. По показателю подпункта 6 таблицы для битума, вырабатываемого из выщелоченного сырья, допускается слабощелочная реакция водной вытяжки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. При работе с битумом применяют индивидуальные средства защиты согласно типовым нормам, утвержденным Государственным комитетом Совета Министров СССР по труду и социальным вопросам и Президиумом ВЦСПС.

2.2. Предельно допустимая концентрация паров углеводородов битума в воздушной среде производственных помещений 300 мг/м³.

2.3. Температура вспышки битума не ниже 240°C.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Температура воспламенения битума не ниже 360°C.

2.5. В случае возникновения пожара необходимо применять следующие средства пожаротушения: тонкораспыленную воду, песок, пену, водяной пар.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Битум принимают партиями. Партией считают любое количество битума, однородное по показателям качества и оформленное одним документом о качестве.

3.2. Объем выборки — по ГОСТ 2517—80.

3.3. Показатель подпункта 8 таблицы технических требований определяется не реже одного раза в 3 мес.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов испытания хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Объединенные пробы битума отбирают по ГОСТ 2517—80. Объединенная проба должна быть массой 1—1,5 кг.

4.2. Для определения показателя «изменение массы» берут навеску битума массой $(50 \pm 0,1)$ г. Взвешивание проводят на лабораторных весах с погрешностью не более 0,0002 г.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковку, маркировку, транспортирование и хранение битума производят по ГОСТ 1510—84 со следующим дополнением: битум массой не более 50 кг упаковывают в четырехслойные бумажные мешки с внутренним слоем из антиадгезионной бумаги.

Допускается при маркировке мешков не указывать массу нетто.

5.2. Битум хранят в таре изготовителя.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие битума требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения. Гарантийный срок хранения битума — 1 год со дня изготовления.

Разд. 6. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Изменение № 2 ГОСТ 781—78 Битум нефтяной высокоплавкий мягчитель. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 07.06.89 № 1471

Дата введения 01.01.90

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. В зависимости от глубины проникания иглы устанавливаются две марки битума: А-10 и А-30».

Пункт 1.2. Заменить слова: «из сырья и по технологии» на «по технологическому регламенту».

Пункт 1.3. Таблица. Головку изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 66)

Наименование показателя	Норма для марки				Метод испытания
	А—30		А—10		
	Высший сорт ОКП 02 5651 0201	Первый сорт ОКП 02 5651 0200	Высший сорт ОКП 02 5651 0101	Первый сорт ОКП 02 5651 0100	

показатель 6 и примечание исключить.

Пункты 3.2, 4.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2517—80 на ГОСТ 2517—85.

Пункты 3.3, 3.4 изложить в новой редакции: «3.3. Нормы по показателям 4, 7, 9 изготовитель определяет периодически не реже одного раза в 10 дней, по показателю 8 — не реже одного раза в 3 мес.

Битум по показателю 5 подвергается типовым испытаниям.

3.4. При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

(Продолжение см. с. 67)

(Продолжение изменения к ГОСТ 781—78)

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель переводит испытания по данному показателю в категорию приемосдаточных до получения положительных результатов не менее, чем на трех партиях подряд».

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 781—78)

Пункт 4.1 дополнить абзацем. «Перед испытанием по пунктам 1—4, 8 и 9 таблицы битум нагревают до температуры 220 °С и процеживают через предварительно нагретое сито с металлической сеткой № 07 по ГОСТ 6613—86».

(ИУС № 9 1989 г.)

Редактор *Н. П. Щукина*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 16.01.86 Подп. в печ. 04.04.86 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л.
Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1236.