

ГОСТ 13525.5—68

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

БУМАГА И КАРТОН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВНУТРИРУЛОННЫХ ДЕФЕКТОВ

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2007

БУМАГА И КАРТОН**Метод определения внутрирулонных дефектов****ГОСТ
13525.5—68**Paper and board. Method for determination
of defect content within the reelМКС 85.060
ОКСТУ 5409Дата введения 01.01.70

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и картон и устанавливает метод определения внутрирулонных дефектов, выражаемых в процентах как отношение массы (количества) образцов, имеющих дефекты, к общей массе (количеству) образцов, отобранных от партии.

К внутрирулонным дефектам относятся визуально определяемые дефекты, перечисленные в ГОСТ 19088 и препятствующие переработке и дальнейшему использованию бумаги и картона по назначению.

Перечень дефектов, подлежащих определению при испытаниях конкретного вида бумаги и картона, устанавливается в нормативно-технической документации на эту продукцию.

Метод применяется при разногласиях между потребителем и изготовителем в оценке качества продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 8047.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Толщина срезаемого слоя бумаги и картона должна соответствовать требованиям ГОСТ 8047.

1.3. Всю снятую бумагу и картон разрезают на листы площадью около 0,3 м² каждый (размер листа может быть 50·60 см, 55·55 см, 40·75 см).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Подготовленные образцы бумаги и картона взвешивают (при весовом определении внутрирулонных дефектов) или подсчитывают (при определении внутрирулонных дефектов по счету листов), а затем рассортировывают, выделяя листы с дефектами, перечень которых оговорен в стандартах на данный вид бумаги и картона.

2.2. Листы с дефектами подсчитывают или взвешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отношение массы (количества) листов с дефектами к массе (количеству) всей взятой пробы, умноженное на 100 и округленное до первого десятичного знака, является показателем внутрирулонных дефектов для всей партии бумаги и картона, выраженным в процентах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Ф. Тищенко, Э. М. Гордиенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17.04.68

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7501—56 в части разд. III и ГОСТ 13648.8—73 в части разд. I и V

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19088—89 ГОСТ 8047—2001	Вводная часть 1.1, 1.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1983 г., июне 1987 г. (ИУС 6—83, 10—87)