

**ГОСТ 28905—91  
(ИСО 7891—84)**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т**

---

**МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ**

**НОЖИ БОКОВЫЕ**

**БУЛЬДОЗЕРНЫХ ОТВАЛОВ**

**ОТВЕРСТИЯ**

**Издание официальное**

**БЗ 5—2004**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**  
**Москва**

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й    С Т А Н Д А Р Т****Машины землеройные****НОЖИ БОКОВЫЕ БУЛЬДОЗЕРНЫХ ОТВАЛОВ****Отверстия****ГОСТ  
28905—91  
(ИСО 7891—84)**

Earth-moving machinery. Dozer end bits. Hole specification

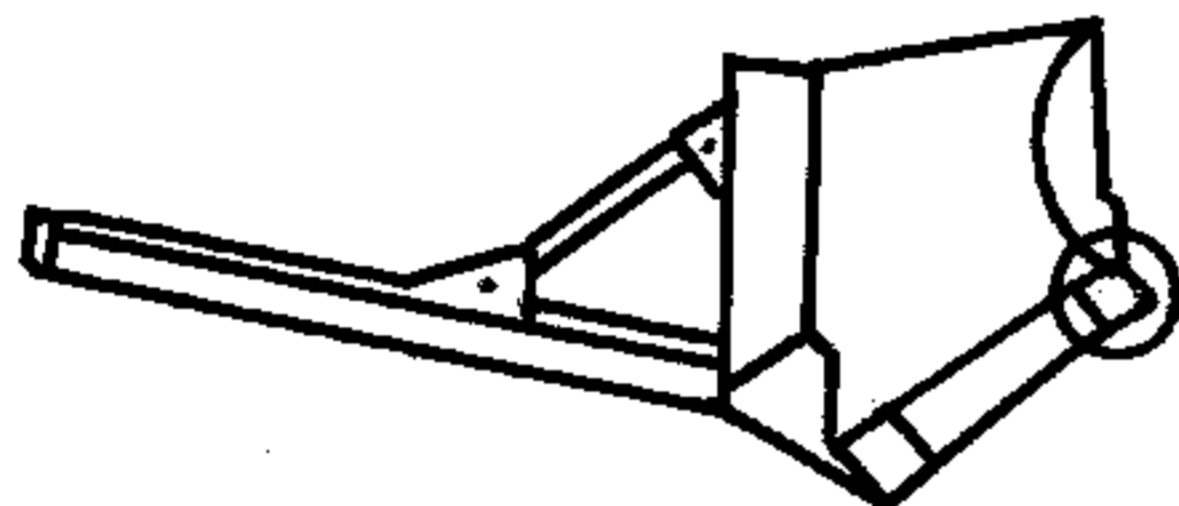
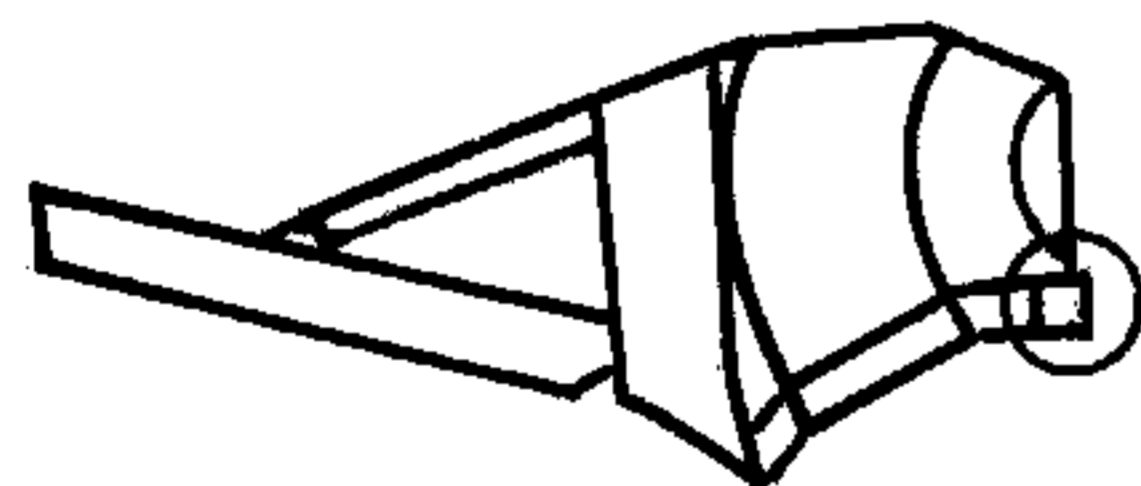
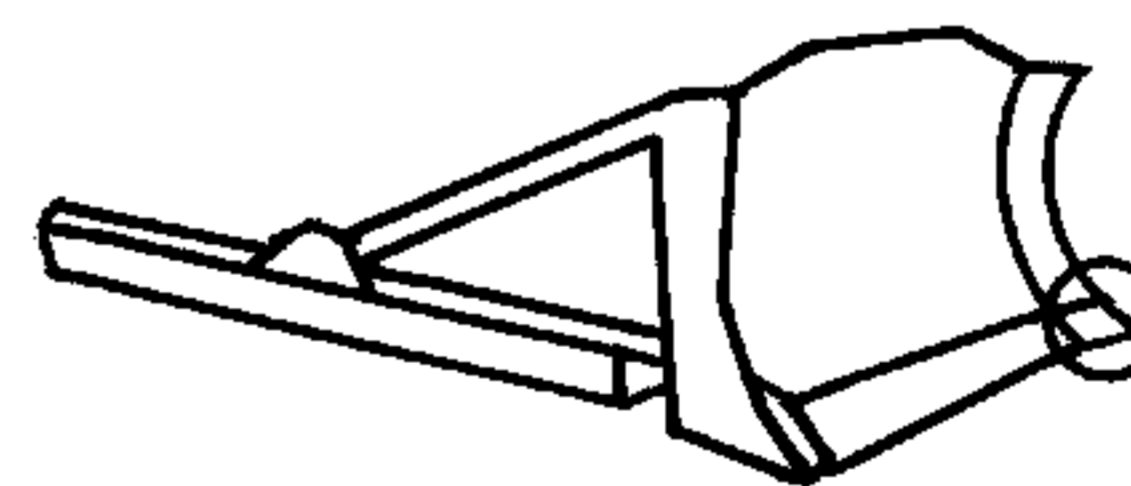
МКС 53.100  
ОКП 48 1440Дата введения 01.01.92**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт распространяется на неповоротные, поворотные, сферические и полусферические бульдозерные отвалы и устанавливает основные требования к расположению, формам и размерам отверстий под болты крепления боковых ножей бульдозерных отвалов (далее — боковых ножей).

Стандарт распространяется на вновь разрабатываемые и модернизируемые бульдозеры.  
Все требования стандарта являются обязательными.

**2. ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

Боковой нож — нож, расположенный по обеим сторонам среднего ножа бульдозерного отвала (черт. 1).

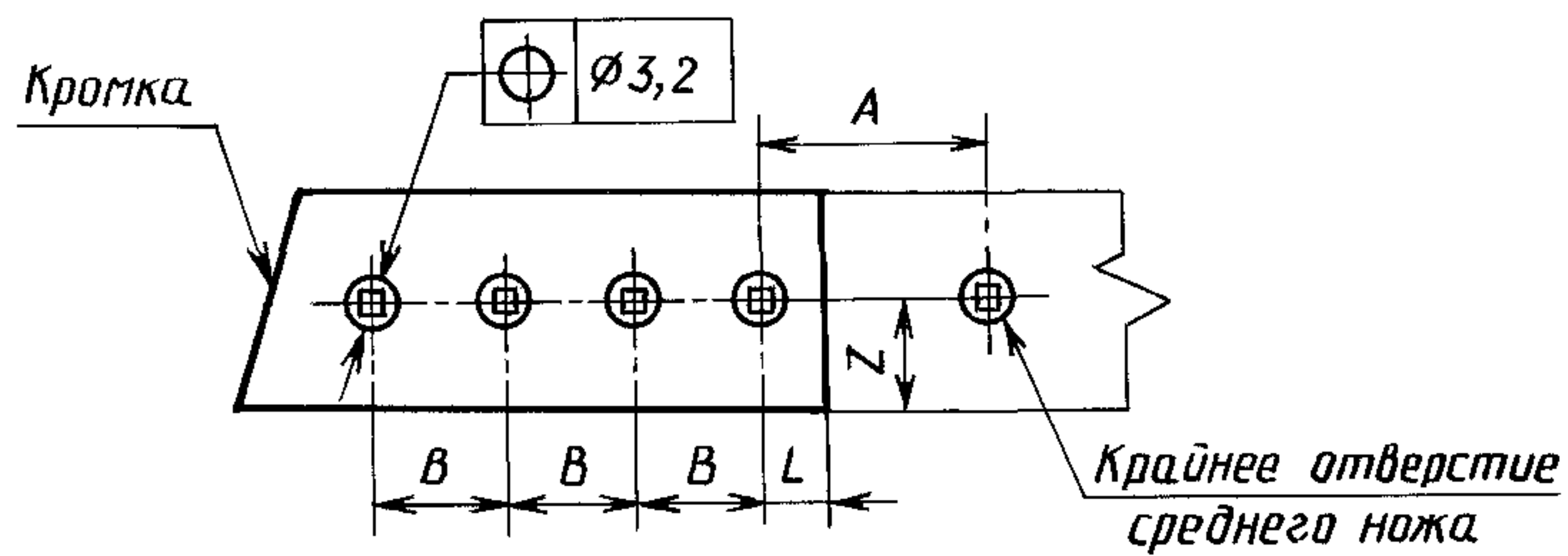
**Неповоротный отвал****Поворотный отвал****Сферический отвал****Полусферический отвал**

Черт. 1

**3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БОКОВЫХ НОЖАХ, КОМПЛЕКТУЕМЫХ СО СРЕДНИМИ НОЖАМИ, ИМЕЮЩИМИ ШАГ ОТВЕРСТИЙ 152,4 мм**

3.1. Расположение отверстий в боковых ножах бульдозеров должно соответствовать указанным на черт. 2—4 и в табл. 1—3.

**Ножи с одним рядом отверстий**

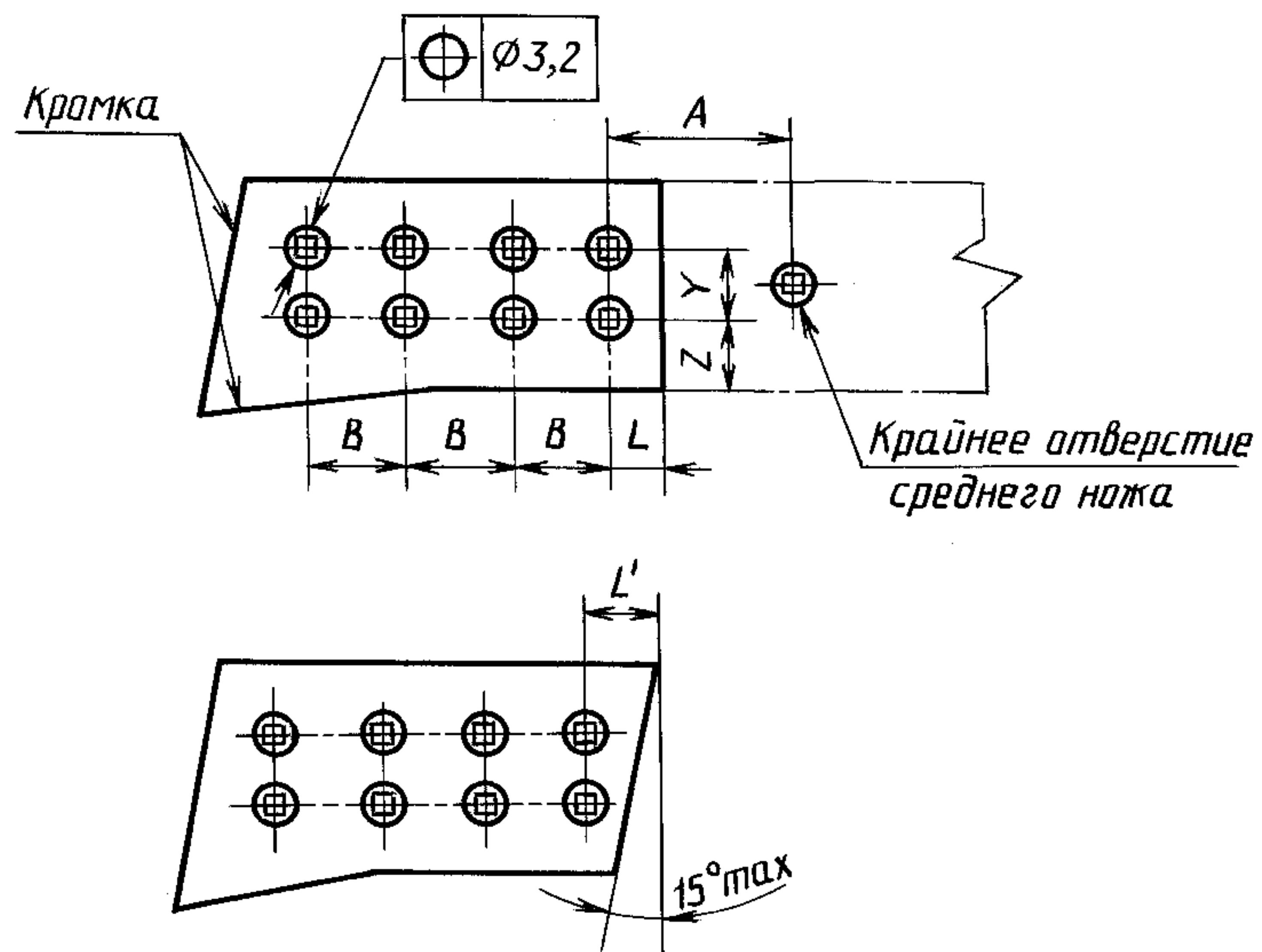


Черт. 2

Т а б л и ц а 1

мм			
A	B	Z <sub>min</sub>	L
127	70 85 101,6	75	50,8 <sub>-3</sub>

**Ножи с двумя рядами отверстий.  
Линейное расположение**

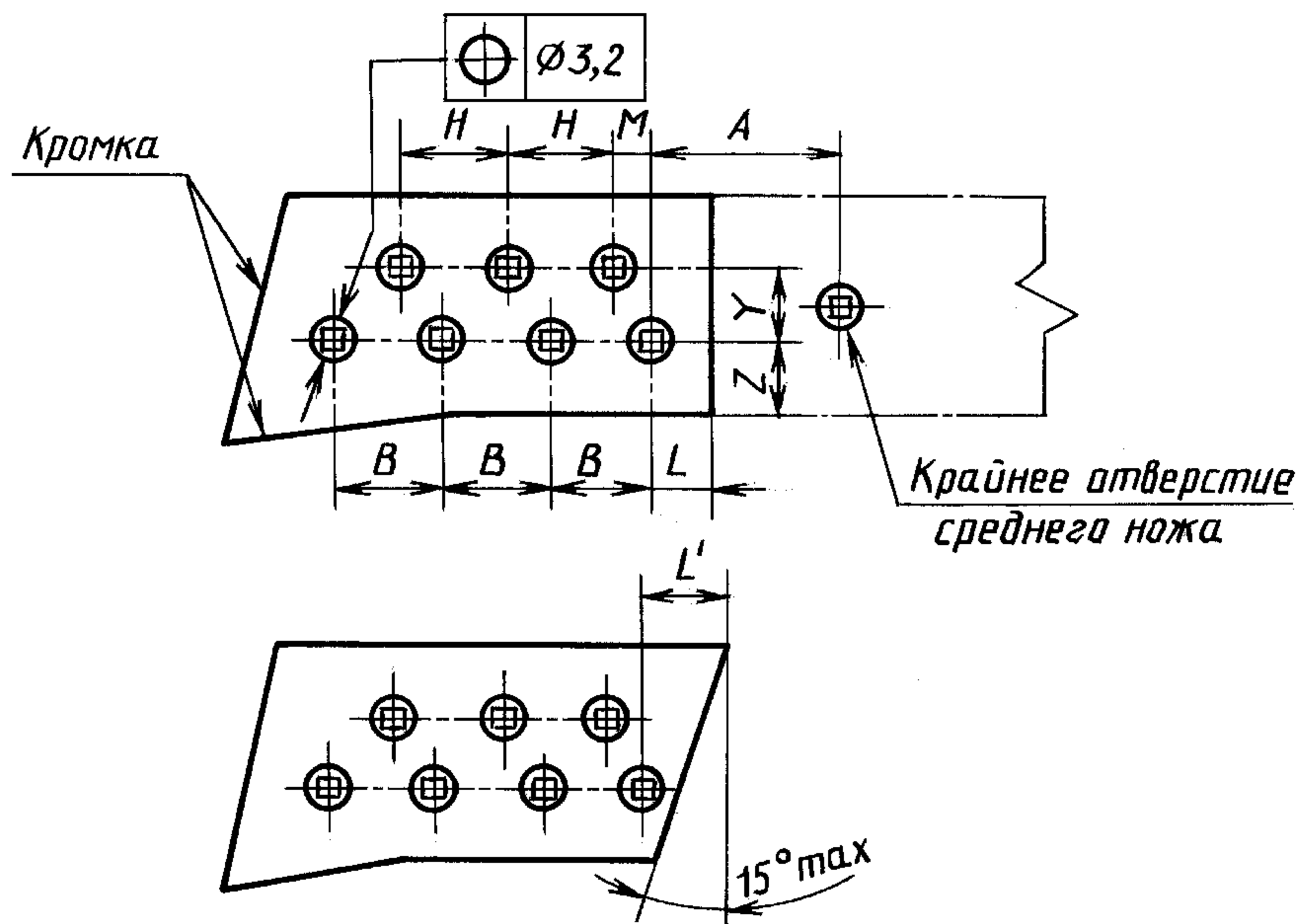


Черт. 3

Т а б л и ц а 2

мм					
A	B	Z <sub>min</sub>	Y	L	L'
127	70 101,6	50	40 63,5	50,8 <sub>-3</sub>	63,5 <sub>-3</sub>

Ножи с двумя рядами отверстий.  
Нелинейное расположение



Черт. 4

Таблица 3

мм

$A$	$B$	$H$	$Z_{\min}$	$Y$	$L$	$L'$	$M$
152,4	70		50	75	76,2 <sub>-3</sub>	88,9 <sub>-3</sub>	35
	76,2	101,6		82,6			0
	85			45			42,5
	101,6			92,1			50,8
	105	85		80			0

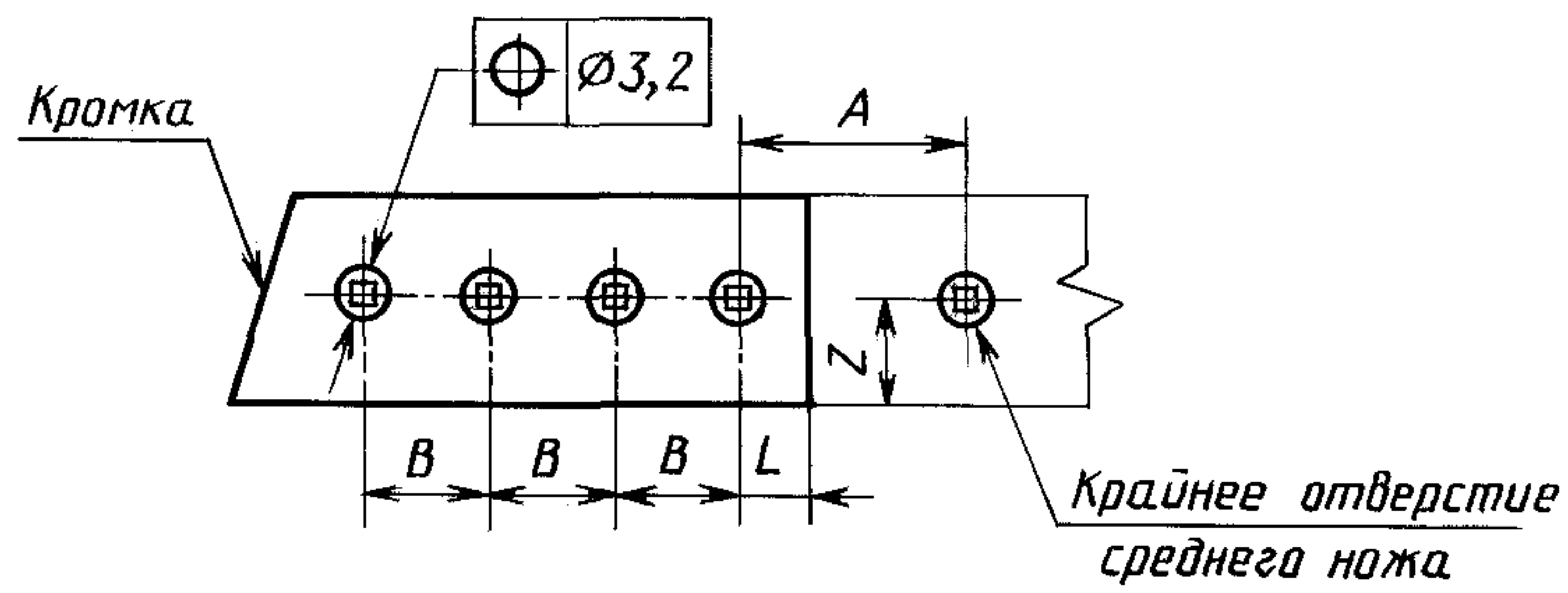
3.2. Центр зенковки каждого отверстия должен находиться в пределах окружности диаметром 3,2 мм.

**4. РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В БОКОВЫХ НОЖАХ, КОМПЛЕКТУЕМЫХ  
СО СРЕДНИМИ НОЖАМИ, ИМЕЮЩИМИ ШАГ ОТВЕРСТИЙ 140 мм**

4.1. Расположение отверстий в боковых ножах бульдозеров должно соответствовать указанным на черт. 5—7 и в табл. 4—6.

С. 4 ГОСТ 28905—91

Ножи с одним рядом отверстий

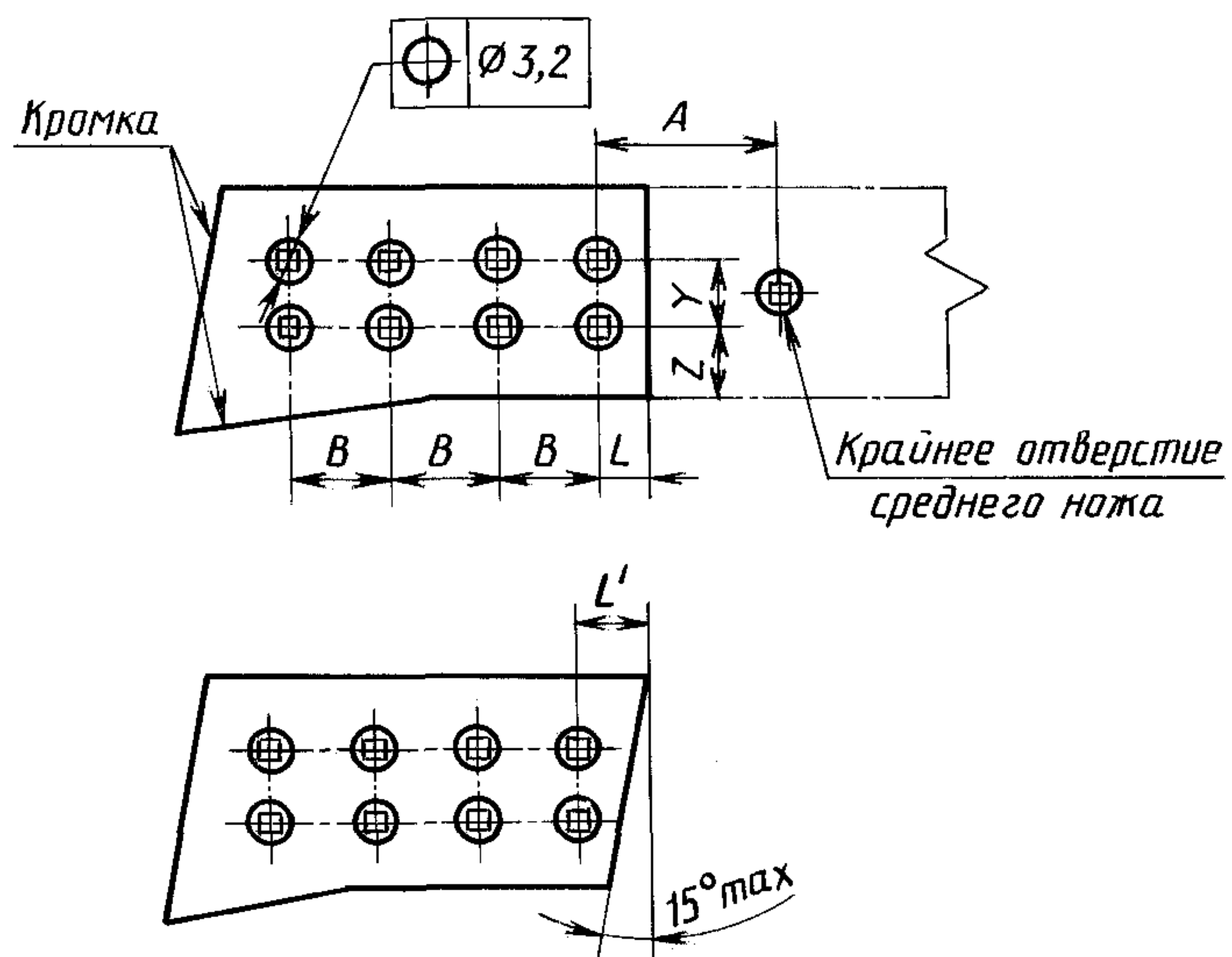


Черт. 5

Таблица 4

мм			
$A$	$B$	$Z_{\min}$	$L$
140	70	75	$70_{-3}$
	140		

Ножи с двумя рядами отверстий. Линейное расположение

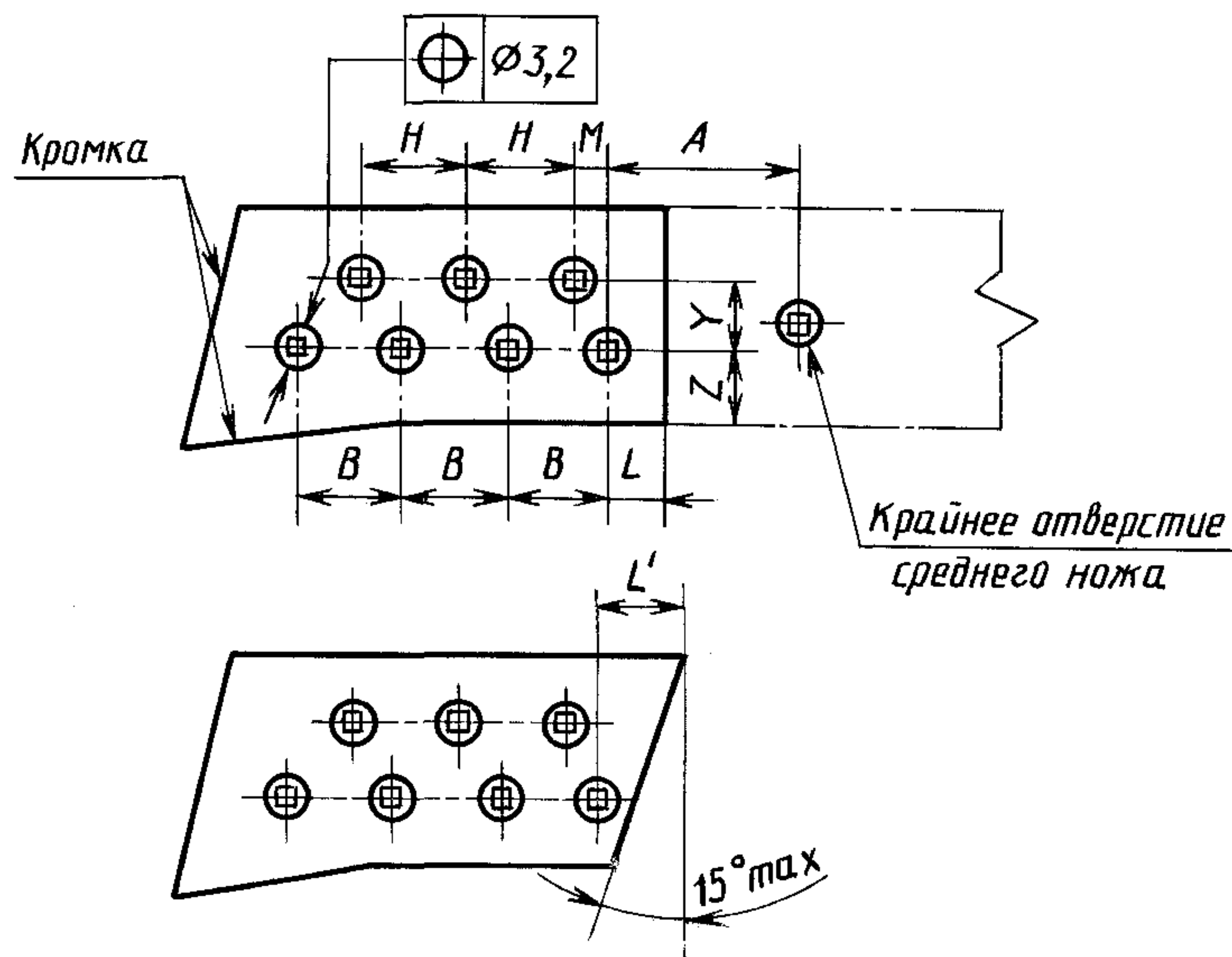


Черт. 6

Таблица 5

мм					
$A$	$B$	$Z_{\min}$	$Y$	$L$	$L'$
140	70	50	70	$70_{-5}$	$88,9_{-5}$
			80		
			100		
	140		70		
			80		
			100		

## Ножи с двумя рядами отверстий. Нелинейное расположение



Черт. 7

Примечания к черт. 2—7:

1. На чертежах показан правый боковой нож. Чертеж не определяет форму бокового ножа.
2. Формы бокового ножа могут быть разными в зависимости от типа отвала (неповоротный, полусферический и т. д.).
3. При необходимости наружное отверстие допускается не выполнять.

Таблица 6

мм

$A$	$B$	$H$	$Z_{\min}$	$Y$	$L$	$L'$	$M$
140	70		50	80	70 <sub>-5</sub>	88,9 <sub>-5</sub>	35
				100			50
	140			80			70
				100			

4.2. Центр зенковки отверстия должен находиться в пределах окружности диаметром 3,2 мм.

## 5. ОТВЕРСТИЕ ПОД БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ

Формы и размеры отверстий под болты крепления — по ГОСТ 28771.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

#### РАЗРАБОТЧИКИ

А.Я. Ландсман, И.А. Бутрин, А.В. Жаворонков, П.Г. Ваганов, В.С. Романов, В.С. Калинин

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 30.01.91 № 73

Стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта ИСО 7891—84 «Машины землеройные. Боковые ножи бульдозеров. Отверстия» и полностью ему соответствует

### 3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 28771—90	5

### 4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2004 г.

Редактор *О.В. Гелемеева*  
Технический редактор *В.Н. Прусакова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 29.11.2004. Подписано в печать 09.12.2004. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,45. Тираж 50 экз. С 4767. Зак. 371.