



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

**ГОСТ 27921—88
(ИСО 2860—83)**

Издание официальное

3 коп. БЗ 12—88/839

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ**Минимальные размеры смотровых отверстий**Earth-moving machinery
Minimum access dimensions**ГОСТ****27921—88****(ИСО 2860—83)**

ОКСТУ 48 1000

Дата введения 01.01.90**1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Настоящий стандарт устанавливает минимальные размеры смотровых отверстий на землеройных машинах для прохождения:

- 1) кисти рук;
- 2) головы;
- 3) туловища;
- 4) вытянутой руки;
- 5) вытянутых рук.

Стандарт обеспечивает технический персонал и конструкторов информацией о размерах смотровых отверстий, имеющихся в машинах и оборудовании для выполнения оператором работ по осмотру, регулировке и ремонту машин на месте ее эксплуатации или в мастерской.

На землеройных машинах, предназначенных для эксплуатации в условиях холодного климата, устанавливают большие размеры смотровых отверстий для доступа в арктической одежде.

Рекомендуемые размеры смотровых отверстий, основанные на имеющихся антропометрических данных, являются минимальными и соответствуют 95%-ной группе операторов.

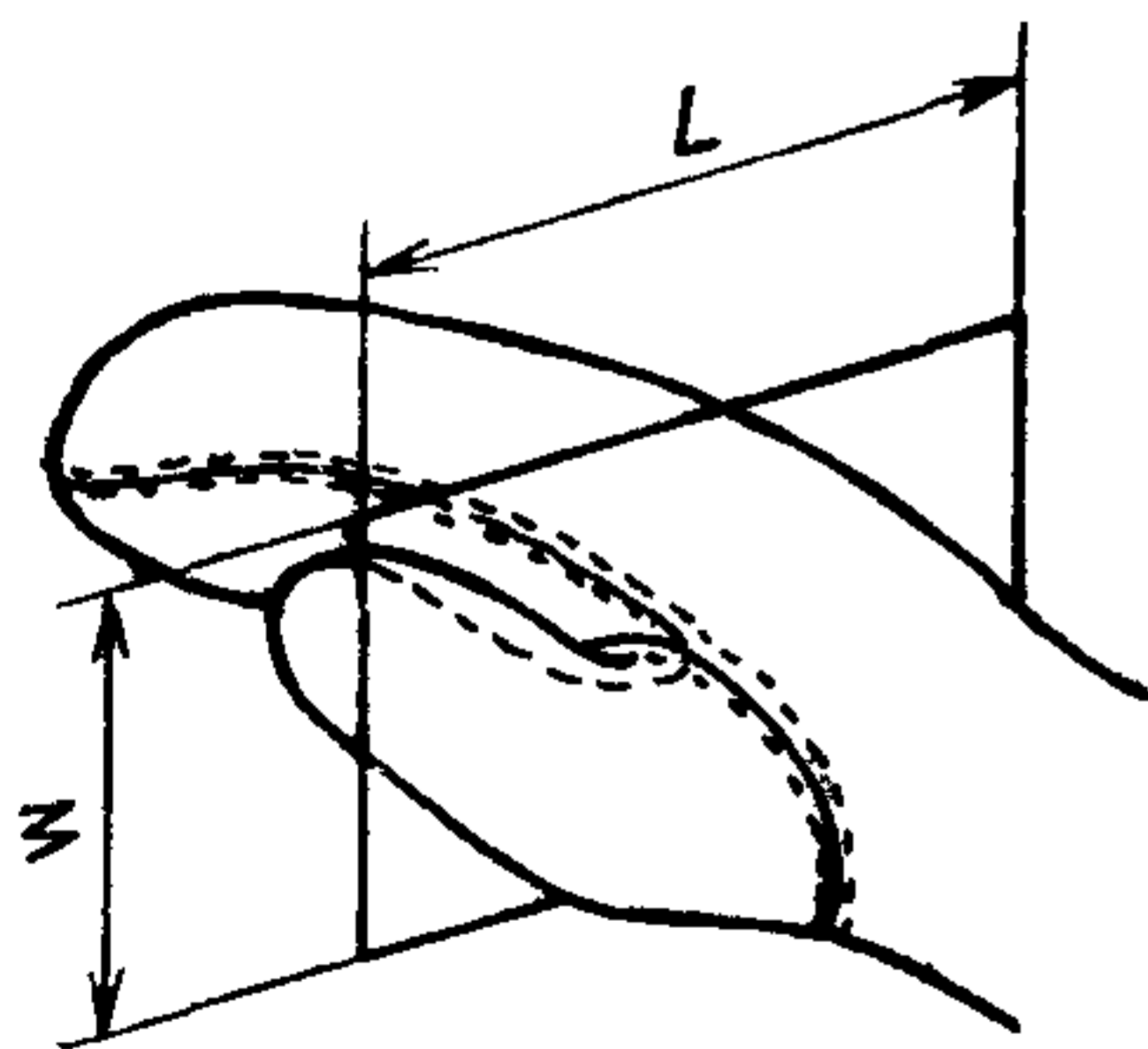
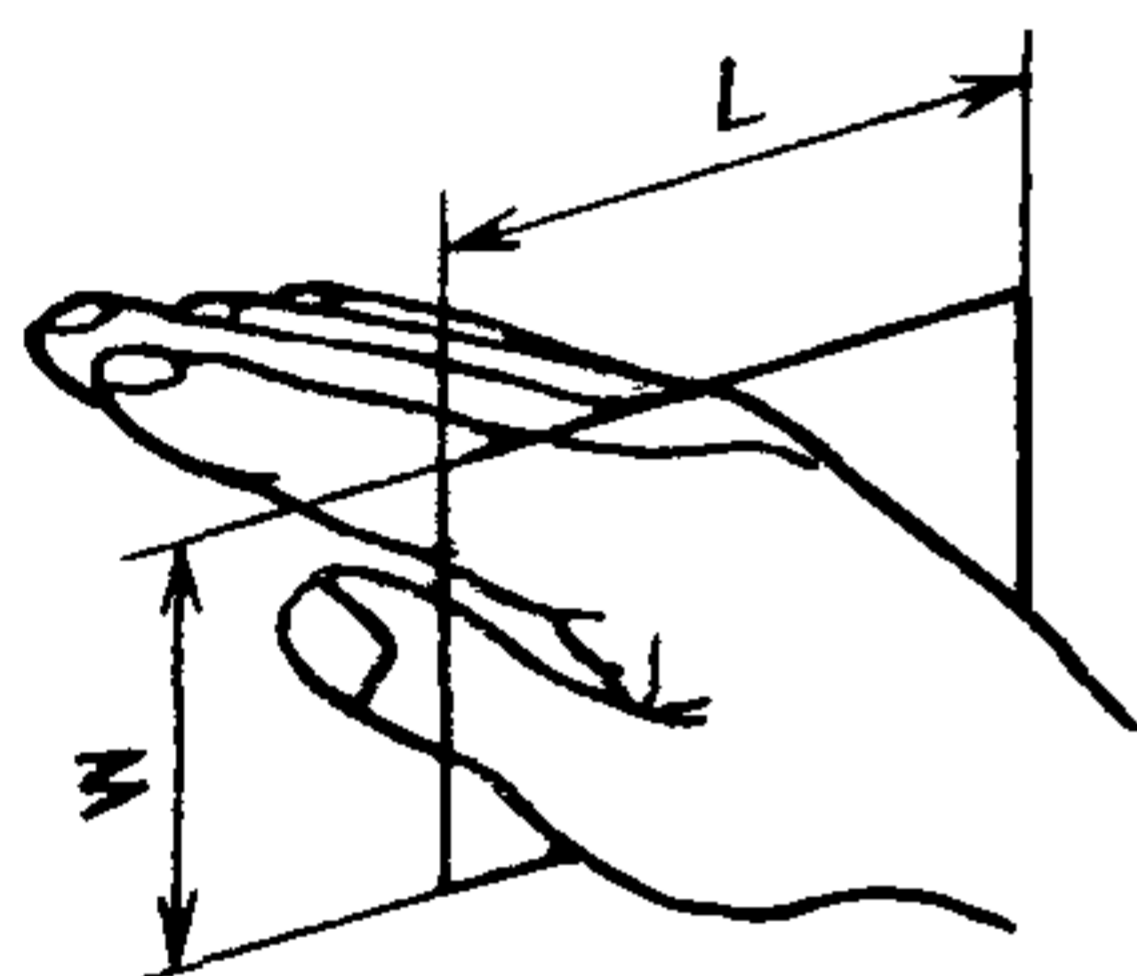
В большинстве случаев размеры смотровых отверстий, превышающие размеры, рекомендуемые настоящим стандартом, более полезны и эффективны.

2. МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

Размеры, указанные в пп. 2.1—2.4, являются рекомендуемыми минимальными размерами смотровых отверстий для выполнения ограниченных операций, проводимых через данные отверстия. В зависимости от характера работы, размера и массы деталей отверстия должны быть большего размера.

2.1. Отверстия для прохождения кисти руки

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения кисти руки (для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм

Отверстия для прохождения кисти руки	Минимальные размеры отверстия			
	квадратного $W=L$	круглого D	прямоугольного	
			W	L
Обнаженной	110	110	65	110
В арктической рукавице	150	150	100	150

Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

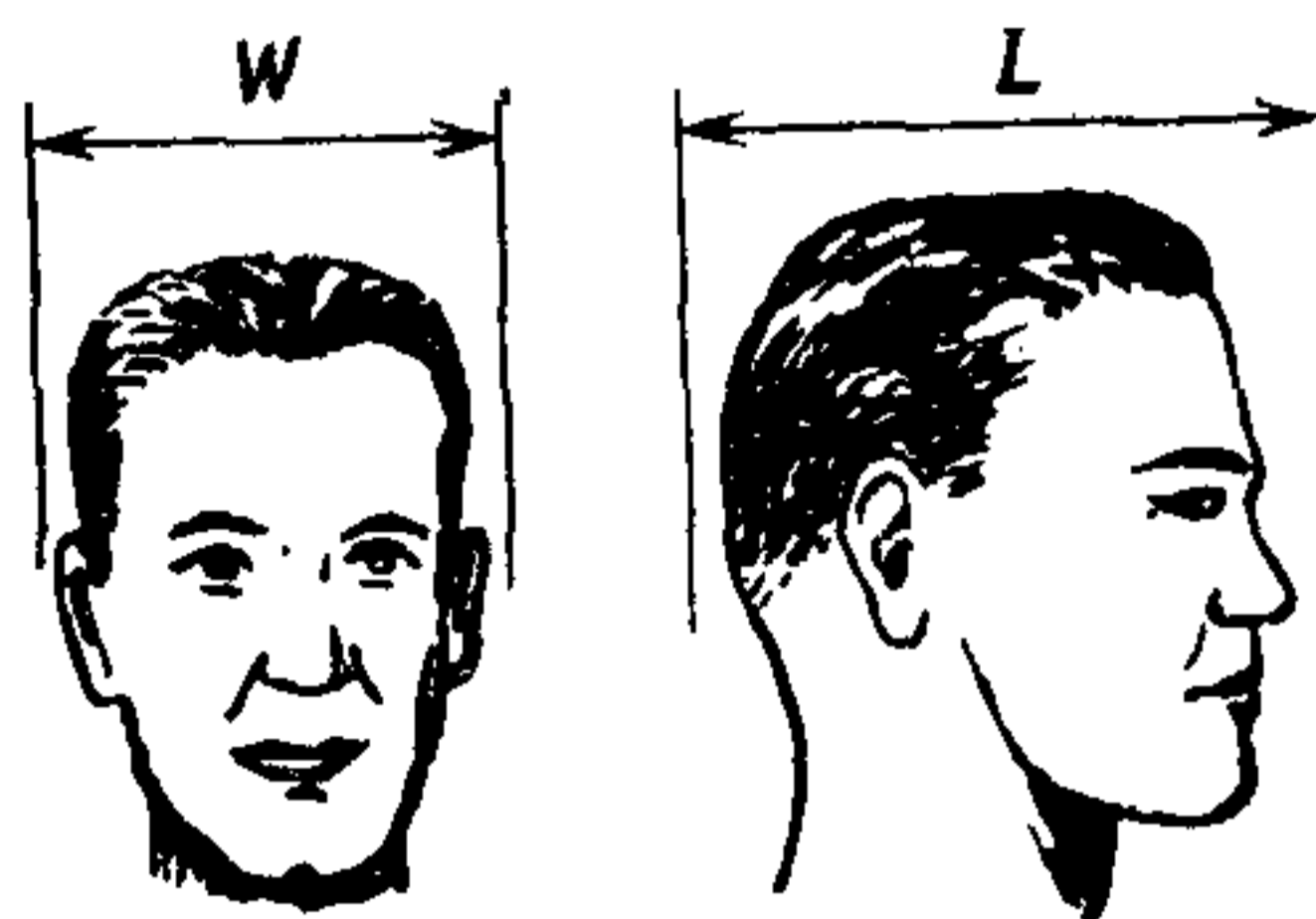
Черт. 1

2.2. Отверстия для прохождения головы

Размеры в мм

Отверстия для прохождения головы	Минимальные размеры отверстия			
	квад- рат- ного $W=L$	круг- лого D	прямо- угольного	
			W	L
Без головного убора	230	230	210	230
В арктической одежде	280	300	280	300
В каске, шлеме	310	330	290	330

Рекомендуемые
минимальные размеры
отверстий для прохождения
головы (для 95%-ной
группы операторов)



Примечания: 1. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

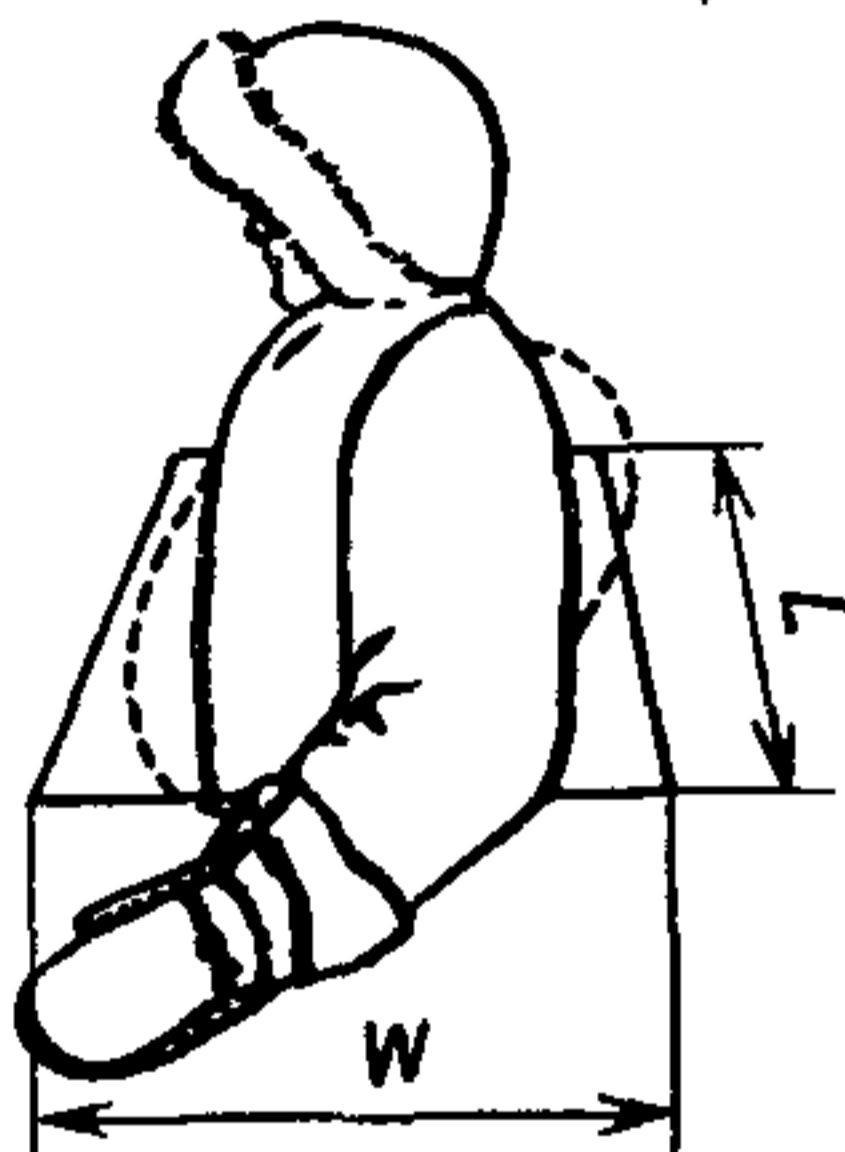
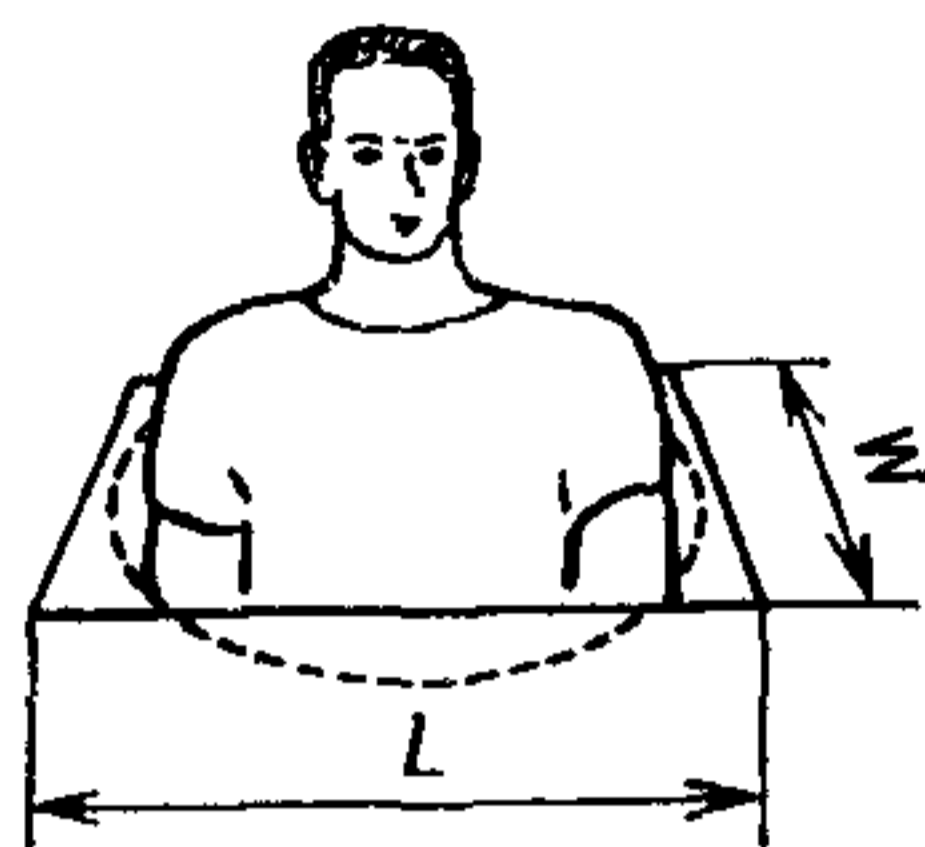
2. В арктическую одежду входит шлем и капюшон.

Черт. 2

2.3. Отверстия для прохождения туловища

Размеры в мм

Рекомендуемые
минимальные размеры
отверстий для
прохождения туловища
(для 95%-ной группы
операторов)



Отверстия для про- хождения туловища в одежде	Минимальные размеры отверстия					
	квад- рат- ного $W=L$	круг- лого D	прямо- угольного		эллиптиче- ского	
			W	L	Ма- лая ось	Боль- шая ось
Обычной	520	560	330	560	330	560
Аркти- ческой	600	650	470	650	470	650

Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

Черт. 3

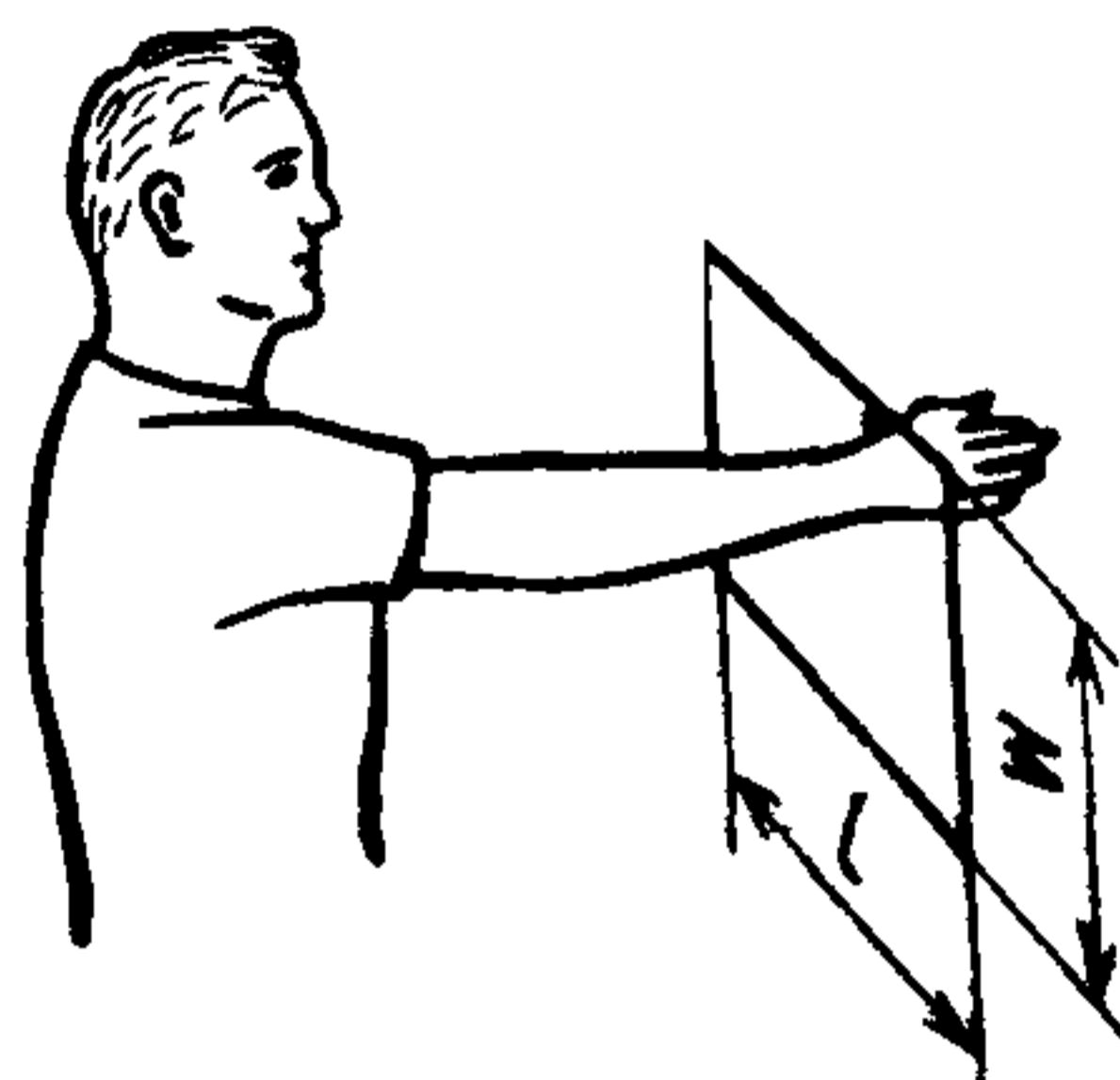
2.4. Предел досягаемости отверстий

2.4.1. Отверстия для прохождения вытянутой руки

Размеры в мм

Отверстия для прохождения руки	Минимальные размеры отверстия			
	квад- рат- ного $W=L$	круг- лого D	прямо- угольного	
			W	L
Обнаженной	200	200	150	200
В арктической одежде	250	250	200	250

Рекомендуемые
минимальные размеры
отверстий для
прохождения вытянутой
руки (для 95%-ной
группы операторов)



Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

Черт. 4

2.4.2. Отверстия для прохождения вытянутых рук

Рекомендуемые минимальные
размеры отверстий
для прохождения вытянутых рук
(для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм

Отверстия для прохождения вытянутых рук	Минимальные размеры отверстия		
	Предел досягаемости R	W^*	L
В обычной одежде	R	150	$3/4 R + X$, но 200 min 560 max
В арктической одежде	R	200	$3/4 R + 50 \text{ мм} + X$, 250 min но 650 max $X = \text{Размер предмета между руками} + 115 \text{ мм}$

* Высота отверстия

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ВНЕСЕН** Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР
- 2. Постановлением** Государственного комитета СССР по стандартам от 29.11.88 № 3875 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 27921—88, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 2860—83, с 01.01.90
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. С. Черноусова*

Сдано в наб. 15.12.88 Подп. в печ. 23.02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Тир. 6000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 133