

**ПЕСОК КВАРЦЕВЫЙ, МОЛОТЫЕ ПЕСЧАНИК,  
КВАРЦИТ И ЖИЛЬНЫЙ КВАРЦ ДЛЯ СТЕКОЛЬНОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ****Метод определения влаги****ГОСТ  
22552.5—77****Quartz sand, ground sandstone, quartzite and veiny  
quartz for glass industry. Method for determination  
of moisture****Дата введения 01.01.79**

Настоящий стандарт распространяется на кварцевый песок, молотые песчаник, кварцит и жильный кварц, предназначенные для стекольной промышленности, и устанавливает весовой метод определения массовой доли влаги.

Сущность метода заключается в определении потери в массе после высушивания навески материала при температуре 105—110 °С до постоянной массы.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Общие требования к методу определения массовой доли влаги — по ГОСТ 22552.0.

**2. АППАРАТУРА, МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ**

2.1. Для проведения анализа применяют:  
шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110 °С с терморегулятором;  
весы лабораторные по ГОСТ 24104 с погрешностью взвешивания не более 0,0002 г и пределом взвешивания 200 г;  
чашки фарфоровые или пластмассовые;  
эксикатор по ГОСТ 25336;  
кальций хлористый плавленный;  
силикагель по ГОСТ 3956;  
гири Г-2—210 по ГОСТ 7328.  
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 3. ПРОВЕДЕНИЕ АНАЛИЗА

3.1. От пробы, выделенной для определения содержания влаги, отбирают навеску материала массой 40—50 г, помещают в предварительно высушенную до постоянной массы и взвешенную с погрешностью не более  $\pm 0,01$  г фарфоровую чашку и ставят в сушильный шкаф, нагретый до 105—110 °С на 1 ч. Затем чашку вынимают, охлаждают до комнатной температуры в эксикаторе и взвешивают. Высушивание повторяют до постоянной массы. Время контрольного высушивания — 30 мин.

### 4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Массовую долю влаги ( $X$ ) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{(m_1 - m_2) \cdot 100}{m},$$

где  $m_1$  — масса чашки с навеской до высушивания, г;

$m_2$  — масса чашки с навеской после высушивания, г;

$m$  — масса навески, г.

4.2. Допускаемое расхождение между результатами параллельных определений не должно превышать 0,2 %.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

**РАЗРАБОТЧИКИ**

Д.Л. Орлов, канд. техн. наук, Л.А. Зайонц, канд. техн. наук,  
И.Н. Андрианова, Б.В. Тарасов, канд. техн. наук

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 мая 1977 г. № 1329

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3956—76	2.1
ГОСТ 6563—75	2.1
ГОСТ 7328—82	2.1
ГОСТ 22552.0—77	1.1
ГОСТ 24104—88	2.1
ГОСТ 25336—82	2.1

**5. Постановлением Госстандарта от 20.08.92 № 1001 снято ограничение срока действия**

**6. Переиздание (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1988 г., августе 1992 г. (ИУС 6—88, 11—92)**