

ГОСТ 5087—80

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й   С Т А Н Д А Р Т

---

# РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ

## Типы и основные размеры

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва

**М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й     С Т А Н Д А Р Т****РУЧКИ ДЛЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ****Типы и основные размеры**Window and door handles.  
Types and main dimensions**ГОСТ  
5087—80**

ОКП 49 8200

Дата введения **01.01.81**

1. Настоящий стандарт распространяется на ручки-скобы и ручки-кнопки для деревянных окон и дверей, применяемых в массовом строительстве жилых и общественных зданий.

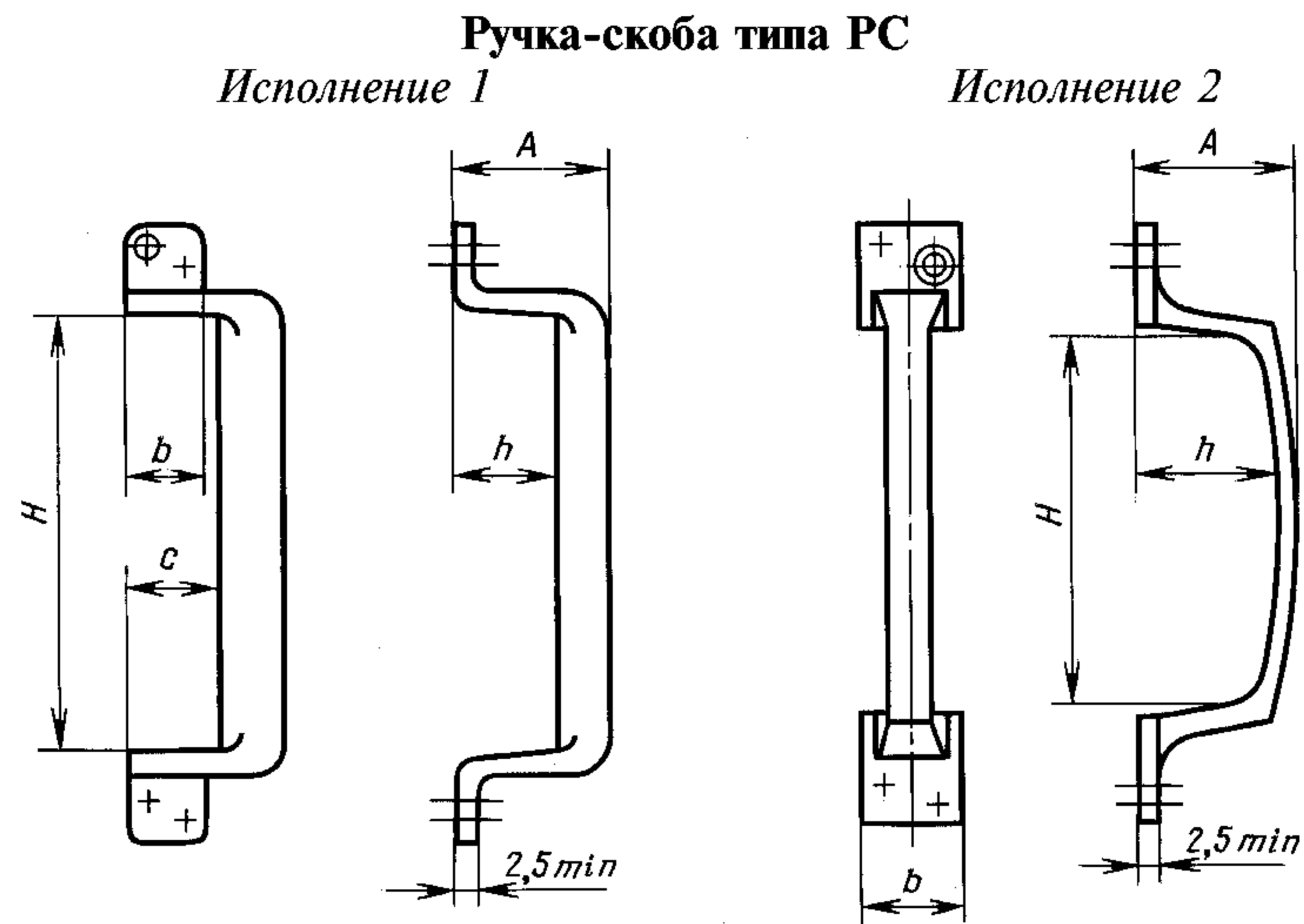
2. Типы и основные размеры ручек должны соответствовать указанным на черт. 1—3 и в табл. 2.

Условные обозначения типов, типоразмеров и наименования ручек, рекомендуемая область их применения приведены в табл. 1.

Форма ручек стандартом не устанавливается.

Т а б л и ц а 1

| Условное обозначение типа | Типоразмер  | Рекомендуемая область применения   | Номер чертежа |
|---------------------------|---|--|---------------|
| <b>Ручки - скобы</b>      |   |  |               |
| РС                        | РС80  | Для окон и балконных дверей жилых зданий                                     | 1             |
|                           | РС100   | Для окон и внутренних дверей зданий  |               |
|                           | РС140   | Для входных дверей в квартиры и внутренних дверей и окон общественных зданий |               |
|                           | РС200,<br>РС250,<br>РС300,<br>РС400,<br>РС500,<br>РС600 | Для входных дверей в здания  |               |
| <b>Ручки - кнопки</b>     |   |  |               |
| РК1                       | —   | Для внутренних дверей жилых зданий и дверей санузлов                         | 2             |
| РК2                       |   | Для внутренних дверей жилых зданий   | 3             |



Черт. 1

Т а б л и ц а 2

Размеры в миллиметрах

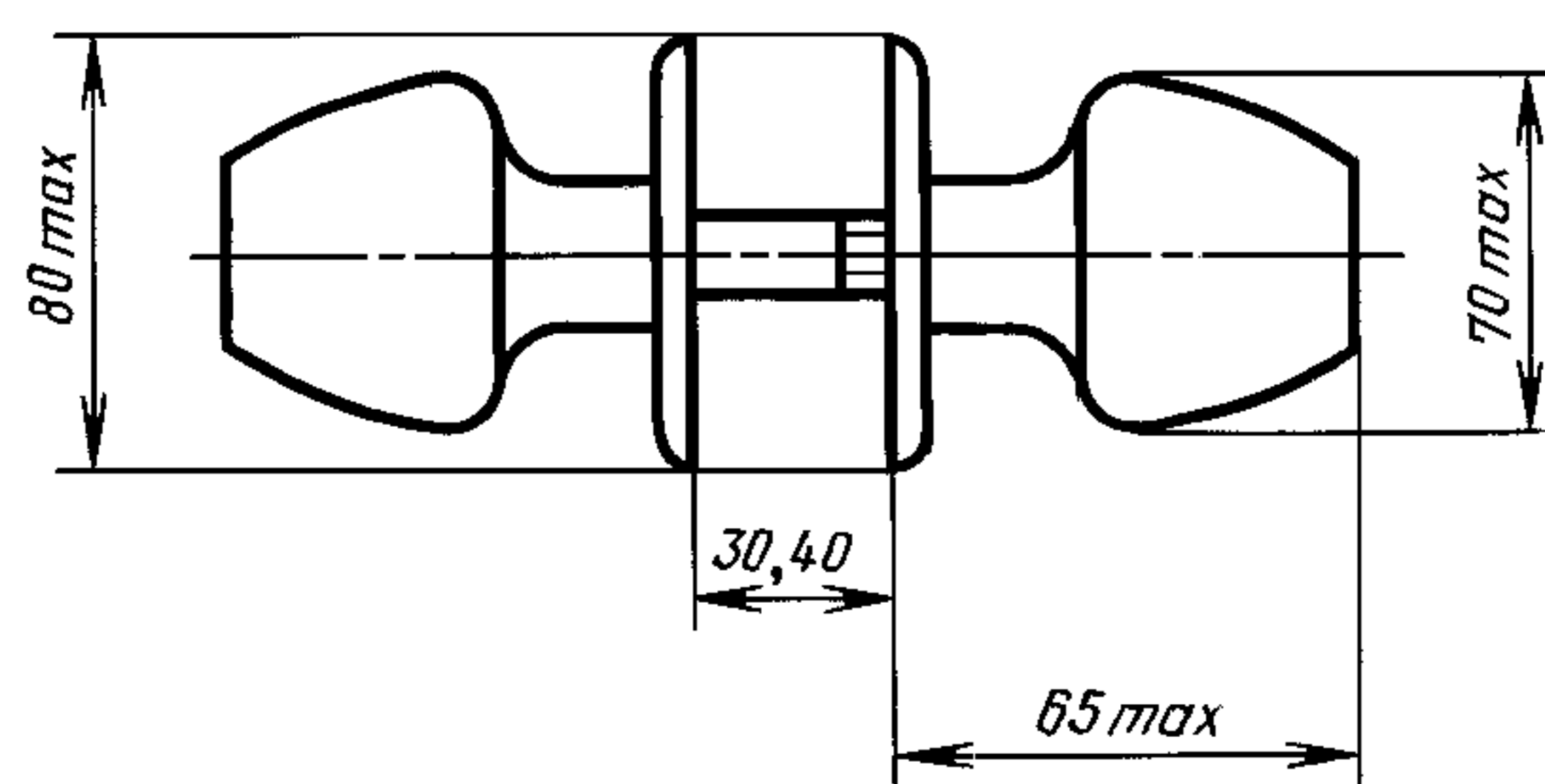
| Типоразмер | $H \pm 5$ | A              | h           | C, не более | b, не более | Шурупы по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146 |            |
|------------|-----------|----------------|-------------|-------------|-------------|-----------------------------------|------------|
|            |           |                |             |             |             | Размер                            | Количество |
| РС80       | 80        | 35—48          | 25—35       | 30          | 35          | 1—4 × 25 или 3—4 × 25             | 4          |
| РС100      | 100       |                |             |             |             |                                   | 4          |
| РС140      | 140       | Не нормируется | 40—45       | 40          | 40          | 1—4 × 40 или 3—4 × 40             | 4          |
| РС200      | 200       |                | Не менее 40 | 45          | 45          |                                   | 4          |
| РС250      | 250       |                |             | 55          | 55          | 4—8                               |            |
| РС300      | 300       |                | Не менее 50 | 80          | 65          | 1—5 × 40 или 3—5 × 40             | 6—8        |
| РС400      | 400       |                |             |             | 80          |                                   | 6—8        |
| РС500      | 500       |                |             |             | 80          | 6—8                               |            |
| РС600      | 600       |                |             |             |             | 6—8                               |            |

Пр и м е ч а н и е. Лапки для ручек-скоб типоразмеров РС80 и РС100 допускается изготавливать толщиной не менее 2 мм.

Пример условного обозначения ручки-скобы типоразмера РС80, исполнения 1:

*РС80—1 ГОСТ 5087—80*

**Ручка-кнопка типа РК1**

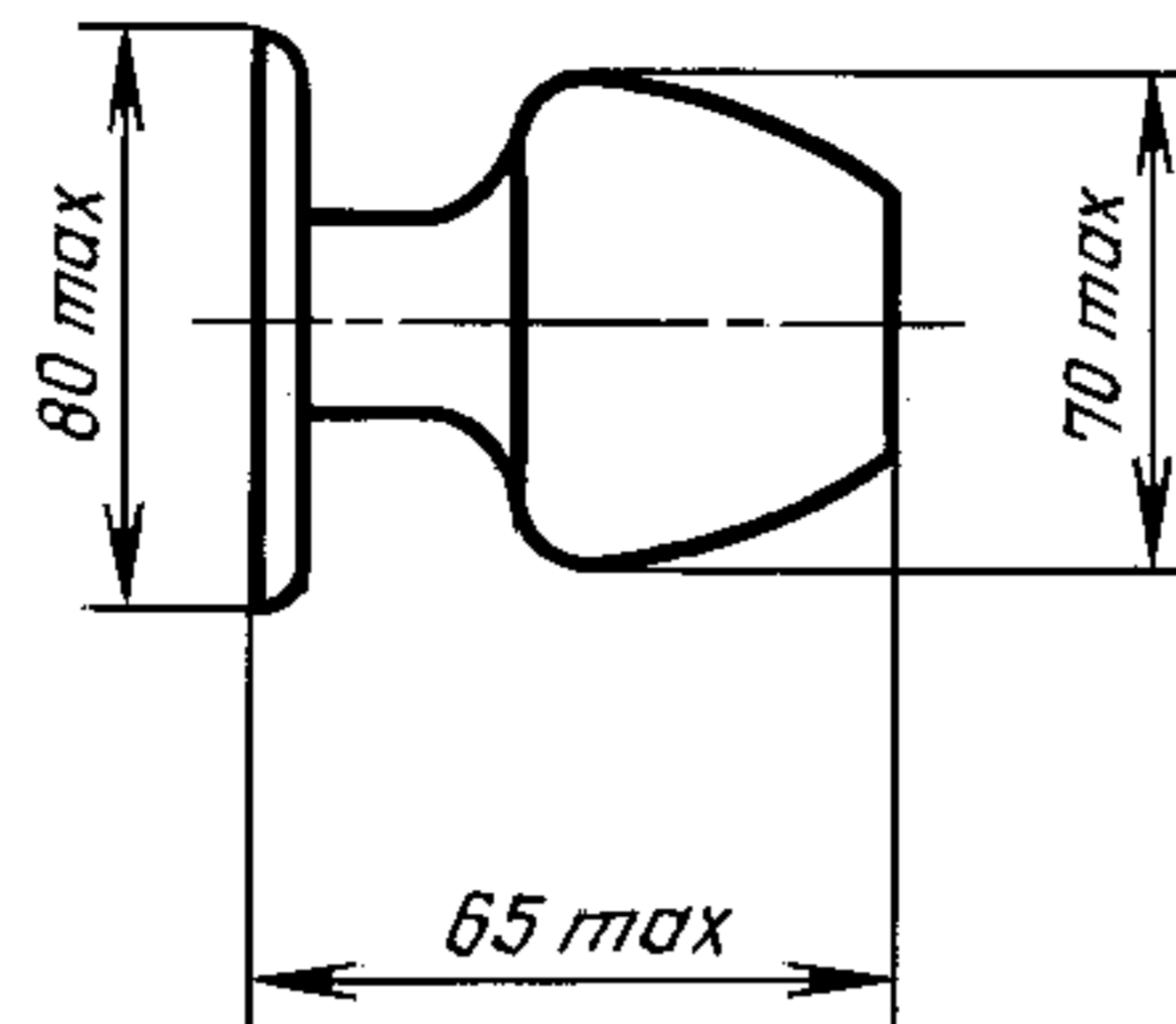


Черт. 2

Условное обозначение:

*PK1 ГОСТ 5087—80*

**Ручка-кнопка типа РК2**



Черт. 3

Условное обозначение:

*PK2 ГОСТ 5087—80*

Шурупы 1—4 × 25 или 3—4 × 25 — по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146 (2—4 шт.).

3. Технические требования, комплектность, правила приемки, методы контроля, маркировка, транспортирование, хранение и гарантийный срок эксплуатации ручек должны соответствовать требованиям ГОСТ 538 и настоящего стандарта.

4. Ручки-скобы типоразмеров РС 80 — РС/140, как правило, необходимо изготавливать исполнения 1.

5. Ручки-скобы типоразмеров РС 250—РС 600 допускается поставлять, по согласованию с организацией-потребителем, в комплекте с винтами по ГОСТ 17474 или ГОСТ 17475, в количестве 4—6 шт.

6. Ручки-кнопки типа РК1 допускается поставлять по согласованию с организацией-потребителем в комплекте с шурупами 1—3 × 20 или 3—3 × 20 по ГОСТ 1145 или ГОСТ 1146.

7. Ручки должны иметь защитно-декоративное покрытие по ГОСТ 538.

Вид покрытия должен назначаться в зависимости от установленной группы условий эксплуатации:

Л — для ручек РС140, РК1, РК2;

С » » РС80, РС100, РС200 — РС600.

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

**1. РАЗРАБОТАН** Министерством промышленности строительных материалов СССР, Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

**ВНЕСЕН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13.12.79 № 243

**3. ВЗАМЕН** ГОСТ 5087—72

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 538—88                             | 3, 7         |
| ГОСТ 1145—80                            | 2, 6         |
| ГОСТ 1146—80                            | 2, 6         |
| ГОСТ 17474—80                           | 5            |
| ГОСТ 17475—80                           | 5            |

**5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2002 г.**

Редактор *В.П. Огурцов*  
Технический редактор *Л.А. Гусева*  
Корректор *Р.А. Ментова*  
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 30.10.2002. Подписано в печать 11.11.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,40.  
Тираж 106 экз. С 8430. Зак. 992.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)  
Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102